



業務改善助成金を活用し賃金を引き上げた事業場

事業場	事業の種類	製造業(飲料製造)
	事業場の名称	金光酒造 株式会社
	所在地	山口市嘉川 5031番地
	常時使用する労働者数	5人

賃金の引上げ	助成金を活用した賃金引上げ状況	助成金を活用し、平成28年12月、対象者の賃金額を時間給で60円引き上げました。
	その他賃金の引上げ状況	なし

生産性の向上／労働能率増進の取組	取組の必要性	<p>生酒は、原酒を加熱処理せず、低温貯蔵タンクから出荷に必要な分量だけを小出し、濾過・調合等の工程を経て、瓶に詰めて出荷していました。このため、小出しの回数に応じて、濾過・調合以降の工程作業と機器調整、清掃等の作業回数が並行して増え、作業効率が悪かった。</p> <p>また、生酒は、加熱殺菌工程がないため、0℃前後の「低温保存」が必要となり、小出し生産した生酒を瓶詰した後、工場内の点在した低温スポット(仕込みタンク室等)に小分けして保存しており、出荷作業や在庫管理が非効率でした。</p>
	取組の効果	<p>プレハブ冷蔵庫の導入により、これまで工場内に点在していた出荷待ちの「瓶詰め生酒」を一括保存することで、出荷時の作業時間が20%程度短縮でき、小出し生産の度に発生していた機器の整備や・調整、清掃等の作業時間を90%程度削減することができました。また在庫管理を簡素化することができ、生産性の向上が図れました。</p>
	(写 真)	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>プレハブ冷蔵庫</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>プレハブ冷蔵庫内</p> </div> </div>

その他	<p>【従業員の声】</p> <p>☆プレハブ冷蔵庫が導入されたことにより、出荷作業が効率化しました。</p>
-----	--