

会社の履歴書

2022年8月現在

ふりがな <small>かぶしきがいしゃ かなっく</small>	
会社名 株式会社カナック	
代表者名 金澤 直一郎	創業 1995年
所在地 米沢市窪田	資本金 1,000万円
事業内容 半導体後工程製造機械のダイボンダー・ワイヤーボンダー治工具のメーカーです。	



■従業員情報

従業員数

企業全体 就業場所

	男	女	合計
正社員	5	2	7
嘱託・契約社員	0	0	0
パート	0	0	0
その他	0	0	0
合計	5	2	7

平均年齢（正社員） （単位：歳）

企業全体 就業場所

男	女	全体
45.1	44.0	44.6

平均勤続年数（正社員） （単位：年）

企業全体 就業場所

男	女	全体
21.0	10.0	14.9

■募集職種

- ・機械加工エンジニア
- ・金属機械加工/精密加工（未経験者歓迎）
- ・研磨加工エンジニア
- ◆オーダーメイドで高精細金属加工を行います。
- ◆マシニングセンター、ワイヤー放電加工機、放電加工機、成形研削機等を用いて少量多品種で様々な加工ができます。
- ◆付加価値の高い高品質な製品をひとつひとつ丁寧に作っていただきます。

■当社の歴史・歴史を知れば未来が分かる

一生懸命・報恩感謝

主力商品は半導体後工程製造機械のダイボンダー・ワイヤーボンダーの治工具です。超硬の精密加工技術に加え、高品質・複雑形状・多品種・短納期への提案力、対応力を強みとしており、お客様からは信頼とご満足をいただいています。創立してから四半世紀を越え、ここまで成長させていただきお客様やお力添えをくださった関係者の皆様、社員のお陰と日々感謝し、ただただ愚直に邁進してまいりました。2022年は新開発した金型での新規事業展開を開始しました。

■当社の強み・これはどこにも負けません！

超硬合金の精密加工を得意としており、この強みを活かし、より高品位で高効率な製品供給を目的とした金型「ポーラス超硬製金型」を新たに開発しました。この技術を用いて、今まで生産が難しかったスーパーエンブラ「ポリイミド」の金型による厚肉での成形に成功。自動車や航空宇宙など先端分野に向け、新たな価値を生み出す提案を行っています。



■社員紹介・こんな社員が働いています

[機械加工エンジニア 40代男性（2015年入社）]

▶採用したのはこんな理由です

単一作業ではない、少量多品種の加工に興味を持って対応出来る柔軟性をお持ちでした。マルチに機械を操作し、率先して他工程の加工も習得し手伝ってくれています。今では頼れる製造部主任です。

▷本人からひと言

自由な環境で働くことができています。精密加工なので技術は必要ですが、先輩方が熱心に教えてくれるので大丈夫です。やる気次第でいろいろなことに挑戦できる会社です。

[金属機械加工 50代男性（2022年入社）]

▶採用したのはこんな理由です

金属機械加工は未経験でしたが「第二の人生、職人になりたい！」というやる気と、一方で異分野ながらこれまでの知識・ご経験を当社で活かしていただきたいという思いで採用しました。

▷本人からひと言

半導体後工程用の治工具は非常に高い精度が求められるため、加工技術は必要です。まだ見習い中ですが先輩職人に教えてもらいながら1ミクロン単位の精度を出すため日々楽しく勉強しています。

■最後に・知らなきゃ損！当社で働くことこんないいことがあります♪

- ・技術を身に着けるための支援は惜しみません。モチベーションの高い方にはスキルアップのための最適な環境をご提供します。
- ・奨学金返還支援事業に登録しています。負担軽減の支援を行っています。通学しながら働きたい方も応援します。お気軽にご相談ください。
- ・社長から、土用の丑の日には市内うなぎ専門店のうなぎ、クリスマスにはケーキとオードルが振る舞われます。