

募集期間
延長!

訓練コース番号 5 06 16 041 17 0036

テクニカルメタルワーク科

訓練コース番号 5 06 16 041 16 0032

生産システム技術科

受講期間	令和6年 1 2月3日 (火) ~ 令和7年 5月30日 (金) 6か月間
募集期間	令和6年 1 1月19日 (火) まで
選考	令和6年 1 1月20日 (水) 午前9時15分 ※1 於ポリテクセンター富山 筆記用具(鉛筆2~3本、消しゴム、黒ボールペン)持参
申込先	住居地を管轄するハローワーク ※2
定員	各数名

※1 選考については、当センターから改めて通知いたしません。

筆記用具を持参のうえ、選考日の9時10分までに受付を済ませてください。

※2 ハローワークにある「受講申込書」に必要事項を記入し、ハローワークへ提出してください。



テクニカル メタルワーク科

金属加工の基本から
フォークリフト、
溶接施工管理まで



1 被覆アーク溶接

建設業やプラント産業で使用される「アーク溶接」に関する安全教育の資格を取得できる

4 金属加工基本

金属工作法概要と測定作業、自由研削といし取替え、ガス溶接や切断作業等の安全教育と知識を学ぶ

2 TIG 溶接

プラント産業や精密板金に使用されるTIG溶接の基礎から応用まで学ぶ

5 炭酸ガスアーク溶接

炭酸ガスアーク溶接に関する技能・技術を習得する

3 アルミニウム合金溶接・溶接施工管理

アルミニウム合金のTIG溶接、MIG溶接と、溶接施工管理の技能・知識を習得する

6 フォークリフト運転技能講習・非破壊検査

フォークリフト運転技能講習に関する安全教育と技能・知識、各種非破壊検査の知識を習得



生産システム技術科

生産設備の設計から
保守点検まで



1 電気保全

制御回路において、どのような不具合が発生しているのかを調べる故障発見技術や診断技術

4 電気基礎

電気の基礎知識を学び、自動制御の基礎となるシーケンス制御の配線・設計方法を習得

2 制御盤製作

制御盤の作成から加工、配線、動作確認までの流れを、制御盤の作成を通して習得

5 制御

工場で使用される電動機や、食品工場などの自動化設備で使用される空気圧制御の基本を習得

3 消防設備

電気設備の配線作業に必要な電気工事基礎及び、消防設備（自動火災報知設備）の設計・施工・点検方法

6 自動化システム設計

これまでに学んだ知識や技術を活用して、小規模の生産・製造ラインの構築を実施