

株式会社 赤池工業



小物プレス部品の専門メーカー

品質・コスト面での最適な加工方法を選択し、金型の設計段階から参画し順送金型を主体としたプレス成型・溶接・組み立てまでの一貫した管理体制のもとで行います。

充実した品質保証体制

金型・プレス・溶接・組み立てなど一貫した管理体制を通して品質証。
品質の工程内保障の造り込みをモットーに継続的な品質保証体制を確立。
工程内の各所にFP NE のチェック機能を設定し、安定した品質保証を確保。

卓越した生産技術

設計企画の段階からVA・VEを通じて軽量化やコストダウンに貢献。
順送金型、単発金型による多段プレスによる加工技術の提案。
搬送ロボット、周辺装置の自社開発技術による自動加工ラインの合理化、省人化。

～50年以上の信頼と実績～

会社概要

- 事業内容：自動車板金プレス部品、板金プレス、溶接加工、金型製作、パイプ切断・成形・曲げ加工
- 創立：1960年(昭和35年)11月10日 三鷹市内に赤池プレスを設立 ■資本金：1千万円
- 代表者：代表取締役社長 青木孝太
- 住所：190-1204 東京都西多摩郡瑞穂町栗原新田212-2
- 電話：042-556-3025 ■FAX：042-556-3552

