

「業務改善助成金」 徳島県内で活用された設備投資事例（第2集）

INDEX

| | | ページ |
|---------|--|-----|
| 食料品製造業 | 1 自動皮むき機 2 全自動エア式キャッパー 3 金属検出機 4 冷塩水システム | 1 |
| 縫製品製造業 | 5 アイロニングテーブル 6 本縫いミシン 7 裁断機 8 縦筒扁平縫いミシン | 2 |
| その他の製造業 | 9 電動ハンドリフト 10 保護フィルム貼り機 | 3 |
| 飲食業 | 11 真空包装機 12 冷凍庫、ガスレンジ、炊飯器、電動鱗（うろこ）とり機、コーヒーマシン | 4 |
| 農業 | 13 芋洗い機、高圧ポンプ 14 ビニールハウス開閉の自動タイマー 15 半自動結束機 | 5 |
| 建設業 | 16 コンクリートカッター | 6 |
| 卸売業、小売業 | 17 食洗器、高圧洗浄機 18 冷凍庫 | 7 |
| 医療、福祉 | 19 自動梱包機（プレス駆動タイプ） 20 就労管理システム 21 ブロッコリー移植機 | 8 |
| その他の業種 | 22 ズボンプレス機、アイロン 23 レンタルユニフォーム管理システム、バーコードリーダー 24 コードレスポリッシャー、コードレスウエットバキューム、コードレス送風ファン 25 クリーニング専用受付POSレジスター | 9 |

全国の導入事例…10ページ

「業務改善助成金」徳島県内で活用された設備投資事例（第2集）

食料品製造業

※当事例集の金額は、千円以下を切り捨てて記載しています。

| 設備投資の内容 | 生産性向上の効果 | コース | 金額 |
|---------------|---|--------|--|
| 1 自動皮むき機 | 今まで手作業でさつま芋の皮むきを行っていたが、全 自動皮むき機 を導入することにより、作業時間・要員が約半分となり、短縮された時間で他の作業ができることとなり、また、作業員ごとの処理速度や品質ムラによる影響が少なくなり、安定した製品の製造が見込めることとなった。 | 45円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 468万円 ■助成金交付決定額 150万円 |
| 2 全自動エア式キャッパー | 手作業と手動レバー式電動ツイストキャッパーにより瓶の蓋を締めていた作業について、 全自動エア式キャッパー を導入することにより、作業の効率化と作業者の負担軽減、製品の均質化、品質向上を図った。 | 30円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 161万円 ■助成金交付決定額 100万円 |
| 3 金属検出機 | 麺の回転式包装機は金属検出機能が付いておらず、労働者が手作業で製品を金属検出機まで運んでいた。回転式包装機に接続して設置するタイプの 金属検出機 を導入することにより、労働者の負担が軽減され、労働能率の増進と共に生産性も約2倍に向上した。 | 30円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 107万円 ■助成金交付決定額 96万円 |
| 4 冷塩水システム | 調味料（ソース）の加工において、 冷塩水システム を導入することにより、ソースの冷却に約8時間必要であったが半分の4時間程度となった。その結果、ソースの加工回数を1日1回から2回に増やすことが可能となり、1日あたりの生産量が大幅に増加した。また、労働者の作業効率も向上し、労働能率の増進につながった。 | 30円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 114万円 ■助成金交付決定額 100万円 |

「業務改善助成金」徳島県内で活用された設備投資事例（第2集）

縫製品製造業

| 設備投資の内容 | 生産性向上の効果 | コース | 金額 |
|--------------|---|--------|--|
| 5 アイロニングテーブル | アイロニングテーブル の導入により、アイロン台の高さ調節と風量調節が可能となった。また、アイロン台が濡れることがなくなり、一日中フル稼働できるようになったため、仕上枚数も増えた。さらに、吹上効果により、仕上がりが以前より美しくなった。 | 30円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 97万円 ■助成金交付決定額 77万円 |
| 6 本縫いミシン | 小型サーボモーターが搭載された省エネタイプの 本縫いミシン を導入することにより、今まで作業を中断して行っていた約15分間の油污れ落としの作業が不要となった。また、小型サーボモーター搭載機は操作性が格段によく、16%~22%の作業能率向上につながった。 | 30円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 42万円 ■助成金交付決定額 38万円 |
| 7 裁断機 | これまで使用していた裁断機より大きいタイプのサーボモーター搭載機型 裁断機 にすることで、15~23%の作業効率アップにつながった。また、伸縮性のある難しい生地のカットも可能となり、受注活動に幅を持たせることができるようになった。その結果、約2割の生産性向上につながった。 | 30円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 45万円 ■助成金交付決定額 40万円 |
| 8 縦筒扁平縫いミシン | 縦筒扁平縫いミシン を導入することにより、調節や設定にかかる時間が約20%短縮され、作業効率が向上した。ミシンの動きがスムーズなため、不良品の発生や直しにかかる時間が約30%低減されると考えられ、作業効率向上に加えて生産性・生産力の向上が期待できる。 | 30円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 79万円 ■助成金交付決定額 71万円 |

その他の製造業

| 設備投資の内容 | 生産性向上の効果 | コース | 金額 |
|--------------|--|--------|--|
| 9 電動ハンドリフト | パレットに載せた原料・半製品・梱包等の移動を手動で行っていたが、 電動ハンドリフト を導入することにより、1カ月あたり約73時間分の生産量の増加が可能となり、出荷件数を増やすことができた。 | 30円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 66万円 ■助成金交付決定額 59万円 |
| 10 保護フィルム貼り機 | 従来は手動で製品に保護フィルムを貼っており、3人で1時間を要していた。 保護フィルム貼り機 を導入することにより、製品の美観性が上がっただけでなく、1人での作業が可能となり、他の2人が別作業を行えるようになったことから、生産性の向上につながった。 | 30円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 69万円 ■助成金交付決定額 62万円 |

「業務改善助成金」徳島県内で活用された設備投資事例（第2集）

飲食業

| 設備投資の内容 | 生産性向上の効果 | コース | 金額 |
|--------------------------------------|--|--------|--|
| 11 真空包装機 | 真空包装機 を導入することにより、食材ロス軽減、食材コスト削減効果や、無作業時間にまとめて食材の下準備をすることが可能となるなど、下準備や在庫確認がこれまでの半分の時間でできるようになった。効果として、料理の提供時間が短くなり回転率をアップさせることや、空いた時間を店内の清掃業務にあてる、テイクアウトの拡充など、労働者の労働能率の増進が見込まれる。 | 30円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 110万円 ■助成金交付決定額 99万円 |
| 12 冷凍庫、ガスレンジ、炊飯器、電動鱈（うろこ）とり機、コーヒーマシン | 冷凍庫 の導入により、食材の品質・風味・色などを変えずに長期保存が可能となったことから、これまで以上に大量の仕込みが可能となり、食品ロスの解消にもつながった。 ガスレンジ、炊飯器、電動鱈（うろこ）とり機、コーヒーマシン の導入により、複数のスタッフが同時に食材の下準備や同じ料理を作ることが可能となり、作業時間が短縮された。これらの結果、料理提供までの時間短縮や接客サービスにあてる時間と質を向上させることができた。 | 60円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 146万円 ■助成金交付決定額 131万円 |

「業務改善助成金」徳島県内で活用された設備投資事例（第2集）

農業

| 設備投資の内容 | 生産性向上の効果 | コース | 金額 |
|---------------------|---|--------|--|
| 13 芋洗い機、高圧ポンプ | <p>本社の作業場にしか芋洗い機がなく、別の作業場からコンテナで往復20分かけて移動しており、1度に運べる量も限られていたが、別の作業場に芋洗い機及び高圧ポンプを導入することにより、1カ月で38.6時間の時間短縮となり、短縮できた時間で商品のチェック体制等を強化できることとなった。</p> | 30円コース | <p>■総事業費 105万円</p> <p>■助成金交付決定額 95万円</p> |
| 14 ビニールハウス開閉の自動タイマー | <p>点在するビニールハウスを人が往復し、手動によりビニールハウスを開閉して温度調整していたが、ビニールハウス開閉の自動タイマーを導入することにより、往復に要する時間を短縮することができ、その時間を他の仕事へあてることができた。</p> | 30円コース | <p>■総事業費 67万円</p> <p>■助成金交付決定額 50万円</p> |
| 15 半自動結束機 | <p>商品の袋詰め作業を手作業で行っていたが、半自動結束機を導入することにより、作業が半自動化され、作業効率が20%アップした。また、作業に要する時間が削減でき、商品栽培に関する別の作業へ人員を計画的にあてることができた。</p> | 30円コース | <p>■総事業費 87万円</p> <p>■助成金交付決定額 78万円</p> |

建設業

| 設備投資の内容 | 生産性向上の効果 | コース | 金額 |
|----------------------|--|---------------|--|
| <p>16 コンクリートカッター</p> | <p>以前は土間コンクリート解体の際、サンダー等でカッター切りをしており、切断しきれない部分に研り作業が必要だったが、コンクリートカッターを導入することによって、一気に深く切断できるようになり、研り作業が不要となった。研り作業が不要となったことで騒音もほとんど発生しなくなり、周辺へのクレーム対応も減少した。また、水を利用して切断するために粉塵がほとんど発生せず、片付け時間が不要となった。</p> | <p>30円コース</p> | <p>■総事業費 53万円 ■助成金交付決定額 47万円</p> |

「業務改善助成金」徳島県内で活用された設備投資事例（第2集）

卸売業、小売業

| 設備投資の内容 | 生産性向上の効果 | コース | 金額 |
|--------------|---|--------|--|
| 17 食洗器、高圧洗浄機 | 揚げ物の陳列パレット、トング類、フライヤー器具を2時間かけて手洗い洗浄していたが、 食洗器 を導入することにより、15分程度に短縮できた。また、脚立とデッキブラシで行っていた店舗周りの清掃作業は、 高圧洗浄機 を導入することにより、2時間から20分に短縮できた。従業員が安全に作業できるようになり、他の作業を行う時間も確保できることとなった。 | 30円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 17万円 ■助成金交付決定額 15万円 |
| 18 冷凍庫 | 容量の大きな 冷凍庫 を導入することにより、在庫の種類と量の管理が容易になり、開閉時間の短縮や温度変化も抑えることができ、食品の品質管理がよくなった。作業効率が上がり、生産性向上が見込まれることとなった。 | 30円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 60万円 ■助成金交付決定額 54万円 |

「業務改善助成金」徳島県内で活用された設備投資事例（第2集）

医療、福祉

| 設備投資の内容 | 生産性向上の効果 | コース | 金額 |
|--------------------|--|--------|--|
| 19 自動梱包機（プレス駆動タイプ） | 全国各地の取引先から、大型トラックによりフレキシブルコンテナ（主に米を入れる用途の袋）を1カ月平均15,000枚～20,000枚回収しているが、もう1台 自動梱包機 を導入することにより、1日あたり300枚の梱包を増やすことが可能となり、なおかつ工場内の整理もできるため効率が上がり、生産性の向上が期待できる。 | 60円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 278万円 ■助成金交付決定額 250万円 |
| 20 就労管理システム | 就労管理システム を導入することにより、職員の勤怠情報が自動記録され、手作業で入力する必要がなくなった。また給与計算も自動化され、時間の節約と人為的ミスを減らすことにつながった。これらにより事務職員の作業時間が1カ月あたり2日程度短縮でき、労働能率の増進が図れた。 | 30円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 83万円 ■助成金交付決定額 75万円 |
| 21 ブロッコリー移植機 | ブロッコリー植付作業において、1列植えの移植機で10アールあたり5時間かかっていたところ、2列植えの ブロッコリー移植機 を追加導入することにより、10アールあたりの植付にかかる時間が2時間程度短縮されるため、年間で2,100時間を短縮することが可能となり、別の作物を空いた時間で生産することができるようになった。 | 30円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 132万円 ■助成金交付決定額 119万円 |

「業務改善助成金」徳島県内で活用された設備投資事例（第2集）

その他の業種

| 設備投資の内容 | 生産性向上の効果 | コース | 金額 |
|--|--|--------|--|
| 22 ズボンプレス機、アイロン | ズボンプレス機 及び アイロン を導入することにより、経験の少ない者でもセットすれば自動でプレス作業ができるようになった。また、以前は片足ずつセット・プレス作業を行っていたが、両足を一度にプレスできることにより、作業時間を約30%短縮することができ、生産性が向上した。 | 45円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 205万円 ■助成金交付決定額 180万円 |
| 23 レンタルユニフォーム管理システム、バーコードリーダー | レンタルユニフォーム管理システム を導入することにより、手作業で行っていた取引先とのやり取りがオンラインでできるようになり、大幅に時間短縮できることとなった。また、 バーコードリーダー を採用することにより、入出庫作業の入力時間や、今までFAX送信していた作業についても大幅に時間短縮された。 | 45円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 113万円 ■助成金交付決定額 100万円 |
| 24 コードレスポリッシャー、コードレスウェットバキューム、コードレス送風ファン | コードレスポリッシャー、コードレスウェットバキューム、コードレス送風ファン を導入することにより、コードの差し替えにかかる作業員の負担が軽減された。また、コードレスになったことで医療福祉機関の作業現場では、点滴台やモニターを使用する患者様にも安心して過ごしてもらえる効果があった。結果として3日間で1病棟の作業を行う予定が、3日で2病棟の作業が可能になるなど、作業効率が上昇した。 | 30円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 112万円 ■助成金交付決定額 101万円 |
| 25 クリーニング専用受付POSレジスター | お客様1人あたりレジの手入力に約5分を要していたが、 クリーニング専用受付POSレジスター を導入することにより、すべての操作がタッチパネル式となり、入力ミスの防止や迅速な商品受け渡しにつながった。商品の状態を正確に記録できるため、お客様対応時のトラブル防止と従業員の心身負担軽減につながった。その結果、商品受け渡しの時間が1日あたり約30分短縮して労働能率が増進し、お客様の回転率も向上して生産性が向上した。 | 30円コース | <ul style="list-style-type: none"> ■総事業費 80万円 ■助成金交付決定額 50万円 |

全国の導入事例

| | ハード面 | | ソフト面 | |
|----------------------|-------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| | 業種を問わず導入されるもの | 業種特有のもの | システム関係 | 人材育成 その他業種特有のもの |
| 宿泊業、飲食サービス業 | POSレジ、洗浄機、包装機 | 冷凍冷蔵庫、食券機、調理器具 | 顧客管理システム、給与システム、オーダーシステム | 既存設備の増設（レイアウト変更） |
| 卸売業、小売業 | POSレジ、フォークリフト、包装機 | 冷凍冷蔵庫、調理器具、精米機 | 顧客管理システム、受発注機能付ホームページ | 人材育成、コンサルタント |
| 生活関連サービス業、娯楽業 | POSレジ、洗浄機、包装機 | 美容器具、シャンプーユニット、洗濯乾燥機 | 顧客管理システム、経営ソフト、オーダーシステム | 人材育成 |
| 製造業 | フォークリフト、洗浄機、包装機、 | 冷凍冷蔵庫、調理器具、マシン | 顧客管理システム、原価管理システム | 既存設備の増設（レイアウト変更） |
| 医療、福祉 | POSレジ、洗浄機 | 福祉車両、歯科用チェアユニット、施術・医療ベッド | 受発注機能付ホームページ、診療予約システム | 既存設備の増設（レイアウト変更）、登園降園受付管理システム |
| 運輸業 | フォークリフト、洗浄機 | 特殊用途自動車（運搬用冷凍庫） | 顧客管理システム、経営管理システム | 配車システム（トラック・タクシー） |