様式第３号（第５条、第10条―第12条関係）甲

　（鋼製ボイラー）

ボイラー明細書

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 種類 | |  | | | | | | | |
| 最高使用圧力 | | ＭＰａ | | | | | | | |
| 最大蒸発量 | | ton/hr | | | | | | | |
| ボイラーの構造  ーの構造 | 伝熱面積 | ㎡ | | | | | | | |
| 火格子面積 | ㎡ | | | | | | | |
| 胴 | 材料 | | | | | 最大内径 | | |
|  | | | | | ｍｍ | | |
| 長さ | | | | | 板の厚さ | | |
| ｍｍ | | | | | ｍｍ | | |
| 鏡板又は管板 | 材料 | 形状 | | すみの丸みの内半径 | | | | 板の厚さ |
|  |  | | ｍｍ | | | | ｍｍ |
| 炉筒又は火室 | 材料 | 形状 | | 最大内径 | | | | 板の厚さ |
|  |  | | ｍｍ | | | | ｍｍ |
| ステー | 種類 | 材料 | | 径 | ガセットステーにあつては、板の厚さ | | | 胴、鏡板等との取付方法 |
|  |  | | ｍｍ | | | |  |
|  |  |  | | ｍｍ | | | |  |
|  |  | | ｍｍ | | | |  |
| 胴の長手継手の種類及び効率 |  | | | | | | | |
| マンホール、掃除穴又は検査穴 | 種類 | | 大きさ | | | | 数 | |
| マンホール | | ｍｍ×　　　　　ｍｍ | | | |  | |
| 掃除穴 | | ｍｍ | | | |  | |
| 検査穴 | | ｍｍ | | | |  | |
| 水管又は煙管 | 種類 | 材料 | | 外径 | | | | 厚さ |
|  |  | | ｍｍ | | | | ｍｍ |
| 管寄せ | 材料 | 形式 | | 内径（内法）又は外径 | | | | 穴がある側の厚さ |
|  |  | | ｍｍ | | | | ｍｍ |
| 過熱器 | 形式 | 材料 | | 過熱管の外径 | | | | 過熱管の厚さ |
|  |  | | ｍｍ | | | | ｍｍ |
| 節炭器 | 形式 | 材料 | | 節炭器用管の外径（鋳鉄製のものにあつては、内径） | | | | 節炭器用管の厚さ |
|  |  | | ｍｍ | | | | ｍｍ |
|  | 種類 | 形式 | | 呼び径（逃がし管にあつては、その内径） | | | | 個数 |
|  | 安全弁、逃がし弁又は逃がし管 |  |  | | ｍｍ | | | |  |
|  |  | | ｍｍ | | | |  |
| 水面測定装置 | 種類 | | 個数 | | | | ガラス管の内径 | |
|  | |  | | | | ｍｍ | |
|  | |  | | | | ｍｍ | |
| 自動制御装置があるときはその概要 |  | | | | | | | |
| 製造者名及び製造年月 | | 年　　　　　　月 | | | | | | | |
| 工作責任者氏名 | |  | | | | | | | |
| ※構造検査又は使用検査の別  （いずれかを○で囲む） | | 構造検査　　・　　使用検査 | | | | | | | |
| ※　水圧試験圧力 | | ＭＰａ | | | | | | | |
| ※　検査場所及び検査年月日 | | 年　　　　月　　　　日 | | | | | | | |
| ※　刻印番号 | |  | | | | | | | |
| ※　検査者の所属及び氏名 | |  | | | | | | | |
| ※　摘要 | |  | | | | | | | |

　備考

　　１　「胴の長手継手の種類及び効率」の欄は、管穴があるときは、管穴部の効率を併記すること。

　　２　「安全弁、逃がし弁又は逃がし管」の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、逃がし弁等の別を、同欄の「形式」の項には、揚程式、全量式等の別を記入するものとし、安全弁にあつてはその構造を示す図面を添付すること。

　　３　※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。

　　４　ボイラーの構造を示す図面を添付すること。