

# 機械によるはさまれ・巻き込まれ災害防止チェックリスト

点検実施日 年 月 日

該当する場合は☑を入れ、⇒にすすむ

対象となる機械の名称:	管理No:	設置場所:
<b>1 機械設備への安全対策について</b>		
<input type="checkbox"/> 原動機、回転軸、プーリー等への覆い、囲い等を設けているか（取り外されていない、隙間がない）		
<input type="checkbox"/> インターロック等の安全装置があるか ⇒ <input type="checkbox"/> 装置は適切に機能するか（機能確認を行っている）		
<input type="checkbox"/> 非常停止ボタンは適正に配置しているか ⇒ <input type="checkbox"/> 装置は適切に機能するか（機能確認を行っている）		
⇒ <input type="checkbox"/> 作業者が容易に押すことができるか（設置位置が適切か、ロープ式、エリアセンサー等）		
<input type="checkbox"/> 法定の点検を実施しているか ⇒ <input type="checkbox"/> 点検記録を作成しているか		
<b>2 定常作業時について</b>		
<input type="checkbox"/> 運転中に身体の一部を機械の稼働部付近に近づける作業はないか ⇒ <input type="checkbox"/> 対策は講じているか		
⇒ <input type="checkbox"/> 回転する刃物に巻き込まれるおそれがある場合、手袋の使用を禁止しているか		
<input type="checkbox"/> 労働災害防止のための作業手順書を作成しているか ⇒ <input type="checkbox"/> 作業者に周知し、遵守させているか		
<input type="checkbox"/> 共同作業時の合図を決めているか		
<input type="checkbox"/> 作業主任者、技能講習等の法定の資格者は配置されているか		
<b>3 非常作業時（清掃・修理・調整等）について</b>		
<input type="checkbox"/> 機械の清掃・修理・調整等の際に身体の一部を機械の稼働部付近に近づける作業はないか		
⇒ <input type="checkbox"/> 機械の運転は停止させているか ⇒ <input type="checkbox"/> 起動装置に錠を掛け、表示を行っているか		
(または作業者に安全プラグを携帯させている)		
⇒ <input type="checkbox"/> 表示は「安全色彩」等わかりやすいものか		
⇒ <input type="checkbox"/> 機械の運転停止は全停止となっているか（他の起動装置で起動できない）		
<input type="checkbox"/> 労働災害防止のための作業手順書を作成しているか ⇒ <input type="checkbox"/> 作業者に周知し、遵守させているか		
<input type="checkbox"/> 1人作業時の安全確認体制は確保できているか		
<b>4 機械の新規導入（変更を含む）について</b>		
<input type="checkbox"/> 安全衛生委員会等で安全対策の審議を行っているか		
<input type="checkbox"/> リスクアセスメントを実施したか ⇒ <input type="checkbox"/> リスクアセスメントの結果に応じた措置を講じたか		
<input type="checkbox"/> 新規に作業主任者、技能講習等の法定の資格が必要となる場合、資格を取得させているか		
<input type="checkbox"/> 新規導入（変更）時に労働災害防止のための作業手順書を作成しているか		
⇒ <input type="checkbox"/> 作業者に予め、周知しているか		
<b>5 その他</b>		
<input type="checkbox"/> 危険予知訓練、指差呼称等をおこなっているか		
<input type="checkbox"/> ヒヤリハットを導入しているか ⇒ <input type="checkbox"/> 傾向分析、ハザードマップの作製等に活用しているか		
<input type="checkbox"/> 災害発生時に再発防止対策を検討しているか ⇒ <input type="checkbox"/> 水平展開を行っているか		

## 彦根署管内の製造業での「はさまれ・巻き込まれ」災害の概要

1	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 業種：非鉄金属製造業      ■ 事業場規模：14名      ■ 起因物：一般動力機械</li> <li>■ 被災者年齢・性別・経験：20代・男性・0ヵ月      ■ 被災の程度：死亡</li> </ul> <p>■ 災害の発生状況</p> <p>鋳型製造機の型を交換した後、型が適正に設置されているかを確認するため、同機械の下型を上昇させた状態で、機械の前面から下型の底部をのぞき込んでいたところ、自重で下降してきた下型の底部と機械の隙間に頭頸部等をはさまれ、死亡したものの。</p>
2	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 業種：土石製品製造業      ■ 事業場規模：33名      ■ 起因物：粉碎機</li> <li>■ 被災者年齢・性別・経験：40代・男性・11年      ■ 被災の程度：休業見込1ヵ月</li> </ul> <p>■ 災害の発生状況</p> <p>原料の粉碎作業中に搬送用スクリーコンベアの点検口から、分析用サンプルを採取するため機械が停止していることを確認せずに右腕を入れてしまったため、サンプリング用の治具ごとスクリーコンベアに巻き込まれ、右腕を切断したものの。</p>
3	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 業種：繊維工業      ■ 事業場規模：17名      ■ 起因物：一般動力機械</li> <li>■ 被災者年齢・性別・経験：10代・男性・1ヵ月      ■ 被災の程度：3ヵ月</li> </ul> <p>■ 災害の発生状況</p> <p>綿をほぐす機械での作業中に繊維が詰まり逆流したため、機械の停止ボタンを押した後にカバーを開いて機械内部に手を入れたところ、刃の付いたローラーが惰性回転していたことから、軍手をしていた右手を巻き込まれ、3指を切断したものの。</p>
4	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 業種：プラスチック製品製造業      ■ 事業場規模：5名      ■ 起因物：一般動力機械</li> <li>■ 被災者年齢・性別・経験：20代・男性・4ヵ月      ■ 被災の程度：3ヵ月</li> </ul> <p>■ 災害の発生状況</p> <p>原料からペレットを製造する機械での作業中、からまった原料をほぐそうとしたところ、スクリーに巻き込まれる材料が右足に絡みつき、そのままスクリー内部に巻き込まれ、右足の甲から先を切断したものの。</p>

**製造業での機械等の「はさまれ・巻き込まれ災害」を防止しましょう！**

### 機械災害防止の「2大原則」

- 1 「隔離の原則」（危険箇所への覆い等の設置）
- 2 「停止の原則」（機械の運転停止、特に非定常作業時）