

ITO FACTORY NAKAI METAL



会社概要 (株)伊藤製作所

- ・事業内容
 - ・金属プレス加工/金型設計製作/量産及び試作
 - NEW→**・板金加工/FAロボット関連/建築関連

- ・所在地 (本社)大阪府東大阪市稲田新町3丁目8-25

TEL:06-6745-8825 FAX:06-6745-8835

- NEW→** (第1工場)大阪府東大阪市加納3丁目14-12

- ・アクセス
(本社)

電車でお越しの場合

- ・JR学研都市線 徳庵駅から徒歩約15分
- ・大阪メトロ 中央線 長田駅から徒歩約20分

車でお越しの場合

- 1)吹田方面より、大阪府中央環状線松原方面
(近畿自動車道 東大阪北インター出口)

『トラックターミナル入口』をUターンし、側道の『本庄口西』手前左側

- 2)和歌山方面より、大阪府中央環状線池田方面
(近畿自動車道 東大阪南インター出口)

『トラックターミナル入口』を過ぎて側道に入り『本庄口西』手前左側

・Instagram

ITOFACORY-NAKAIMETAL



会社沿革



大阪の元氣!ものづくり企業

昭和42年(1967年) 4月

創業

守口市八雲町に個人企業として設立
(ホルベイン画材の絵筆部品の製作開始)

昭和43年(1968年) 10月

プレス機導入による部品製作開始

昭和47年(1972年) 4月

(株)ハイレックスコーポレーション様と取引開始

昭和63年(1988年) 10月

門真市上馬状507番地に移転

昭和64年(1989年) 8月

金型製作開始

平成16年(2004年) 1月

有限会社 伊藤製作所とする

平成19年(2007年) 1月

ISO9001 取得

平成19年(2007年) 5月

経営革新取得

株式会社伊藤製作所とし

東大阪市に新社屋設立の為移転

平成27年(2015年) 8月

大阪ものづくり優良企業賞取得

平成28年(2016年) 1月

(株)ハイレックスコーポレーション様より総合優秀賞受賞

平成28年(2016年) 12月

仲井金属(株)子会社化

平成30年(2018年) 3月

船 部品製作開始

令和 2年(2020年) 3月

マンション ファサード製作開始

令和 5年(2023年) 3月

板金事業 本格開始 新社屋建設

(伊藤製作所第2工場)

令和 5年(2023年) 3月

建築・内装・リノベーション部品 製作開始

令和 5年(2023年) 4月

本社 内装・外壁工事

令和 7年(2025年) 5月

新工場へ移転(伊藤製作所製造現場と仲井金属統一)

令和 7年(2025年) 10月

600t サーボプレス機(アマダ)導入

経営理念

★一貫生産でシームレスかつ迅速な対応

近年は、自動車向けコントロールケーブルの組付け部品を主力製品とし、金型の設計から製作、量産、試作までの全てを東大阪の自社工場で製作しております。

これらは当社の最大の強みである一貫生産と【プレス】【金型】【板金】を融合したハイブリッド製作によってお客様の目的に応じた製品を生産することができ、また様々な要望にもシームレスかつ迅速に対応することが可能です。

近年ではマンションの外壁の製作も行っており自動車部品以外の業界でのニーズにも対応できる生産体制を整えております。

3Kについての思い

★製造業である中小企業に於いて3K【危険】【汚い】【キツイ】のイメージを新しい3Kスタイルを目指し、マイナスイメージの3Kをプラスのイメージの新3Kの推進を行っております。

★弊社の掲げる新3Kは、カッコいい【K】キレイ【K】活動的な【K】協調性のある【K】協力的な【K】等の【K】であり、これまでの製造業のイメージを払拭し新しいカタチの製造業作りを目指します。

FIRST CALL COMPANY

★弊社では【FIRST CALL COMPANY】を目指しており、金属加工部品に於いて、お客様から1番に相談のかかる会社作りをすると共に事業戦略・人材育成・サービス向上に力を入れ選ばれ続ける会社作りを目指しています。

保有設備

プレス機

300t	サーボプレス	2台
200t	サーボプレス	1台
150tw	プレス	1台
80t	サーボプレス	1台

今秋→600t サーボプレス
導入

その他

80t/45t/60t/45t/35t/25t/10t
プレス

45t 単発プレス
30t ブレーキプレス



金型設備

ワイヤーカット (ファナック)
マシニング (OKK/ブラザー)

平面研磨機
成形研磨機
2D/3D CAD/CAM
ボール盤
ラジアルボール番

コンターマシン
グラインダー
タッピングマシン
金型シュミレーションソフト
放電加工機



保有設備（板金）



ファイバーレーザー加工機



ハイブリッドドライブベンダー



シャトルテーブル

その他：

- ・ ファイバーレーザー溶接機
- ・ バリ取り機
- ・ サンドブラスト
- ・ ステンレス溶接焼き取り機

順送金型部品



材質：SPCC t=2.0



材質：黄銅条 c 2680



材質：SPCC t=2.0



材質：ZAM t=1.6



材質：SGCC t=1.0



材質：SPCC t=1.2



材質：ZAM t=1.6



材質：SK85 t=1.2



材質：SAPH440 t=1.6



材質：MSM-HK440 t=2.0



材質：SAPH440 t=2.3



材質：SPCC t=2.3



材質：SAPH440 t=3.2



材質：SPCC t=2.3



材質：SPCC t=1.0



材質：SECC t=1.6



材質：SAPH440 t=3.0



材質：SPHC t=2.0



材質：SPCC t=2.3

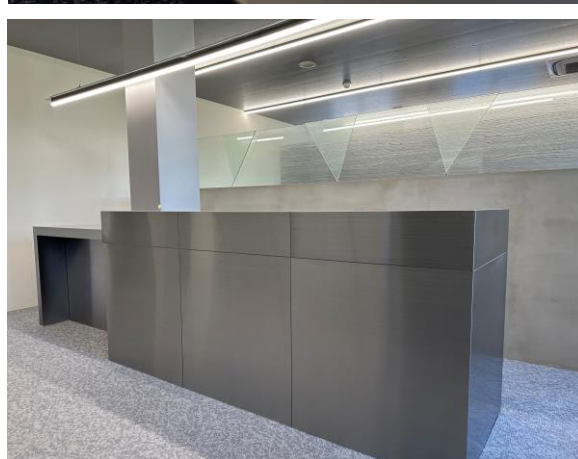
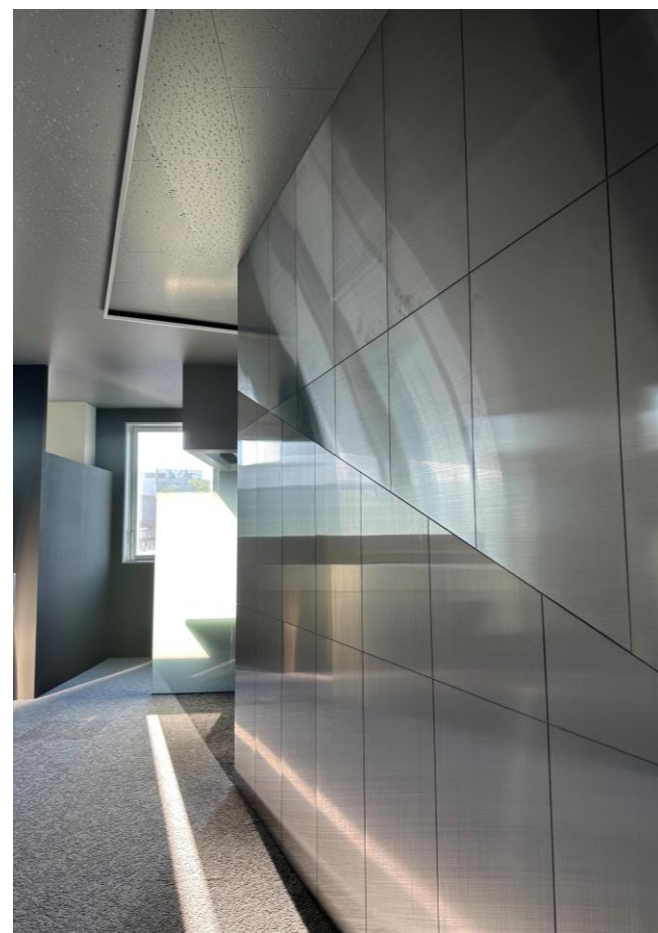
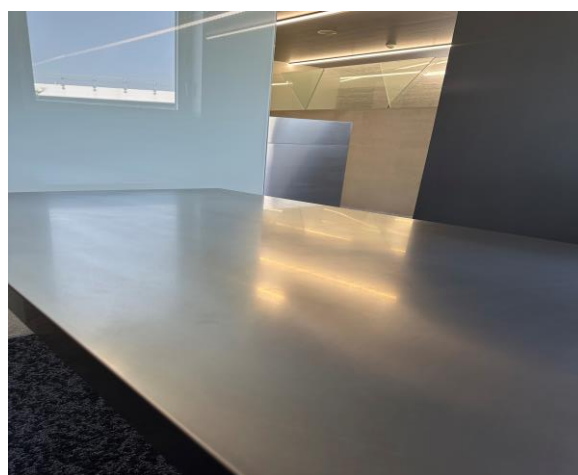
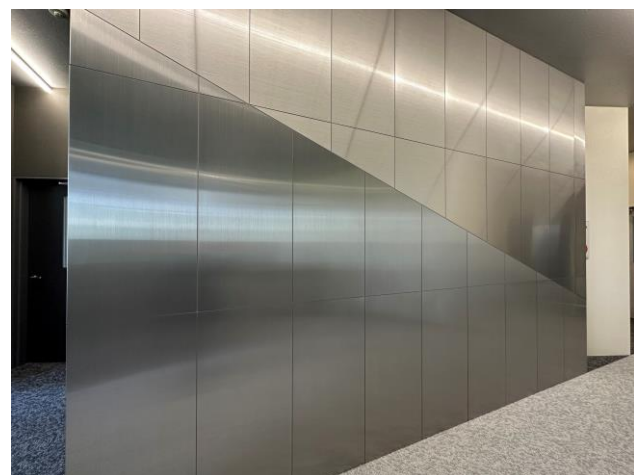


材質：SPCC t=1.6

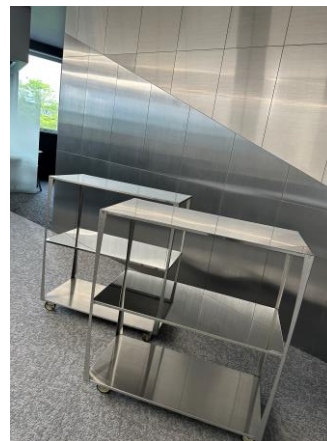
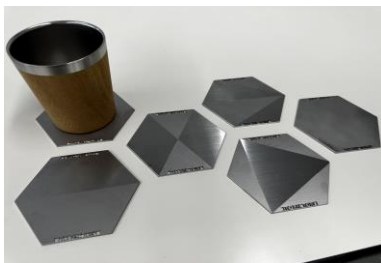


製作事例 (ファサード)





本社の内装も
手がけております



製作事例

ご清聴ありがとうございました



ITO FACTORY
NAKAI METAL