

プレス金型プレートの全加工制作を得意とする会社

吉田技研 株式会社

泉北郡忠岡町高月南1-2-21
マイカー通勤可/駐車場無料

<http://yoshida-giken.com/>

◆金型製作の流れ◆

01.材料手配



02.マシニング加工



03.熱処理手配



04.平面研磨加工



05.ワイヤーカット加工



吉田技研 株式会社



会社の外観



工場全体
冷暖房完備



入社後、使用する
ワイヤーカット加工機

モノづくりの原点に立つお仕事です

金型加工及び
機械部品の加工
正社員・40歳以下



休憩室

- *CAD初心者も先輩が
教えてくれるよ。
- *風通しのよい
働きやすい環境だよ。
- *作業服は支給されるよ。
- *自転車通勤も
通勤手当があるよ。

