

# ～就職説明会inポリテクセンター岡山のご案内～

岡山職業能力開発促進センター（ポリテクセンター岡山）ではものづくり分野を中心とした公共職業訓練を行っております。訓練受講生の就職支援を目的に就職説明会を行いますのでご案内します。

## 住宅リフォーム技術科 対象就職説明会

開催日時：平成30年2月7日（水）10:25~12:15

開催場所：岡山市北区田中580 岡山職業能力開発促進センター（ポリテクセンター岡山）

参加予定：住宅リフォーム技術科訓練生18名 6ヵ月訓練：平成30年4月27日修了予定  
（このほか2月入所（平成30年7月31日修了予定）の住宅リフォーム技術科訓練生も参加予定）

### \* 住宅リフォーム技術科で習得する知識、技能・技術

- ・住宅リフォーム計画・福祉住環境計画における図面の作成
- ・木造住宅の施工及び和室から洋室等へのリフォーム施工

### \* 想定される採用職種例

内外装施工技術者 大工（とりわけ木造住宅） 住宅（リフォーム）関連営業 積算・設計事務員  
インテリアコーディネーター 住宅改修（福祉住環境） 建築CADオペレーター 福祉用具専門相談員

## ICTシステムサポート科・生産管理技術科 対象就職説明会

開催日時：平成30年2月7日（水）14:00~15:50

開催場所：岡山市北区田中580 岡山職業能力開発促進センター（ポリテクセンター岡山）

参加予定：ICTシステムサポート科訓練生20名 6ヵ月訓練：平成30年4月27日修了予定  
生産管理技術科訓練生 13名 6ヵ月訓練：平成30年2月28日修了予定  
（このほか12月入所（平成30年5月31日修了予定）の生産管理技術科訓練生も参加予定）

### \* ICTシステムサポート科で習得する知識、技能・技術

- ・PLCとのネットワークの構築・保守・管理
- ・生産管理・在庫管理システムの構築
- ・工場内で製造される機器や製造ラインの開発・運用・保守

### \* 想定される採用職種例

生産管理事務員 企業内システムエンジニア ネットワークエンジニア システム運用・保守  
電気設備保守 情報通信工事

### \* 生産管理技術科で習得する知識、技能・技術

- ・工場の生産管理・品質管理・改善など幅広い管理技術
- ・労務管理・工場事務など、工場のヒト・モノ・カネの管理・改善の知識・技術
- ・生産設備の測定・検査、保守点検作業

### \* 想定される採用職種（職務）例

生産管理 生産技術 工程管理 資材・購買管理 外注管理 納期管理 品質管理 労務管理  
原価管理 工場事務 品質検査

## 就職説明会の実施内容

両就職説明会とも以下の構成で行います（③は後日）

- ①参加1社につき5分間の持ち時間でアピールタイム  
（集団形式：参加訓練生に対して事業所の魅力や仕事内容等を説明）
- ②個別ブースにて個別説明  
（個別形式：アピールタイム終了後、参加事業所ごとに用意した個別ブースにて訓練生へ追加の説明や、訓練生からの個別質問へ回答）
- ③事業所、訓練生双方が希望した場合は後日事業所にて採用面接



個別説明風景

アピールタイム風景



## 募集事業所数

両説明会それぞれ **10**社（参加申込事業所が10社を超える場合は抽選で参加事業所を決定します）

## 事業所の参加資格

訓練科目（詳細は同封の資料をご参照ください）に関連した職務内容の正社員求人をご希望の管轄ハローワークへ申し込んでおり、その求人が有効中であることが必要です。

参加申込時点で有効中の求人がない場合でも参加申込できますが、少なくとも1月30日（火）までには管轄ハローワークで求人手続を完了させてください。

期限までに求人申込をしていただけない場合は参加を取消しますのでご注意ください。また、派遣求人については正社員求人であっても参加対象としません。

## 参加申込方法(手順)

参加申込書を岡山労働局職業安定部訓練室へFAX送信してください。

FAX：086-801-4533

参加申込受付：平成30年 **1月19日**（金）まで

## 参加事業所の決定方法

参加申込事業所が10社を超える場合は抽選により参加事業所を決定します。抽選を行う場合は訓練受講生の住所・就職希望地を勘案して地域ごとに設定した参加枠で抽選します。

事業所所在地別の参加枠：岡山市内4社・倉敷市内3社・その他の地域3社

（例：岡山市内8社・倉敷市内2社・その他地域1社の合計11社から申込があった場合。

倉敷市内2社、その他地域1社は設定枠範囲内のため抽選なしで参加決定。岡山市内8社については抽選を行い、参加7社を決定。参加申込が10社を超えない場合は抽選を行いません。）

## 参加可否のご連絡

参加申込が10社を超えていない⇒1月22日（月）に電話連絡します。

参加についての「詳細な案内文」を当日に発送します。

参加申込が10社を超えている ⇒1月22日（月）に抽選を行います。

参加いただく事業所へ当日電話連絡し、参加について「詳細な案内文」も発送します。抽選の結果、参加いただけない事業所には文書にてご連絡します。

## 事前の準備

参加が決定した事業所は以下の準備をお願いします。

- |                |            |                                |
|----------------|------------|--------------------------------|
| ①対象求人の申込       | 1月30日（火）まで | 有効中の求人がない場合はハローワークへ申込          |
| ②アピールタイムの準備    | 当日までに      | 1社5分のアピールタイムの説明原稿準備            |
| ③パワーポイントのデータ提出 | 2月1日（木）まで  | アピールタイムで使用する事業所のみ・使用しない場合は提出不要 |
| ④パンフレットの提出     | 2月1日（木）まで  | 参加訓練生への事前配付用・配付希望がない場合は提出不要    |

\*参加決定事業所に送付する「詳細な案内文」にて改めてご案内します。

## お問い合わせ先

### ◆就職説明会の参加申込に関すること

岡山労働局職業安定部訓練室 担当：神宝（しんぼう） 小見山（こみやま）

岡山市北区下石井1-4-1 電話：086-206-2276 FAX：086-801-4533

### ◆訓練内容・訓練受講生に関すること

岡山職業能力開発促進センター（ポリテクセンター岡山） 担当：北崎（きたざき） 西尾（にしお）

岡山市北区田中580 電話：086-241-0940

# 参加申込書

会場	岡山職業能力開発促進センター (ポリテクセンター岡山)
開催日	平成30年2月7日(水)
希望就職説明会 (いずれかひとつに丸印)	①住宅リフォーム技術科 ②ICTシステムサポート科・生産管理技術科

事業所名	
郵便番号	
所在地	
電話番号	
FAX番号	
担当者名	
アピールタイム	パワーポイント使用の希望 有・無
	参加訓練生への資料配付 (企業パンフレットなどの配付) 有・無
個別ブース説明	パソコンの持ち込み (電源の要否) 有・無

求人職種	求人番号

\*参加申込受付は1月19日(金)までです。

\*参加申込は「①住宅リフォーム技術科」・「②ICTシステムサポート科・生産管理技術科」いずれかを選択ください。

\*求人番号欄には有効中の求人番号をご記入ください。有効中の求人がない場合は空欄でも構いません。有効中の求人がなくても参加申込は受け付けますが、1月30日(火)までに管轄ハローワークで求人手続を完了させてください。

\*求人については**訓練科目に関連した職務内容の正社員求人**であることが必要です。

## 申込方法

### 参加申込書をFAX送信

FAX番号:086-801-4533(岡山労働局職業安定部訓練室)

参加申込についてのお問い合わせ先

岡山労働局職業安定部訓練室 担当:神宝(しんぼう) 小見山(こみやま)

電話番号:086-206-2276

\*募集枠は両説明会それぞれ10社です。10社を超えた場合は抽選します。

\*参加が決定した事業所には電話連絡するとともに文書でも連絡します。抽選により参加いただけないこととなった事業所には文書にて連絡します。いずれの場合も文書は1月22日(月)に発送します。





## 1. 受講によって、就職可能な仕事

- 内外装施工技術者
- 住宅(リフォーム)関連営業
- インテリアコーディネーター
- 住宅改修(介護サービス分野)
- 大工
- 積算・設計事務員
- ホームセンター店舗スタッフ

## 2. 科目修了時に取得できる資格・任意に取得する資格

- 【修了】携帯用丸のこ盤作業従事者安全教育修了証
- 【任意】インテリアコーディネーター
- 【任意】建築CAD検定
- 【任意】福祉住環境コーディネーター
- 【任意】CAD利用技術者試験

## 3. カリキュラム内容

### ① 住宅構造・法規

木造住宅の主流である在来軸組構法の構造形式、建築製図(読図)、建築法規(建築基準法等)に関する知識を習得します。また、木造住宅の構造計画、積算・見積りに関する技能及び関連知識を習得します。

### ② 住宅図面作成技術(建築CAD)

建築CADの基本操作を習得します。また、住宅設計業務において必要となる各種図面(平面図、立面図、断面図等)の作成、既存図面の修正に関する技能・技術及び関連知識を習得します。

### ③ 福祉住環境整備技術とリフォーム計画

高齢期に多い疾患や障害の特性など、高齢・障害者の身体的特徴における関連知識を習得します。また、介護保険制度や住環境整備に必要な設備機器や福祉用具における関連知識を習得します。リフォーム計画に関する技能及び関連知識に加え、プレゼンテーション技法を習得します。

### ④ 構造材加工基本

木工事に関する大工用工具の取り扱いや電動工具の取り扱い方法を習得します。また、木造住宅の主要構造部材である土台、柱、桁、梁等の加工(継手・仕口)に必要な技能・技術及び関連知識を習得します。

### ⑤ 構造部材加工組立と内外装施工

主要構造部材の建て方(組立)やサッシ及びサイディングの取付方法を習得します。また、和室の内装施工における床・壁・天井等の下地・仕上げの納まり方を理解して、各施工方法の技能・技術を習得します。

### ⑥ 内装施工とリフォーム施工

和室の作製後、洋室への改修のため、床・壁・天井等の内装リフォーム施工に関する下地・仕上げの技能・技術及び関連知識を習得します。また、解体工事も行います。



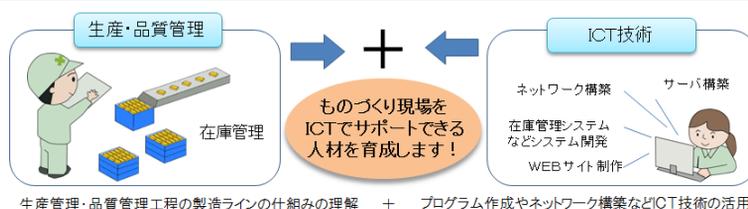
## 1. 受講によって、就職可能な仕事

- 情報技術を活用した工程・品質・在庫管理業務
- 生産・製造現場に関連したネットワークエンジニア
- 企業内システム部門
- 情報システム開発・運用
- 電気設備保守
- 情報通信工事

## 2. 科目修了時に取得できる資格・任意に取得する資格

- 【任意】ITパスポート試験
- 【任意】中央職業能力開発協会「技能検定 電気機器組立て [シーケンス制御作業](2級、3級)」

## 3. カリキュラム内容



### ① 工場内ネットワーク構築技術

機器を制御しているPLCをネットワークに接続するための技術、ネットワーク構築に関する技術及び関連知識を習得します。

※PLC(Programmable Logic Controller)の基本・応用知識・技術を習得後、ネットワーク構築のために必要な知識・技術を習得します。

### ② 生産支援サーバ構築技術

TCP/IPを用いたC/Sシステムネットワークを構成する要素とWebサーバ構築に関する技術及び関連知識を習得します。

※LANの概要を理解し、ネットワークシステムの構築作業、各種設定について、知識・技術を習得します。

### ③ 生産支援情報発信技術

生産管理システムの入力画面(フロント・エンド)を開発、また、連携するデータベースの技術及び関連知識を習得します。

※生産管理システムの入力画面をHTML、Javascript等の技法で作成し、連動するデータベースの設計、作成、設定等の知識・技術を習得します。

### ④ 生産管理

工程計画や日程計画、資材計画などの生産計画と進捗管理、現品管理、余力管理などの生産統制を学びます。生産性を向上するためのIE手法や改善、コスト削減手法について学びます。

### ⑤ 在庫・品質管理

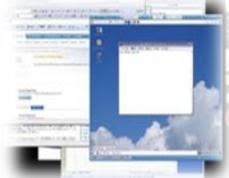
在庫管理、品質保証の仕組み、品質問題の再発防止・未然防止の考え方等を理解し、品質に関する企画推進ができる技術及び関連知識を習得します。

※表計算を使って、在庫管理について知識・技術を習得します。また、労務管理、原価計算等の知識・技術について習得します。

### ⑥ シーケンス制御技術・業務システム構築(JAVA)

シーケンス制御の基本回路及び電動機制御回路について理解し、制御回路配線に関する技術及び関連知識を習得します。

また、業務システム構築に係るオブジェクト指向言語(JAVA)の基本を習得します。



1. 受講によって、  
就職可能な仕事

- 工場の管理  
生産管理、品質管理、機械保全の仕事、資材・購買管理・外注管理・営業補佐、改善等を行う仕事  
工場事務の仕事

2. 科目修了時に取得できる資格・任意に取得する資格

- 【任意】品質管理検定3級
- 【任意】中央職業能力開発協会「技能検定 機械保全[機械系保全作業] (2級、3級)」
- 【任意】日商簿記検定3級

3. カリキュラム内容

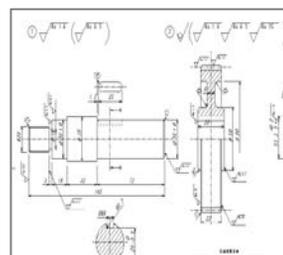
① 機械基本作業

測定の基本であるノギスやマイクロメーターについてしっかりと習得します。製図やCADを通して、図面の読み方を習得します。仕上げ作業を通して、ヤスリがけやボール盤・タップ等の作業を経験します。この訓練を通して、ものづくりの楽しさを学びます。



② 自動化システム構築

自動化システムの技術及びシステム構築に関する関連知識を習得します。電気の基礎と空気圧回路の基礎について学びます。

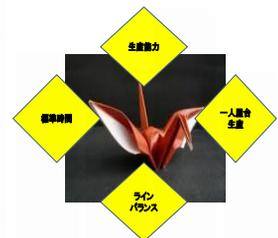


③ 自動化システム製作

生産現場に即した制御盤製作を行うことができる実用的な配線技法を学ぶとともに、自動化システムの構築ができる技術及び関連知識を習得します。

④ 生産管理

工程計画や日程計画、資材計画などの生産計画と進捗管理、現品管理、余力管理などの生産統制を学びます。生産性を向上するためのIE手法や改善、コスト削減手法について学びます。財務諸表から損益分岐点計算までを学びます。



⑤ 品質管理

品質管理基本から生産活動での品質管理(QC手法)、品質管理応用、問題解決手法(新QC手法)、小集団活動の進め方についての関連知識を習得します。



⑥ 原価管理 労務管理

受注生産型の原価計算を理解し、間接費の配賦精度向上による正確な原価算定法を学びます。職場の労務管理上必須である労働基準法、安全衛生管理等をわかりやすく学びます。



技術の経験

技術をひとつとおり経験し、  
管理の手法を学び、  
管理的視野を養います。

管理の手法

管理的視野