

1. 地区別

|      | 20年～24年 | 25年～29年 | 30年～R4年 | 5年 | 6年 | 7年 | 8年 | 9年 | 合計 | 比率     |
|------|---------|---------|---------|----|----|----|----|----|----|--------|
| 燕地区  | 70      | 53      | 63      | 11 | 10 | 6  | 4  |    | 31 | 57.4%  |
| 燕    | 55      | 32      | 45      | 7  | 10 | 4  | 2  |    | 23 | 42.6%  |
| (吉田) | 13      | 16      | 12      | 3  | 0  | 1  | 2  |    | 6  | 11.1%  |
| (分水) | 1       | 2       | 1       | 0  | 0  | 0  |    |    | 0  | 0.0%   |
| 弥彦   | 1       | 3       | 5       | 1  | 0  | 1  |    |    | 2  | 3.7%   |
| 三条地区 | 39      | 19      | 26      | 7  | 5  | 9  | 2  |    | 23 | 42.6%  |
| 三条   | 29      | 11      | 26      | 7  | 5  | 9  | 1  |    | 22 | 40.7%  |
| (栄)  | 7       | 6       | 0       | 0  | 0  | 0  | 1  |    | 1  | 1.9%   |
| (下田) | 3       | 2       | 0       | 0  | 0  | 0  |    |    | 0  | 0.0%   |
| 加茂地区 | 4       | 5       | 8       | 0  | 0  | 0  | 0  |    | 0  | 0.0%   |
| 加茂   | 3       | 3       | 4       | 0  | 0  | 0  |    |    | 0  | 0.0%   |
| 田上   | 1       | 2       | 4       | 0  | 0  | 0  |    |    | 0  | 0.0%   |
| 見附地区 | 1       | 0       | 2       | 0  | 0  | 0  |    |    | 0  | 0.0%   |
| 合計   | 114     | 77      | 99      | 18 | 15 | 15 | 6  |    | 54 | 100.0% |

2. 事業場規模別

|        | 20年～24年 | 25年～29年 | 30年～R4年 | 5年 | 6年 | 7年 | 8年 | 9年 | 合計 | 比率     |
|--------|---------|---------|---------|----|----|----|----|----|----|--------|
| 1～9人   | 38      | 33      | 34      | 5  | 6  | 6  | 2  |    | 19 | 35.2%  |
| 10～29人 | 44      | 24      | 45      | 6  | 7  | 5  | 1  |    | 19 | 35.2%  |
| 30～49人 | 13      | 6       | 7       | 2  | 0  | 1  |    |    | 3  | 5.6%   |
| 50人以上  | 19      | 14      | 13      | 5  | 2  | 3  | 3  |    | 13 | 24.1%  |
| 合計     | 114     | 77      | 99      | 18 | 15 | 15 | 6  |    | 54 | 100.0% |

3. プレス機械の種類等

| 種類          | 20年～24年 | 25年～29年 | 30年～R4年 | 5年 | 6年 | 7年 | 8年 | 9年 | 合計 | 比率     |
|-------------|---------|---------|---------|----|----|----|----|----|----|--------|
| ポジティブクラッチ   | 44      | 26      | 25      | 5  | 4  | 5  |    |    | 14 | 25.9%  |
| フリクションクラッチ  | 46      | 35      | 54      | 7  | 9  | 9  | 4  |    | 29 | 53.7%  |
| 液圧プレス       | 9       | 5       | 1       | 2  | 0  | 0  | 1  |    | 3  | 5.6%   |
| プレスブレーキ     | 12      | 9       | 11      | 2  | 2  | 1  | 1  |    | 6  | 11.1%  |
| その他のプレス     | 3       | 2       | 8       | 2  | 0  | 0  |    |    | 2  | 3.7%   |
| 合計          | 114     | 77      | 99      | 18 | 15 | 15 | 6  |    | 54 | 100.0% |
| 起動方式(災害発生時) |         |         |         |    |    |    |    |    |    | 比率     |
| 両手操作        | 11      | 8       | 13      | 1  | 0  | 0  |    |    | 1  | 1.9%   |
| 片手操作        | 4       | 1       | 2       | 0  | 0  | 1  | 1  |    | 2  | 3.7%   |
| 足踏み操作       | 97      | 67      | 83      | 17 | 14 | 14 | 5  |    | 50 | 92.6%  |
| その他         | 2       | 1       | 1       | 0  | 1  | 0  |    |    | 1  | 1.9%   |
| 合計          | 114     | 77      | 99      | 18 | 15 | 15 | 6  |    | 54 | 100.0% |

4. 安全措置状況

| （状態として）<br>安全措置あり |               | 20年～24年 | 25年～29年 | 30年～R4年 | 5年 | 6年 | 7年 | 8年 | 9年 | 合計 | 比率     |
|-------------------|---------------|---------|---------|---------|----|----|----|----|----|----|--------|
|                   | 安衛則第131条第1項措置 | 24      | 10      | 7       | 2  | 3  | 3  |    |    | 8  | 12.1%  |
|                   | 安全囲い          | 13      | 6       | 4       | 2  | 2  | 3  |    |    | 7  | 10.6%  |
|                   | 安全金型          | 0       | 0       | 0       | 0  | 0  | 0  |    |    | 0  | 0.0%   |
|                   | 専用プレス         | 0       | 0       | 1       | 0  | 0  | 0  |    |    | 0  | 0.0%   |
|                   | 自動プレス         | 5       | 1       | 2       | 0  | 1  | 0  |    |    | 1  | 1.5%   |
|                   | 安全プレス         | 6       | 3       | 0       | 0  | 0  | 0  |    |    | 0  | 0.0%   |
|                   | 安衛則第131条第2項措置 | 61      | 46      | 103     | 14 | 19 | 12 | 4  |    | 49 | 74.2%  |
|                   | ガード式          | 3       | 1       | 12      | 1  | 0  | 0  |    |    | 1  | 1.5%   |
|                   | 両手操作式(FC)     | 2       | 2       | 21      | 2  | 8  | 2  |    |    | 12 | 18.2%  |
|                   | 両手起動式(PC)     | 2       | 3       | 7       | 0  | 1  | 1  |    |    | 2  | 3.0%   |
|                   | 光線式           | 34      | 35      | 52      | 9  | 8  | 9  | 4  |    | 30 | 45.5%  |
|                   | 手引き式          | 4       | 0       | 1       | 0  | 1  | 0  |    |    | 1  | 1.5%   |
|                   | 手引き式          | 11      | 3       | 5       | 0  | 0  | 0  |    |    | 0  | 0.0%   |
| 安全措置なし            | PSDI          | 0       | 0       | 0       | 0  | 0  | 0  |    |    | 0  | 0.0%   |
|                   | 手工具           | 5       | 2       | 5       | 2  | 1  | 0  |    |    | 3  | 4.5%   |
|                   | 安全措置なし        | 40      | 7       | 14      | 4  | 1  | 2  | 2  |    | 9  | 13.6%  |
| 合計                |               | 125     | 63      | 124     | 20 | 23 | 17 | 6  | 0  | 66 | 100.0% |

注・1台に複数の安全装置がされている場合も含む。安全装置があり、「不使用」「切」「調整不良」も「安全措置あり」に含む。

5. 作業の種類

|                    | 20年～24年 | 25年～29年 | 30年～R4年 | 5年 | 6年 | 7年 | 8年 | 9年 | 合計 |
|--------------------|---------|---------|---------|----|----|----|----|----|----|
| 定常作業(抜き・切断・曲げ・絞り等) | 89      | 63      | 85      | 16 | 14 | 13 | 5  |    | 43 |
| 非定常作業(金型取り外し等)     | 25      | 14      | 14      | 2  | 1  | 2  | 1  |    | 5  |

6. 災害発生原因

|                     | 20年～24年 | 25年～29年 | 30年～R4年 | 5年 | 6年 | 7年 | 8年 | 9年 | 合計 | 比率    |
|---------------------|---------|---------|---------|----|----|----|----|----|----|-------|
| 不安全な状態              | 92      | 54      | 61      | 10 | 15 | 12 |    |    | 37 | 46.3% |
| 安全装置なし              | 16      | 14      | 15      | 4  | 10 | 5  |    |    | 19 | 23.8% |
| プレス機械の故障等           | 1       | 3       | 1       | 1  | 0  | 0  |    |    | 1  | 1.3%  |
| 安全装置の故障             | 1       | 2       | 1       | 0  | 0  | 1  |    |    | 1  | 1.3%  |
| 安全装置の不備(調整不良)       | 25      | 18      | 17      | 3  | 3  | 5  | 3  |    | 14 | 17.5% |
| 作業方法の欠陥             | 41      | 13      | 25      | 1  | 1  | 1  | 1  |    | 4  | 5.0%  |
| その他                 | 8       | 4       | 2       | 1  | 1  | 0  | 1  |    | 3  | 3.8%  |
| 不安全な行動              | 90      | 47      | 64      | 10 | 10 | 16 | 2  |    | 38 | 47.5% |
| 安全装置を無効にする          | 41      | 24      | 35      | 10 | 5  | 5  | 1  |    | 21 | 26.3% |
| 安全措置の不履行            | 19      | 12      | 19      | 0  | 3  | 8  |    |    | 11 | 13.8% |
| その他(金型の取付・取外・調整を含む) | 30      | 11      | 10      | 0  | 2  | 3  | 1  |    | 6  | 7.5%  |
| 合計                  | 182     | 101     | 125     | 20 | 25 | 28 | 7  |    | 80 | 93.8% |

(注) 不安全な状態と行動は両方該当する場合も記入してある。(災害発生件数と一致しない。)

(注) ○印の数字は死亡者数を表す。

【プレス災害発生状況】(プレスの種類で、FCプレスは、フリクションクラッチプレス、PCはポジティブクラッチプレスと種類を略称している。)

- R8. 1 FCプレスにて、製品への傷防止のため、下型にビニールを掛ける作業中、バランスを崩したことによりフットスイッチを踏んでしまい負傷した。光線式安全装置を無効とし、両手操作式(FC)安全装置も使用していなかった。
- R8. 3 FCプレスにて、鋼材に刻印する作業中、セットした後の鋼材を手を離す前にフットスイッチ踏んでしまい、降下したプレスの上型と下型の間に指が挟まれた。光線式安全装置の防護範囲外から手を入れたもの。
- R8. 3 FCプレスにて、鋼材を曲げ加工中、供給した後の鋼材を手から離す前に押しボタンを押したため、降下したプレスの上型と下型の間に指が挟まれた。光線式安全装置の防護範囲外から手を入れたもの。
- R8. 4 FCプレスにて、材料を加工中、当該材料を右手で入れて、左手で取ろうとした際に、フットスイッチを踏んでしまい、降下したプレスの上型と下型の間に指が挟まれた。光線式安全装置の防護範囲外から手を入れたもの。
- R8. 5 プレスブレーキにて、2mの鋼板を曲げ加工中、材料をセットする際、身体のバランスを崩してしまい、指がプレスブレーキの上型と下型の間にいった状態で、フットスイッチを踏み負傷した。
- R8. 6 液圧プレスにて、上型を取り外すにあたり、上型を上死点まで上げようとしたところ、上型を上げるためのフットスイッチではなく、上型を下げるフットスイッチを踏んだため、上型と下型の間に指を挟まれた。