

有効中の求人はこちら



株式会社 田中鉄工所

燕市砂子塚719-7

<http://tanateku.co.jp/>環境に配慮した
製品作りにも
取り組んでいます

事業内容

建設機械部品や自動車金型部品の加工(金属切削加工と研磨加工)

事業所からの
メッセージ

当社はシャフトを中心とした製品を各種NC工作機械により製作しています。自動車金型部品のシャフトの生産量は国内上位です。一部、自動車部品や工作機械のスピンダル(前工程)も行っています。また受注量に対応するため他ではあまり見られない製作方法を採用しており、高い評価と信頼を得ています。現在働いているスタッフの中には、未経験からスタートしたスタッフもいます。まずは簡単な作業から始め、習得具合に応じて技術を身につけていきます。しっかりサポートしますので、当社と一緒に働いてみませんか。ご応募お待ちしております。

福利厚生の内容

- 慶弔給付金支給あり ●給食費補助(会社半額負担) ●永年勤続表彰 ●繁忙時の追加手当あり
- 資格取得次の費用会社全額負担あり(フォークリフト・玉掛)等
- 夏場の暑い時期は午前午後の休憩時間を5分→10分に延ばし、リフレッシュして業務スタート

研修制度

- 新人研修 ●安全講習会

両立支援の内容

- 育児短時間勤務制度あり ●介護休業制度あり
- 配偶者出産休暇制度あり

作業の流れ

様々なNC工作機等を使い、シャフト等の金型部品などを作っています

暑さ対策として、
自販機の設置・
1人1台
スポットクーラーあり

加工前

加工後



金属の切断

NC付き切断機で金属の材料(長い丸棒状のもの)を切断します。



品物の取り外しなど簡単な作業から覚えてもらい、慣れていってもらいます

機械で両端を削り長さを整えます



切削加工

短く切断されたものを次は長さを整えていきます。NC付全長加工機を使い、指定された長さに削っていきます。



棒状のものが、溝などができシャフトの形にどんどん近づいていきます



旋盤加工

製作図面を見ながら、シャフトの溝の部分などをNC旋盤で削っていきます。



表面が磨きあげられてきました



研磨加工

焼き付けてある(黒くなっている部分)をNC研削盤で研磨し、磨き上げていきます。

包装・出荷

製品を袋に入れて、箱に入れたものを出荷します。



事業所外観



作業工程を順にわかりやすく丁寧に説明していただきました。未経験からのスタートでも、指導も丁寧にしていたので安心です。

