

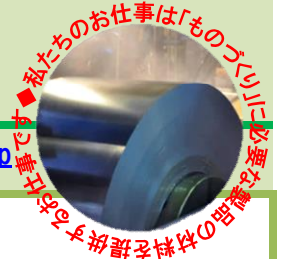
有効中の求人はこちら



明道メタル 株式会社

燕市燕5025番地

<http://www.mvodo-metal.co.jp>



事業内容	ステンレス材料の製造・加工・販売
事業所からのメッセージ	当社は日本一のステンレス加工産地「燕市」で生まれた、リロールメーカー機能とコイルセンター機能を併せ持つ「総合ステンレス加工メーカー」です。2つの機能を併せ持つことで短納期・品質向上、お客様の要望などの対応に強みがあります。半世紀以上に渡り自動車や電子機器向けの精密材を供給してきました。一緒に業界最高水準のものづくりを受け継いでいきませんか。ご応募お待ちしております。
福利厚生の内容	●慶弔給付金支給(特別休暇も有) ●インフルエンザ予防接種費用会社負担有 ●資格取得支援制度有 ●サークル活動費会社支給(フットサル・英会話・ボーリング・ゴルフバイク等)
研修制度	●研修制度あり

リロール工場 (精密圧延)

圧延加工: コイルをセットしローラーを回転させ、その間にステンレス材を通し圧力をかけ、素材を薄くのばす加工です。加工後は再びコイル状に巻き取ります。



精密圧延は左大量生産は右の機械で加工するそうです。



訪問時、丁寧に説明していただき、また、見学時、従業員の皆さんから挨拶や会釈をしていただきました。とても雰囲気の良い職場だと感じました。



うちは風通しの良い職場ですよ

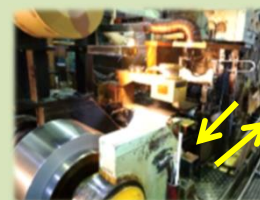
暑さ対策は、スポットクーラー、スポーツドリンク支給、ウォーターサーバー(冷たい水)設置、塩飴支給、アイスベスト(希望者)支給です。冬は、大型暖房器具(ヒーターやジェット)設置です。



加工が終わったコイルの芯の部分をも移動させます。



待機していたコイルをスライドさせてセットします。



ローラーで圧をかけ指定の厚さに加工します。

ローラーの間を一度通るだけでなく、何度も行ったり来たりして薄くしていくんだそうです。2~3時間とか4時間かかるそうです。

コイルセンター

スリット加工: コイルをセットし機械に通し、指定された幅に縦割りにカット。カット後は再びコイル状に巻き取ります。



構内運搬作業

自社所有トラック



カッターの刃組みをしています。切る幅を決める作業です。



指定の厚さを測って確認し、その後切断されて流れてきたステンレス材をレーンに通します。



最後に巻き取ります



切断後



床上操作式クレーンでトラックに積み込みます。