

有効中の求人はこちら



株式会社 齋藤金型製作所

燕市灰方541

<http://www.saito-mold.co.jp>

充実した
福利厚生

未経験者
多数雇用

サポート
体制で
安心

事業内容

プラスチック金型の企画・設計・製造、プラスチック射出成形加工・二次加工

事業所からの メッセージ

当社は1955年創業、金型製造から始め、プラスチック製品の需要拡大に伴い工場を増築、金型製作から射出成形までの一貫体制へ。その後もデジタル化による生産体制の確立、技とノウハウの融合でお客様のニーズに応じて参りました。福利厚生が充実した当社と一緒に働きませんか？ご応募お待ちしております。

福利厚生の内容

- 企業年金加入
- 退職金は中退共加入
- リゾート宿泊施設利用制度あり
- 祝金(結婚・出産・新築・永年勤続)、見舞金、弔慰金などの給付金
- 人間ドック受診料、インフルエンザ予防接種、ゴルフ場利用補助 等

外観



食堂



食堂スタッフがいて、お弁当の配膳をしてくれるそうです。ゆっくりお昼休みが取れそうですね。



食堂スタッフの作業を軽減するため給茶機を設置しました。

金型部門

CAD/CAMで機械操作のプログラムを設定→タッチパネルでデータを選択し加工→仕上→組立調整→検査・納品

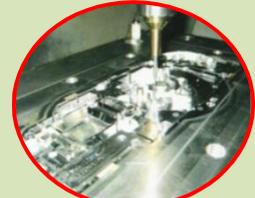


マシニングセンタ



加工前に測定しています。平行かどうかなどゲージの目盛りで確認しています。

機械で切削加工を行っています。



放電加工機



電気エネルギーにより金属を溶かし、形彫りや切り抜き、穴あけ加工を行います。



金型部門の工場内は大型のクーラーがありました。

わからないことは聞きやすい職場環境とのことです。

すでに加工データが設定されているので入力作業はありません。タッチパネル操作で加工します。

成形部門

プラスチック材料を投入し、タッチパネルでデータを選択。あらゆる形状の成形を行います→二次加工(メッキ、印刷、塗装、レーザー加工など)→検査・納品



射出成型機



成形された製品が自動で出てきます。

材料は袋をセットし、自動で吸い上げ。

成形部門の工場内は大型のクーラーとエアコンがありました。射出成型機は熱を発生するのでエアコンも設置しているそうです。蒸し暑い日に伺ったのですが、金型部門、成形部門両工場ともに涼しく感じました。



商品例



事業所番号: 1511-200244-0