

■ 特定最低賃金での用語の意義 ■

「主として従事する者」とは、専ら清掃、片付けの業務に従事する労働者のほか、他の業務にも従事する労働者を含むが、月間の清掃、片付けの業務に従事する時間が当該労働者の月間実労働時間の半分以上を占めているものをいうこと。

「技能習得中のもの」とは、企業において実施される技能養成の対象となっている者をいうが、この場合の「技能養成」とは、職業能力開発促進法に基づく職業訓練に限定されるものではないが、次の要件に該当するものであること。

- ① 当該業務に従事した経験がない者では直ちに通常の業務の遂行が期待できない業務について認められること。したがって、離転職者を含め、ある程度当該業務に従事した経験のある者を対象とするものは含まれないこと。
- ② 職場の内外において集合的に実施されるもののほか、OJT（業務遂行の過程内において仕事を通じて行われる教育訓練）も含まれること。
- ③ 習得させるべき技能の内容及び技能養成の実施期間が明確であり、かつ計画性をもって実施されるものであること。
- ④ 技能養成を実施する担当者又は責任者が定められていること。

■ 奈良県特定最低賃金での

適用除外業務に関する取扱い基準 ■

(1) 「奈良県はん用機械器具、生産用機械器具、業務用機械器具製造業最低賃金」及び「奈良県電子部品・デバイス・電子回路、発電用・送電用・配電用電気機械器具、産業用電気機械器具、民生用電気機械器具製造業最低賃金」における適用除外業務に関する取扱い基準

業務等	取扱い基準
手作業	物の梱包、袋詰めの業務の手法が機械を用いず手又は手工具によるものをいう。
手工具	通常手によって保持し、人力により物の製造・加工等を行うための用具をいい、動力で作動するものは含まない。
小型動力工具	電力・圧搾空気等を効力源とした小型卓上又は手持の機械器具、電動機にあっては原動機の定格出力が概ね 750 ワット未満の動力により作動する機械器具をいう。
組線	複数の電気部品間、又は IC プリント端子と部品間を結ぶ幾本ものコードを束ねる作業のことをいう。
取付け	電気機器の部品を機器に、あるいは部品どうしを機器に、合体又は組み込むことをいう。部品は比較的小物が多い。取付けの態様は挿入、ネジ止めなどである。
かしめ	部品と部品を接合する際の接合方法のことをいう。部品どうしを合わせて穴をあけ、そこにリベットなどを用いて接合することをいう。
巻線	コイルを巻きつけることをいう。巻きつけるものはモーターの回転子、トランスなどが多い。コイルの径は各種あるが、軽易業務としては一般的に細かく量産品が多い。
刻印打ち	各種素材に部品の種別を表示するため打刻又はスクリーンプリント（印字）等で名称表示することをいう。

業務等	取扱い基準
穴あけ	卓上ボール盤等によりねじ穴をあけたり、人力プレス等により穴を打ち抜いたりすることをいう。
バリ取り	バリとは、 (1) 溶湯が鋳型からはみ出した薄い鋳ばり (2) 穴あけ、押し切りなどせん断面のそりや残り部のこと。 (3) 押出し成形、射出成形などで型の合せめより材料がはみ出して固まったもの。 などをいう。これを取り除くことをバリ取りという。
洗浄	はんだ付け接続後に、フラックスやオイルを洗浄する作業をいう。
検数	例えば、箱詰め、袋詰めの際に製品を数えること。
選別	主として準備段階における部品の仕分けをいう。

(2) 「奈良県自動車小売業最低賃金」における適用除外業務に関する取扱い基準

業務等	取扱い基準
洗車又はワックスかけ	洗車、ワックスかけのいずれの業務も、機械によるか手作業によるかを問わないものである。
駐車場内整理	イベント等における外来車の駐車場内の整理をいう。