様式第８号（第７条、第53条関係）

（　　　　　　　　　　　　　　　）　溶接明細書

|  |  |
| --- | --- |
| 種類 | 　 |
| 最高使用圧力 | ＭＰａ |
| 伝熱面積又は内容積 | ㎡・㎥ |
|  材料及び板の厚さ | 部分 | 材料 | 板 の 厚 さ |
| 胴 | 　 | ｍｍ |
| 鏡板又は管板 | 　 | ｍｍ |
| 炉筒又は火室 | 　 | ｍｍ |
| ふた板 | 　 | ｍｍ |
| 胴の長手継手の効率 | 　 |
| 胴の長手継手の種類及び開先の形状 | 　 |
| 胴の周継手（鏡板との取付継手を含む）の種類及び開先の形状 | 　 |
| 鏡板、管板、ふた板等に溶接継手があるときは、当該継手の種類及び開先の形状 | 　 |
| 溶接材料の種類 | 　 |
| 余盛りの削り方 | 　　　　十分削る　　　　　軽く削るか又は削らない |
| 溶接後熱処理の方法 | 　　　　　炉内加熱　　　　局部加熱 | 保持温度 | ℃ |
| 製造者名及び製造年月 | 　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　年　　　　　　月 |
| 工作責任者氏名 | 　 | ボイラー溶接士の種類及び氏名 | 　 |
| ※機械試験の成績 | 引張試験 | 引　　張　　強　　さ　　　　　　　　　　　　　　　　　　　Ｎ／mm2 |
| 曲げ試験 | 表曲げ | 裏曲げ | 側曲げ | 長手曲げ |
| 合　　否 | 合　　否 | 合　　否 | 合　　否 |
| 衝撃試験 | 溶　　接　　金　　属　　部 | 熱　　影　　響　　部 |
| 合　　　　　　　　　　否 | 合　　　　　　　　　　否 |
| ※非破壊試験の成績 | 放射線検査 | 合　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　否 |
| 超音波探傷試験 | 合　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　否 |
| 磁粉探傷試験 | 合　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　否 |
| 浸透探傷試験 | 合　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　否 |
| ※ 刻印番号 |  |
| ※溶接検査年月日 | 　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　年　 　　　　月　　　　　日 |
| ※ 検査者の所属及び氏名 |  |
| ※　摘要 | 　 |

　備考

　　１　表題の（　）内には、ボイラー又は第一種圧力容器のうち該当する文字を記入すること。

　　２　「余盛りの削り方」及び「溶接後熱処理の方法」の欄は、該当する事項に〇印を付すること。

　　３　※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。

　　４　溶接継手の位置、開先の形状を示す図面を添付すること。