様式第23号（第51条、第56条、第57条関係）

第一種圧力容器明細書

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 種類 | |  | | | | | | | |  | | | | |
| 形式 | |  | | | | | | | | | | | | |
| 1. 最高使用圧力 | | ＭＰａ | | | | | | | | | | | | |
| ＭＰａ | | | | | | | | | | | | |
| 最高・最低使用温度 | | 最高 | ℃ | | | | | | 最低 | | | ℃ | | |
| 第  一  種  圧  力  容  器  の  構  造 | 内容積 | ㎥ | | | | | | | | | | | | |
| 胴 | 材料 | | | | | | | 最大内径 | | | | | |
|  | | | | | | | ｍｍ | | | | | |
| 長さ | | | | | | | 板の厚さ | | | | | |
| ｍｍ | | | | | | | ｍｍ | | | | | |
| 鏡板又は管板 | 材料 | | 形式 | | | すみの丸みの内半径 | | | | | | 板の厚さ | |
|  | |  | | | ｍｍ | | | | | | ｍｍ | |
| ふた板 | 材料 | | 形式 | | | 板の厚さ | | | | | | フランジ部の厚さ | |
|  | |  | | | ｍｍ | | | | | | ｍｍ | |
| ステー | 種類 | | 材料 | | | 径 | | | | | | 胴、鏡板等との取付方法 | |
|  | |  | | | ｍｍ | | | | | |  | |
|  | |  | | | ｍｍ | | | | | |  | |
| ふた板締付けボルト | 材料 | | | | 呼び径 | | | | | 数 | | | |
|  | | | | ｍｍ | | | | |  | | | |
| 胴の長手継手の種類  及び効率 |  | | | | | | | | | | | | |
| マンホール、掃除穴、検査穴等の大きさ及び数 | 種類 | | | | 大きさ | | | | | 数 | | | |
|  | | | | ｍｍ×　　　　　ｍｍ | | | | |  | | | |
|  | | | | ｍｍ | | | | |  | | | |
|  | | | | ｍｍ | | | | |  | | | |
| 管 | 材料 | | | | 外径 | | | | | 厚さ | | | |
|  | | | | ｍｍ | | | | | ｍｍ | | | |
| ②　安全弁その他の  安全装置 | 種類 | | | 形式 | | | 呼び径 | | | | | | 個数 |
|  | | |  | | | ｍｍ | | | | | |  |
|  | | |  | | | ｍｍ | | | | | |  |
| 製造者名及び製造年月 | | 年　　　　　　月 | | | | | | | | | | | | |
| 工作責任者氏名 | |  | | | | | | | | | | | | |
| ※構造検査又は使用検査の別  （いずれかを○で囲む） | | 構造検査　　・　　使用検査 | | | | | | | | | | | | |
| ※　水圧試験圧力 | | ＭＰａ | | | | | | | | | | | | |
| ※　検査場所及び検査年月日 | | 年　　　月　　　日 | | | | | | | | | | | | |
| ※　刻印番号 | |  | | | | | | | | | | | | |
| ※　検査者の所属及び氏名 | |  | | | | | | | | | | | | |
| ※　摘要 | |  | | | | | | | | | | | | |

備考

　１　①及び②の欄は、間接加熱式第一種圧力容器にあつては、上欄は被加熱物側について、下欄は熱源側について、それぞれ記入すること。

　２　②の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、逃がし弁等の別を、同欄の「形式」の項には、揚程式、全量式等の別を記入すること。

　３　※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。

　４　第一種圧力容器の構造を示す図面を添付すること。