7V. / ! -		±14 0 mi	,,,	44 3 3 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	+7		
発生年	3	事故の型		まれ、巻き込まれ	起因物	高所作業車	
発生状況	工場内のベルトコンベア架台(トラス構造)の補修工事において、被災						
	者は高所作業車(最大能力 22m)のバケットに搭乗し、バケット操作を行						
	いながら架台フレームの塗装作業を行っていた。同僚が地上で片付け作業						
	を行っていたが、被災者の作業位置から激突音がしたため確認したとこ						
	ろ、被災者がバケットの手すりと架台フレームの間に胸部を挟まれてい 						
	た。被災者は高所作業車の運転にかかる資格を有していなかった。						
原因	・無資	格者を高所作	・就業制限業務には有資格者を配置すること。				
	業車	の運転業務に		・あらかじめ作業箇所等を調査してリスクアセ			
	就か	せたこと。		スメントを実施し、その結果に適した車両の			
	・高所	作業車の作業		選定(上部衝突防止用センサー搭載の車両			
	計画	iが作成され		等 ) 作業方法(車両の配置や安全距離の確			
	ず、	安全事項等の		保)等の作業計画を作成するとともに、関係			
	十分	な検討が行わ		作業者へ当該計画を周知徹底すること。			
	れて	いなかったこ		・災害発生時等の緊急対応マニュアルを作成し			
	٤.			定期に訓練を行う等により、確実で速やかな			
	・ただ	ちに被災者を	対	対応ができるよう教育・訓練を行うこと。			
	救助	できず、負傷	策	・上記の安全衛生活動について作業者に任せき			
	状態	に応じた救急		りにせず、経営トップの指揮のもと、各管理			
	対応	ができなかっ		者の役割を明確化する等により組織的・継続			
	たこと。			的な安全衛生活動ができるための体制を構			
	・安全衛生管理体制			築すること。			
	が確	立されておら					
	ず、実効的な安全						
	衛生活動が行われ						
	てい	なかったこ					
	と。						
神巛者 補修していたフレーム							
被災者 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・							
反対側か	ら見た	 伏況		4.96m			