



平成30年2月23日

宮城地方労働審議会

会長 鴨池 治 殿

宮城県電気機械器具製造業最低工賃専門部会

部会長 鴨池 治

宮城県電気機械器具製造業最低工賃の改正決定について（報告）

本専門部会は、平成30年2月23日、第2回専門部会を開催し、慎重に審議を重ねた結果、別紙のとおり結論に達したので報告する。

なお、本件の審議に当たった専門部会委員は、下記のとおりである。

記

公益代表委員

部会長 鴨池 治

部会長代理 赤石 雅英

鈴木 泰子

家内労働者代表委員

釜石 行雄

佐藤 斉

鈴木 謙一

委託者代表委員

大泉 康彦

星 幸一

三塚 亜紀男

別紙

宮城県電気機械器具製造業最低工賃

1 最低工賃を適用する家内労働者

宮城県の区域内で、電気機械器具製造業に係る業務に従事する家内労働者

2 最低工賃を適用する委託者

前号の家内労働者に前号の業務を委託する委託者

3 第1号の家内労働者に係る最低工賃額

次の表の品目名欄、工程欄および規格欄の区分に応じ、金額欄に掲げる金額

品 目	工 程	規 格	金 額
シールド線	端末加工 (表面の絶縁被覆部分がはぎ取り済みとなっているシールド線の一端について、アース線をより分けてよじり、しん線の絶縁被覆をはぎ取った後、当該アース線及びしん線の端末をはんだ付けすることをいう。)	1しんのものについて行うもの	1ヶ所につき 1円64銭
	チューブ挿入 (端末加工の途中又は終了したシールド線の一端について、よじり済みのアース線にビニールチューブを通した後、固定用チューブを通し、加熱して密着させることをいう。)		1ヶ所につき 1円75銭
コネクタ	差し (コネクタの指定の位置に、シールド線又はリード線の端末に取り付けられた端子を差し込むことをいう。)	シールド線について行うもの	1ピンにつき 48銭
		リード線について行うもの	1ピンにつき 37銭

4 効力発生の日

法定どおり