

基発 0812 第 5 号
令和 3 年 8 月 12 日

都道府県労働局長 殿

厚生労働省労働基準局長
(公 印 省 略)

電気機械器具防爆構造規格第 5 条の規定に基づき、防爆構造規格に適合する
ものと同等以上の防爆性能を有することを確認するための基準等について

国際電気標準会議（以下「IEC」という。）が制定した国際規格（以下「IEC 規格」という。）に基づいて製造された防爆構造電気機械器具（以下「防爆機器」という。）が、電気機械器具防爆構造規格（昭和 44 年労働省告示第 16 号。以下「防爆構造規格」という。）第 5 条の規定に基づき、防爆構造規格に適合するものと同等以上の防爆性能を有することを確認するための基準等については、平成 27 年 8 月 31 日付け基発 0831 第 2 号「電気機械器具防爆構造規格第 5 条の規定に基づき、防爆構造規格に適合するものと同等以上の防爆性能を有することを確認するための基準等について」（以下「平成 27 年局長通達」という。）及び平成 30 年 3 月 28 日付け基発 0328 第 1 号「電気機械器具防爆構造規格第 5 条の規定に基づき、防爆構造規格に適合するものと同等以上の防爆性能を有することを確認するための基準等について」（以下「平成 30 年局長通達」という。）において示しているところである。

今般、昨今の IEC 規格の改正（IEC 60079-0 : 2017、IEC 60079-15 : 2017 及び IEC 60079-28 : 2015）を踏まえ、下記のとおり関係通達を見直すとともに、別添 1のとおり「防爆構造規格に適合するものと同等以上の防爆性能を有することを確認するための基準等」を定め、本日から適用することとしたので、関係者への周知徹底を図るとともに、その運用に遺漏なきを期されたい。

なお、本通達をもって、平成 27 年局長通達及び平成 30 年局長通達は廃止する。

おって、防爆機器の登録型式検定機関に対して別添 2 のとおり、関係団体に対して別添 3 のとおり、それぞれ通知したので申し添える。

記

1 平成 17 年 4 月 1 日付け基発第 0401035 号「登録製造時等検査機関が行う製造時等検査、登録個別検定機関が行う個別検定及び登録型式検定機関が行う型式検定の適正な実施について」（以下「平成 17 年局長通達」という。）の別紙 3 の表 3 の一部を次のように改める。

(1) 備考 (3) を次のように改める。

防爆構造規格第 5 条の「国際規格等に基づき製造されたもの」については、独立行政

法人労働者健康安全機構労働安全衛生総合研究所（平成 28 年 3 月 31 日までは、独立行政法人労働安全衛生総合研究所。以下「安衛研」という。）が平成 27 年に定めた「工場電気設備防爆指針—国際整合技術指針」（以下「国際整合防爆指針 2015」という。）の第 1 編（JNIO SH-TR-46-1：2015）から第 9 編（JNIO SH-TR-46-9：2015）まで、安衛研が平成 30 年に定めた「工場電気設備防爆指針—国際整合技術指針 2018」（以下「国際整合防爆指針 2018」という。）の第 2 編（JNIO SH-TR-46-2：2018）から第 5 編（JNIO SH-TR-46-5：2018）まで、第 7 編（JNIO SH-TR-46-7：2018）及び第 9 編（JNIO SH-TR-46-9：2018）並びに安衛研が令和 2 年に定めた「工場電気設備防爆指針—国際整合技術指針 2020」（以下「国際整合防爆指針 2020」という。）の第 1 編（JNIO SH-TR-46-1:2020）、第 8 編（JNIO SH-TR-46-8:2020）及び第 11 編（JNIO SH-TR-46-11:2020）に基づき、別添「国際整合防爆指針に基づく検定の方法」等によること。

（2）別添「国際整合防爆指針に基づく検定の方法」を、別紙 1のように改める。

2 昭和 53 年 2 月 10 日付け基発第 80 号「機械等検定規則の一部を改正する省令の施行について」（以下「昭和 53 年局長通達」という。）の別表の防爆機器の項を、今般、国際整合防爆指針 2015、国際整合防爆指針 2018 及び国際整合防爆指針 2020 を技術的基準等として取り扱うこととしたことに伴い、別紙 2のとおり改める。