

令和4年度 安全衛生に係る優良事業場等に対する厚生労働大臣表彰事業場一覧（三重労働局管内分）

表彰区分	事業場名	所在地	主たる表彰理由
厚生労働大臣 優良賞	扶桑工機株式会社北勢工場 (一般機械器具製造業)	いなべ市北勢町 大辻新田 237	<ul style="list-style-type: none"> ・ 毎年、安全衛生計画を策定し、労使協調により活発な活動をP D C Aサイクルにより労働安全衛生マネジメントシステムを推進していること。 ・ リスクアセスメント実施規定に基づき、計画的にリスク低減、除去の措置が講じていること。また、行動災害などで本質安全化、ハード対策が講じにくいハザードに係る対応として、残留リスクの管理を行う手法を取り入れ「危険の見える化」を図っていること。 ・ 製造過程で取扱う実際のワークを用いた重量目測訓練による重量物の取扱いに係る安全認識の向上を図るなど、創意工夫した安全衛生教育を実施していること。 ・ ヒヤリハットの吸上げ活動を積極的に推進し、事案については全社で共有するとともに、対応を発生した事案にとどめることなく水平展開し、危険源の除去を図っていること。 ・ その結果として、32年間の無災害を継続していること。

令和4年度 安全衛生に係る優良事業場等に対する厚生労働大臣表彰事業場一覧（三重労働局管内分）

表彰区分	事業場名	所在地	主たる表彰理由
厚生労働大臣 優良賞	株式会社竹中工務店 大阪本店 ロート製薬（株）上野テクノセンター新工場（C棟）建設工事 （建設業）	伊賀市ゆめが丘 7 - 4 - 1	<ul style="list-style-type: none"> ・ 労働安全衛生マネジメントシステムを運用し、「着工前のリスクアセスメント実施による、施工計画書へのリスク低減措置の盛り込み」などによりリスク低減措置を実施していること。 ・ 職長によるリスクアセスメントK Y活動の活性化、新規入場者への意識付けなどによりリスクを低減するための具体的かつ効果的な取組を展開していること。 ・ わかりやすく記憶に残る安全衛生教育の実施など創意工夫した安全衛生教育を実施していること。 ・ 職長会を中心とした活気ある風通しの良い作業所風土の構築など、元方事業者、関係請負人が一体となって安全衛生活動を展開していること。 ・ 休憩場の個別ブース化による新型コロナウイルス対策の推進、ICTツール活用、新技術の機械化施工の採用による労働時間の削減を図っていること。 ・ その結果として、工事着工から竣工までの1年4か月の全工期を無災害で完工したこと。