

# 地元就職応援シート

事業所名 SHINKA Force株式会社

〒 861 - 1114  
所在地 熊本県合志市竹迫230（セミコンテクノパーク内）

企業HP <http://shinka-x.co.jp/recruit/>

## 自社の強み（こんな会社です）

当社は、誰もが知っている大手メーカーの大手半導体・自動車・医療機器等を中心に、装置部品・生産設備部品等の受託加工品を幅広い産業分野にお届けしている企業です。創業以来、年々事業規模を拡大し続け、昨年末に「合志セミコンテクノパーク」へ本社を移転しました。このタイミングを「第二創業期」と捉え、熊本県の産業や経済を牽引する企業へと成長することを目指し、社員一丸となって取り組んでいます。新しいステージと一緒に会社を盛り上げてくださる方をお待ちしています！



会社の外観

## 先輩からのメッセージ（この会社を選んだきっかけ、入社後の印象など）

面接や見学をした際に、人間関係の良さがある会社だと感じて入社を希望しました。実際に働いてみて、男性だから女性だからという分け隔てなく、優しく教えてもらえる会社の風土が働きやすいポイントだと感じています。ベテランと若手のスタッフがバランスよくいて、男女年齢問わず楽しく働いています！



教育中の様子

## 働きやすい職場づくりへの取組

「パフォーマンスを最大限に発揮できる職場」を目指して、昨年末に社屋を新築移転しました。カフェテリアには自由に飲めるドリンクサーバー、リフレッシュルームには軽食やお菓子が購入できるボスマートが設置しており、仕事の合間にホッと一息つくことができます。社員全員が安心して働けるよう、よりよい労働環境や制度づくりを目指しています。



カフェテリア

## 未来図（標準的なキャリアパス ～企業での業務経験や異動等について～）

入社直後



入社後はジョブローテーションで会社全体の業務の流れを学びます。配属後は、先輩社員とペアになってOJTで実際の業務についてじっくり覚えていきます。

（5）年後



専門技能も習得し、担当する製品も試作開発品や精度品などにレベルアップし、製図や加工手順指示をするためのプログラミング（CAD/CAM）なども覚えていきます。後輩スタッフの教育を担当したり、仕事の幅が広がってきます。

（20）年後

管理職に昇進。製造管理責任者として、生産計画の作成・見直しや稼働管理、生産技術・プロセス改善など工場全体のマネジメント業務を中心に仕事をを行います。

\*年功序列ではなく実力重視のため、やる気がある人はどんどん上に行ける環境です。  
\*他職種へのキャリアチェンジも歓迎しているため、腰を据えて自分のキャリアを描くことができます。

