

地元就職応援シート

事業所名 金剛株式会社 工場

〒 861 — 3107
所在地 熊本県上益城郡嘉島町大字上仲間八津1825

企業HP <https://www.kongo-corp.co.jp>

自社の強み（こんな会社です）

- ・全国や海外の図書館、博物館、美術館や物流倉庫などへ納入する棚やシステム、地震対策製品を製作するメーカー
- ・最近是一般消費者向けの製品も開発・販売中
- ・九州では最大級の板金工場と設備保有数を誇る
- ・メカ、電気、制御、情報系のスキルを保有した技術者がおり、多くのスキルアップが可能



画像1 納入先

先輩からのメッセージ（この会社を選んだきっかけ、入社後の印象など）

選んだきっかけは、長い歴史がある会社で県内でも有名なため信頼性があると感じたからです。耐震・免震機能で人々の生活を支え必要とされている点にも魅力を感じました。人それぞれの事情に合わせて柔軟に働きやすくしてくれる環境があるため、とてもありがたいです。



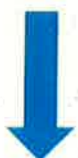
画像2 工場外観

働きやすい職場づくりへの取組

- ・エスコート制度（メンター役の先輩社員と1対1で会食の機会を設けて悩み等を相談できる環境をつくる）
- ・勤務形態（時差出勤、1時間単位有休取得、リモートワーク）
- ・育児・介護休業、副業可
- ・生産職（工場）は熊本勤務
- ・スキルアップ支援

未来図（標準的なキャリアパス ～企業での業務経験や異動等について～）

入社直後



▼メンバー

- ・板金加工技術習得のため、ステップアップしながら複数のスキルを磨いていきます。
- ・プレス加工や切断加工、溶接、塗装など、複数のスキルを習得し広い視野を持ったリーダーを目指します。

(10)年後



▼リーダー

- ・蓄積した経験やスキルで複数設備でなりたつ工程やパートのリーダーを任されるようになります。
- ・生産進捗に合わせ工程内をコントロールします。
- ・他工程間との調整を行い、生産管理や生産技術、品質管理要素のスキル習得を行います。

(20)年後

スキルに合わせて、複数のキャリアチェンジを選択できるようになります。

▼スペシャリスト

- ・広く深い技術で工程全体をまとめ、さらなるスキルアップと技術教育を行います。

▼マネージャー

- ・他部署との調整や生産ライン全体のスキルやコスト、品質管理系の業務を行います。

▼ジェネラリスト

- ・生産職での経験を活かし、生産管理や生産技術、設計、施工など、より広範囲の業務スキルを習得します。