

地元就職応援シート

事業所名 ミクロ技研株式会社 九州工場

〒 861 — 3103
所在地 熊本県上益城郡嘉島町大字井寺139-2

企業HP <https://www.micro-eng.co.jp>

自社の強み（こんな会社です）

半導体製造装置、液晶パネル製造装置の設計、製造、販売を行い、世界中の企業へ装置を納入しています。
みなさんの生活に利便性と彩りを与えられるグローバルニッチトップな装置づくりと、社員のグローバルニッチトップエンジニアへの成長を目指しています。



工場全景

先輩からのメッセージ（この会社を選んだきっかけ、入社後の印象など）

入社の決め手は高校生の時に工場見学に来た時、自動装置を試運転しているところを見て「自分もこういう機械を作りたいな」と思ったところが一番大きいです。
他部署同士でも仕事の相談や世間話が気軽にできる雰囲気のある会社です。

働きやすい職場づくりへの取組

「顧客満足」の前に「社員満足」を追求する
「社員ファースト」の実現から「顧客ファースト」への展開
を会社の中期計画のひとつとし、年間休日の充実、残業の削減、有休取得率向上を図っています。
R5年 熊本ブライト企業に認定されました。



熊本ブライト企業徹底解説

未来図（標準的なキャリアパス ～企業での業務経験や異動等について～）

入社直後



(5)年後



(10)年後

工具や部品の基本知識を学ぶことからスタートし、装置の製造組立の簡単な部分から先輩と一緒に組付けや配線配管の引き回し作業を経験していきます。先輩の指導のもと、実際の作業を通じて基礎スキルを習得していきます。
最もやりがいを感じるのは、自分が関わった装置が目前で動く様子を見た時です。

設計図面を理解し、図面に記載のない範囲の組立を任せられるようになります。部材の選定と組付け方法を判断していきます。納期や品質の確認など業者とコミュニケーションを取りながら進めていく場面も出てきます。装置納入先となるお客様構内でのセットアップ業務にも従事。海外へ出張する機会も出てきます。
自分の創意工夫が装置の安定稼働につながるという自負があります。

装置案件毎の製造チームリーダーとして、チーム全体の作業を管理しプロジェクトが円滑に進行するように調整する責任を持つようになります。お客様構内への装置納入セットアップ時は責任者として、チームメンバーそしてお客様と協調しながら作業を進めていきます。
自身が練った計画通りに進み、納入した装置が稼働を始めると大きな達成感を感じます。