

# 地元就職応援シート

事業所名 株式会社名古屋精密金型熊本工場

所在地 〒 869 — 1102  
熊本県菊池郡菊陽町原水3802-32

企業HP <http://www.nagoya-sk.co.jp/>

## 自社の強み（こんな会社です）

自動車用ヘッドランプ金型の製作を行っており、高い技術力で自動車産業に貢献しています。国内3拠点（愛知・熊本・宮崎）と海外1拠点（ベトナム）に工場があり、総勢170名の仲間と共に、設計から組立まで一貫した金型製作を行っているメーカーです。  
社員の中には高い技術力が認められ【現代の名工】や【あいちの名工】に選ばれた方もおり、ものづくりのプロ集団として高い技術力を学ぶことができます。



会社外観

## 先輩からのメッセージ（この会社を選んだきっかけ、入社後の印象など）

構造と形状が毎回違うため、最適な方法を考えながら1つの金型を社員全員で造り上げます。自分の考えも反映でき、製品完成時は達成感を感じ、すごくやりがいがあります。



作業の様子

## 働きやすい職場づくりへの取組

有給取得を奨励しているため、有給が取りやすい職場となっています。  
入社後の社員教育制度・マンツーマンによる教育（ブラザー制度）を導入しており、作業で困ったことなどが上司・先輩に相談しやすい環境が整っています。  
また、2019年に社宅が完成。遠方から入社される方へのサポートも行っています。（社宅利用には年齢制限があります）

## 未来図（標準的なキャリアパス ～企業での業務経験や異動等について～）

入社直後



入社後は各係での研修を行います。研修後、本人の適正に合わせた部署へ配属されます。配属先ではブラザー制度の元、先輩後輩がペアとなり、基本的な金型の知識を実践を通して学んでもらいます。

(5)年後



基本的な知識を身につけて頂いたら、提案型で仕事ができる作業員を目指してもらいます。金型を製作する中で、自分の提案が採用されたり、疑問点や改善点を打ち上げる事で、社員一丸での金型づくりが可能です。  
また、高い技術・知識を取得された方や、リーダーシップを発揮できる方には主任へとステップアップして頂く事もあります。（主任手当あり）

(10)年後

10年後には金型製作の工程計画を行ったり、後輩への技術指導など、弊社の中核を担って頂く事で、マネジメントスキルも習得できます。身につけた技術で、金型製作に携わる事も可能であり、選択の幅がより一層広がります。

