

地元就職応援シート

令和5年度

事業所名 有限会社 永田製作所

〒 861 — 3207
所在地 熊本県上益城郡御船町御船514-1

企業HP <http://nagatass.co.jp>

自社の強み（こんな会社です）

創業当初平成5年から単車部品等の量産加工を始めました、現在はその技術を生かし、半導体製造装置や各種産業向けの装置の部品などを製作しています。各種産業向けの装置部品製造から受注分野が広がっています、品質・コスト・納期を大切にし、お客様の要望に応え、お客様の紹介で新しいお客様が増える、そんな会社です。受注分野の裾野はとても広いです。設備投資も力を入れており最新鋭の平板兼用パイプ/ファイバーレーザー加工機等を導入しています。



先輩からのメッセージ（この会社を選んだきっかけ、入社後の印象など）

家から近いからとの理由で入社しました(笑)金属加工は全くの未経験からでしたが、先輩方からのOJTでたくさんの技術を学びました。今では最新鋭の板金加工機の導入にも携わり、金属加工の奥深さに魅了されています。全ての産業の基盤ともいえる溶接や板金加工は技術面はもちろん、・設計・プログラム・購買・営業・品質等様々なプロセスを経て製品になります、とってもやりがいのある会社です。



働きやすい職場づくりへの取組

休日が多いです、年末年始、お盆休み、ゴールデンウィーク、土日祝祭日、年間120日以上。有給休暇も含めると多い方と思います。残業も最小限で進めます（昨年多い人の月平均で10時間以下）プライベートの時間もタップリあります。近年直近3年ほどは残業や土曜出勤はあまりありませんが売り上げは伸びています。



未来図（標準的なキャリアパス ～企業での業務経験や異動等について～）

入社直後



加工の補助業務などを先輩とOJTを通し学んでもらいます。安全作業を念頭に品質や加工精度について理解を深めてもらいます。前後工程の流れと納期を把握し図面を見ながら1人で作業できるようにを目標にものづくりを覚えます。

(5)年後



どうすればより良い製品が作れるか、設計プログラム部門などと協力し、製造工程のプロセスについて理解を深めてもらいます。所属課のリーダーを目指してもらいます、主任級になれば基本給のUPと手当が10,000円付きます。

(15)年後

客先と受注製品についての品質や納期について協議打合せをします。自社の設備や技術について理解を深め、仕入れ先や外注先の購買や打ち合わせも担当します。30代で課長職以上を目指してもらいます、会社の売上にも直結する管理職です。

