

## 令和6年度 電気関係最低工賃に関する実態調査結果

鹿児島県内では、「鹿児島県電気機械器具製造業最低工賃(以下「電気工賃」という。)」が最低工賃として唯一残っており、直近の効力発生日は令和4年12月22日である。

この間、「鹿児島県電子部品・デバイス・電子回路、電気機械器具、情報通信機械器具製造業最低賃金(以下「電気最賃」という。)」の改正はなく(改正の申し出があるも、改正の必要性ありの結論に至っていない)、「鹿児島県最低賃金(以下「県最賃」という。)」の853円(令和4年10月6日発効)、897円(令和5年10月6日発効)、953円(令和6年10月5日発効)の適用を受け、100円(11.7%)引き上げられている。

電気工賃改正の必要性を検討するため、令和6年7月に電気関係の全委託者(15事業場)を対象に通信調査を実施した。

協力を得られない事業場もあったことや以下に述べる他業種の事業場数及び家内労働者数把握のため、毎年4月末に提出される「委託状況届」及び毎年10月に実施している「家内労働概況調査」の結果等も参照した。

鹿児島県における家内労働者等の推移を長期的に見れば減少している。

家内労働概況調査(令和4年、同5年)及び委託状況届(令和6年4月1日現在)に基づく近年の状況は下表のとおりである。

年	全業種		電気関係	
	委託者数	家内労働者数	委託者数	家内労働者数
令和4年	49事業場	723人	21事業場	422人
令和5年	41事業場	652人	19事業場	415人
令和6年	35事業場	524人	15事業場	293人

また、電気関係の事業場のうち電気工賃が適用されると思われるのは8事業場、家内労働者数は161人で減少傾向にあると思われる。

(参考)

過去の最低工賃専門部会提出資料によると、令和4年改正以前の委託者数、家内労働者数は次のとおりとなっています(※前回改正以前は3品目について最低工賃が定められていました)。

		委託者数	家内労働者数
平成8年2月16日開催	I C関係	39	2,217
	ワイヤーハーネス関係	15	514
平成11年2月18日開催	I C関係	34	1,667
	ワイヤーハーネス関係	16	604
平成13年2月8日開催	I C関係	42	2,333
	ワイヤーハーネス関係	15	362

平成 15 年 9 月 18 日開催	IC関係	25	1,425
	ワイヤーハーネス関係	9	341
令和 4 年 9 月 21 日開催	ワイヤーハーネス関係	7	259

◎ 「カプラー差し」について

「カプラー差し」は、「電線(50センチメートルを超え2メートル以下)の端末に取り付けられている端子をカプラーに差し込む作業」と定義され、最低工賃は直近の改正で「1本につき50銭」とされている。

前回調査時(令和3年)には、自動車用組電線(ワイヤーハーネス)を製造する6事業場、民生用電気製品用組電線(ワイヤーハーネス)を製造する1事業場において「カプラー差し」が委託されていたが、今回調査においても、同様に継続されている(※今回調査では自動車用組電線7事業場、民生用電気製品用組電線1事業場に調査協力依頼したが、現時点で回答が得られたのは6事業場である)。

自動車用組電線の7事業場は、全て大隅半島に集中している。

民生用電気製品用組電線の1事業場で加工されるワイヤーハーネスは、コンビニなどのコーヒーマーカーなどに使用されている(※前回調査時に確認)。

ワイヤーハーネスは、「カプラー差し」以外にも、「チューブ通し」、「テープ巻き」等の工程がある。

上記8事業場の家内労働者は179人で、うち「カプラー差し」が161人(全体に占める割合89.9%)となっている。全体の家内労働者数は、前回調査(259人)より減少(71人減)しているが、「カプラー差し」の家内労働者は前回調査(113人)より増加(48人増)している。

「カプラー差し」の工賃は、1本当たりで換算すると、電線の長さにもよるが、60銭～90銭で設定されている。

自動車産業の動向(半導体不足、認証不正問題など)にもよるが、家内労働者数については急激な増加は見込めないものの今後も同程度の水準で推移すると考えられる。

4 その他の委託業務について

上記以外の委託業務は、多種多様な業務となっているが、比較的人数の多い業務としては、「サス枠(治具)清掃」の43人がある。

工賃額及び作業量に関する事項

番号	品目	工程	規格	単位	現行最低工賃額	貴社の工賃額 円 銭 (A)	1時間当たりの標準率 個・本 (B)	標準率による1時間当たりの工賃額 円 銭 (A×B)	家内労働者数 人	委託者番号	事業場全体の家内労働者数 人	
1	ワイヤーハーネス (民生用電気製品用)	現時点で未回答								1	2	1
1	ワイヤーハーネス	カブラー差し(電線の端末に取り付けられている端子をカブラーに差し込む作業)	50センチメートルを超え2メートル以下の電線について行うもの	1本	50銭	65銭	650本	422円50銭	22	6	22	
1	ワイヤーハーネス	カブラー差し(電線の端末に取り付けられている端子をカブラーに差し込む作業)	50センチメートルを超え2メートル以下の電線について行うもの	1本	50銭	60銭	900本	540円	57	7	57	
1	ワイヤーハーネス	カブラー差し(電線の端末に取り付けられている端子をカブラーに差し込む作業)	50センチメートルを超え2メートル以下の電線について行うもの	1本	50銭	90銭	900~950本	810~855円	35	8	35	
1	ワイヤーハーネス	カブラー差し(電線の端末に取り付けられている端子をカブラーに差し込む作業)	50センチメートルを超え2メートル以下の電線について行うもの	1本	50銭	60~70銭	1,000本程度	700円	3	9	3	
1	ワイヤーハーネス	カブラー差し(電線の端末に取り付けられている端子をカブラーに差し込む作業)	50センチメートルを超え2メートル以下の電線について行うもの	1本	50銭	60銭	100本	60円	27	10	27	
1	ワイヤーハーネス	カブラー差し(電線の端末に取り付けられている端子をカブラーに差し込む作業)	50センチメートルを超え2メートル以下の電線について行うもの	1本	50銭	80銭	400本	320円	9	11	27	
1	ワイヤーハーネス	カブラー差し(電線の端末に取り付けられている端子をカブラーに差し込む作業)	50センチメートルを超え2メートル以下の電線について行うもの	1本	50銭	75銭	800本	600円	7	12	7	
									161	一計一	179	

2	ワイヤー巻	1mのワイヤーを4巻きして、中心をビニタイでとめる作業		1本		2円50銭	240本	600円	3	1	
3	ワイヤー巻	2mのワイヤーを9巻きして、中心をビニタイでとめる作業		1本		3円50銭	170本	595円			
4	ワイヤー巻	3mのワイヤーを13~14巻きして、中心をビニタイでとめる作業		1本		4円	150本	600円			
5	ワイヤー巻	5mのワイヤーを27~28巻きして、中心をビニタイでとめる作業		1本		5円	120本	600円			
6	ワイヤー A側カット B側ヨリ	A側のシールド線をニッパーで1.5mm~2mmカットする作業 B側のシールド線は指でより合わせる		1本		7円10銭	80本	568円			
7	リード線仕込	金具(数cm程度)にリード線を取り付ける作業	リード線の金具カシメを施すための前準備	1個		3円53銭	157個	554円21銭			
8	コア接着	陶器製の棒(30cm程度)の両端に、金具を両面テープで取り付ける作業	限流ヒューズ製品の内部組立の一部	1本		6円	93本	558円	4		
9	絶縁筒マスキング	陶器製の棒(30cm程度)の両端に、マスキングテープで巻き付ける作業	限流ヒューズ製品の外部に電極を接着するための前準備	1本		3円83銭	145個	555円35銭	2		
10	表示組立 後 NA-G0112	銅筒・バナ・板・線を取り付けたもの1に、ステンレス製バナを組立てる作業	限流ヒューズ製品の内部組立に使用するパーツ組立の仕上げ	1個		25円	23個	575円	8		
11	表示組立 前 NA-G0115	銅筒(5cm程度)にバナ(1.5cm程度)・ステンレス線(20cm程度)を組立てる作業	限流ヒューズ製品の内部組立に使用するパーツ組立の一部	1個		6円	93個	558円	5		
12	バナ巻	ステンレス線(Φ0.08)を器具にセットし、ハンドルを回してバナ状に加工する作業	表示組立に使用するニクロム線の準備巻き	1個		15円	36個	540円	1		
13	バナ巻	ステンレス線(Φ0.23)を器具にセットし、ハンドルを回してバナ状に加工する作業	表示組立に使用するニクロム線の準備巻き	1個		4円	120個	480円	1		
14	シールド線撚り	ケーブル線(数m程度)の内部にあるシールド線を割き、1本の線になるように撚る作業	導線を端子やソケットへ差し込むための前準備	1個		23円	24個	552円	1		
15	外筒・ホウ酸入内筒	穴径が違う2種の筒(20cm程度)を組み合わせて固定する作業	一部のヒューズ製品で使用する、外筒の前準備	1個		1円	300個	300円	1		
16	表示片取付	特殊用紙(約30cm四方)の両端に、リード線(15cm程度)を接着剤で取り付けて、紙を巻いて筒状にする作業	ヒューズ製品の外部筒を作成する前準備	1個		2円	277個	554円	5		
17	電極マスキング	銀メッキ付銅筒(40cm程度)の開口外周に、マスキングテープを1周貼りつける作業	限流ヒューズ製品の外部筒に電極を接着するための前準備	1個		1円94銭	90個	174円60銭	34		
18	サス枠	サス枠清掃(サス枠についてテープをはがし、アルコールを使用して清掃する作業)	22cm×22cm	1枚		1円50銭	200枚	300円	9		
19	サス枠	サス枠清掃(サス枠についてテープをはがし、アルコールを使用して清掃する作業)	28cm×28cm	1枚		2円25銭	200枚	450円	2		
20	リング詰め	直径3cmの樹脂製ホルダーに鋼鉄製のリングを詰める		1本		50銭	1,500本	750円	3		
21	マルメ作り	樹脂製のホルダーの中に銅のバー(長さ2.5~4cm)を27本詰めて、リング詰めしたリングを上下にはめる作業		1個		5円50銭	60個	330円	5		
22	マルメ作り	樹脂製のホルダーの中に銅のバー(長さ2.5~4cm)を25本詰めて、リング詰めしたリングを上下にはめる作業		1個		5円	63個	315円	9		
23	ワイヤーハーネス	外装	テープ巻き	1個		10~37円		700~800円	3	11	
24	ワイヤーハーネス	テープ巻き コルゲート取付	じゃばら状のコルゲートを被せてテープで巻きつける	1本		10円	40本	400円	8	14	
25	①バリ取り ②外観検査 ③良品・不良品判定	①バリ取り ②外観検査 ③良品・不良品判定	なし	1個		1円	3,600個	3,600円	1	15	
26	タップ	ネジ山を作る	30cm×5cm以下の約厚さ1mmの鉄板に行うもの(M3・M4)	1か所		1円50銭	500か所	750円			