

ブローラー業 「安全の見える化」事例集



(馬仙峡：二戸市)

二戸地区ブローラー処理業
労働災害防止協議会 /
二戸労働基準監督署

はじめに

職場に潜む危険などは、視覚的に捉えられないものが数多くあります。それらを、可視化（見える化）することでより効果的な安全活動を行うことができます。これを「見える」安全活動と言います。

見える安全活動は、危険認識や作業場の注意喚起を分かりやすく知らせることができ、労働災害防止に役立つ効果的な安全活動です。

二戸地区ブローラー処理業労働災害防止協議会では、会員事業場で実施されている見える安全活動の事例を、協議会の会議において共有する取り組みを行ってきました。

このたび、協議会で共有してきた見える安全活動の事例を事例集として取りまとめました。

労働災害の減少に向けて、本事例集を参考としていただければ幸いです。

令和4年3月

二戸地区ブローラー処理業労働災害防止協議会

目次

はさまれ・巻き込まれ	・ ・ ・ 事例 1 1 ~ 1 1
切れ・こすれ	・ ・ ・ 事例 1 2 ~ 2 1
転倒	・ ・ ・ 事例 2 2 ~ 4 2
激突	・ ・ ・ 事例 4 3 ~ 4 8
墜落・転落	・ ・ ・ 事例 4 9
飛来・落下	・ ・ ・ 事例 5 0 , 5 1
外国人労働者	・ ・ ・ 事例 5 2 ~ 5 4
感染症対策	・ ・ ・ 事例 5 5
安全衛生全般	・ ・ ・ 事例 5 6 ~ 6 5

事例1

事業所名: (株)ジャパンファーム盛岡工場

改善前

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
予想される災害	危険箇所で巻き込まれる可能性がある。

改善後

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	作業者が見て分かるように危険箇所表示を行った。

事例2

事業所名: (株)フレッシュチキン軽米

改善前

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
予想される災害	自動真空機の回転部分に巻き込まれ、手肩の骨折や脱臼、全身の打撲等の危険がある。

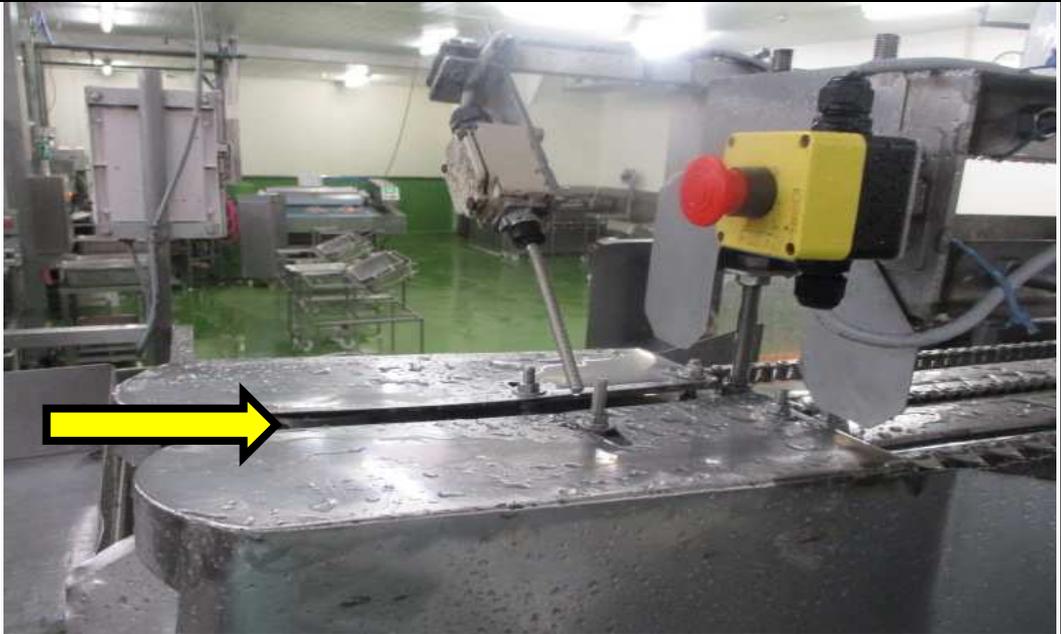
改善後

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<ul style="list-style-type: none"> ・自動真空機のホッパー部分に手を入れないように注意表示を張付けた。 ・自動真空機の回転部分に、プラスチックチェーンを張り、立入を制限した。チェーンは、識別しやすい黄色を選択した。

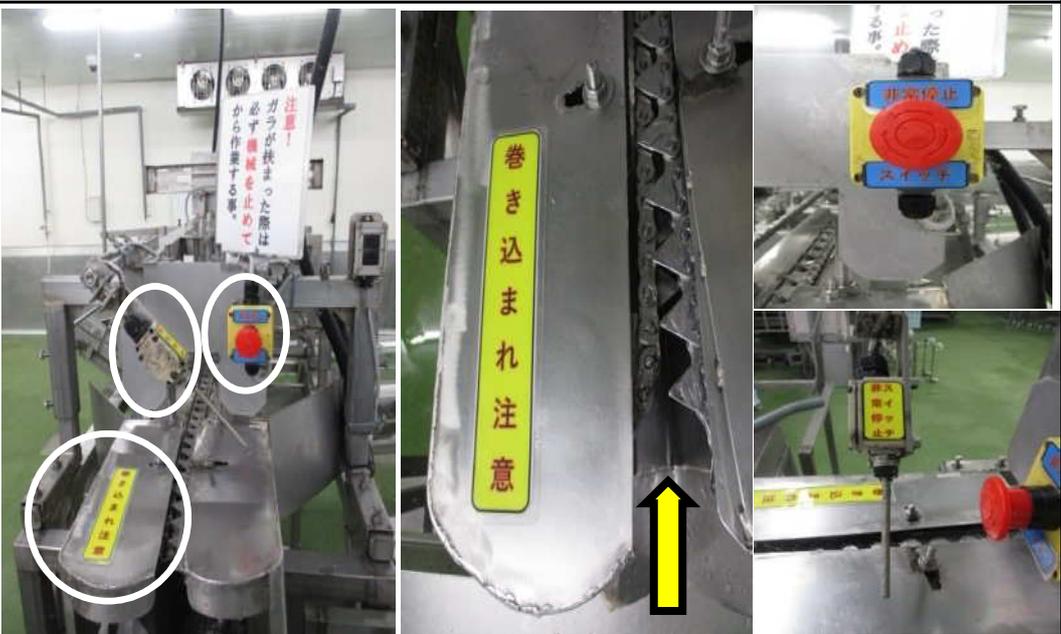
事例3

事業所名： (株)阿部繫孝商店 九戸工場

改善前

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
予想される災害	<p>首ガラとヤゲンを分離させる為の機械(ヤゲンセパレーター)に投入し、チェーンの間に首ガラ部分を挟み込む作業の際に、チェーンに指を巻き込まれる危険がある。</p>

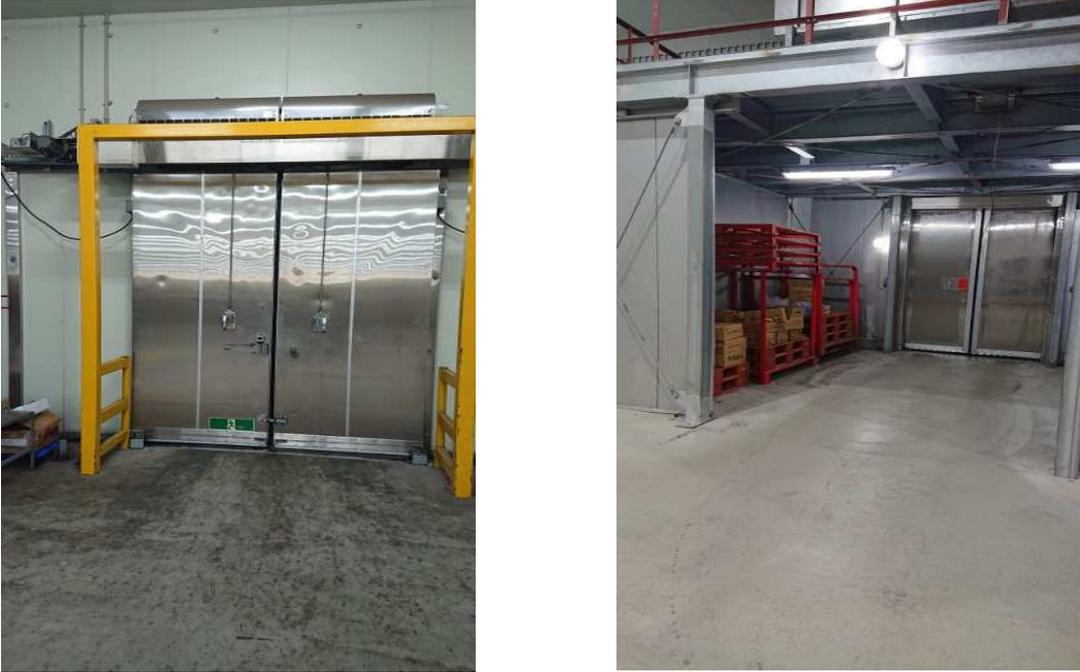
改善後

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<p>作業者の位置から分かる位置と、目に付くような色で注意喚起とした。</p>

事例4

事業所名: (株)十文字チキンカンパニー 久慈工場

改善前

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
予想される災害	冷蔵庫のドアが開いているか横からは確認できず、フォークリフトに巻き込まれる危険があった。

改善後

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<p>・リフト運転者と歩行者にわかるように、冷蔵庫の外と中の開閉ドアに回転灯を設置した。</p> <p>・リフト運転者や人が確認し易くするため、回転灯の高さを低く設置した。</p> <p>赤い光が回転することで、扉の向こうから来る歩行者やリフトを察知出来るようになった。</p>

事例5

事業所名: (株)阿部繁孝商店 九戸工場

改善前

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
予想される災害	チェーンテンショナー調整時に巻き込まれる危険がある。

改善後

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<p>・プレストデボナー運転中にテンショナーの調整を行う事により巻き込まれを防止する為、表示し注意喚起とした。</p> <p>・調整担当者の目に付く箇所に表示した。</p>

事例6 事業所名: (株)阿部繁孝商店 九戸工場

改善前

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
予想される災害	シャッターの開閉時に、はさまれ事故の危険がある。

改善後

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<ul style="list-style-type: none"> ・急いで通過しようとする、シャッターに頭をぶつけ、ケガをする恐れがある為、注意の表示をした。 ・作業者の目に入るような高さに表示した。

事例7 事業所名：(株)阿部繁孝商店 九戸工場

改善前

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
予想される災害	巻き込まれ災害の危険がある。

改善後

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<p>・安易に手を入れると、指を巻き込まれ大事故になる可能性がある為、注意喚起の表示をした。</p> <p>・作業者が多く通る通路側に表示し、意識づけをした。</p>

事例8 事業所名: (株)フレッシュチキン軽米

改善前

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
予想される災害	フォークリフト運行時に、周囲の作業員を巻き込む恐れがある。

改善後

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<p>・フォークリフト後方に注意表示を掲示した。</p> <p>・フォークリフト後退時の運転者の意識付けと、周囲の作業員に注意喚起を促すこととした。</p>

事例9 事業所名: (株)十文字チキンカンパニー 久慈工場

改善前

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
予想される災害	自動ドアが閉まる瞬間にぶつかったり、挟まる危険性がある。

改善後

課題	はさまれ・巻き込まれ
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	目に付くように大きく注意表示をした。

事例10 事業所名: プライフーズ(株) 軽米工場

改善前

課題	はさまれ・巻き込まれ 切れ・こすれ
写真・図	
予想される災害	はさまれ・巻き込まれ等の危険性あり。

改善後

課題	はさまれ・巻き込まれ 切れ・こすれ
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<p>・レックプロセッサ機へインターロック付き安全カバーを設置し、はさまれ・巻き込まれ労働災害の未然防止取組みを実施した。</p> <p>・インターロック付きにしたことによりカバー開閉時、強制的に機器停止となるようにし、より災害発生頻度の低下を図った。</p>

事例11

事業所名: プライフーズ(株)軽米工場

改善前

課題	はさまれ・巻き込まれ 外国人労働者
写真・図	
予想される災害	腸分離機ローラーに挟まれ指を切断する危険がある。

改善後

課題	はさまれ・巻き込まれ 外国人労働者
写真・図	 <p data-bbox="454 1637 614 1668">腸分離機注意喚起表示 ベトナム語、日本語併記</p>
事例の概要 工夫したポイント	投入口カバー設置(リミットスイッチ取付開くと止まる)、非常停止スイッチ2個増設、事故発生注意喚起(ベトナム語表示有り)、腸分離機前にマニュアル表示を貼り付け、注意を促した。

事例12

事業所名: (株)ジャパンファーム盛岡工場

改善前

切れ・こすれ

課題	
写真・図	
予想される災害	手が届く箇所に丸刃があり、剥き出しになっていて切れる危険がある。

改善後

切れ・こすれ

課題	
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	横から手が入らないよう、アクリルカバーを設置した。

事例13

事業所名: (株)阿部繫孝商店 九戸工場

改善前

課題	切れ・こすれ
写真・図	
予想される災害	製品滞留・詰まりを除去しようとして丸刃に接触し手を切ってしまう危険がある。

改善後

課題	切れ・こすれ
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<p>・むね大ばらし機において、作業者は手羽をカットする丸刃の取り付け箇所は分かっているが、滞留物を取ろうと手を入れた際に分かりやすいよう表示した。</p> <p>・表示シールが目につくようトラテープを使用した。</p>

事例14

事業所名: (株)十文字チキンカンパニー 久慈工場

改善前

課題	切れ・こすれ
写真・図	手袋ルールを口頭で周知していた。
予想される災害	ルールが守られず、メッシュ手袋をせずに作業し切創する危険がある。

改善後

課題	切れ・こすれ
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<p>各作業者ごとに手袋の装着ルールを掲示した。</p> <p>いつでも誰でも見れるようになったので、作業が変わっても手袋着用ルールがわかりやすくなった。</p>

事例15 事業所名: (株)十文字チキンカンパニー 久慈工場

改善前

課題	切れ・こすれ
写真・図	
予想される災害	切創。ナイフを持って周りの作業者を切ってしまう危険がある。

改善後

課題	切れ・こすれ
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	ナイフカバーを作成し、ナイフ番号とカバーの番号を一致させて個人管理にした。

事例16 事業所名: プライフーズ(株)みちのく二戸

改善前

課題	切れ・こすれ
写真・図	
予想される災害	<p>丸刃ポトリカッターの保管状態、一応丸刃にカバーが付いているが、移動させるとき段差等による衝撃で移動させている従業員の足に刃の部分が落ちてくる可能性あり。</p>

改善後

課題	切れ・こすれ
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<p>台車の積み方を変更、刃の部分がそれぞれ台車の中央に向くように並べる事をルール化、積み方について画像付きで掲示した。</p>

事例17 事業所名: (有)阿部悦三商店

改善前

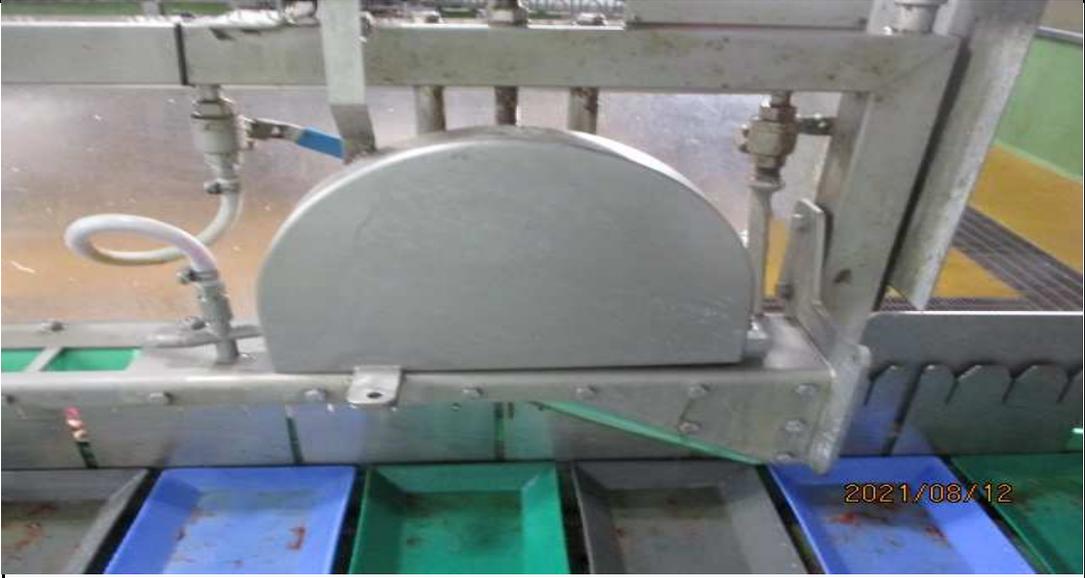
課題	切れ・こすれ
写真・図	なし
予想される災害	ナイフ殺菌庫内のナイフが扉を開けた際に落下し、足などを切創する危険がある。

改善後

課題	切れ・こすれ
写真・図	 <p data-bbox="451 1621 632 1655">ナイフ殺菌庫</p>
事例の概要 工夫したポイント	切創事故が一件発生し、再発防止のためにナイフ殺菌庫の横に「ナイフの戻し方」という案内を写真付きで掲示し、注意喚起とした。

事例18 事業所名：(株)阿部繁孝商店 九戸工場

改善前

課題	切れ・こすれ
写真・図	
予想される災害	丸刃が、カバーで隠れている下で回転している為手を触れると大怪我になる危険がある。

改善後

課題	切れ・こすれ
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	丸刃がカバーで隠れていることを分かりやすく表示し、注意喚起とした。

事例19 事業所名：岩手農協チキンフーズ(株)

改善前

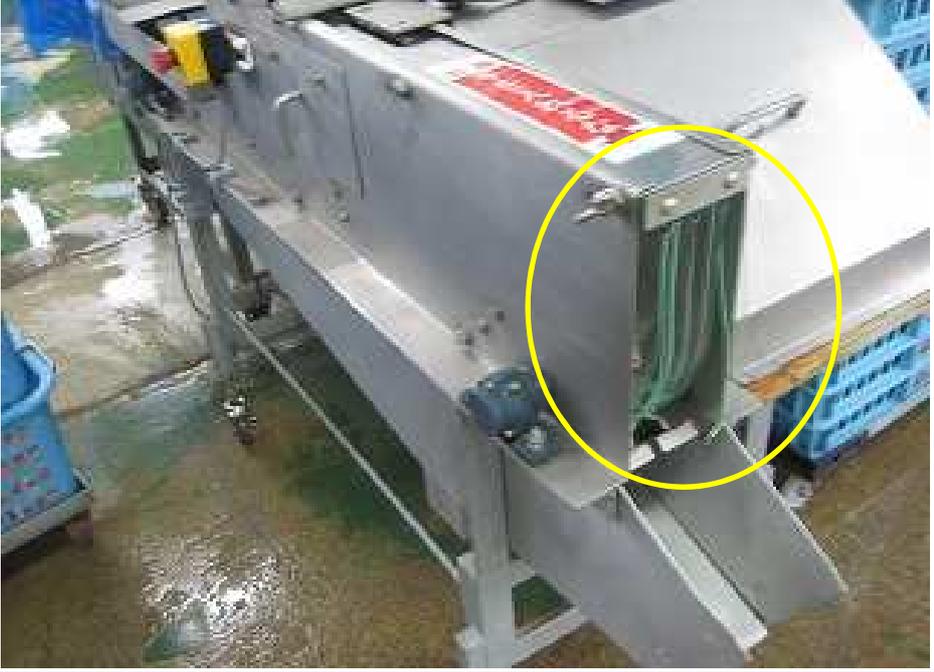
課題	切れ・こすれ
写真・図	
予想される災害	すれ違い時にナイフがぶつかり切創事故が発生する危険がある。

改善後

課題	切れ・こすれ
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	ナイフを持ち歩く際は、ナイフケースを使用するルールにした。ナイフケースには磁石が付いており、ナイフが張り付く仕組みになっている。

事例20 事業所名: プライフーズ(株)みちのく二戸

改善前

課題	はさまれ・巻き込まれ 切れ・こすれ
写真・図	
予想される災害	カット機による挟まれ、切傷災害が発生する危険がある。

改善後

課題	はさまれ・巻き込まれ 切れ・こすれ
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	今までは、「手を入れるな」の注意書きと口頭注意だったが、物理的に手が入らないようにカバーを設置した。

事例21 事業所名: プライフーズ(株) 軽米工場

改善前	
課 題	切れ・こすれ
写真・図	なし
予想される災害	包丁を持ち歩く際、切創による労働災害が発生する危険がある。

改善後	
課 題	切れ・こすれ
写真・図	
事例の概要	・包丁を持ち歩く際、刃がむき出しにならないよう鞘(安全カバー)を導入した。
工夫したポイント	・作業終了時の保管用ラックを同時に導入し定置定数管理することとした。

事例22 事業所名: (株)フレッシュチキン軽米

改善前

課題	転倒 外国人労働者
写真・図	 <p style="text-align: center;">(解体女子休憩室の階段)</p>
予想される災害	階段を降りる際に、段差を踏み間違えて労災が発生する危険がある。階段の昇降の際、段差につまずいて転倒し打撲や骨折につながる危険がある。

改善後

課題	転倒 外国人労働者
写真・図	 <p style="text-align: center;">(日本語・ベトナム語で表記)</p> <p style="text-align: right;">(階段昇降時の注意ポスター)</p>
事例の概要 工夫したポイント	ベトナム語表記も合わせて掲示し、階段を上る際に目線に入るようにした。また、下降する際には、昇降注意のポスターが目線に入る位置に掲示し、注意を促した。

事例 23

事業所名： (株)阿部繫孝商店 九戸工場

改善前

課題	転倒
写真・図	
予想される災害	消毒槽の段差につまづき転倒する危険がある。

改善後

課題	転倒
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<p>・水槽の段差が15cmと高く、休憩後作業で混雑する場所である。事故防止の為に表示した。</p> <p>・3箇所に表示する事で混雑する時間帯に目に付くようにした。</p>

事例24

事業所名: (株)十文字チキンカンパニー 久慈工場

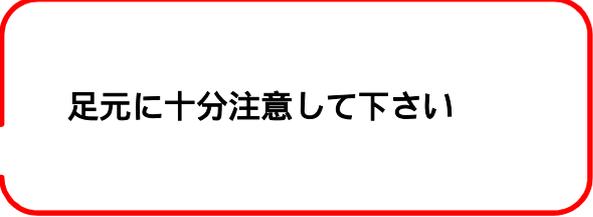
改善前

転倒

課題		
写真・図		
予想される災害	階段での転倒の危険がある。	

改善後

転倒

課題		
写真・図		
事例の概要 工夫したポイント	階段の入り口と踊り場付近の二箇所に、人が通るたびにセンサーが感知し、注意喚起が流れるセンサー式のチャイムを設置した。	

改善前

<p>課題</p>	<p>転倒</p>
<p>写真・図</p>	
<p>予想される災害</p>	<p>掃除用ホースを通路に輪っか状で使用し、足が引っ掛かり転倒する危険がある。</p>

改善後

<p>課題</p>	<p>転倒</p>
<p>写真・図</p>	
<p>事例の概要 工夫したポイント</p>	<p>掃除用ホースの輪っかに足を引っ掛けての転倒を防ぐ為、清掃用ホースの輪っか状を無くし通路端に寄せた。</p>

事例26 事業所名: プライフーズ(株)軽米工場

改善前

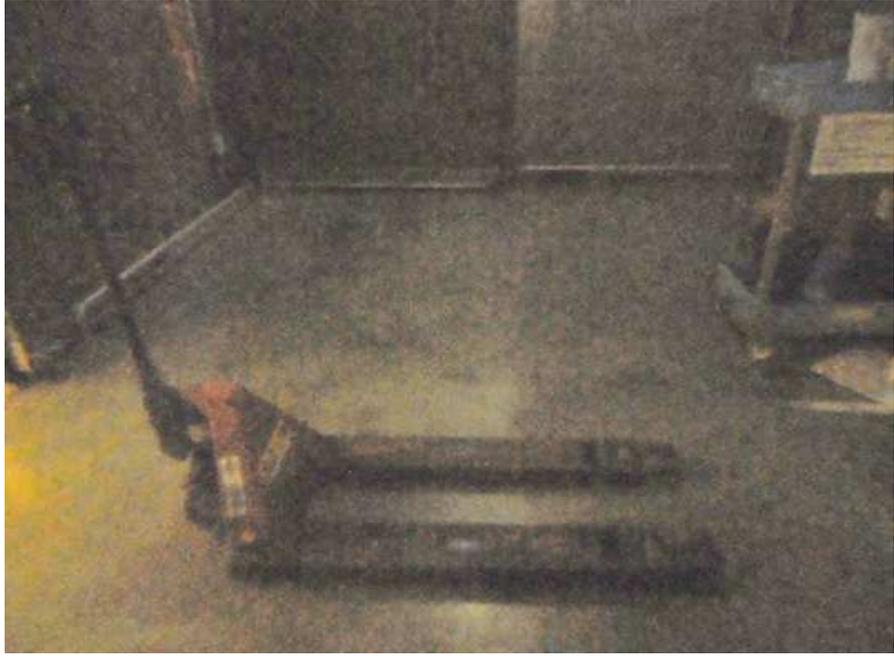
課題	転倒
写真・図	
予想される災害	階段から降り通路歩行中に滑り転倒する危険がある。

改善後

課題	転倒
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<ul style="list-style-type: none"> ・既存階段を撤去し、新手摺付き階段取付、労災発生注意喚起表示をした。 ・冬季長靴ピンスパイク使用、長靴履き替え表示をした。

事例27 事業所名: 岩手農協チキンフーズ(株)八幡平工場

改善前
転倒

課題	
写真・図	
予想される災害	ハンドリフトに引っ掛かり転倒労災の危険がある。

改善後
転倒

課題	
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	定位置管理、置場の表示をした。

事例28 事業所名: プライフーズ(株)みちのく二戸工場

改善前

課題	転倒	
写真・図		
予想される災害	階段登り降りの際、踏み外して転倒災害の恐れあり。	

改善後

課題	転倒	
写真・図		
事例の概要 工夫したポイント	踏み出す一步目のところを目立つ蛍光テープに変更し、視覚でハッキリと見えることにより注意喚起とした。	

事例29 事業所名: プライフーズ(株)みちのく二戸工場

改善前

課題	転倒
<p>写真・図</p>	
<p>予想される災害</p>	<p>この先に階段があるため、踏み外しによる転倒災害の危険性あり。</p>

改善後

課題	転倒
<p>写真・図</p>	
<p>事例の概要 工夫したポイント</p>	<p>人感センサー付きのスピーカーに「足元注意して下さい」と吹き込み、従業員が通過するたび、音声による注意喚起とした。見える化というより聞こえる化か。</p>

事例30 事業所名: (有)阿部悦三商店

改善前

課題	転倒
写真・図	
予想される災害	階段での転倒、昇降する人同士の接触の危険がある。

改善後

課題	転倒
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<p>・手すりを使用するよう掲示し転倒の可能性を軽減した。左側通行の掲示を行ったことで、昇降する人同士の接触が軽減される。</p> <p>・白黒の掲示物ではなく、目立つ黄色とした。手すりは片側にしかなかったが、両側に設置した。</p>

事例31

事業所名: (株)阿部繋孝商店 九戸工場

改善前

課題	転倒
写真・図	
予想される災害	転倒事故の危険がある。

改善後

課題	転倒
写真・図	
事例の概要	<p>・検査ステージへ階段を上る際に、肉片・脂片の付着により転倒する可能性がある為、注意喚起の表示をした。</p>
工夫したポイント	<p>・階段を上る際に目に付く場所に表示した。</p>

事例32 事業所名: (株)フレッシュチキン軽米

改善前	
課題	転倒
写真・図	
予想される災害	注意表示等が無い場合、慣れた作業でも転落、転倒の危険がある。

改善後	
課題	転倒
写真・図	
事例の概要	・労災発生箇所に注意喚起の表示。段差のところに注意看板を設置した。
工夫したポイント	・作業中や清掃作業中に、普段から目に付くように黄色の注意看板を選定した。

事例33 事業所名: プライフーズ(株)みちのく二戸

改善前

課題	転倒
写真・図	
予想される災害	階段登り降りの際、踏み外しやつまずきによる転倒災害の恐れあり。

改善後

課題	転倒
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	それぞれ各段のところに目立つ蛍光テープに変更し、視覚でハッキリと見えることにより踏み外し、つまずきによる転倒防止の注意喚起とした。

課題	転倒
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	更に注意喚起プレートを貼り付け足元注意の意識付け強化とした。

事例34

事業所名: プライフーズ(株)軽米工場

改善前	
課題	転倒
写真・図	なし
予想される災害	過去に発生した労働災害と同種の災害が再発する危険がある。

改善後	
課題	転倒
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	労災発生した個所に発生内容、対策を掲示し、従業員へ周知させる。以前はA4サイズに同内容を同場所に掲示していたが、風化してきていることと、文字が小さいことを考慮し、A1サイズに拡大し再度同様事故発生なきよう周知徹底を図った。

事例35 事業所名: (株)ジャパンファーム 盛岡工場

改善前	
課題	転倒
写真・図	なし
予想される災害	過去に発生した労働災害と同様の災害が再発する危険がある。

改善後	
課題	転倒
写真・図	<p>KFCスライサー 水撥ね防止板を 設置致しました。</p> <p>KFCお湯配管新 しく更新しました。 支持固定もして あります。</p> <p>長靴置場に結露 防止で扇風機取 付けました。</p> <p>原料チルド庫前 グレーチング段差 をなくしました。</p>
事例の概要	・危険箇所を改善し、内容を掲示して作業者へ周知した。
工夫したポイント	・写真を用いて改善内容を分かりやすく示した。

事例36 事業所名: (有)阿部悦三商店

改善前

課題	転倒
写真・図	なし
予想される災害	長靴の底がすり減ることによる転倒事故の危険がある。

改善後

課題	転倒
写真・図	
事例の概要	<ul style="list-style-type: none"> ・長靴の底がすり減ることによる転倒を防ぐために、定期的な交換を促す掲示をした。
工夫したポイント	<ul style="list-style-type: none"> ・従業員が作業服にローラーかけをする、目につきやすい場所に掲示した。

事例37 事業所名：岩手農協チキンフーズ(株)

改善前

課題	転倒
写真・図	
予想される災害	降段の際に足を滑らせ、手すりのガイド部に膝をぶつけて切創、滑って転倒する危険性がある。

改善後

課題	転倒
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<ul style="list-style-type: none"> ・滑り止めテープでは剥がれるので、階段の踏面の素材を見直した。 ・階段の踏面をアンチスリップ板を加工し設置した。

事例38 事業所名: (株)PJ二戸フーズ

改善前

課題	転倒	
写真・図		
予想される災害	階段での昇降による転倒の危険がある。	

改善後

課題	転倒	
写真・図		
事例の概要 工夫したポイント	<p>・音声案内にて注意喚起「足元が滑りやすくなっています。ご注意ください。」</p> <p>・階段上・下に設置している事と、センサーに反応し音声が出るようになっている。</p>	

事例39 事業所名: プライフーズ(株)みちのく二戸

改善前
転倒

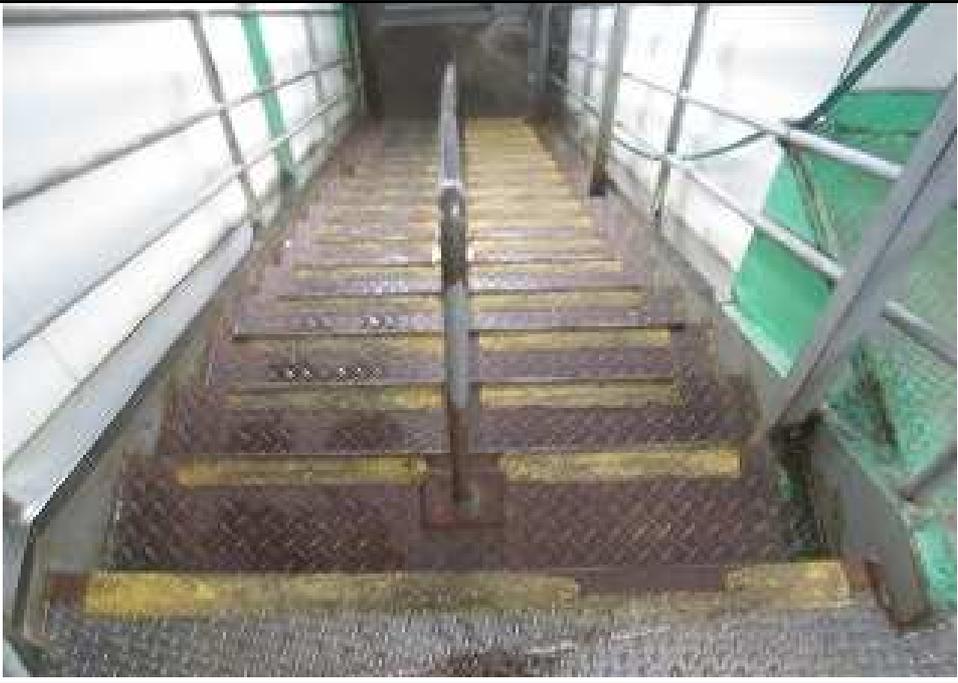
課題	
写真・図	
予想される災害	工場玄関の階段での踏み外しによる転倒災害、特に冬場の表面凍結時のスベリ転倒災害の危険がある。

改善後
転倒

課題	
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	手すりを設置し、手すりを掴んで昇降することで滑ってバランスが崩れても転倒を防ぐ対策をした。

事例40 事業所名: プライフーズ(株)みちのく二戸

改善前
転倒

課題	
写真・図	
予想される災害	躓き、踏み外しによる転倒災害の危険がある。

改善後
転倒

課題	
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	段差部分がハッキリと目立つように経年劣化した塗装部分を塗り直した。

事例41 事業所名:(株)ジャパンファーム 盛岡工場

		改善前
課 題	転倒	
写真・図	なし	
予想される災害	段差に躓き転倒する危険がある。	

		改善後
課 題	転倒	
写真・図		
事例の概要	・段差にトラテープを使用し注意を啓蒙。	
工夫したポイント	・剥がれ難いテープを採用した。	

事例42 事業所名:(株)ジャパンファーム 盛岡工場

改善前	
課 題	転倒
写真・図	なし
予想される災害	転倒災害の危険がある。

改善後	
課 題	転倒
写真・図	
事例の概要	・工場内の転倒リスク工場図面に落とし込みし、従業員へ周知(写真は全体図の一部)した。
工夫したポイント	・厚生労働省のWEBを参考にした。

事例43 事業所名: (株)十文字チキンカンパニー 久慈工場

改善前

課題	激突
写真・図	
予想される災害	自動ドアが開いた時に脇から来た人との衝突、転倒する危険がある。

改善後

課題	激突
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	広角のミラーを設置した。

事例44

事業所名: プライフーズ(株)みちのく二戸

改善前

課題	衝突 激突
写真・図	画像無し
予想される災害	衝突による転倒災害の危険がある。

改善後

課題	衝突 激突
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	工場内出入口通路から出入りする場所が壁に仕切られており、反対方向から来た人が見えづらい状態で衝突・転倒の恐れがある為、カーブミラー設置と注意喚起のポスターを掲示した。

事例45

事業所名: プライフーズ(株)軽米工場

改善前
激突

課題	
写真・図	
予想される災害	従業員同士の接触災害の危険がある。

改善後
激突

課題	
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	工場内出入口通路から出入りする場所に一時停止表示を掲示、接触災害防止を図る。(掲示物はA3サイズ、他箇所へも同様に掲示)

事例46 事業所名: (株)十文字チキンカンパニー 久慈工場

改善前

課題	衝突	
写真・図		
予想される災害	<ul style="list-style-type: none"> ・緊急時のボタンが直ぐ押せない。 ・緊急時にボタンを押そうとして挟まれる可能性がある。 	

改善後

課題	衝突	
写真・図		
事例の概要	<ul style="list-style-type: none"> ・消火設備の前に物を置かないよう床に表示した。 	
工夫したポイント	<ul style="list-style-type: none"> ・テープが剥がれにくく目立つ物を使用した。 	

事例47 事業所名:(株)ジャパンファーム 盛岡工場

改善前	
課 題	激突
写真・図	なし
予想される災害	扉が急に開きぶつかり転倒の危険がある。

改善後	
課 題	激突
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	開閉シールだけではなく、扉を開閉する人が近づくと危険を知らせるブザーを併用した。

事例 48

事業所名： (株)阿部繫孝商店 九戸工場

改善前

課題	衝突	
写真・図		
予想される災害	ドア開放による衝突の危険がある。	

改善後

課題	衝突	
写真・図		
事例の概要	・保管庫内から出る際に勢いよくドアを開けた際、通路を歩いている作業者にぶつかる恐れがある為、ドア内側へ表示し注意喚起した。	
工夫したポイント	・作業者の目に入るような高さに表示した。	

事例49

事業所名: (株)ジャパンファーム盛岡工場

改善前

課題	墜落・転落	
写真・図		
予想される災害	柵の高さが低い為、転落する恐れがある。	

改善後

課題	墜落・転落	
写真・図		
事例の概要 工夫したポイント	柵の高さを腰の位置まで延長した。	

事例50 事業所名: (株)十文字チキンカンパニー 久慈工場

改善前	
課題	飛来・落下
写真・図	
予想される災害	台車を取ろうとして足に落下や衝突する可能性がある。

改善後	
課題	飛来・落下
写真・図	
事例の概要	・台車の重ねる高さ制限を設けた。
工夫したポイント	・安全な高さで、誰が見てもわかりやすく表示した。

事例51 事業所名: (株)十文字チキンカンパニー 久慈工場

改善前
飛来・落下

課題	
写真・図	
予想される災害	段ボールの落下による衝突の危険がある。

改善後
飛来・落下

課題	
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	積み上げる高さ制限を設け、身長の高い作業者でも安全に取れる高さにした。

事例53 事業所名：(株)フレッシュチキン軽米

改善前

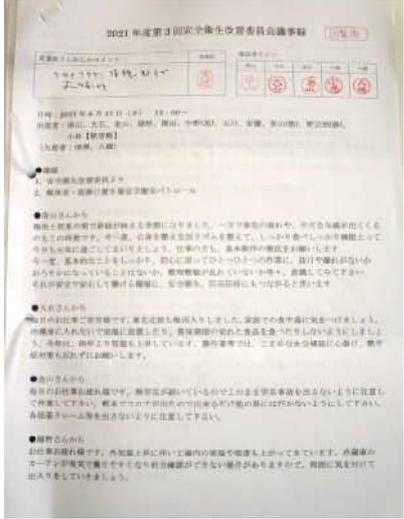
課題	外国人労働者	その他
写真・図	<p>・課題 ゴム手袋配布時の穴・破れのチェック これまでは、新品の備品の穴・破れの確認はしておらず、配布日と氏名のみを記録していた。</p>	
予想される災害	<p>ゴム手袋等が新品でも穴・破れがあることで、薬品による火傷や異物混入に繋がる危険がある。</p>	

改善後

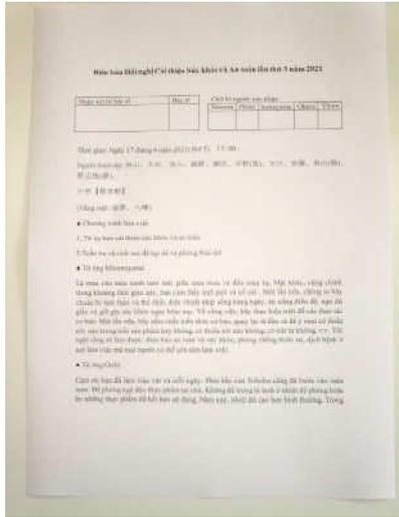
課題	外国人労働者	その他
写真・図	<p>・課題 ゴム手袋配布時の穴・破れのチェック</p> 	
事例の概要 工夫したポイント	<p>・ゴム手袋等の配布時に、本人から穴・破けが無いことを確認するよう指示した。 ・確認する事項をベトナム語で表記し、備品を画像で示すことで、ベトナム人実習生にも理解できるようにした。</p>	

事例54 事業所名: (株)フレッシュチキン軽米

改善前

<p>課題</p>	<p>外国人労働者 安全衛生全般</p>
<p>写真・図</p>	<p>・課題 安全衛生委員会議事録の翻訳</p> 
<p>予想される災害</p>	<p>外国人労働者について、危険箇所や不安全動作注意等が理解出来ていないため、労災に繋がる恐れあり。</p>

改善後

<p>課題</p>	<p>外国人労働者 安全衛生全般</p>
<p>写真・図</p>	<p>・課題 安全衛生委員会議事録の翻訳</p> 
<p>事例の概要 工夫したポイント</p>	<p>・議事録をベトナム語に翻訳し、実習生にも安全対策を理解してもらう。 ・安全衛生委員会終了後に速やかに翻訳し、実習生・特定技能者に配布している。</p>

事例55

事業所名: プライフーズ(株)軽米工場

改善前
感染症対策

課題	
写真・図	
予想される災害	<p>休憩室に関し、新型コロナウイルス感染者発生時、隣人との距離が近いいため感染拡大の可能性が高い。</p>

改善後
感染症対策

課題	
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<p>休憩時使用テーブルを2つ組み合わせ、中間に高さ60cmの亚克力板を設置し飛沫感染の防止対策実施(隣のテーブル間2m確保)、又名札を添付し座席の固定化を実施した。</p>

事例56 事業所名：岩手農協チキンフーズ(株)八幡平工場

改善前

課題	安全衛生全般
写真・図	なし
目的	全従業員に対して安全衛生に関する意識を向上させる。

改善後

課題	安全衛生全般
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<p>転倒・巻き込まれ・切れ防止への注意喚起をした。 過去の労災発生場所を掲示した。</p>

事例57

事業所名: (株)PJ二戸フーズ

改善前

課題	安全衛生全般
写真・図	なし
予想される災害	同じ労災が繰り返し発生する危険がある。

改善後

課題	安全衛生全般
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	<p>・過去にあった労災をマップ上に記し、注意喚起を行った。</p> <p>・従業員全員が必ず通る(見る)タイムカード打刻機の所に掲示した。</p>

改善前

課題	安全衛生全般
写真・図	なし
目的	全従業員に対して安全衛生に関する意識を向上させる。

改善後

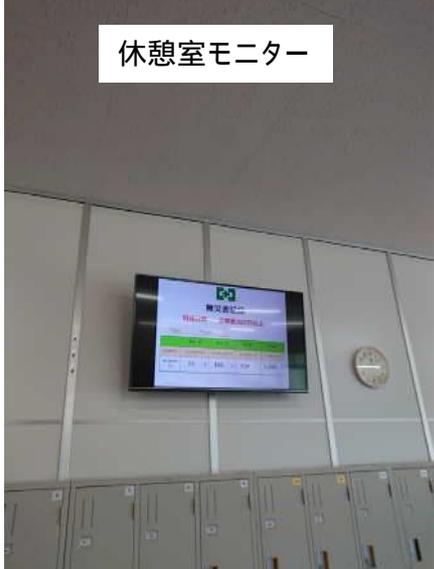
課題	安全衛生全般
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	転倒・巻き込まれ・切れ防止への注意喚起、労災発生の掲示を充実させた。

事例59 事業所名: (株)PJ二戸フーズ

改善前

課題	安全衛生全般
写真・図	なし
目的	全従業員に対して安全衛生に関する意識を向上させる。

改善後

課題	安全衛生全般
写真・図	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>休憩室モニター</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>廊下モニター</p>  </div> </div>
事例の概要 工夫したポイント	<p>大型モニターを廊下1か所、休憩室男女各1か所に設置し、労災情報やお知らせを全員が余裕をもって確認、共有できるようにした。</p>

事例60

事業所名: プライフーズ(株)軽米工場

改善前	
課題	安全衛生全般
写真・図	なし
目的	全従業員に対して安全衛生に関する意識を向上させる。

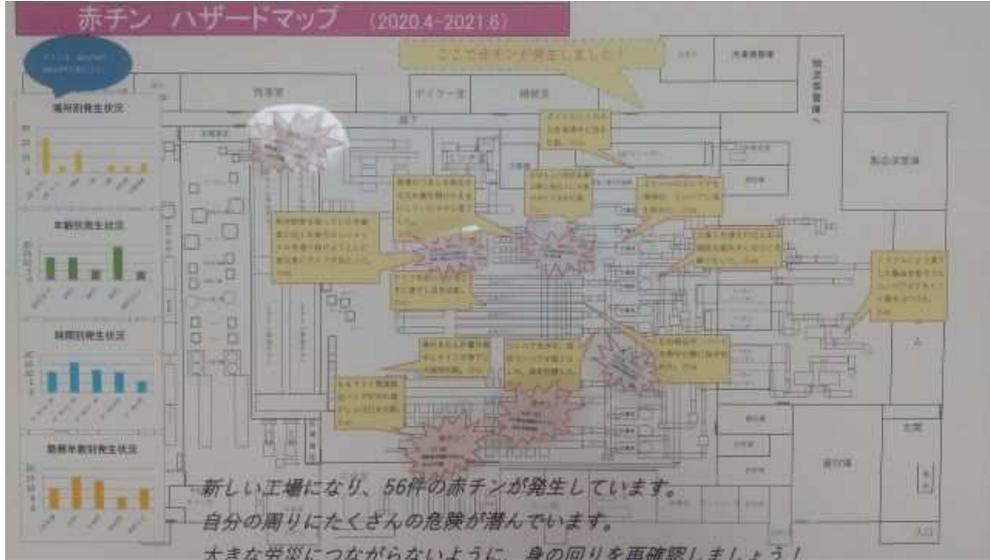
改善後	
課題	安全衛生全般
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	以前から安全衛生専用掲示板はあったが、ホワイトボードの大きさを2倍にし、従業員玄関の目立つ位置に移動させ、安全衛生委員会議事録、他工場労災案件、その他取り組み内容を閲覧できる状態にした。

事例61 事業所名: (株)十文字チキンカンパニー 久慈工場

改善前

課題	安全衛生全般
写真・図	なし
予想される災害	同じ赤チン災害を繰り返す可能性がある。

改善後

課題	安全衛生全般
写真・図	 <p>新しい工場になり、56件の赤チンが発生しています。 自分の周りにたくさんの危険が潜んでいます。 大きな労災につながらないように、身の回りを再確認しましょう！</p>
事例の概要 工夫したポイント	昨年分(1年分)の赤チン災害の発生した場所と内容を表示した。

事例62 事業所名: (株)十文字チキンカンパニー 久慈工場

改善前

課題	安全衛生全般
写真・図	
予想される災害	同じ労災を繰り返す可能性がある。

改善後

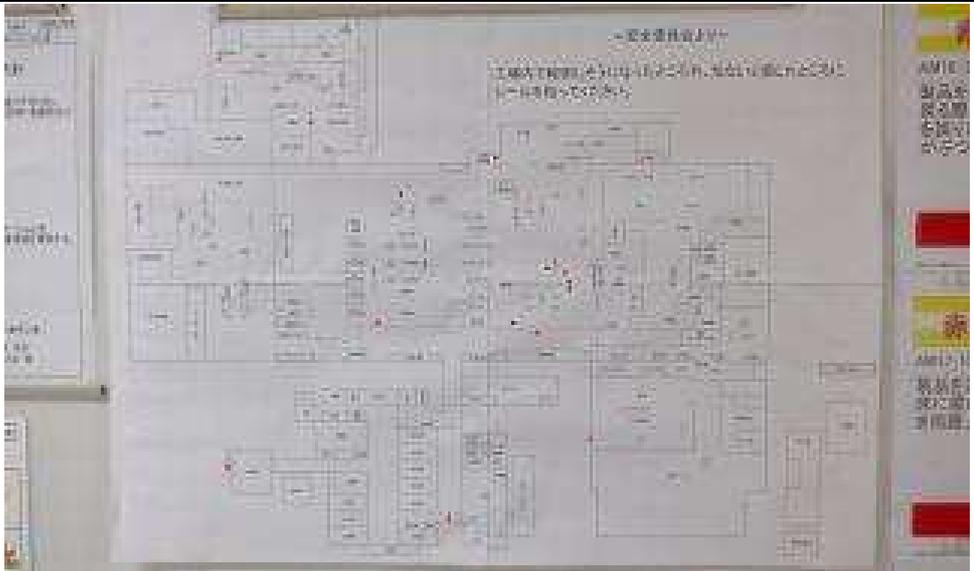
課題	安全衛生全般
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	過去に起きた全ての労災の発生した場所と内容を表示した。

事例63 事業所名:岩手農協チキンフーズ(株)

改善前

課題	安全衛生全般
写真・図	
予想される災害	工場内での転倒やはさまれ、巻き込まれ等の防止のため、ヒヤリハットBoxで社員から提案を募集していたが、意見が少なかった。

改善後

課題	安全衛生全般
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	現場の作業者が、日々危ない思いをした箇所にシールを貼ってもらうよう、休憩室前の廊下に大きく掲示し全従業員に周知した。

事例64 事業所名： プライフーズ(株) 軽米工場

改善前

課題	安全衛生全般
写真・図	なし
予想される災害	転倒、接触、衝突、巻込まれ等の危険がある。

改善後

課題	安全衛生全般
写真・図	
事例の概要	・従業員より吸い上げしたヒヤリ・ハット事例を画像入りMAPで【見える化】した。
工夫したポイント	・毎週ヒアリングし危険箇所を抽出、画像入りで分かりやすいように工夫した。

事例65 事業所名: プライフーズ(株)みちのく二戸工場

改善前

課題	安全衛生全般
写真・図	
目的	全従業員に対して安全衛生に関する意識を向上させる。

改善後

課題	安全衛生全般
写真・図	
事例の概要 工夫したポイント	無災害記録ボードを設置し見える化、無災害記録の目標設定し無災害記録を意識付け。目標達成の暁には従業員にプレゼントを提供する。

二戸地区ブロイラー処理業 労働災害防止協議会会員

(五十音順)

有限会社阿部悦三商店

株式会社阿部繁孝商店

有限会社泉山商事

岩手農協チキンフーズ株式会社

株式会社ジャパンファーム

株式会社十文字チキンカンパニー

株式会社PJ二戸フーズ

プライフーズ株式会社

株式会社フレッシュチキン軽米