

企業情報PRシート

事業所名 有限会社大和製作所

〒 024 — 0051

所在地 岩手県北上市相去町平林21-51

企業HP <https://yamatoss-ltd.jp/>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

創業から60年以上に亘り、自動車エンジン部品や半導体製造装置の部品等、多種多様な幅広い製造加工を行っています。
社長をはじめ、気さくに話しかける社員が多いので社内全体アットホームな会社です。また、長年の技術を継承するだけでなく、若い従業員のアイディアにも耳を傾けて採用しています。
有給休暇の半日取得や当社独自の介護休暇の導入など、従業員が利用しやすい環境整備を心がけています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

社会人としてのマナーはもちろんですが、メンバーと話し合いながら作業を進めていく場面も多いので、自分の意見がきちんとと言えるコミュニケーション力を身に付けてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

〈製造係：例〉

8:00 出社

8:10 朝礼（作業内容等の確認）

8:20 作業開始

10:00 休憩（5分間）

12:10 昼休憩（45分間）

12:55 午後作業開始

15:00 休憩（10分間）

17:00 明日の作業確認
作業工具片付け

17:10 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



（2～5）年後



それ以上

社会人としてのビジネスマナーの習得や、扱う機械・工具の名前とその使い方、基本的な加工作業を覚えていきます。また、慣れてきたら先輩の指導を受けながら測定までの一連の作業工程を一人でできるように身に付けていきます。数年後の資格取得を目標に頑張ってください。

作業工程だけでなく、1人で段取りも出来るようになる時期です。仕事の内容を理解しながらスピードアップと効率の良い作業を行います。また、班長としてメンバーの中心となって作業しつつ、後輩育成を行うこともあります。この時期に資格取得にぜひ挑戦してほしいです。

ある程度の経験を積んだあとは勤務年数は関係なく、人物・能力などで昇進を決定します。
業務をこなすことはもちろんですが、メンバー全体を把握・指示を行っていくと共に、売上や経費なども管理するようになります。

先輩からのメッセージ（記入者：平成28年入社 20代）

〈入社理由〉

元々は製造業に就きたかったことと、ものづくりをしたいという気持ちが強くありました。面接の際に工場内を案内してもらったことで、実際に自分がここで働いている姿をイメージできました。
また、前職は休日が不定休だったこともあり、完全週休2日制なので自分の時間を確保できるということも、転職を決意した理由です。

〈入社して良かった点〉

完全週休2日制であることや有給休暇も半日で取得できるので、自分の時間をきちんと確保できます。
技術職は「見て覚える」という雰囲気だと思っていましたが、どのスタッフも質問すれば一から丁寧に教えてくれることは、本当にありがたかったです。今では自分も人に教える立場になりましたが、あのとき教えてもらったように、丁寧に指導することを心がけています。

〈仕事のやりがい〉

元々ものづくりをしたいという気持ちが強くあったこともあり、様々な製品を加工できること自体にやりがいを感じていますが、自ら作成したプログラムで製品を加工し、満足のいく製品に仕上がったときは、いつも以上のやりがいを感じます。
また、仕事をしていて壁にぶつかった時やトラブルが起きた時、先輩に相談することもあります。その対処方法を自分で考えて乗り越えられたときは、自分自身の成長を実感できます。

〈地元就職のよさ〉

車がないと生活しづらいことがあるというデメリットもありますが、家賃などの経済的負担が少ないことや、家族や友達が近くにいることで、安心を得られることができます。
また、将来子供が生まれた際に、保育施設だけでなく親に預けることができるので、仕事と子育てを両立しやすい環境があるのは地元就職ならではの良さだと思います。

