

企業情報PRシート

事業所名 株式会社堀内製作所

〒 024 ― 0321

所在地 岩手県北上市和賀町岩崎21-117

企業HP <http://horiuchi-works.com/>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

創業50年の豊富な経験と実績があり、最高レベルの精度・性能・品質が要求される半導体製造装置部品や液晶パネル製造装置部品、ロボット部品などを中心に、精密機械部品の試作から多品種少量生産をしております。
また、「いわて健康経営認定事業所」に認定され、従業員が安心して働ける職場環境の維持に努めています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

モノづくりに興味を持ち、自分で作る楽しみを見つけてほしいです。また、学校生活の中でチームワークを重視し、協調性やコミュニケーション能力を身につけてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

8:30 出社
ラジオ体操・朝礼
現場作業開始

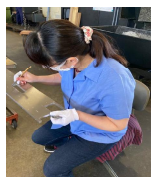
（10:00から5分間休憩）

12:00 昼休憩（45分間）

12:45 現場作業開始

（15:00から10分間休憩）

17:15 退社



未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



（5）年後



（10）年後

当社の製品の特徴を知り、先輩社員に教わりながら、少しずつマシンの基本動作や図面の見方などを学びます。



経験・知識も増え、一人前の技術者としてスキルアップしていく時期です。自ら考え、チームで業務の効率化を図りながら仕事を進めていきます。

熟練工としての時期を迎え人材育成にも関わるリーダー的存在となっていきます。

先輩からのメッセージ（記入者：岩手県立黒沢尻工業高校卒）

〈入社理由〉

幼い頃から機械や工具に興味があり、モノづくりに携わる仕事に就きたいと思っていました。高校では電子機械科に所属し、金属加工の基礎を学びました。また、学校の実習授業ではロボットコンテストにも参加しました。これらの経験を通して、金属加工の技術を生かせると思い入社しました。

〈入社して良かった点〉

当社は金属加工に特化しており、先進的な加工技術を取り入れているので、入社後それらの技術を学ぶことができ、自身のスキルアップにもつながっています。また、現場での協力やコミュニケーションが欠かせない為、チームワークの大切さや、協調性を身に付ける事ができました。

〈仕事のやりがい〉

当社の製造現場では、高い精度や品質を求められる為、一つの製品が完成するまでに多くの工程を経る事が多く、大変な事もあります。ですが、その過程で自分が関わった製品が完成した時にはやりがいを感じることができます。

〈地元就職のよさ〉

通勤時間が短く、時間の有効活用やプライベートの時間を充実させることができます。地元の人や学校の友達とよく会える為、人間関係を広げたり、地元に貢献したりできます。

