

企業情報PRシート

事業所名 ホクト株式会社

〒 024 — 0004

所在地 岩手県北上市村崎野15-356-3

企業HP <https://www.hokutosys.com/>

ホクト(株)の若手が仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を聴くことができます。



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

現場の“ほしい”に応えるべく、生産設備の企画立案、設計開発、加工、組立・配線、現地立上までを一貫して行っています。社内には機械設計、制御設計、ソフト開発設計、CAD/CAM設計、マシニングセンターオペレーター、汎用フライス加工など、様々な職種があります。一人ひとりの得意分野を最大限に発揮する事ができますし、興味のある分野に挑戦することもできます。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

私たちは、技術やスキル面だけでなく、対話を大切にしています。挨拶はコミュニケーションのきっかけにもなりますので、元気の挨拶を心がけて頂きたいです。また、好奇心を持つこと・学ぶことに貪欲に!

入社1年目の1日のスケジュール

《製造課 加工係》

8:40 出社・掃除
8:45 朝礼
8:50 生産活動
10:00 休憩
10:10 生産活動
12:00 昼休憩
12:45 生産活動
15:00 休憩
15:10 ライズミーティング
15:15 生産活動
17:30 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～)

入社直後



(3) 年後



(5) 年後

安全作業や生産業務に関わる道具、設備などの基本操作や加工方法を学びます。
図面の見方から製品の測定方法、加工設備の使用方法などを先輩社員から教わりながら作業と職場に慣れていただきます。

効率の良い加工方法などを身につけ、加工プログラミングをどう組み立てるのが最適なのか、どんな工具を選定すべきかなど、さらに現場経験を積みます。新人・後輩などの教育にもあたります。特に、新卒入社の方へは、ブラザー制度を導入して仕事面・メンタル面共に相談しやすい環境を作ります。

製造スタッフとして十分な知識と経験が身についてきた時期ですので、与えられた業務をこなすだけでなく、周りの従業員とも意思の疎通や連携をし、お客様や協力会社などとも直接関わる業務などに携わります。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

私は学生の中からものづくりが好きで、機械加工の分野がある工場に入社しようと思っていた時、当時進路担当の先生に勧めて頂きました。
実際に求人票を見たり工場見学をして、機械加工の分野だけではなく、機械設計や制御技術の部署がある事を知りました。機械加工の技術取得だけでなく、他の分野の技術取得の可能性があり、入社したいと決めました。

〈入社して良かった点〉

自分が分からない事に対して、周りの先輩方が最後まで親身になってアドバイスなど一緒に解決策を考えてくれました。
機械加工だけでなく、発注など様々な業務に携われる事により自分の技術取得する幅が広がるところが良い点です。
社員皆の雰囲気が良い為、すぐ会社に馴染むことができ、有給取得もしやすいです。

〈仕事のやりがい〉

自分が加工した部品がどのように使用しているかを装置が動くのを見て感動し、やりがいを感じます。
様々な機械がありますので、自分が学びたい機械を積極的に技術取得が出来るところもやりがいの1つだと感じています。
また、社員やお客様から感謝されるとき頑張った良かったと思ひ、やりがいを感じます。

〈地元就職のよさ〉

環境の変化は、心身ともに少なからず影響を与えます。慣れ親しんだ場所や人は安心感があります。また、遠方の就職より節約しやすい為、自分の好きなことへ投資ができます。

