

企業情報PRシート

事業所名 パンチ工業株式会社

〒 024 — 0004

所在地 岩手県北上市村崎野21-26-17

企業HP <https://www.punch.co.jp>

自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

当社は世界中の金型に組み込まれる金型部品を供給し、世界のものづくりを支えています。金型とは、製品を早く、均一に大量に作る為に使われる金属で出来た型の事をいい、物づくりに無くてはならないものです。
女性の産休・育休取得率100%、男性の育休も半数超の方が取得しています。また、週休2日、祝日、夏季、年末年始、年次有給休暇と従業員が働きやすい環境づくりに努めております。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

学校生活の中で、挨拶や礼儀などのコミュニケーション力を見つけて欲しいことと、自分で学んでいく力を養ってほしいことです。

入社1年目の1日のスケジュール

8:30 出社。制服に着替え工場内へ自分の作業デスクを確認。
加工の流れを把握
10:00～10分休憩
10:00 確認しながら加工作業
12:00 食堂でランチタイム
12:45 ラジオ体操後ミーティング
13:00 午前に引き続き加工作業
15:00～10分休憩
15:10 加工作業
17:30 夜勤に引継いで退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(3) 年後



(5) 年後

新入社員研修を2ヵ月実施。
基本的なビジネスマナーから、測定知識、図面知識、加工と設備知識を学び、製造の実習を行っていきます。

仕事にも慣れ、経験や知識ともに増えてきて来るので、資格の習得や、効率の良い作業方法などを模索し、後輩の指導に努めていきます。

役職を目指すと共に、新しい加工技術の習得をしながら、次世代リーダーとして後輩指導を行ったり、チームをまとめていきます。

先輩からのメッセージ（記入者：2015年黒沢尻工業高校卒）

〈入社理由〉

製造系への就職を目指す中、工場見学で、さまざまな機械に囲まれて働く職場に惹かれて入社しました。

〈入社して良かった点〉

もともと機械が好きだった私にとって、最新の機械、細かい作業、難しい図面に囲まれて働く毎日はとても楽しいです。
機械を触ったことが無い人でも、先輩がしっかり指導してくれるので、安心して仕事ができます。

〈仕事のやりがい〉

難易度の高い製品が難しい検査をクリアした時は、毎回大きな達成感を味わっています。
大きな工場で工程数が多いので、働けば働いた分だけ機械や技術を極められる事です。
自分のスキルを磨きたいと言う人には最適な職場です。

〈地元就職のよさ〉

家族や友人が近くにいることで、生活スタイルを変える事がなく安心できます。
今後の子育ての負担が軽減されるなど、都心部では実現できない生活を送る事が出来ます。