

企業情報PRシート

(株)多加良製作所の若手が
仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を
聴くことができます。

事業所名 株式会社多加良製作所

〒 024 ― 0332

所在地 岩手県北上市和賀町堅川目1-33-126

企業HP <http://www.takaras.co.jp/>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

多加良製作所では「金型」の製造・販売を行っています。身の回りの電化製品や自動車に使われる半導体や、文房具などのプラスチック製品はすべて金型から作られています。そんなモノづくりに欠かせない金型の設計・部品加工・組立まで一貫して行っています。特徴として、創業当初からの「仲良く愉快地」という社訓のもと、世代を問わずコミュニケーションが取りやすい雰囲気が根付いています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

様々な部署と連携して金型製作を行うので、基本的な挨拶・返事や、伝える力・聞く力といったコミュニケーション能力を学生生活の中で身に付けて欲しいと思います。

入社1年目の1日のスケジュール

8:20 出社
8:30 設備点検・先輩からの作業指示
9:00 部品加工 作業開始
12:00 お昼休憩
13:00 作業再開
16:00 部品測定
先輩からの技術指導
17:00 作業実績報告
17:20 次の日の作業の準備、清掃
17:30 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



（ 3 ）年後



（ 5 ）年後

新人研修で社会人としてのマナーや、金型の基本的な構造について学びます。その後さまざまな部署での実地研修を行い、正式配属となります。

加工の技術や知識が増え、より難しい加工ができるようになります。他にも機械の管理責任者になり、機械の整備を行ったりします。

次の工程や納期を逆算して加工出来るようになります。また、今までの経験を活かして後輩の指導にあたります。

先輩からのメッセージ（記入者：平成30年北上翔南高校卒）

〈入社理由〉

元々物作りが好きで、将来は製造業に就こうと思っていました。企業見学に参加し、実際に金型を加工している所を見て自分もこんな加工をしてみたいと思い、入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

先輩方が優しくわかりやすく指導してくれたりと、失敗した時に一緒に考えてくれた所です。また、休暇を取得しやすく福利厚生がしっかりとしています。

〈仕事のやりがい〉

さまざまな機械を使って加工するので専門的な知識が増えてレベルアップを感じる所や、加工を終えて仕上がった時にやりがいを感じます。

〈地元就職のよさ〉

生まれ育った地域で働ける喜びと、何かあってもすぐ周りに相談出来る家族や友人がいる安心感があります。

