

企業情報PRシート

サタケ東北(株)の若手が仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を聴くことができます。

事業所名 サタケ東北株式会社

〒 024 — 0032

所在地 岩手県北上市川岸一丁目16-1

企業HP <https://tohoku-satake.co.jp>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

【世界の食を支えるサタケグループ】当社は1968年に(株)サタケのグループ会社として設立され、国内の農家向け穀類調製加工機械の製造をすべて担っています。まさに日本の農業を支える工場です。また、基本的に日勤一直のみで、休日は年間128日（土日祝）の為、生活設計の立てやすい仕事環境です。立地も駅近で通勤にも便利です。資格取得は会社が全額補助し、従業員のスキルアップをサポートしています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

学業や部活動など学生時代にしか打ち込めない事に一生懸命取り組んでほしいです。その過程でチャレンジ精神やコミュニケーション能力を養えるように頑張ってみてください。

入社1年目の1日のスケジュール

8:00 出社
8:00 体操
8:05 朝礼
8:10 作業準備
8:30 部品加工
12:00 昼休み
13:00 部品加工
16:55 掃除
17:00 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



（ 5 ）年後



（ ? ）年後

当社の生産・製品についてや、気持ちよく働くために身に付けておきたい事を座学で研修する他、様々な職場をローテーションで経験し、自分にどのような作業が適しているかを探していきます。

経験・知識も増えて、職場の事をわかってくる時期なので、日々の業務の安定性・効率性の向上を目指してもらう他、資格や検定でのスキルアップを目指したり、職場の改善活動の中心となって活躍してもらったりします。

班長・係長…と昇進し、一つの工程に限らず様々な知識を身に付け、安全・効率・納期などを意識する製品生産の中心になっていきます。

先輩からのメッセージ（齋藤 光龍：令和3年 岩手県立黒沢尻工業高等学校卒）

〈入社理由〉

機械科の出身の為、高校での実習の経験や、取得した資格を活かせる環境だと思い入社しました。また、馴染みのある土地で働き続け、地域に貢献していきたいという思いもあり、地元での就職を目指しました。

〈入社して良かった点〉

夜勤が無く、お休みも多い為、趣味の時間を確保できるのが嬉しいです。釣りが大好きで、次の大型連休は新しく買った釣り道具を試したくてウズウズしています。

〈仕事のやりがい〉

現在は旋盤加工を主に行っています。加工作業はほんの小さなズレが不良につながる為、調節がシビアで大変ですが、上手く加工できた時はやりがいを感じます。また、加工から組立まで一貫して行っている工場の為、自分が加工した部品が製品の一部として活躍しているのを身近で感じられるのも嬉しく思います。

〈地元就職のよさ〉

社会人になるのはとても不安でしたが、地元での就職の為、生活環境が大きく変わる事もなく、良いスタートが切れたと思います。また、周りの友人も地元就職が多い為、卒業後も頻繁に交流できています。

