

企業情報PRシート

事業所名 株式会社エレック北上

〒 024 — 0051

所在地 岩手県北上市相去町平林21

企業HP <https://www.elec-k.co.jp>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

金型設計製作・プレス加工・樹脂成形加工・省力化機械の設計製作に至るまで、長年培った技術が特徴の会社です。

社員一人ひとりが日常的に自ら考え行動する風土づくりのため、改善事項を表彰し、着想の意識を高め、努力・成果に対する喜びやモチベーションアップにつなげるよう取り組んでいます。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

部活動や普段の学校生活を通して、挨拶や礼儀など社会人として求められる最低限のコミュニケーション能力を身につけてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

《樹脂成形加工のオペレーター
（昼勤の場合）》

8:30～ 朝礼、引き継ぎ

8:50～ 成形オペレーション
・成形金型交換
・条件出し
・生産ライン段取り
・材料準備、等

休憩 12:00～12:45
14:50～15:00

16:50～ 夜勤者へ引き継ぎ

17:10 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



（ 3 ）年後



（ 5 ）年後

製造工程の流れ、及び成形機のオペレーションに関する知識を習得して頂き、金型交換・条件出し・生産ライン段取り・その他付随する業務を担当して頂きます。
また、玉掛け・クレーン等の必要な資格を取得して頂きます。

経験・知識も増えてきますので、射出成形作業技能士の資格を取得して頂き、より高度な部品生産への対応、及び工程改善に取り組んで頂きたいです。

樹脂成形オペレーションの習熟度次第では、金型メンテナンス、もしくは生産管理等の業務を担当頂く可能性もあります。

先輩からのメッセージ（記入者：平成23年高校卒）

〈入社理由〉

地元就職を希望しており、ものづくり（製造業）は自分に合う仕事だと思ったから。

〈入社して良かった点〉

ミスをしたときや困ったときに、周りの先輩が問題解決までサポートしてくれました。
業務上必要な資格を取得させて頂き、仕事の幅が広がり、自分のスキルアップを実感しています。

〈仕事のやりがい〉

担当した仕事をミスなく処理できたとき、新しい仕事を習得できたときに充実感を味わうことができました。

〈地元就職のよさ〉

身近にいる友人や家族等へ相談することで、就職による慣れない環境での問題解決やストレス緩和につながります。