

企業情報PRシート

事業所名 岩手森紙業株式会社北上事業所

〒 024 — 0002

所在地 岩手県北上市北工業団地2番20号

企業HP <http://morishigyo-gr.co.jp/>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

当社は業界最大手である王子グループ（旧王子製紙グループ）の段ボール加工を担う森紙業グループの一拠点工場として事業を行っています。主力製品である段ボール箱を充実した生産設備で製造し、風通しの良い職場から高品質の製品を岩手県全域、秋田県南、宮城県北にお届けしています。森紙業グループ研修、e-ラーニング講習等教育内容も充実しています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

部活動や普段の学校生活を通して、目標を立てて最後までやり遂げられるよう「継続力、責任感」を身につけてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

〈製造作業員：例〉

7：30 出社

7：35 朝礼、連絡事項の確認

7：45 製造作業
（10：00から10分間休憩）

12：00 昼休憩（40分間）

12：40 製造作業
（15：00から10分間休憩）

16：00 清掃、作業日報作成

16：00 退社
（7～12月17：00退社）

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



（ 5 ）年後



（ ? ）年後

入社直後は製造作業の手順教育を重点的に行い製造補助として少しずつ慣れていきます。又、王子グループの最優先事項である「安全」、「環境」、「コンプライアンス」及び「品質教育」を実施し理解していきます。

5年後は製造作業のスキルが上がり、上司や先輩の補助が無くても自分の判断で作業する事が出来る時期です。早い人では職級が上がります。効率の良い仕事のやり方を考えたり自分に合った働き方をしながら後輩の指導にあたります。

勤務年数や熟練度だけではなく責任感、積極性、協調性、指導力を総合評価して昇進していきます。昇進や昇級すると給料もUPします。

先輩からのメッセージ（記入者：令和2年専修大学北上高校卒）

〈入社理由〉

高校の3年間運動部だった事もあり、体を動かす仕事が自分に合っていると思った事と、見学した際に先輩就職者の方の雰囲気良かったのでこの会社に仲間入りしたいと思い入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

仕事の内容などわからない時に先輩方がアドバイスなど優しく教えてくれるので不安を持って作業する事は無いと思います。

〈仕事のやりがい〉

自分の仕事など早く終わらせて他部署の応援に行った時、「ありがとう」や「助かったよ」と言われた時に頑張った良かったと思いました。

〈地元就職のよさ〉

初めての就職で地元を離れる事により生活環境も一気に変わってしまいます。プライベートの面でも充実するのに時間も掛かってしまうと思うので、体調など心の面でも地元就職は安心できます。

