

企業情報PRシート

事業所名 岩手製鉄株式会社

〒 024 — 0334

所在地 岩手県北上市和賀町藤根18-14

企業HP <http://iwateiron.co.jp/>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

鋳造品の製造・販売、機械部品加工、ロボット関連装置の設計・製作・保守、鉄器（フライパンなど）の製造販売をしている会社です。10tクラスの大型から数キロの小型の鋳物まで取り扱っています。フライパンなどの鉄器部門は日本全国に販路拡大中です。エンジニアリング事業部ではAGVなども設計製作し納品しています。各部署とも歳の近い先輩社員から仕事を教わり進めることが多いため、話しやすく相談もしやすい環境です。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

健康で元気があること。必要な資格は入社してから取得していただきます。

入社1年目の1日のスケジュール

〈鋳物事業部 製造係〉

8:00 出社
8:05 連絡事項の確認
8:15 作業準備・開始
10:00 午前休憩
10:15 作業再開
12:00 昼休憩
13:00 作業開始
15:00 午後休憩
15:15 作業再開
16:50 作業終了・日報記入など
17:00 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



（ 3 ）年後



（ 5 ）年後

作業にあたっての注意事項や作業内容などを先輩から教わりながら進める

職長などに昇進。指示内容の的確な処理を行う

副主任、主任などに昇進。工程なども理解しながら部下への指導も行う

先輩からのメッセージ（記入者：令和3年高校卒）

〈入社理由〉

地元就職を考えており、担任からの勧めで興味を持ち、企業見学をさせていただいた際に、働き甲斐のある職場だと思い入社しました。

〈入社して良かった点〉

先輩がやさしく教えてくれるので一人で悩むことが少ない点。若くても昇進できるなど評価してもらえる点。実家からの通勤でも住宅手当が出る点。

〈仕事のやりがい〉

工場内は夏は暑くて冬は寒いですが、作業は集中して取り組める環境であり、予定工数内で完璧な仕事をできたときはやりがいを感じます。

〈地元就職のよさ〉

転勤がないため安心できる。実家から通えるため出費が少ない。自分の車で自由に動ける。

