

企業情報PRシート

事業所名 アイ・エス工業 株式会社

〒 024 — 0062

所在地 岩手県北上市鍛冶町1丁目3番24号

企業HP <http://isko.co.jp/>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

スマートフォンから自動車まで幅広く使用されているアルミ電解コンデンサ用アルミ化成箔を製造しています。
入社後は先輩社員のマンツーマン指導とフォロー体制の中で安心して技能を身につけていきます。社内外研修や資格取得支援にも積極的に取り組み、段階的に技術向上とキャリアアップを目指す環境です。社員が安心して働けるよう、福利厚生充実と職場環境の維持向上に努めています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

「挨拶・礼儀」「コミュニケーション能力」「忍耐力」を大事に考えています。新しいことに挑戦する「意欲・熱意」「向上心」は高く評価します。

入社1年目の1日のスケジュール

＜製造員の主な1日＞

8:00 出社、朝礼、作業引継ぎ
8:20 製造業務

- ・製造マシン管理（操作、メンテナンス、清掃）
- ・材料運搬、準備
- ・作業日誌記入

20:00 作業引継ぎ、終礼
20:20 退社

* 固定時間外：2時間30分/日

* 休憩はグループ内で調整しながら時差で取得（昼含め、合計90分）

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



（ 3 ）年後



（ 5 ）年後

導入教育で就業規則や安全管理、製品の基礎知識を身につけます。現場では先輩社員からマンツーマンで装置の仕組みや作業を学びながらマシン理解を深め、定期点検や多頻度のメンテナンス作業を習得し、徐々に先輩の力を借りずに作業できるレベルを目指します。

経験・知識も積み重ね、作業領域を拡げながら様々な事案に対応できるスキルが身につけてきます。上司や他部門とも協力しながら、作業効率の向上を図り、新たな技能・知識の習得にも挑戦していきます。

技術と知識が身につく、責任感、協調性、向上心なども総合的に評価して班長・職長…という責任あるポスト、職務も任せられる人材を目指していただきます。

先輩からのメッセージ（記入者：中途採用者）

＜入社理由＞

製造業希望で求人募集を見て、身近な機器に関係するものづくりに興味を持ちました。工場見学では初めて見る機械や作業の説明を聞いて、難しそうと感じたのが正直な感想でした。

特殊な作業でもあり、マンツーマン指導体制で先輩方も一から覚えているから未経験でも心配せずに挑戦できるという話を聞き、先輩に相談しながらサポートを受けられる環境と努力次第でスキルアップ可能で意欲を高く評価してくれることに魅力を感じて、挑戦してみようという思いで入社を決めました。

＜入社して良かった点＞

仕事で不安を感じる時は、指導係や周りの先輩達にすぐに相談・確認できる環境になっており、フォローしながら作業指導してくれたり、今後のミスに繋がらないよう解決策と一緒に考えてくれます。

年間の勤務シフトが決まっているので、仕事と自分の時間をメリハリをつけて確保出来ています。

＜仕事のやりがい＞

仕事の習得度をきちんと評価してもらえて、段階的に任せてもらえる仕事や担当機械など作業領域が広がっていくと達成感を感じ、自信に繋がります。

勤務年数にこだわらず、能力と意欲、向上心を高く評価してもらえる社風でもあるので、自分で目標を設定して努力しながら仕事に取り組んでいます。

＜地元就職のよさ＞

県外就職にも魅力はあると思いますが、新しい環境の中で初めての仕事に取り組むことは世代を問わず大変さを感じる人が多いと思います。慣れ親しんだ地元の風土と家族・知人が近くにいる安心感の中で、仕事と生活を両立して生活基盤を構築していくことができるのは地元就職の魅力の1つだと考えます。

