

企業情報PRシート

～令和5年度～

この度、ハローワーク北上では若年者の早期離職防止・企業の人材確保に資するよう、北上管内の事業所様にご協力いただき、「企業情報PRシート」を作成いたしました。

求人票では把握しきれない企業の実態や雇用条件のみではなく職場環境や雰囲気も感じてほしいという思いで作成しております。内容は、ハローワークから修正は加えずに事業所様からいただいたものをそのまま記載しています。事業所様によって様々な記載がありますので、就職活動や企業研究等にご活用いただければと思っております。

就職希望の生徒のみではなく、保護者の方々や就職を検討している1・2年生、大学等への進学を希望している生徒にもご覧いただき、就職先を選ぶ一助としていただければ幸いです。

〈対象の事業所様〉

- ・ハローワーク北上に、就業場所が北上市または西和賀町である令和6年3月新規高等学校卒業予定者対象求人を申し込んでいる又は申し込み予定であること。
- ・「高卒就職情報WEB提供サービス」で求人を公開していること。

目次

(令和5年9月20日時点)

【農林漁業】

株式会社西部開発農産・・・P1 (北A)

【建設業】

旭ボーリング株式会社・・・P2 (北B)
岩手基礎工業株式会社・・・P3 (北A)
江釣子電業株式会社・・・P4 (北C)
有限会社及川水道・・・P5 (北B)
株式会社小田島組 (O2グループ)・・・P6 (北A)
株式会社近藤設備・・・P7 (西)
株式会社栄開発・・・P8 (北C)
株式会社佐藤組・・・P9 (北D)
株式会社昭和管工・・・P10 (北C)
有限会社菅原鉄筋・・・P11 (北A)
株式会社ゼスト電工・・・P12 (北B)
株式会社大日工業・・・P13 (北C)
日重建設株式会社 東北支店・・・P14 (北A)
株式会社北陽・・・P15 (北B)
北海建設工業株式会社・・・P16 (北B)
マルケイ建設株式会社・・・P17 (北B)
株式会社丸重・・・P18 (北C)
株式会社まるも・・・P19 (北D)

【製造業】

アイ・エス工業株式会社・・・P20 (北D)
株式会社アイ・テック・・・P21 (北A)
株式会社I J T T 北上工場・・・P22 (北A)
株式会社アジテック・・・P23 (北A)
株式会社市川製作所・・・P24 (北C)
岩手製鉄株式会社・・・P25 (北B)
岩手森紙業株式会社 北上事業所・・・P26 (北C)
株式会社W I N G・・・P27 (北C)
株式会社エゾリコエンジニアリング・・・P28 (北A)
エムシークロップ&ライフ化成株式会社 北上工場・・・P29 (北C)
株式会社エレック北上・・・P30 (北D)
大森クローム工業株式会社・・・P31 (北C)
キオクシア岩手株式会社・・・P32 (北C)
北上鐵工株式会社・・・P33 (北C)
株式会社ケー・アイ・ケー・・・P34 (北B)
株式会社ケディカ 北上工場・・・P35 (北C)
ケミコン東日本株式会社 岩手工場・・・P36 (北B)
株式会社佐々木印刷・・・P37 (北D)
サタケ東北株式会社・・・P38 (北D)
三甲株式会社・・・P39 (北C)
有限会社サンブリッチ東北・・・P40 (北A)
シチズン時計マニュファクチャリング株式会社 東北北上工場・・・P41 (北C)
株式会社多加良製作所・・・P42 (北A)
TDKエレクトロニクスファクトリーズ株式会社・・・P43 (北A)
株式会社東北イノアック 北上工場・・・P44 (北B)
東北日発株式会社・・・P45 (北B)
東北ユーロイド工業株式会社・・・P46 (北C)
トヨタ紡織東北株式会社・・・P47 (北D)
トヨタ輸送東北センター株式会社・・・P48 (北B)
中川装身具工業株式会社 北上工場・・・P49 (北C)
株式会社永島製作所 東北事業部・・・P50 (北B)
ハイプラ化成株式会社・・・P51 (北A)
ハイリマレリ岩手株式会社・・・P52 (北A)
パンチ工業株式会社北上工場・・・P53 (北C)

日立Astemoハイキャスト株式会社・・・P54 (北A)
株式会社平野製作所・・・P55 (北C)
株式会社富士商会 北上支店・・・P56 (北D)
ホクト株式会社・・・P57 (北A)
株式会社堀内製作所・・・P58 (北B)
有限会社大和製作所・・・P59 (北D)
谷村電気精機株式会社・・・P60 (北C)

【電気・ガス・熱供給・水道業】

高善商店有限会社・・・P61 (北D)
ユービーflow株式会社・・・P62 (北C)

【運輸業、郵便業】

株式会社第一鉄道・・・P63 (北D)
ヤマト運輸株式会社・・・P64 (北C)

【卸売・小売業】

岩手酸素株式会社・・・P65 (北B)
株式会社エコ・・・P66 (北C)
株式会社笠井・・・P67 (北C)
株式会社サステック東北・・・P68 (北C)
株式会社中野商店・・・P69 (北B)
株式会社中村商会・・・P70 (北A)
株式会社細川商会 きたかみ自販・・・P71 (北A)

【学術研究、専門・技術サービス業】

株式会社藤森測量設計 北上支店・・・P72 (北D)
株式会社メビウス・・・P73 (北D)

【宿泊業、飲食サービス業】

株式会社KYコーポレーション・・・P74 (北A)
有限会社展勝閣・・・P75 (北D)
株式会社東横イン 北上駅新幹線口・・・P76 (北D)
ファインリゾート株式会社 BRAND NEW KITAKAMI・・・P77 (北D)
株式会社山人・・・P78 (西)

【生活関連サービス業、娯楽業】

株式会社北上文化・・・P79 (北C)

【サービス業 (他に分類されないもの)】

アソシエ・ネット・WORK株式会社・・・P80 (北D)
有限会社アップキープ・・・P81 (北D)
岩手興産株式会社・・・P82 (北B)
有限会社岩手中央警備保障・・・P83 (北B)
株式会社ウィルエージェンシー・・・P84 (北D)
A T アクト株式会社 岩手支店・・・P85 (北D)
有限会社佐藤自動車・・・P86 (西)
佐藤自動車工業株式会社・・・P87 (北A)
サンエイ工業株式会社・・・P88 (北A)
東洋ワークセキュリティ株式会社・・・P89 (北D)
東陵総業株式会社 北上営業所・・・P90 (北D)
株式会社北栄機工・・・P91 (北D)
株式会社マルサ・・・P92 (北C)

目次の表示について

目次横にある表示は、企業が立地するエリアを示しています。
北上市は、国道4号及び107号を境に以下の4つのエリアに分けています。

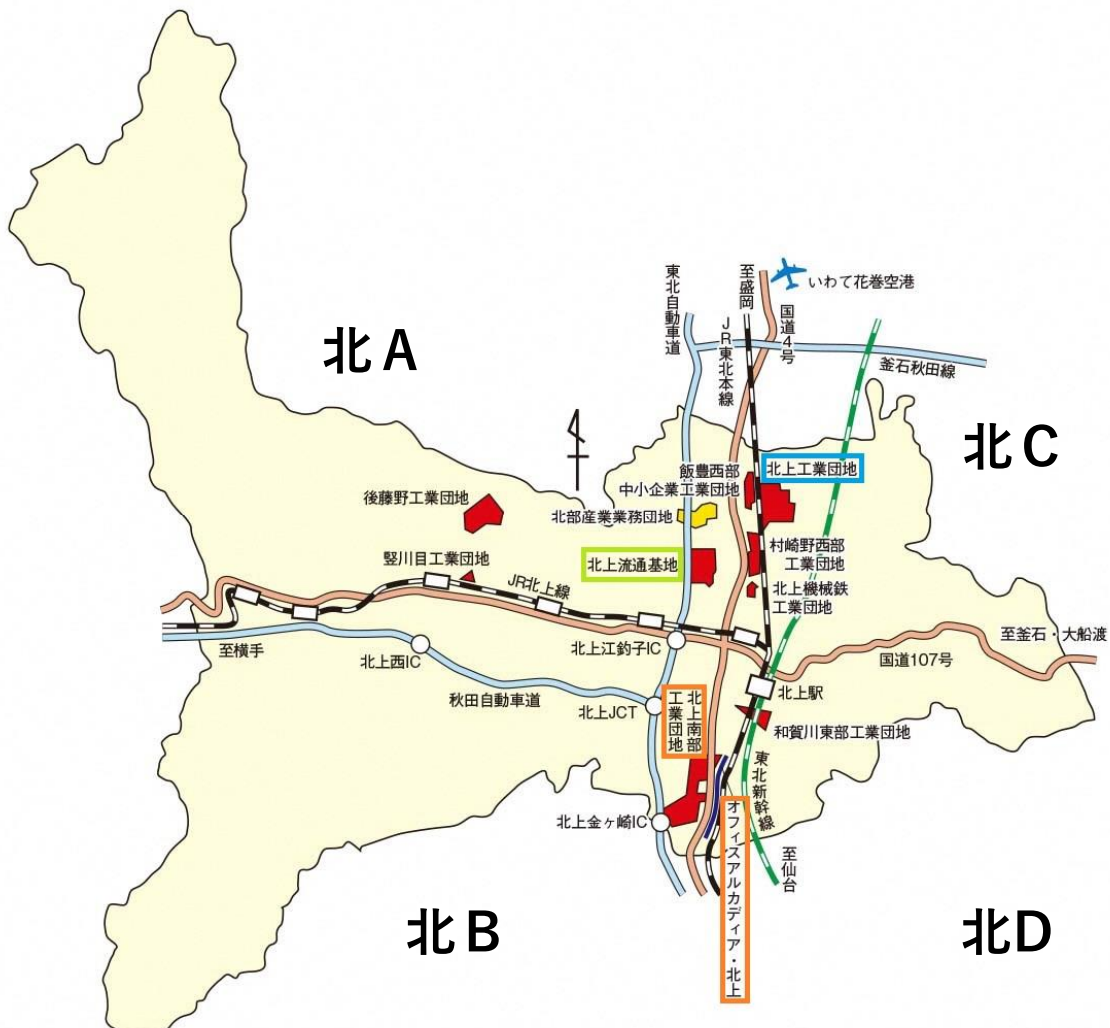
表示の詳細は下記のとおりです。カッコ内は各エリアにある工業団地を表しています。

【北上市】

- 「北A」・・・4号以西、107号以北
(後藤野工業団地、豎川目工業団地、北上流通基地)
- 「北B」・・・4号以西、107号以南
(北上南部工業団地)
- 「北C」・・・4号以东、107号以北
(北上工業団地、飯豊西部中小企業工業団地、村崎野西部工業団地、北上機械鉄工業団地)
- 「北D」・・・4号以东、107号以南
(和賀川東部工業団地、オフィスアルカディア・北上、北上南部工業団地)

【西和賀町】

- 「西」・・・西和賀町全エリア



企業情報PRシート

事業所名 株式会社西部開発農産

〒 024 — 0335

所在地 岩手県北上市和賀町後藤1地割333番地

企業HP <http://www.seibu-kaiatsu.com/>

(株)西部開発農産の若手が
仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を
聴くことができます。



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

本州最大級の約900ヘクタールの農地に、米、大豆、小麦、蕎麦の米穀作物を中心に、野菜類、肥育牛（黒毛和牛）の生産と加工も含めた複合経営です。農作業ができなくなり耕作者がいなくなった農地や、耕作放棄地等の耕作依頼を受け規模拡大をしてきました。米穀作物は、播種～乾燥調製（製品）まで機械化一貫体系で生産しています。平成29年には自社直営店焼肉店「まるぎゅう」もオープンし、安心・安全はもちろん、新鮮、おいしさ、楽しさをお客様にお届けし喜んでいただける、そんな企業を目指しています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

チームで仕事をすることが多いので、普段の学校生活や部活動の中でもチームワークを重視してほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

〈水稲育苗管理の場合〉

8:00 朝礼

8:30 苗の水・温度管理

12:00 昼休憩

13:00ハウスの片づけ

15:00 配達用の苗をトラックに積む

17:00 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～)

入社直後



(5) 年後



(?) 年後

先輩に教わりながら様々な作業を経験し、農業の知識や技術を学びます。農地が広範囲に点在しているので、少しずつ道順や農地ごとの特徴も身につけます。

自分で作業の段取りや、点在する農地の効率的な作業順を考えられるようになり、作業スピードが上がります。失敗しても、先輩に頼るばかりでなく自分で対応できるようになってきます。

昇進し、各作業現場でリーダーとしての役割を担います。作業員が働きやすくなるために、作業環境の改善などにも積極的に取り組めるようになります。

先輩からのメッセージ (記入者：令和3年岩手大学卒)

〈入社理由〉

学生の頃から将来は岩手で農業に従事したいと考えており、県内の農業法人を探した際に新卒募集を拝見しました。会社説明会にてスマート農業に積極的に取り組んでいると伺い、これまで学んできたことを活用できるのではないかと考えました。

また、農業には休みがないというイメージがあり不安でしたが、休日がきちんと設定されており、福利厚生が手厚いこともご説明いただき、入社を決定いたしました。

〈入社して良かった点〉

先輩・後輩間や上司・部下間の垣根が低く、仕事に生じたふとした疑問や業務の改善点などを相談しやすいことが、非常にありがたく感じています。

更に会社でフォークリフトやドローンといった様々な資格の習得を支援して下さるので、自分のスキルを磨き、たくさんの業務にチャレンジできるのも良い点だと思います。

〈仕事のやりがい〉

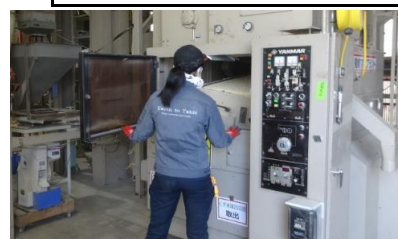
収穫した作物を見た時が最もやりがいを感じます。春から毎日行ってきた作業の成果が目に見える形で表れ、大きな達成感が得られます。自分達の頑張りが収量という分かりやすい結果になるので、翌年からの仕事に対するモチベーションにも繋がります。

日々の仕事の中でも、自分なりに工夫して上手くいったときや機械の操作の上達を実感できた時、とても心が踊ります。

〈地元就職のよさ〉

住み慣れた土地で働ける、というのが一番の利点だと思います。

就職すると生活サイクルや人間関係などの自身を取り巻く様々な環境が大きく変化して、心身に大きな負荷がかかってしまいます。しかし、地元就職ならば住環境の変化が少ない分、負荷が軽減されて働きやすくなると思います。



企業情報PRシート

旭ボーリング(株)の若手が
仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を
聴くことができます。

事業所名 旭ボーリング株式会社

〒 024 — 0056

所在地 岩手県北上市鬼柳町都島186番地1

企業HP <https://www.asabo.co.jp>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

地質調査、井戸工事、トンネル工事の先進ボーリング、土木工事等、地面の中の仕事を中心に行っております。業務範囲は岩手県に留まらず、他県でも活躍しております。

目で確認することの難しい地面の中の仕事だからこそ、お客様に信頼していただき、満足していただける仕事をお届けできるように、社員一丸となって、業務に当たっております。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

チームで業務に当たることが多い職場ですので、コミュニケーション能力を重視しています。大きな声でお礼、挨拶が出来る事がとても大事です。

入社1年目の1日のスケジュール

時間	内容
8:00	勤務開始
8:00~10:00	午前作業①
10:00~10:15	休憩
10:15~12:00	午前作業②
12:00~13:00	昼休憩
13:00~15:00	午後作業①
15:00~15:15	休憩
15:15~17:00	午後作業②
17:00	退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(5)年後



(10)年後

調査部又は試錐部に所属し、地質調査や井戸工事等のボーリング作業を覚えてもらいます。最初は先輩方に現場作業の基本を教えてもらい、地質に関する知識やボーリング機械の動かし方などを習得します。

知識や経験を積み重ねて、マシンオペレーターを任せられるようになっていきます。また、土木施工管理技士や地質調査技士等各種資格を取得すると、毎月のお給料に反映され(資格手当)、手取り給料も増加します。

主任、課長代理、課長等、役職がつき、本格的に現場のリーダーとして工程管理や、後輩の育成などを任せられるようになってきます。

先輩からのメッセージ (記入者：平成26年黒沢尻工業高校卒)

〈入社理由〉

一般の建設会社では、あまり経験することのできない、地質調査や、土質試験を業務として行っているところに、魅力と関心を持った。

〈入社して良かった点〉

繁忙期はありますが、有給休暇を取りやすく、先輩方もフレンドリーで分からないことも確認しやすい。

〈仕事のやりがい〉

業務完了後に、無事に建物が建っているのを見たり、お客さんから感謝の言葉を頂いたりすると、嬉しくなります。

〈地元就職のよさ〉

地元就職する事で、家族や友人との時間をより多く取ることが出来ます。

企業情報PRシート

事業所名 岩手基礎工業株式会社

〒 024 — 0014

所在地 岩手県北上市流通センター1番34号

企業HP <https://www.iwatekiso.com>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

当社が一番の強みは、創業当時から実績のある下水道工事です。数少ない専門工事業者でもあります。下水道が普及し始めて50年以上経つので、調査やメンテナンスも行います。道路の舗装工事や橋の修繕工事なども行っています。当社は女性活躍認定企業・子育てにやさしい企業などの認定も受け、積極的に働き方改革に取り組んでいます。特に、市内の建設業者に先駆けて完全週休二日制を実施しており、昔よく言われた建設業「きつい・汚い・危険」の3Kから新3K「給与がよい・休暇が取れる・希望が持てる」を実践しています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

パソコンの基礎知識を学んできてほしい。
周囲の人に思いやりを持ち、一步先を読んで親切にできること、課題を前向きに捉えてすみやかに行動に移すことができる決断力を身につけてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

〈土木技術職：例〉

8:00 朝礼・ミーティング

8:00 作業開始※先輩に教わる

10:00 小休憩

12:00 昼休憩

13:00 作業開始※先輩に教わる

15:00 小休憩

16:50 日報作成・翌日の確認

17:00 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～)

入社直後



(5)年後



(10)年後

〈働くとは、会社とは、給料とは…社会人の基礎を学ぶ〉

- ・現場、専門用語の理解、初期段階の講習を受講
- ・工事写真撮影手元、測量手元
- ・施工管理技士の補助作業、竣工検査書類作成の補助作業

〈上司の承諾を得ながらも自己判断ができるようになる〉

- ・設計書、図面の理解、施工計画書、工程表の作成
- ・車両系建設機械、中型免許の取得
- ・2級土木施工管理技士の取得

〈現場代理人など 第一線で活躍する社員に〉

- ・発注者監督員との打ち合わせ・交渉
- ・工事予算作成、原価管理、施行管理など
- ・1級土木施工管理技士の取得

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

- ・地元の高校から入社した先輩が多く、若い同世代の社員も多いと思ったから。
- ・様々な種類の工事を手掛けているのと、職種が多いので、入社後に自分にあった部署で働く選択ができるから。
- ・会社見学のとき実際に現場で働く社員の様子を見て、楽しそうで、雰囲気よかったため。

〈入社して良かった点〉

- ・気軽に話ができる先輩や同僚がいるため、わからないことは質問しやすいし、休みが多いのでプライベートも充実している。
- ・資格の取得に関して、勤務時間中に講習会に参加させてくれ、給料・交通費も出るし、合格すれば手当も支給されてありがたい。
- ・社員同士仲がよく、日々笑い声で溢れている。

〈仕事のやりがい〉

- ・意外かもしれないが、建設業は、発注者やお客様、作業員や下請業者・材料会社の営業さんなど、とても多くの人とコミュニケーションを取って仕事をする。人とのつながりがとても重要である。それが楽しいしやりがいがある。
- ・当社は仕事効率化を進めている最中で、最新のパソコン、ソフトなどを積極的に導入しているのでありがたい。

〈地元就職のよさ〉

- ・好きな地元で暮らせる
- ・社会人になると同時に県外で暮らすと、慣れないことが多すぎて心身ともに負担となる為、地元の方が健康管理がしやすい
- ・土地勘がなく通勤や移動がストレスとなりやすい為地元の方が安心
- ・実家暮らしであれば、家賃や光熱費がかからず、貯蓄にまわせる
- ・地元で貢献できる



企業情報PRシート

事業所名 江釣子電業株式会社

〒 024 — 0084

所在地 岩手県北上市さくら通り五丁目12番22号

企業HP <https://e-dengyo.co.jp>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

当社は電気工事事務部と管工事事務部があります。おもに北上市、花巻市を現場とし、公共工事（北上市、岩手県、水道企業団等）をはじめ、工場から商業施設、アパート、一般住宅まで内線・配電（引込）工事、上下水道の配管工事、衛生設備工事全般を行います。電気工事事務部では株式会社ユアテックの協力会社になっているので、作業現場自体が大きくなることもあります。また、管工事事務部では日本住宅株式会社様や株式会社タカヤ様等の協力会社になっているので、新築住宅の現場も多くあります。他の同業会社に比べると残業は少なく、休日も多い方です。ちなみに土曜日勤務の日は12時までです。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

どんな人とも関わっていけるコミュニケーション能力が大事なので、できるだけ多くの人と関わって過ごしてください。

入社1年目の1日のスケジュール

【電気工事事務部/管工事事務部】

7:50 出社
8:00 朝礼
8:10 現場への準備、出発、作業開始
10:00 15分休憩
12:00 昼休憩
13:00 作業開始
15:00 15分休憩
17:00 作業終了、日報作成、退社

未来図 (標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～)

入社直後



(2) 年後



(?) 年後

基本的なビジネスマナーは研修に行って学びます。まずは部材、工具の名前を覚えましょう。安全作業を徹底することを体に覚えさせます。現場作業は先輩に教わりながら少しずつ覚えて行きましょう。

現場において、縦と横のつながり、コミュニケーションの大切さが大事だとわかってくる頃です。簡単な作業は1人で任せてもらえます。現場の知識がどんどん増えていきます。

現場代理人として一つの現場を管理します。責任は増しますが、自分が現場を動かしているというやりがいと充実感が得られます。

先輩からのメッセージ (記入者：令和3年岩手県立黒沢尻工業高等学校卒)

〈入社理由〉

高校に在籍中に、やっぱり自分は電気科を卒業してからも電気にかかわる仕事がしたいと思っていました。学校で資料等見て、一般家庭から公共工事まで幅広く仕事をしていることと、自宅から通えるという事で入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

この会社の先輩は20代から40代で比較的若いので、最初は緊張してましたが、みんな気さくで話しやすいです。仕事も丁寧に教えてくれますし、現場で会う他の会社の方々とも仲良くなれました。たまに有給休暇を取って、友達と会ってリフレッシュしたりしてプライベートも充実しています。

〈仕事のやりがい〉

最初は訳も分からず、先輩に付いてまわっていましたが、徐々にやることが見えてきました。自分で取り付けた照明や機器が、電気が通って正常に動いていることを確認したときにやりがいを感じます。自分が施工にかかわった街路灯など、夜間に見ると達成感が湧いてきます。

〈地元就職のよさ〉

当社は転勤がありません。残業が続く時もありますが、17時ピッタリの退社も珍しくありません。そのため、プライベートも充実でき、人生設計も立てやすいのでは？たまには工場勤務の友達の休みに合わせて有給休暇を取って、友達とリフレッシュしながら電気工事、管工事の仕事をしてみませんか？



企業情報PRシート

事業所名 有限会社 及川水道

〒 024 — 0073

所在地 岩手県北上市下江釣子11地割97番地イ号

企業HP

自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

北上市を中心に給排水設備工事、一般家庭の水廻り修繕、屋内外の設備工事等、生活になくてはならない事業をしています。「報告」「連絡」「相談」を密にしており、従業員が安心して働ける環境に努めています。又、必要な国家資格取得等の支援もあり、スキルアップができる職場です

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

挨拶や時間を守るなど、社会人としての基本行動やコミュニケーション能力を身につけてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

8:00	出社 ミーティング後 現場へ
10:00~10:15	休憩
12:00~13:00	昼休憩
15:00~15:15	休憩
16:30	片付け、日報作成
17:00	退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(3)年後



() 年後

先輩社員と現場に同行し、作業を教わりながら少しずつ覚え、お客様への対応の仕方やマナー、図面、書類作成等を学び身につけます。

経験、知識を活かし、水道工事業に必要な国家試験の給水装置工事主任技術者、排水設備工事責任技術者試験にチャレンジ。

積極性、協調性などを評価し給料も昇給します。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

専門知識を取得できる仕事に就きたいと思いました。

〈入社して良かった点〉

基礎から専門的な技術を身につけられること。一生役に立つ国家資格の給水装置工事主任技術者取得や排水設備工事責任技術者等様々な資格を取得し、それらを十分活かせる仕事ができることです。
体力を使う仕事ですが、やりがいがある仕事と感じています。

〈仕事のやりがい〉

自分で修繕工事を任されるようになった後の達成感があります。設備工事が完成した現場を利用している人たちを見ると社会に役立つ仕事だと実感します。

〈地元就職のよさ〉

生活環境も変えることもなく、家族からのフォローが得られるので地元就職は安心して働けます。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社小田島組 (O2グループ)

〒 024 - 0013

所在地 岩手県北上市藤沢20-35

企業HP <http://www.odashima.co.jp/>



学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

明るく、元気に、大きな声であいさつをする習慣を身に付けてほしいです。

自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

岩手県内を中心に、主に土木工事業、IT関連業を行っています。従業員約190名のうち、10代20代が100名以上と若手社員が多くいるため、社員教育が充実しており、成長できる環境があります。また、青森市、仙台市にもグループ会社があり、岩手だけでなく、他県でも活躍することができます。

入社1年目の1日のスケジュール

(データドリブン部の場合)

8:00 出社

9:00 メール・業務タスクの確認

10:00 開発

12:00 お昼休憩

13:00 開発

17:00 業務タスク整理・日報

17:30 退勤

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(3) 年後



(5) 年後

入社後1カ月間は、測量など土木の基礎やビジネスマナー、会社のルールを学びます。コミュニケーションをとりながら研修を行うため、同期との仲も深まります。

様々な部署や現場を経験しながら、自分の適性を見つけしていきます。現場では代理人を任されることもあります。上司の指示を受けて仕事をするだけでなく、後輩の指導もするようになります。

昇進し、部下を持つようになる社員も多くいます。小田島組では、年齢に関係なく昇進できる仕組みがあります。

先輩からのメッセージ (記入者：令和3年久慈東高校卒 データドリブン部)

〈入社理由〉

就職する企業を決める上で自分が大切にしていきたいと思ったのが「コミュニケーションをうまく取れる環境であること」でした。そんな中、小田島組の働く環境に対する考えを動画で拝見し興味を持ちました。実際に見学させていただいた際には、社員の方向性はもちろんのこと、社長との距離も近くコミュニケーションを大切にされている事が伝わってきました。私も小田島組の一員として、良好な関係を築きながら、スキルアップしていきたいと思い入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

歳が近い方が多いので馴染みやすいことや、何か課題にぶつかった際に上司や周りの方が親身になって考えてくださることがとてもありがたいと感じています。また、若手社員でも自分で考えた改善方法などを積極的に取り入れていただけるのでやりがいを感じます。同期の中でも、ここはこうした方が良く積極的に考え発言している様子が多々見受けられ、私も頑張ろうと切磋琢磨できるのも小田島組の良い所だと思います。

〈仕事のやりがい〉

私は主に社内業務を省力化・改善するような業務を行なっております。お願いされていた開発が完了し無事に納品できた時はとてもやりがいを感じます。また、その度にスキルアップができていっていることや社員の方からお礼を言われる際には頑張った良かったと思うことができます。

〈地元就職のよさ〉

やはり、一番は家族がいることの安心感だと思います。何かあった際に頼れる人がすぐ近くにいることで、精神面、生活面で大きく助けられることだと思います。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社近藤設備

〒 029 - 5615

所在地 岩手県和賀郡西和賀町沢内字猿橋33-50

企業HP <https://www.konsetu-iwate.com>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

弊社は、配管のプロであり、冷暖房空調・給排水衛生・消火などの機械設備の施工と各種加工管・配管架台等の製作・販売をしています。資格試験の受験料・会場までの交通費などを会社が負担する制度がありますので、就職した後も成長し続けられる環境です。職場では積極的に意見交換をする声が聞こえ、社員が一丸となって真剣に仕事に取り組んでいます。また、有給取得推進日やノー残業デーを設け、働きやすさも重視しています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

一番は大きな声で挨拶ができること。
あとは、年齢や立場が違う人と一緒に働くので、協調性やコミュニケーション能力が身につけているとなお良いです。

入社1年目の1日のスケジュール

〈工場作業〉

8:00 現場朝礼・KY活動

8:30 作業準備

8:45 現場作業

10:00 休憩

10:15 現場作業

12:00 昼休憩

13:00 現場作業

15:00 休憩

15:15 現場作業

16:30 片付け・清掃

17:00 帰宅

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(5) 年後



(10) 年後

- ・ビジネスの基本を学ぶ
- ・会社全体の事業内容を理解する
- ・先輩社員の指導のもと、仕事を覚える

- ・任された仕事は単独で処理できる
- ・後輩社員の指導をする
- ・仕事に必要な資格を取得する
- ・現場監督者になるための研修を受ける

- ・現場監督者として、現場を管理する

先輩からのメッセージ（記入者：令和3年宮古商工高校卒）

〈入社理由〉

会社見学の際に会社の雰囲気が良く、自分もこの会社の一員となって働いてみたいと思ったからです。

〈入社して良かった点〉

入社当初は何も分からず教わることばかりでしたが、その頃に比べて自分のできることが増え、達成感を感じることも増えたことです。

〈仕事のやりがい〉

仕事量が多く、大変な時期がありましたが、それを乗り越えた時に感じた達成感が印象に残っています。

〈地元就職のよさ〉

地元の人と親しんだ方言などでコミュニケーションを取れる環境なので職場内の雰囲気も良く、楽しく仕事ができます。そして楽しく仕事をしながらも、地域に貢献できるのが、地元就職の良さだと思います。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社 栄開発

〒 024 - 0004

所在地 岩手県北上市村崎野22-154-4

企業HP <http://www.sakae-hg.co.jp/>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

当社は東北各地で土工事を行う土木工事専門業者でございます。大型重機の保有台数では東北屈指の規模を誇っています。
異常気象が増え、また新たな震災予想も強まっている昨今の環境下、国土を守り、インフラその他の基礎を築くという弊社の担う役割は益々大きなものとなっております。大型重機を操って、郷土や国土を守っていきましょう。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

学業でも部活動でも、なにか一つ努力し続けること。

入社1年目の1日のスケジュール

〈現場配属後〉
08:00 出勤・朝礼
08:30 作業開始
10:00 午前の休憩
10:15 作業再開
12:00 昼食
13:00 午後の作業開始
15:00 午後の休憩
15:15 作業再開
17:00 作業終了・退勤

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



（ 3 ）年後



（ 6 ）年後

職場内における態度・ふるまい方、社会人としての権利と義務、現場での安全知識 など、『マナー』と『安全』について学びます。その後、土工事の基礎、建設機械操縦について学んでいきます。

知識が増え・様々な工事を経験し、技術者として活躍するようになります。
2級建設機械施工管理技士、2級土木施工管理技士を目指します。

この頃になると、大規模な工事、複雑な工事など、様々な工事を経験し、知識・技術とも一段と高いレベルに達しており、所長を補佐する立場になります。
1級建設機械施工管理技士、1級土木施工管理技士を目指します。

先輩からのメッセージ（記入者：平成29年黒沢尻工業高校卒）

〈入社理由〉

何といっても、重機を操縦して、土地の形を変えるようなスケールの大きな仕事にとっても魅力を感じました。

また、土木工事は専門性が求められますが、土木工事に関する技術や知識を習得する機会が得られ、専門家として成長し将来のキャリアに繋げることができると思いました。

そして、道路や橋、ダムなどの建設や改修に携わることで、地域の発展に貢献できると思ったからです。

〈入社して良かった点〉

若手社員として、幅広い仕事を経験することができました。新しい建設工事に参加するたびに成長していることを実感しています。

また、先輩社員から指導を受けながら、専門知識やスキルを磨くことができています。

そして、何より、公道を走れない大きな機械を操縦するのはなんとも言えない魅力があります。心が驚つかみされます。

〈仕事のやりがい〉

道路工事、河川工事など、自分が参加して造られた大きな土木構造物を見る瞬間がとても嬉しい。

完成した道路や橋、公共施設が地域の人々の生活を支え、地域の発展に貢献できることに誇りを感じます。

〈地元就職のよさ〉

1. 地元就職では、家族や友人との繋がりが濃いままです。
2. 慣れ親しんだ家や生活基盤で暮らせるので、ストレスが無いこと。
3. 地元の企業で働くことで、地域経済の発展やインフラ整備に貢献できること。



企業情報PRシート

(株)佐藤組の若手が仕事のアレコレを語る!!

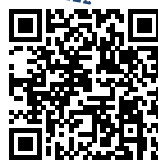
QRコードから、スマホでラジオ音源を聴くことができます。

事業所名 株式会社佐藤組

〒 024 - 0051

所在地 岩手県北上市相去町旧館沢20番地1

企業HP <https://www.satogumi.info/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

土木工事・建築工事の施工管理 (工事の指揮監督・管理をする仕事) を行う総合建設会社です。
学校や給食センターなどの公共施設、県内各地の橋や道路の造成や整備、防潮堤などの災害復旧工事を行っています。現在は北上駅東口開発事業に取り組んでいます。
業務は先輩とチームを組んで行い、必要な資格取得は全面バックアップ。建設業の知識がなくても施工管理のプロフェッショナルになれます。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

建設業は多くの専門職種の人が力を合わせて工事を進めていきます。基礎学力とともに、チームワークを大切にできる精神を身に付けておきましょう。

入社1年目の1日のスケジュール

現場勤務時の一例

- 8:00 朝礼、安全ミーティング
始業点検
- 8:30 測量、位置出し作業
- 11:00 作業の指導、監督
- 12:00 昼休憩
- 13:00 昼礼、工程調整打合せ
- 13:30 出来形測定
- 15:30 測量測定結果整理
書類作成
- 16:30 持ち場の後片付け
- 17:00 終業時点検・確認、退勤

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



先輩社員とチームを組んで、測量技術や設計図を判読する力を養い、設計図書を現場で形にしていくことを実践的に学びます。
工事の施工管理の内容や方法、知識を身に付けていきます。

(5)年後



工事の品質管理や安全管理に習熟し、施工管理の知識・経験を積んでいきます。そして、施工管理技士や業務に必要な資格取得に向けて研鑽します。
資格取得の講習時間確保・費用は会社がバックアップします。

(10)年後

規模により工事の現場責任者を任されることも。工程を管理し、計画通り工事を仕上げます。
知識や技術の習得を怠らず、より高度な資格を取得することで、社内の立場も向上していきます。

先輩からのメッセージ (記入者：令和3年花巻東高校卒)

〈入社理由〉

私は、進路を決める際、建設業で働きたいと考えていました。
インターンシップで佐藤組を訪れた際、社員の方々の人柄や現場の雰囲気を見てとても惹かれるものがあり、自分もここで働きたいと思い選びました。

〈入社して良かった点〉

社員の方々が優しく接してくれるところだと思います。
また、地域との関わりが深い会社なので、責任感を持って働くことができます。

〈仕事のやりがい〉

建設業は様々な方が多く携わるので、職人さんの技術や技能を目の当たりにすることができ、とても勉強になります。

〈地元就職のよさ〉

地元就職することで、自分が生まれ育った地域の活性化に貢献できるという喜びがあります。
また、何かあれば家族や友人に気軽に相談できる環境が心の支えとなるよさもあります。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社 昭和管工

〒 024 — 0012

所在地 岩手県北上市常盤台四丁目7-46

企業HP <https://www.showakankou.jp/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

管内を中心に設備工事全般を通して地域皆様の生活を支える事業をしています。主に皆様の貴重なライフラインである上下水道の配管工事や、快適な生活空間を保つために必要不可欠な空調・換気設備の設計施工を行っています。社員のスキルアップにつながる資格試験の挑戦には講習会参加など会社としてバックアップを行っています。従業員には最低年5日以上の有給休暇取得を行ってもらう他、都合に合わせた有給休暇取得もしやすいよう社内での業務調整を行っています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

学校生活、日常生活を通して礼儀や挨拶、時間を守る習慣を身につけ、よりよいコミュニケーションがとれる準備をしてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

<現場作業の例>

8:00 作業開始
10:00 休憩
10:15 作業開始
12:00 昼休憩
13:00 作業開始
15:00 休憩
15:15 作業開始
17:00 作業終了・作業報告

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(3) 年後



(5) 年後

現場では安全確保、作業の基本など基礎的な部分を学びます。また、事務所内では接客マナー、電話対応などのビジネスマナーを学びます。そのなかでどんどん興味がある分野をみつけてもらい先輩社員に教わりながら少しずつ身につけます。

経験と知識も増えてくるので先輩社員のサポートの中、自分の力で仕事に挑戦し始めます。最初は間違いもありますので先輩社員と一緒に問題解決をします。そこで自分のやり方や働き方を見直し、また挑戦するための準備をします。3年経つと取得できる資格も増えてきます。

今までの経験と知識を活かし、小さな仕事から担当者となって力を発揮していくなかで、責任が増すとともに給料もアップします。先輩社員も引き続きしっかりサポートしていきますので、興味のある分野にもどんどん挑戦できます。さらに必要な資格を取得することにより、自信も増え資格手当もアップします。

先輩からのメッセージ (記入者：平成29年入社)

<入社理由>

<中途採用社員>

以前は主に土木に関わる会社に努めていましたが、もっと自分のスキルを生かせる会社を探していたところ、協力会社にいる知人から”雰囲気の良い会社”と聞き面接を受けました。面接時に、得意の土木分野で力を発揮して欲しいし、他にチャレンジしたいことがあれば会社として協力する、と聞き入社しました。

<入社して良かった点>

得意分野の土木作業で力を発揮できています。土木以外にも設備に関する器具付け作業もできるようになり業務の視野が広がっています。PCなど書類作成業務にも興味を沸かされたところ、先輩社員が基礎からサポートしてくれるので簡単な書類作成もできるようになりました。先輩たちがフォローしてくれるので新しい分野にもどんどん挑戦できます。また連休もあり、趣味の時間を持てることでリフレッシュとモチベーションのキープができるのが嬉しいです。

<仕事のやりがい>

自分が関わった仕事有形になって残っているので誇りに思います。また、今までの成果をみて自分のスキルが上がったのを実感しています。さらに、水道などライフラインに関わることも多く、お客様から”ありがとう、助かったよ”と声を掛けられるととても嬉しく、大変だった仕事でも大きな達成感に変わります。

<地元就職のよさ>

就職したては緊張感もあり気を張っていることも多かったのですが、連休に慣れ親しんだ友達に会えるのがいいです。友達と話をしたり遊べるのはとてもリフレッシュできます。具合が悪かった時にも家族が近くにいる安心感があります。実家の田植えなど手助けもできるので地元で就職してよかったと思います。



企業情報PRシート

事業所名 有限会社菅原鉄筋

〒 024 — 0335

所在地 岩手県北上市和賀町後藤12-111

企業HP <https://www.rina9838.wixsite.com/sugawara>

自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

建築・土木工事の躯体工事(鉄筋工事)を担い48年の事業実績のもとに、信頼の施工をモットーに岩手県央・県南エリアの工事を安定して受注し続けて参ります。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

挨拶や人に応対する際の礼儀等、社会人として最低限求められるコミュニケーション能力を身につけていただきたいと思います。

入社1年目の1日のスケジュール

〈鉄筋工(加工作業時):例〉
8:00 出社
加工場内にて鉄筋加工作業
10:00 午前休憩
10:30 作業
12:00 昼休憩
13:00 作業
15:00 午後休憩
15:30 作業
17:00 退社
(※現場作業時は8:00迄現場着・17:00現場作業終了となります。)

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(5)年後



(10)年後

社会人としての対人対応を身につけます。当社が取り扱う材料の知識・加工技術、加工機械の取扱い等を先輩社員に教わりながら習得し作業出来るようになります。

上記の加工技術が向上し基本の組立が一人でも出来るようになる。構造図から鉄筋を拾い出し数量を算出、加工図の作成が出来るようになる。2級・1級鉄筋技能士等の資格試験に挑戦出来る実力を身につける事が出来るようになります。

難易度の高い作業が出来るようになり、現場作業を指示する立場になっていきます。

先輩からのメッセージ (記入者:平成24年専修大学北上高校卒)

〈入社理由〉

マンションなどの建造物を造る仕事に携わりたいと思い、色々な場所で建物を造っていく先輩を見てこの仕事がしたいと思い入社しました。

〈入社して良かった点〉

休暇が取得し易く、自分の趣味などに時間を作る。基本、先輩と一緒に仕事をするので分からない事もすぐ聞いて仕事し易いです。

〈仕事のやりがい〉

自分が携わった建物が完成した姿を見ると達成感を感じます。

〈地元就職のよさ〉

生活基盤が従来そのままのため新たな事にも挑戦し易いのではないかと思います。又、家族・友人・知人も身近にいるため精神的にも安定して仕事に取り組める利点があります。

企業情報PRシート

事業所名 株式会社ゼスト電工

〒 024 — 0332

所在地 岩手県北上市和賀町竪川目8-124

企業HP <http://zest-denko.com/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

太陽光発電システムをはじめとする再生エネルギー事業に関する電気工事・土木工事を一括して施工を請負う工事会社です。平均年齢37才という若い人たちが活躍しております。資格取得の支援・退職金の積立・充実した研修・社内会議での意見交換・中退共加入など従業員が安心して働ける職場環境の維持に努めています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

部活動や普段の学校生活を通して挨拶や礼儀など社会人として求められるコミュニケーション能力を身につけてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

(工務の1日)

8:00 出社
9:00 現場着・工事
12:00 昼休憩
13:00 工事
16:00 書類整理・日報作成
17:00 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



現場での仕事の流れが理解できるまでメンターと一緒に作業します。工具や材料の種類を覚えながら作業日報の作成を行います。

(1)年後



単独で各現場を回りながら、電気設備の取付・配線の作業を行います。仕事の段取りをしたり、資格取得に向けてスキルアップしていきます。

(5)年後

現場監督を任せられ、仕事の達成感が上がるようになります。主任・係長と昇格し責任が増すと共に、給料もアップします。積極性や協調性も評価していきます。

先輩からのメッセージ (記入者：平成15年専修大学北上高校卒)

〈入社理由〉

今後、太陽光の需要が増えていくことを耳にし、ゼスト電工を調べたら仕事も沢山あり給料も良かったので、応募しました。

〈入社して良かった点〉

資格取得の支援がありがたいです。未経験の自分でも案外出来る事が多いのと、先輩達が面白いので精神的にも楽です。

〈仕事のやりがい〉

システムが完成し実際に太陽光発電しているのを見ると嬉しく感じます。会社もしっかり評価してくれるのでやりがいがあります。

〈地元就職のよさ〉

地元の友達や家族のすぐ近くに居られる事、生まれ育った地元への貢献が出来る事等色々ありますが、地元が好きなので気持ちが楽しめ安心して働けます。

企業情報PRシート

事業所名 株式会社 大日工業

〒 024 — 0012

所在地 岩手県北上市常盤台1丁目12-16

企業HP <https://www.dainichi-one.com/>

自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

建設工事現場にて、屋根・外壁部分へ金属部品を取り付ける作業、またそれに伴う製品加工を行います。主に倉庫や工場などの大きな建物を施工することが多いため、完成した時の達成感が大きくやりがいのある仕事となります。

作業面に関しては、職人が快適に作業できるように新しい機材、道具を積極的に取り入れています。また、さらなるスキルアップや自立をサポートしている他、職業訓練校への入校を率先して行っており、一生使える技術取得を目指しております。

そんなやりがいのある大規模物件の現場に関わりながら、人々の暮らしに安心と快適を提供できる仕事です。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

工事現場に行くと、社内の人たちだけでなく他の会社の職人さん達とも一緒に作業することになります。

挨拶や礼儀などの基本的なことはもちろん、誰とでも臆せず話せるコミュニケーション能力を身につけてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

～8:00 出社準備

8:00 現場集合

10:00 休憩

12:00 昼休憩

15:00 休憩

17:00 片付け・作業終了

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(2~3)年後



(5~10)年後

先輩方に技術を教わりながら基本的なことを学んでいきます。また、通常業務と並行しながら、作業するうえで必要な技能資格も取得していきます。

今まで教わったことが身についてくる時期です。それらを踏まえ自分で仕事を見つける力をつけたり、自分のやりやすいような働き方を見つけていきましょう。

施工管理技士などの国家資格を持っていれば、現場主任技術者として一つの現場を任せられます。また、今度は自分が指導者となって新しく入社してきた社員に仕事を教えます。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

・元々大工の仕事をしていましたが、もしかしたら建築板金の仕事もできるのではないかと思った。

・建設関係の仕事がしたくて他業種から転職して入った。

・姉が建築板金の仕事をしていたので、それに憧れて入った。

〈入社して良かった点〉

・自分の意見や希望が通りやすいこと。

・福利厚生の中では、有給休暇が取りやすい。

〈仕事のやりがい〉

・現場を任せられたとき。

・工事が終わって暮きあがった屋根を見たとき「完成したな」と思う。

・大変な時ほど仕上がった時が嬉しい。

〈地元就職のよさ〉

地元で就職すると家族や友人と過ごす時間が作りやすかったり、居心地のよい環境に身を置いて仕事に就くことができるので余裕を持って生活できます。

企業情報PRシート

日重建設(株)の若手が仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を聴くことができます。

事業所名 日重建設株式会社 東北支店
〒 024 - 0335
所在地 岩手県北上市和賀町後藤2-106-164
企業HP <http://www.imce.co.jp/>



工作センター（北上市）

自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

県内外企業の各種製造工場建設や製造施設工事の基本設計から施工、保守業務等を一貫した総合エンジニアリング会社です。また、日本重化学工業(株)を親会社にもち、各関連会社の設備の工事や保守業務を受け持っています。初年度から20日間の有給休暇、各種資格の取得費用の全額負担、厚生年金等各種保険、育児・介護休暇制度、退職金制度など福利厚生も充実しており、安心して働ける職場環境です。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

部活など高校生の今だからできることに没頭してほしいです。いろいろな経験や出会いから一生付き合える友を得てほしいと思います。

入社1年目の1日のスケジュール

08:00 出社
ミーティング
08:30 先輩社員と現場スケッチ
10:30 数量表作成
12:00 昼食・休憩
13:00 現場搬入機器確認作業
14:00 CAD図面作成
16:30 部内ミーティング
17:00 業務終了 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



（3）年後



（5）年後

最初に社会人として基本的なビジネスマナーを学びます。先輩の指導を受けながらCAD実習を通して図面の描き方と部品とその表し方をを少しずつ覚えてもらいます。後半には現場に同行し、雰囲気を感じていただきます。

小額物件の現場調査と見積の作成、工程管理を先輩の指導を受けながら学んでいただきます。すでに仕事の流れを自分のペースの中で掴めるようになってきていると思います。プライベートと仕事の両立もうまくできているようになります。

先輩もでき、様々な物件の担当になっています。責任も増しますがこの仕事の面白さも感じ、いろいろな人と巡り会っていい人生経験を積んでいることと想像できます。

先輩からのメッセージ（記入者：令和3年 黒沢尻工業高校卒）

〈入社理由〉

私は高校生活で学んだことを活かし、社会貢献することで社会から見た自分自身の価値を見つけたいと考えていました。求人票でこの会社を知り、ホームページなどで調べたところ、設備や仕事内容が私の考えていたことに当てはまっていた、「ここで働きたい!」という思いが強くなり、入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

仕事で分からないことなどを一緒に考えてくれる先輩方がいることで、初めてのことに挑戦しやすいことと、現場や図面作成など先輩方の補助をする機会も多く、経験を積み、学習もして、社会貢献もできることです。また、当社は機械系の他に建築や電気などいろいろな工種があるので社内でも相談してできることです。

〈仕事のやりがい〉

実際に自分が描いた図面や計画したものが打合せや現場で使われたりした時に、やりがいを感じます。何度も考え、指導を受けながら時間をかけて描き直して、やっとの思いで完成させた図面が形になった時の達成感は格別です。

〈地元就職のよさ〉

地元就職することで家族をそばで支えることができます。離れて暮らしていて心配ということもありませんし、家に帰ると家族がいるので精神的にも辛くなりにくいと思います。



本社（富山県高岡市）

企業情報PRシート

事業所名 株式会社 北陽

〒 024 — 0333

所在地 岩手県北上市和賀町長沼6-136-1

企業HP <http://w01.tp1.jp/~a560180981/about.html>

自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

岩手県内を中心に美観や保護を目的とした建築物やインフラ設備に係る塗装や防水工事を施工する事業をしています。一昨年創業50年目を迎えコツコツ積み重ねてきた業界トップレベルの技術を背景としながら、福利厚生にも力を入れており従業員が安心・安全に働ける職場環境の維持に努めながら、更にチャレンジしたい従業員の期待にも応える充実した研修・資格取得支援制度なども用意しております。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

学生時代しか経験することが出来ない「学び、出会い、楽しさ」を存分に味わいながら、今からでも出来る仕事の根源となる「人に喜んでもらう事」を毎日意識し実践してほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

〈営業・総合職〉

7:30 出社・打合せ

8:00 見積書作成

12:00 昼食休憩

16:30 日報作成

17:00 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～)

入社直後



(?)年後



(?)年後

受注から工事完了までの流れを把握します。現場視察を通して、具体的な作業内容等を知り今後業務を参考にします。

今まで培ったことを生かし、業務内容の見直しの必要性を検討する。

社長の片腕となり、責任が増すとともに給料もアップします。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

私はデスクワークよりも体を使って働くことが向いていると思いました。ひとつの作業に長時間没頭し、形のあるものを丁寧に作り上げる仕事が好きです。昔、私の家の近くで塗装の仕事を見た時に塗装が綺麗に仕上がってとてもすごいと思いました。このような仕事の醍醐味や達成感を味わいたいと強く感じました。その後、在学中に仕事を体験させてもらい会社の方々の人の良さ、仕事へ向き合う姿勢などを見て勉強させてもらい、この会社で働きたいと思い入社しました。

〈入社して良かった点〉

一般的に塗装の仕事は、雪や雨など天候に左右されますが、(株)北陽では固定給制度なので、天候に収入が左右されるということはありません。雨等の日は室内の現場や倉庫の掃除など雨の日にすべき作業もあります。そういった面で(株)北陽に入社して安定した働き方・収入を得られていると感じます。(株)北陽は塗り床、防水など多方面の仕事にも充実しており、始めは覚える事が多く大変な時期もありましたが、反面やりがいもあり自分の技術の幅を広げられたのは良かったと感じています。そしてそれを給料等にも反映してもらえているので、自分の力をきちんと評価してくれる会社であり素晴らしい会社であると実感しています。

〈仕事のやりがい〉

お客様や元請けさんから『ありがとう』や『ご苦労様』と声をかけてもらえる嬉しいし、仕事もミスなく完成できた時は達成感でいっぱいになります。

〈地元就職のよさ〉

地元就職すると、家族や友人と過ごせたり、居心地の良い環境に身を置いて、気持ちに余裕が持てるというメリットがあります。慣れない社会人生活を送る時期に、落ち着ける場所があるのは良いことだなぁと思います。

企業情報PRシート

事業所名 北海建設工業株式会社

〒 024 — 0085

所在地 岩手県北上市 しらゆり1番13号

企業HP <https://hokkai-kk.com/>

自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

北上市近郊の建設工事受注を基本としているため、出退勤の負担は小さいです。
現代社会において、様々な資格が必要になっていますが、資格取得は会社が費用等全面バックアップしています。多種多様な資格を取得してもらい、様々な分野で活躍、必要とされる社員育成をしています。
また、職員が働きやすい環境を保持するために最新鋭の測量機器等による現場負担低減や事務所内外の環境整備等に努めています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

挨拶や礼儀など社会人として最低限のマナーは常に忘れずに保ってほしいです。
また、困難なことがあっても逃げ出さずに努力してほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

8:00 出社
10:00~10:15 休憩
12:00~13:00 昼休憩
15:00~15:15 休憩
17:00 終業

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(3)年後



(?)年後

先輩や上司の教えを学びながら、現場に慣れていってもらいます。技能資格については必要に応じて順次取得してもらいます。

最短で高校卒業後4年で現場監督に必要な資格(2級施工管理技士)が取得できます。先輩や上司の指導の下、現場監督への第一歩がスタートします。

建設業の最高峰資格である1級施工管理技士を高校卒業後7年で取得できます。1級施工管理技士所持者の現場監督として采配をふるいます。より安全に、より効率的に、より高品質に現場を遂行し手腕を発揮してもらいます。

先輩からのメッセージ (記入者: 黒沢尻工業高校卒)

〈入社理由〉

大きな重機を動かす姿や、普段自分たちが使っている道路や橋など、生活に欠かせないものを造っているところがかっこいいと感じ、入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

会社の皆が優しく、自分からでも先輩に冗談を言えるくらいフレンドリーに接してくれ、働きやすい環境で日々充実しています。

〈仕事のやりがい〉

普段の生活になくはならない、道路や橋などを自分たちで造り上げたり、修繕したりで町を造っているという実感が湧き、誇りを感じています。

〈地元就職のよさ〉

先輩や上司に同じ学校出身の人も多く、すぐに打ち解けることが出来ました。また、生まれ育った町のインフラを整備することに誇りを感じることが出来ます。

企業情報PRシート

マルケイ建設(株)の若手が仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を聴くことができます。

事業所名 マルケイ建設株式会社

〒 024 — 0334

所在地 岩手県北上市和賀町藤根17地割54番地1

企業HP <http://www.marukeikensetsu.com/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

木造住宅で開業し、今年で創業60年になりました。公共建築、住宅などの民間建築、リフォーム、リノベーション、土木工事、解体工事など、幅広く事業を展開しており、お客様のニーズに応えています。計画から施工までを個人で担うことにより、スムーズな施工や個人のスキルアップを図ることができます。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

学生時代には、さまざまな建物を実際に見学しましょう。外観や構造だけでなく、内部の設備や機能性にも注目して欲しいです。また、アルバイトなどでコミュニケーションを養いましょう。

入社1年目の1日のスケジュール

7:20 朝礼
7:30 清掃
8:00 先輩に付いて現場へ向かう等
12:00 昼食
13:00 見積りの作成等事務作業
17:00 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(1) 年後



(3) 年後

上司や先輩に同行し、現場の掃除や写真撮影を行います。現場の様子や仕事内容を把握し、職人さんたちともコミュニケーションを図ります。これにより、建築プロジェクトの実際の進行状況や現場の課題に対する理解を深め、将来のキャリアに役立つ実践的なスキルを身につけることができます。

自分自身の現場を持つようになります。分からないことがあれば、上司や先輩、職人さんに質問し、スキルを向上させるため努力します。また、下請業者とのやり取りも増えます。これにより、より広い範囲で経験を積み、より成長を遂げることができます。

建築の確認申請や見積り作成、図面作成、お客様とのコミュニケーションなど、現場をトータルで担当。幅広い仕事に触れながらスキルを磨き、成長します。法的手続きや費用計算、設計基礎を学びながら、お客様の要求を理解し提案します。経験とスキルを積みながら成長のチャンスです。

先輩からのメッセージ (記入者：令和2年専修大学北上高校卒)

〈入社理由〉

会社見学の際、風通しの良い職場だと感じました。設計と現場のギャップがあるイメージを持っていたので、設計さんと職人さんが気軽に話している様子を見て、良い意味で堅苦しくない印象を受けました。仕事の幅も広く、当時私は設計職か施工管理職か、方向性が定まっていませんでした。ですが、どちらも挑戦できる環境があり、最適な選択肢であると感じました。

〈入社して良かった点〉

初めて訪れた時からの印象通り、この職場は風通しの良い環境です。分からないことがあっても、気軽に質問できるし、周囲の人々が手厚くサポートしてくれると感じます。また、自分自身で仕事のスケジュールを管理する機会も与えられており、これは私の成長に繋がると感じます。自己責任を持ちながら取り組むことで、自己成長を促す環境であると思います。

〈仕事のやりがい〉

工事が終わり、お客様が笑顔になる瞬間には、やりがいを感じます。家が建ったり、古い内装が新しい姿に変わった時は感動しますし、成果を目にすることで頑張った意味を実感します。建物を引き渡す際にお客様の笑顔や感謝の言葉を受けることは、この仕事でしか味わえない特別な喜びです。お客様の喜びと感謝は、励みになります。

〈地元就職のよさ〉

建築の仕事には、自分の地元を変えるという魅力があります。まるで地図を描き替えるような感覚です。建物一つが人々を魅了し、町を活気づける力は大きいです。この仕事は責任も伴いますが、地元に寄り添う喜びがあります。建築は予測できない影響力を持ち、自分の手がけた建物が人々に喜びと新たな可能性をもたらす様子を見ると、心からの充実感を得ることができます。



企業情報PRシート



Maruyyu Co., Ltd.

事業所名

〒 024 - 0004

所在地

岩手県北上市村崎野15-312-7 (村崎野駅から徒歩1分)

企業HP

<http://ken-gardenplaning.com/maruju/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

北上市に本社を置き、売上71億円を超える小原建設のグループ会社です。土木工事や舗装工事などの建設工事、イングリッシュガーデンの設計・施工をメインに行っています。建設業にIT技術を取り入れ、若者が活躍出来る会社を目指しています。働きやすい職場づくりを目指し、会社のトップ自ら、残業・休日作業を削減する宣言をしています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

普段の学校生活や部活動などを通して、挨拶や礼儀は身に付けてほしいですが、名刺の受け渡しなどの社会人に必要な作法・ルールは新人教育計画にあるので、ご安心を!

入社1年目の1日のスケジュール

〈重機運転手：例〉
8:00 朝礼、今日の作業予定打合せ
8:00 測量、写真撮影
12:00 昼休憩
13:00 午後の作業打合せ、現場作業
16:30 今日の作業進捗確認・片付け
17:00 明日の作業予定打合せ
17:30 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～)

入社直後



(3) 年後



(10) 年後

小原建設と合同で約2か月間に及びオリジナルの新人研修を行います。社会人の心構え・マナー・建設機械運転基礎研修に加え、将来に向けてのマナープラン教育も行います。研修後は、年齢の近い先輩からドローンなどのICT施工を習得し、現場作業を行います。

国家資格の2級建設機械施工技士に合格している事と思います。会社の育成方針で、重機運転の事だけでなく、ICT施工の習得もするので、各現場監督から、重宝されている事と思います。毎年入社してくる新入社員の教育係も担当している事でしょう。

1級建設機械施工技士の他、運転技能資格を多数所有していることでしょうか。どらかというと現場監督側の仕事であるICT施工に携わった経験と培ってきた重機作業経験が融合し、希少価値の高い二刀流に成長している事でしょう。

先輩からのメッセージ (記入者：R.Sさん (本人の希望でイニシャルで失礼します) 令和3年 岩手県立黒沢尻工業高校卒)

〈入社理由〉

若い社員が多い事、小原建設のグループ会社という事がきっかけでしたが、採用選考前に行われた会社見学で、ドローンやセミオート機能を搭載した重機を操作させていただきました。若手には、そのようなICT施工を中心に身に付けさせると同時に、重機運転も出来る二刀流に仕上げていく育成方針に魅力を感じ、志望しました。

〈入社して良かった点〉

建設業のような半永久的に未来に残るものづくりは、色々な立場の方が協力して出来上がります。現場監督は皆の先頭に立ち、建設現場全体を指揮する役割ですが、自分はそれを支える側が向いていると思っていました。若い方が多いです、先輩達は真面目で控えめな方が多く、安心して働けるので、入社して良かったです。

〈仕事のやりがい〉

半永久的に未来に残る壮大なものづくりに携わる事が出来、やりがいを感じています。それと同時に、建設業は造るだけでなく、皆の生活を守る一面もあります。道路に穴が開いていたり、大雨でがけ崩れの石が道路をふさいだり、そういう皆の困りごとを解消していると、自分がエッセンシャルワーカーの一員だとやりがいを感じています。

〈地元就職のよさ〉

学生生活と違い、横のつながりより縦のつながりを重視しなければならない社会人生活を想定した時、家族や同級生、出身校の先生など相談しやすい存在が身近にいる地元就職がベストと思います。コロナ感染者が全国で最後に出た事が証明しているように、真面目な県民性と、仕事が終わったら、オンオフ切り替えてのんびりできる地元就職をおすすめします!(東京で大学4年間を過ごした先輩談)

ホームページ エッセンシャルワーカー紹介動画



企業情報PRシート

(株)まるもの若手が仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を聴くことができます。

事業所名 株式会社まるも

〒 024 — 0062

所在地 岩手県北上市鍛冶町2-14-12

企業HP <https://www.marumo-san.com>



当社のPR動画です↑↑↑

自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

設備工事業として市民生活の重要なライフラインを守っています。この仕事に携わることはある意味でエッセンシャルワーカーとも呼ばれます。資格への挑戦やスキルアップの為に研修等にも会社として応援しています。一生ものの資格を取得し経験を積んでいくことで安定して働ける職場です。北上職業訓練校で勉強した当社2名が令和4年度岩手県若年者技能競技会で銀賞と銅賞を受賞しました。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

IT化が進んでいますが最終的には人との関わり合いの中で仕事が進みます。コミュニケーション能力を高めてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

8:00 出社
8:10 現場作業 (書類作成)
10:00 休憩
10:15 現場作業 (書類作成)
12:00 昼休憩
13:00 現場作業 (書類作成)
15:00 休憩
15:15 現場作業 (書類作成)
17:00 帰社、事務作業
17:30 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(5) 年後



(10) 年後

最初に社会人としてのビジネスマナーを学びます。その後は先輩たちと一緒に行動しながら仕事の内容を覚え、専門技術を習得していきます。仕事をしながら北上職業訓練校 (配管科) に通い勉強します。

仕事も少しずつ覚え、自分で判断し作業できることが増えますし後輩の指導にもあたります。また、受験条件にもよりますが各資格の取得に向けた勉強も取り組みます。

任される仕事も増えやりがいを感じながら更なるステップアップをする時期です。責任ある仕事に就きハードルも高くなりますが、乗り越えることで評価が上がり給料もアップします。

先輩からのメッセージ (記入者:平成19年私立水沢第一高校卒)

〈入社理由〉

私は今まで工場等の仕事をしていたのですが、契約社員が多く、自分自身で何か一生ものの技術を身につけたいと考えていました。そんな時に(株)まるもの求人を見つけて、自分も仕事をしながら技術を身につけてスキルアップしたいと思い、入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

様々な工事の現場に関われることが良かった点です。各現場によって仕事の進め方が異なり学ぶことが多く、自分にとっても勉強になります。

〈仕事のやりがい〉

最初はわからないことが多く、仕事をするにしても何をしようか判断に困ることが多かったのですが、経験を積み重ねることが増えて自分の成長を感じる瞬間にやりがいを感じます。

〈地元就職のよさ〉

地元を離れての仕事は人間関係を一から作る必要がありますし、仕事も平行して覚えなくてはなりません。心身の調子を崩すリスクがあります。地元での就職は家族や友人が周りにいる状況から始まりますので、仕事に専念することが出来てとても安心出来ます。



企業情報PRシート

事業所名 アイ・エス工業 株式会社

〒 024 — 0062

所在地 岩手県北上市鍛冶町1丁目3番24号

企業HP <http://isko.co.jp/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

スマートフォンから自動車まで幅広く使用されているアルミ電解コンデンサ用アルミ化成箔を製造しています。入社後は先輩社員のマンツーマン指導とフォロー体制の中で安心して技能を身につけていきます。社内外研修や資格取得支援にも積極的に取り組み、段階的に技術向上とキャリアアップを目指せる環境です。社員が安心して働けるよう、福利厚生充実と職場環境の維持向上に努めています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

「挨拶・礼儀」「コミュニケーション能力」「忍耐力」を大事に考えています。新しいことに挑戦する「意欲・熱意」「向上心」は高く評価します。

入社1年目の1日のスケジュール

<製造員の主な1日>

8:00 出社、朝礼、作業引継ぎ
8:20 製造業務

- ・製造マシン管理 (操作、メンテナンス、清掃)
- ・材料運搬、準備
- ・作業日誌記入

20:00 作業引継ぎ、終礼
20:20 退社

*固定時間外：2時間30分/日

*休憩はグループ内で調整しながら時差で取得 (風含め、合計90分)

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(3)年後



(5)年後

導入教育で就業規則や安全管理、製品の基礎知識を身につけます。現場では先輩社員からマンツーマンで装置の仕組みや作業を学びながらマシン理解を深め、定期点検や多頻度のメンテナンス作業を習得し、徐々に先輩の力を借りずに作業できるレベルを目指します。

経験・知識も積み重ね、作業領域を拡げながら様々な事案に対応できるスキルが身につけてきます。上司や他部門とも協力しながら、作業効率の向上を図り、新たな技能・知識の習得にも挑戦していきます。

技術と知識が身につく、責任感、協調性、向上心なども総合的に評価して班長・職長…という責任あるポスト、職務も任せられる人材を目指していただきます。

先輩からのメッセージ (記入者：中途採用者)

<入社理由>

製造業希望で求人募集を見て、身近な機器に関係するものづくりに興味を持ちました。工場見学では初めて見る機械や作業の説明を聞いて、難しそうと感じたのが正直な感想でした。

特殊な作業でもあり、マンツーマン指導体制で先輩方も一から覚えているから未経験でも心配せずに挑戦できるという話を聞き、先輩に相談しながらサポートを受けられる環境と努力次第でスキルアップ可能で意欲を高く評価してくれることに魅力を感じて、挑戦してみようという思いで入社を決めました。

<入社して良かった点>

仕事で不安を感じる時は、指導係や周りの先輩達にすぐに相談・確認できる環境になっており、フォローしながら作業指導してくれたり、今後のミスに繋がらないよう解決策を一緒に考えてくれます。

年間の勤務シフトが決まっているので、仕事と自分の時間をメリハリをつけて確保出来ています。

<仕事のやりがい>

仕事の習得度をきちんと評価してもらえて、段階的に任せてもらえる仕事や担当機械など作業領域が広がっていくと達成感を感じ、自信に繋がります。

勤務年数にこだわらず、能力と意欲、向上心を高く評価してもらえる社風でもあるので、自分で目標を設定して努力しながら仕事に取り組んでいます。

<地元就職のよさ>

県外就職にも魅力はあると思いますが、新しい環境の中で初めての仕事に取り組むことは世代を問わず大変さを感じる人が多いと思います。慣れ親しんだ地元の風土と家族・知人が近くにいる安心感の中で、仕事と生活を両立して生活基盤を構築していくことができるのは地元就職の魅力の1つだと考えます。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社アイ・テック

〒 024 — 0335

所在地 岩手県北上市和賀町後藤2地割114-40

企業HP <https://www.itec-c.co.jp/>



デジタルリーディングとし、モニュメントとしてサステナブルな発展を促す

自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

- ・アイ・テックは「鋼の商社！！」
- ・関東エリアでの鉄鋼製材料取り扱いトップシェア！
- ・H型鋼35%、デッキ（床版）20%
- ・関東エリアでの在庫量は国内最大級を誇り、復興最大需要地へ照準を定める。
- ・2018年開設の相馬支店に続く、最新機械を備えた東北地区における大型鋼材加工工場を2024年10月に開設。東北地区シェアNo.1を目指す！！
- ・手厚い福利厚生！全国平均値を上回る、昇給率と賞与月数！

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

何事にも挑戦する心！
明るく、元気に、大きな声で挨拶をする習慣！

入社1年目の1日のスケジュール

【生産管理職：例】

- 7：00 出勤
- 7：10 連絡事項の確認
- 7：15 製造ラインにて生産開始
- 8：30 鋼材の入荷作業
- 12：00 昼休憩
- 13：00 製造ラインにて生産開始
- 15：50 ミーティング
- 16：00 退勤

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(5) 年後



(10) 年後

入社後の1週間は静岡本社にて基本的なビジネスマナー等の研修や、鉄工所見学などを行います。
その後当社の製品や特徴を覚えたり、鉄を加工する方法などを先輩社員に教わりながら少しずつ身につけます。
また、玉掛け等の資格取得にもチャレンジしていきます！

経験・知識も増えて会社や仕事のことを分かってくる時期なので、さらなるレベルアップを目的として更に多くの資格取得にもチャレンジしていきます！（クレーン等）
若手から中堅社員に当たる時期になり、新人や後輩の指導、育成にも注力していきます！

中堅社員として、自分や後輩の指導だけではなく、製造ラインや、工場全体の状況を見て動いていきます。
責任感と、判断力が成熟する時期となります。
自らが工場を引っ張っていくという意識で業務を行っていきます！

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

就職する企業を決めるうえで私が大切にしていきたく感じたのが企業姿勢です。
当社の企業姿勢は「何事にも挑戦である。」
という企業姿勢でございます。
私は新しいことにチャレンジしていく事が非常に好きで、鉄鋼業界の事は全く知らなかったのですが、企業姿勢に共感して入社をしたいと強く感じました。
実際に工場の見学をさせていただき、社員の皆様の雰囲気非常に良く、「絶対にここで働きたい。」と強く感じ入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

年齢が近い方が多く、気軽に話しかけることが出来て、悩みなどがあってもすぐに相談する事が出来ました。
仕事で失敗したときも、先輩たちがすぐにフォローに入ってくれて助けられました。
コロナが流行する前は数年に1度の海外旅行があり、非常に刺激的でした。
また、福利厚生が充実しており、高待遇なので仕事へのモチベーションを維持できます。

〈仕事のやりがい〉

自らが加工した材料が元となって巨大な建造物、人々の印象に残る著名案件、社会基盤（インフラ）を担う物件を手がけることも、自分のやり遂げた仕事の後世まで形に残る事があれば、大きなやりがいとなっています。
また、鉄は私たちの生活に欠かせない、非常に重要な商材の為、世の中の為に働いているという自負を持って、仕事に臨んでいます。

〈地元就職のよさ〉

家族や、友人が近くにいる事による安心感が一番の地元就職の良さだと感じています。
北上工場は2024年10月に開設予定なので、開設までの期間は他支店の工場で、しっかりと研修を行い、成長して地元に戻り、家族、友人のいる地元で働くことが出来ます。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社 I J T T 北上工場

〒 024 - 0335

所在地 岩手県北上市和賀町後藤2地割106番地6

企業HP <https://www.iitt.co.jp>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

いすゞグループの一員として、自動車や産業機械など「うごくモノ」の部品を中心にものづくりをしている会社です。北上工場は、トラックの心臓部分でもあるエンジンの部品を製造する鋳造工場です。ディーゼルエンジンのシリンダーヘッドやシリンダーブロックを主力製品としています。安心して働ける安全な職場環境づくりはもちろん、独身寮、社員食堂の完備など、より働きやすい生活環境づくりを心掛けています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

- ・積極的に挑戦し、挑戦する人を尊重できる
- ・目標達成に向け、責任感を持ち行動できる
- ・コミュニケーションが取れる
- ・真面目に取り組み続けられる

入社1年目の1日のスケジュール

4月～6月 新入社員教育

現場配属後 (一例)

【日勤】

8:00 朝礼
8:10 ライン作業
10:00 10分休憩
12:00 昼休憩
13:00 ライン作業
15:00 10分休憩
16:50 掃除、後片付け
17:00 退勤

夜勤勤務あり
※残業や休日出勤の場合あり

未来図 (標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～)

入社直後



(5) 年後



(10) 年後

社会人の基礎研修や安全教育などを学びます。鋳造に関する様々な知識を学んでから現場実習をします。約3カ月の研修後、正式に配属となります。

現場の仕事も慣れて任されることも増えてきます。改善点などを考えてみたり、後輩への教育を行ったりと少しずつ仕事の幅が広がってきます。

毎年2回査定が行われており、査定の評価次第でキャプテン (チームリーダーの補佐役) の任命の可能性があります。個々の頑張りをきちんと評価していきます。

先輩からのメッセージ (記入者: 令和3年黒沢尻工業高校卒)

〈入社理由〉

子供の頃から車関係に興味があり、高校1年の時の工場見学で訪問し、良い会社だと思っていました。

トラックは社会インフラで大きな役割を果たしており、そのトラックの部品メーカー関係の会社が近隣では珍しく、興味を持ちました。また、会社の福利厚生に好印象を持ち、元々志望していた車関係の会社だったので入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

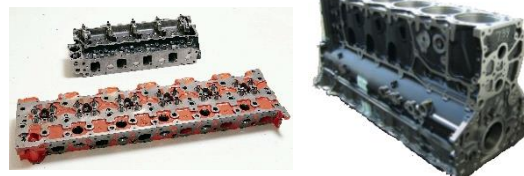
- ・新入社員研修がしっかりしている。
- ・残業が最大2時間までと決められている。
- ・勤務や休憩の時間が固定されているので、メリハリをつけやすい。
- ・有給休暇が取りやすい。
- ・ミスをしてもしのするような所を直せば良いか資料が分かりやすい。
- ・先輩達が優しく教えてくれて親近感が湧く。
- ・自宅から近く通勤圏内である。
- ・食堂がある。

〈仕事のやりがい〉

- ・自分のスキルが上がっている感覚がある。
- ・自分の行った作業が次の工程に影響を与えていると実感することができる。
- ・体を使って仕事ができる。
- ・仕事をしながら資格や技術を身に着けることができる。

〈地元就職のよさ〉

- ・親のサポートを受けやすい、また、親へ恩返しできる機会が多い。
- ・都会に比べ物価が安いので、金銭面で自由度の高い生活を送れる。
- ・社会人としての環境に慣れるまでの時間やストレスを減らせる。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社 アジテック

〒 024 - 0014

所在地 岩手県北上市流通センター19番70号

企業HP <https://www.aiitech.jp>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

株式会社アジテックでは、業務用調味料（各種タレ類・スパイス）の小袋詰、容器詰を製造販売しております。
当社製品は商社・加工メーカーを通じ、北海道から沖縄まで全国はもちろん、海外にも出荷されています。
また、従業員が安心して働ける職場環境となるよう、有給休暇の取得促進等改善に努めています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

人とのコミュニケーションを大事にする方を求めています。コミュニケーションの第一歩は挨拶です。挨拶や最低限の礼儀を学校生活を通し、身につけてほしいと思います。

入社1年目の1日のスケジュール

【製造部：充填包装】
08:00 出社
ユニフォームに着替えて、工場入場手順(手洗い・アルコール消毒・エアシャワー等)に沿って充填室へ入場、充填機を立ち上げます。
12:00 昼休憩
13:00 充填作業
午後の作業をスタート
16:00 洗浄・翌日の準備
充填終了後、充填機の分解洗浄・翌日の準備等を実施
17:00 退社
お疲れさまでした！

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(5) 年後



(?) 年後

食品を製造する上で守ってほしい基本的な衛生管理を学びます。また、OJTにて先輩社員につき実際の作業を少しずつ覚えていきます。

作業だけでなく、設備のメンテナンス等管理業務も担当しながら、後輩の指導にあたります。また、身につけた経験・知識を活かし、製造工程の改善活動に参加します。

仕事への姿勢や同僚との協調性、リーダーシップ等を評価していきます。評価に応じ、主任・課長補佐・課長…と昇進、責任・権限が増すとともに給料もアップします。

先輩からのメッセージ（記入者：令和2年 花巻農業高校卒）

〈入社理由〉

就職活動において、会社説明を聞く機会があり、仕事の内容が、食材そのものを製造するのではなく、食材を彩る添付調味料を製造するということが知り、興味を持ちました。
その後、会社を見学し、雰囲気等良かった上で「私もこの会社に入りたい！」との思いを強くしました。

〈入社して良かった点〉

加工した調味料を次の充填包装工程へ決められた時間までに送る必要があるため、毎日時間に追われながらの作業ですが、時間内に成し遂げる達成感がありモチベーションにつながっています。
また、何かわからないことがあっても、周りの先輩たちがわかるまで詳しく教えてくれるため、心強く感じています。

〈仕事のやりがい〉

作業において、改善するポイントを見出し、作業が楽になったり、効率化されたりすると嬉しく思います。
また、製品化した調味料がお客様の食卓等に並び、美味しそうに食べているのを想像すると自分の仕事に責任とやりがいを感じます。

〈地元就職のよさ〉

地元での就職は、住み慣れた街で暮らすことで腰を据えて働くことができ、体調管理の面でも安心できます。また、休日は学生時代の友達とすぐ会うこともできます。
このように、仕事とプライベートを充実して過ごすことができるのも地元就職の良さだと思います。



企業情報PRシート

(株)市川製作所の若手が仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を聴くことができ

事業所名 株式会社市川製作所

〒 024 — 0004

所在地 岩手県北上市村崎野23-30-7

企業HP <https://ichikawa-ss.co.jp>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

社員数15名の会社ですがお客様とのコミュニケーションは良好で信頼は高いと思います。3S活動を活用して業務改善や働きやすい職場環境作りに努めています。一人一人が判断力を養い社内業務で自立できるように努めています。技能の向上に社内及び外部の情報を活用しております。多能工の育成に努めています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

話を聞く姿勢を身に付けてください。
興味のあることに熱中してみてください。

入社1年目の1日のスケジュール

8:00 出社
8:10 ミーティング
8:30 OJT技能指導
12:00 昼休憩
13:00 OJT技能指導
17:00 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



安全作業教育、指導。図面の読み方、切削の基本、各工作機械の基本操作の習得。3S活動の基本を活用して業務改善のやり方を身に付ける。

(4)年後



担当部署のリーダーの補佐をしながらリーダーの仕事及びリーダーの持っている技能の習得をしていく。

(7)年後

これまでの経験と知識を生かして各部署と連携して新たな技能の習得、顧客開拓に関わりながら業務改善を進めていく。

先輩からのメッセージ (記入者：平成26年黒沢尻工業高校卒)

〈入社理由〉

先生からの推薦もあり、会社見学をした際現場の雰囲気も良く仕事の内容にも興味を持ちました。また、小規模な職場なので自分の能力を発揮できる機会が多いと感じました。

〈入社して良かった点〉

入社して間もなく、不慣れなこともあり体調を崩して欠勤が続いた時も色々アドバイスをしてもらい、職場に馴染むことができました。また、先輩方からは失敗から学ぶ事は多いのだと励まされ、一緒に原因を考えてもらい、多くのアドバイスを頂き仕事の励みになりました。

〈仕事のやりがい〉

一番はお客様に信頼される仕事が出来ている事です。また、難しい仕事をうまくやり切れた時の満足感です。

〈地元就職のよさ〉

地元なのであまり生活環境に変化がなく経済的にも負担が少ないので、安心して仕事ができ時間にも余裕を持てます。

企業情報PRシート

事業所名 岩手製鉄株式会社

〒 024 — 0334

所在地 岩手県北上市和賀町藤根18-14

企業HP <http://iwateiron.co.jp/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

鋳造品の製造・販売、機械部品加工、ロボット関連装置の設計・製作・保守、鉄器（フライパンなど）の製造販売をしている会社です。10tクラスの大型から数キロの小型の鋳物まで取り扱っています。フライパンなどの鉄器部門は日本全国に販路拡大中です。エンジニアリング事業部ではAGVなども設計製作し納品しています。各部署とも歳の近い先輩社員から仕事を教わり進めることが多いため、話しやすく相談もしやすい環境です。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

健康で元気があること。必要な資格は入社してから取得していただきます。

入社1年目の1日のスケジュール

〈鋳物事業部 製造係〉

8:00 出社
8:05 連絡事項の確認
8:15 作業準備・開始
10:00 午前休憩
10:15 作業再開
12:00 昼休憩
13:00 作業開始
15:00 午後休憩
15:15 作業再開
16:50 作業終了・日報記入など
17:00 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～)

入社直後



(3) 年後



(5) 年後

作業にあたっての注意事項や作業内容などを先輩から教わりながら進める

職長などに昇進。指示内容の的確な処理を行う

副主任、主任などに昇進。工程なども理解しながら部下への指導も行う

先輩からのメッセージ (記入者：令和3年高校卒)

〈入社理由〉

地元就職を考えており、担任からの勧めで興味を持ち、企業見学をさせていただいた際に、働き甲斐のある職場だと思い入社しました。

〈入社して良かった点〉

先輩がやさしく教えてくれるので一人で悩むことが少ない点。若くても昇進できるなど評価してもらえる点。実家からの通勤でも住宅手当が出る点。

〈仕事のやりがい〉

工場内は夏は暑くて冬は寒いですが、作業は集中して取り組める環境であり、予定工数内で完璧な仕事をできたときはやりがいを感じます。

〈地元就職のよさ〉

転勤がないため安心できる。実家から通えるため出費が少ない。自分の車で自由に動ける。



企業情報PRシート

事業所名 岩手森紙業株式会社北上事業所

〒 024 — 0002

所在地 岩手県北上市北工業団地2番20号

企業HP <http://morishigyo-gr.co.jp/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

当社は業界最大手である王子グループ (旧王子製紙グループ) の段ボール加工を担う森紙業グループの一拠点工場として事業を行っています。主力製品である段ボール箱を充実した生産設備で製造し、風通しの良い職場から高品質の製品を岩手県全域、秋田県南、宮城県北にお届けしています。森紙業グループ研修、e-ラーニング講習等教育内容も充実しています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

部活動や普段の学校生活を通して、目標を立てて最後までやり遂げられるよう「継続力、責任感」を身につけてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

〈製造作業員：例〉

7:30 出社

7:35 朝礼、連絡事項の確認

7:45 製造作業
(10:00から10分間休憩)

12:00 昼休憩 (40分間)

12:40 製造作業
(15:00から10分間休憩)

16:00 清掃、作業日報作成

16:00 退社
(7~12月17:00退社)

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(5) 年後



(?) 年後

入社直後は製造作業の手順教育を重点的に行い製造補助として少しずつ慣れていきます。又、王子グループの最優先事項である「安全」、「環境」、「コンプライアンス」及び「品質教育」を実施し理解していきます。

5年後は製造作業のスキルが上がり、上司や先輩の補助が無くても自分の判断で作業する事が出来る時期です。早い人では職級が上がります。効率の良い仕事のやり方を考えたり自分に合った働き方をしながら後輩の指導にあたります。

勤務年数や熟練度だけではなく責任感、積極性、協調性、指導力を総合評価して昇進していきます。昇進や昇級すると給料もUPします。

先輩からのメッセージ (記入者：令和2年専修大学北上高校卒)

〈入社理由〉

高校の3年間運動部だった事もあり、体を動かす仕事が自分に合っていると思った事と、見学した際に先輩就職者の方の雰囲気良かったのでこの会社に仲間入りしたいと思い入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

仕事の内容などわからない時に先輩方がアドバイスなど優しく教えてくれるので不安を持って作業する事は無いと思います。

〈仕事のやりがい〉

自分の仕事など早く終わらせて他部署の応援に行った時、「ありがとう」や「助かったよ」と言われた時に頑張った良かったと思いました。

〈地元就職のよさ〉

初めての就職で地元を離れる事により生活環境も一気に変わってしまいます。プライベートの面でも充実するのに時間も掛かってしまうと思うので、体調など心の面でも地元就職は安心できます。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社WING

〒 024 — 0021

所在地 岩手県北上市 二子町秋子沢118番地8

企業HP <https://wing-pp.co.jp>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

半導体産業をはじめ、自動車産業、医療業界など、最先端技術は日々成長し高度化しています。私たちは最先端な機械（マシン）と人間が持つ知恵と繊細なものづくり能力を融合させ求められる最高の商品を提供することで、常に「必要とされる企業」となることを目標にしています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

何事にも真剣に取り組み、やり遂げる力を身につけてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

〈製造部 製造1課：例〉

8：20 出社
8：30 体操・朝礼
8：40 作業
（材料切断・プログラム作成・工作機械操作）
10：30 午前休憩（5分）
10：35 作業
（材料切断・プログラム作成・工作機械操作）
12：00 昼休憩（45分）
12：45 作業
（材料切断・プログラム作成・工作機械操作）
15：00 午後休憩（10分）
15：10 作業
（材料切断・プログラム作成・工作機械操作）
17：20 清掃
17：30 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



（2～3）年後



（〇）年後

図面の見方・材料・工作機械の操作方法などを学びます。先輩社員に教わりながら少しずつ知識・技術を覚えていただきます。

知識・技術の習得および人を知る期間として、各課に部署異動します。（手加工・検査など）

高難易度製品の製作をしていただきます。また、培った経験や知識を次世代に引き継ぐ為に、若手社員の指導もしていただきます。

先輩からのメッセージ（記入者：令和3年高校卒）

〈入社理由〉

「モノづくり」の企業を志望していました。就職活動で工場見学をした際に、製造ラインの作業的な工場をイメージしていましたが、一人一人が1つの製品を作り出す職人的な部分に魅力を感じ、自分にあると思い志望しました。

〈入社して良かった点〉

職場の雰囲気の話しかけにくいかなと思っていましたが、グループの垣根を超えて話しかけてくれて働きやすい環境です。

〈仕事のやりがい〉

1つの製品を作れるようになったら、次の新しい物や複雑な製品などステップアップできる所です。いつも挑戦させてもらえるので、新しい製品を作ることに向かい自分で考えて、こういう風にやれば、製品ができたなど、難しいことに挑戦できる事が面白いし楽しいです。自分の中での成長みたいなのを感じられ部分が多いです。

〈地元就職のよさ〉

ご家族や友人などが近くにいることで相談などが出来る安心感。自宅から通勤出来れば、住居費や食費などを抑えられるので、自分の趣味などにお金が使えます。また、将来に向けた貯蓄がしやすい。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社エツリコ・エンジニアリング

〒 024 - 0074

所在地 岩手県北上市滑田20地割111-1

企業HP <https://www.e-eg.co.jp>

自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

東北では少ない、設計から板金・塗装・組立と完成まで全てを自社でできる企業です。取引先に大手企業が多く、業績は安定しています。チームワークを大切に、最新設備により高効率生産です。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

ものものづくりが好きであること。そして、素直さと頑張る力を持っていること。ぜひ、当社で自分が持つ可能性を开花させ、技術者としてスキルアップしていきましょう

入社1年目の1日のスケジュール

08:00 朝礼
08:10 清掃活動
08:20 連絡事項確認
09:00 購入品受け入れ業務
10:30 材料、部品発注
12:00 昼休憩
12:50 製造指示書作成
15:30 外注手配
16:00 売上処理、事務処理
17:00 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(5)年後



(10)年後

接客マナー・電話対応など基本的なビジネスマナーを学びます。当社の製品や特徴を覚えたり、書類の作成方法なども先輩社員に教わりながら少しずつ身につけます。

経験・知識も増えて会社のことも分かってくる時期なので、仕事のやり方を見直したり自分に合った働き方をしながら先輩の指導にあたります。

リーダー・管理職・……と昇進し、責任が増すとともに給料もアップします。勤務年数だけではなく、積極性や協調性も評価していきます。

先輩からのメッセージ（記入者：令和3年北上コンピュータアカデミー卒）

〈入社理由〉

学生時代に3DCADの勉強していて、自分で設計、モデリングしたデータを3Dプリンターで出力したときに達成感がありました。そこから図面作成に携わる仕事をしたいと探していたところ、設計から組立まで一貫しているということで、自分の作図した製品の完成まで見れるのではないかと思います。入社しようと思いました。

〈入社して良かった点〉

仕事について不安なところがあれば、上司や先輩社員に丁寧に教えていただくこともあり、とても助かっています。若い人は活気のある人が多く感じます。業務上で改善案があるときすぐに相談するなど、仕事に対する意識の高さを感じられます。

〈仕事のやりがい〉

2年目からは展開図作成の仕事をするようになりましたが、毎日のように図面を見て形状の想像をし、どうすれば作業しやすいかを考えて仕事を続けていました。そのうち操作盤や制御盤のような大きな製品の展開もできるようになり、そついった複雑な形状の展開図作成後にはとてもやりがいを感じました。

〈地元就職のよさ〉

地元で貢献できる。今まで自分が育ってきた愛着のある地元で就職することで、企業の経済活動を通じ、地元社会の発展に貢献することができます。

企業情報PRシート

事業所名 **エムシークロップ & ライフ化成株式会社**

〒 024 - 0102

所在地 **岩手県北上市北工業団地3-3**

企業HP <https://www.mc-croplifemanufacturing.com/>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

サステイナブルな食と生活に貢献するために、三井化学グループの農業化学品事業を担い、「食の安全と信頼性、生活の質の向上」に対応した高品質の製品（北上では水稲用殺菌剤や環境に配慮した殺虫剤）の製造を通じて社会的責任を果たしている会社です。

「安全はすべてに優先する」を念頭に従業員への安全配慮を第一優先とした社風であり、福利厚生も充実しており、資格取得支援制度も用意しております。三井化学グループ傘下で安定した経営基盤の下、腰を据え長く働ける環境です。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

部活動や学校内外活動を通して、元気で健康な身体を身につけてほしいです。それに伴い、いろんな仕事や資格取得などにどんどんチャレンジする精神が身につけてくるとと思います。

入社1年目の1日のスケジュール

08:00 出社
08:15 ラジオ体操
08:20 チーム内ミーティング
生産準備
08:50 生産開始
12:00 昼休憩
13:00 生産再開
16:15 片付け
16:30 デスクワーク
17:15 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(5)年後



(10)年後

危険物や化学物質を扱うことから法令研修や安全研修を受け、先輩の指導の下で製造作業に携わる。

仕事や職場環境にも慣れ、会社の仕組みも分かってくる時期なので、自分らしさを発揮する改善活動や安全を意識して後輩への指導を行う。

法令や安全に関わる社内規定を熟知し、製造班長として職場の安全衛生や作業管理を行うリーダーを担う。

先輩からのメッセージ（記入者：平成24年花北青雲高校卒）

〈入社理由〉

実家が農業をやっており、使っている農業がどのように作られているか興味があったからです。

実際に、化学物質の合成反応から製品が出来る工場は他工場にはなく、工程通り順調に進み、出荷できる製品になった時はとてもやりがいを感じます。

〈入社して良かった点〉

若手も評価してもらえる人事制度です。自分が頑張った分だけ上司、会社に評価してもらえ、どんどんチャレンジするぞ！という意欲もです。

また、福利厚生制度が大変充実していると思います。

〈仕事のやりがい〉

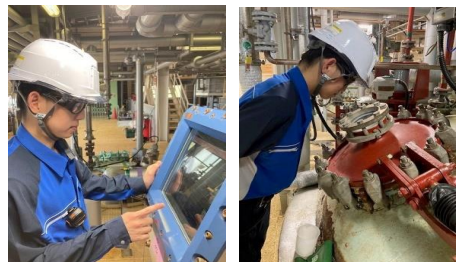
幸いにも本格生産開始前に入社したので、作業手順書を自分で作成したことや、前職の経験を生かして、先輩方にもアドバイスすることができたことです。

今後は、作業を指揮する立場として他のメンバーを指揮していきたいです。

〈地元就職のよさ〉

初めての就職では身の回りの環境が大きく変化します。地元であれば身近に家族や友人がいたり、大好きなごはん屋さんがあったり、土地勘のある町での生活は安心感が大きいです。

私生活が充実していることや、心の支えがあると仕事にもやる気が湧いてきます。地域貢献に繋がることもありますし、地元就職して良かったと思っています。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社エレック北上

〒 024 - 0051

所在地 岩手県北上市相去町平林21

企業HP <https://www.elec-k.co.jp>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

金型設計製作・プレス加工・樹脂成形加工・省力化機械の設計製作に至るまで、長年培った技術が特徴の会社です。
社員一人ひとりが日常的に自ら考え行動する風土づくりのため、改善事項を表彰し、着想の意識を高め、努力・成果に対する喜びやモチベーションアップにつなげるよう取り組んでいます。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

部活動や普段の学校生活を通して、挨拶や礼儀など社会人として求められる最低限のコミュニケーション能力を身につけてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

《樹脂成形加工のオペレーター
(昼勤の場合)》

8:30～ 朝礼、引き継ぎ

8:50～ 成形オペレーション
・成形金型交換
・条件出し
・生産ライン段取り
・材料準備、等

休憩 12:00～12:45
14:50～15:00

16:50～ 夜勤者へ引き継ぎ

17:10 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～)

入社直後



(3)年後



(5)年後

製造工程の流れ、及び成形機のオペレーションに関する知識を習得して頂き、金型交換・条件出し・生産ライン段取り・その他付随する業務を担当して頂きます。
また、玉掛け・クレーン等の必要な資格を取得して頂きます。

経験・知識も増えてきますので、射出成形作業技能士の資格を取得して頂き、より高度な部品生産への対応、及び工程改善に取り組んで頂きたいです。

樹脂成形オペレーションの習熟度次第では、金型メンテナンス、もしくは生産管理等の業務を担当頂く可能性もあります。

先輩からのメッセージ (記入者：平成23年高校卒)

〈入社理由〉

地元就職を希望しており、ものづくり(製造業)は自分に合う仕事だと思ったから。

〈入社して良かった点〉

ミスをしたときや困ったときに、周りの先輩が問題解決までサポートしてくれました。
業務上必要な資格を取得させて頂き、仕事の幅が広がり、自分のスキルアップを実感しています。

〈仕事のやりがい〉

担当した仕事をミスなく処理できたとき、新しい仕事を習得できたときに充実感を味わうことができました。

〈地元就職のよさ〉

身近にいる友人や家族等へ相談することで、就職による慣れない環境での問題解決やストレス緩和につながります。

企業情報PRシート

事業所名 大森クローム工業株式会社

〒 024 — 0002

所在地 岩手県北上市北工業団地76-22

企業HP <https://www.ohmori-cr.co.jp/>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

事業内容：工業用クロムめっき
手のひらサイズから幅5mまで、さまざまなサイズ・形状・材質の製品にめっきをしています。当社にしかできない1点物の特殊形状や難素材へのめっきもあり、日々の業務を通して経験を積みながら、皆で職人・匠を目指しています。

前年度育休取得率100%：対象者3名中(女性1名、男性2名)、取得者3名。
地域貢献活動も盛ん：インターンシップや社会科見学の入受

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

部活動や学校の行事等、今取り組んでいる好きなこと・やりたいこととことん打ち込んでください。そして喜んだり悲しんだり、様々な経験を積みながら楽しく過ごせる友人と思い出を作ってください。

入社1年目の1日のスケジュール

8：00 始業・朝礼・環境整備
8：30 作業開始
12：00 昼休憩
12：50 作業開始
15：00 10分休憩
15：10 作業開始
17：00 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(3) 年後



(5) 年後

基本的な作業や技術を身に付けるlevel
・入社時研修受講 ・設備等使用方法
・製品加工方法 ・検査方法等 ・リピート品をマスター
先輩社員から指示・指導を受けながら、担当設備・装置の使用方法、製品加工方法、検査方法等の習得

担当及び周辺作業を一通りこなせるlevel
・作業の幅の拡大 ・一品一様の製品
・複雑加工 ・スピードと柔軟性をマスター
リピート品だけでなく、一品一様の製品にもチャレンジ。短納期や複雑な加工にも対応できる、スピードと柔軟性を習得

他部門と連携し、後輩育成ができるlevel
・めっきの匠へ成長 ・技術の応用
・後輩指導、育成 ・他のスキルへチャレンジ
技術を応用し、様々な大きさ、素材にあわせた加工ができるめっきの匠へ。めっきの他、磨きや製作のスキルも習得

先輩からのメッセージ（記入者：令和3年黒沢尻工業高校卒）

〈入社理由〉

高校生の時に興味を持った分野がめっきでした。自分が興味を持った仕事なら長く続けることができるのではないかと思います、入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

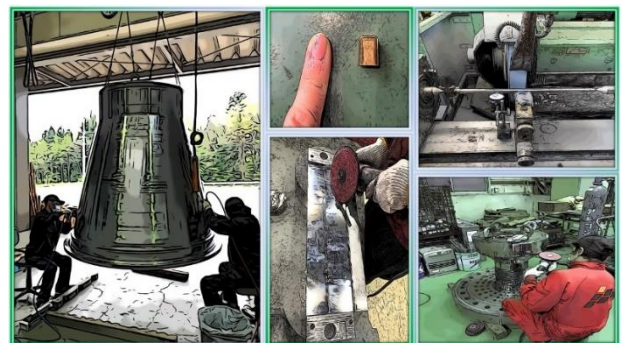
休暇を取得しやすいため、仕事のモチベーションを上げることが出来ます。先輩たちから仕事をやさしく教えてもらうことができます。

〈仕事のやりがい〉

作業をいつもより早く行うことが出来た等、自分の成長を実感できると達成感でいっぱいになります。

〈地元就職のよさ〉

学生のころの友人と気軽に遊ぶことが出来るので、リフレッシュすることができます。



企業情報PRシート

キオクシア岩手(株)の若手が仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を聴くことができます。

事業所名 キオクシア岩手株式会社

〒 024 - 8555

所在地 岩手県北上市北工業団地6番6号

企業HP <https://www.kioxia-iwate.co.jp/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

情報社会や成長産業に欠かせない半導体フラッシュメモリを製造している会社です。設立から5年と比較的新しい会社で、従業員の平均年齢が28歳前後と皆さんと同年代の従業員も多く、明るく風通しの良い雰囲気です。食堂・コンビニ等の社内施設も充実、寮・社宅制度があり、働きやすい環境が整っています。仕事については、部門内で教育プログラムを用意しているほか、一人一人にメンターがつき、丁寧に教えてくれます。フラッシュメモリの生産を通じ地域や社会の発展に貢献し、お客様と地域から信頼される工場を目指しています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

部活動や学校生活を通して、元気な挨拶、はきはきとした受け答え、物事に継続して取り組むことができる能力を身に着けていただければと思います。

入社1年目の1日のスケジュール

マシンキーバ担当の例 (交替勤務)

【昼勤】

6:10 出社
6:50 前班から業務引継ぎを受ける
7:05 メール、引継ぎ内容の確認
メンテナンスタラブル対応

10:45 昼休憩

13:00 パーツ発注等の事務作業
14:30 メーカーとの打ち合わせ・
作業 (途中45分休憩)

18:50 次班への業務引継ぎ
19:05 終業

【夜勤】

18:10 出社
18:50 前班から業務引継ぎを受ける
19:05 始業・メール、引継ぎ内容の確認
メンテナンスタラブル対応

0:00 昼休憩

1:00 メンテ・トラブル対応 (途中45分休憩)
6:50 次班への業務引継ぎ
7:05 終業

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(3) 年後



(10) 年後

社会人として、基本的なモラル・マナー・会社のルールを学びます。経営理念・ミッション・ビジョンを学び、当社の製品が人々の生活・文化へ貢献していることを意識し業務をスタートします。それぞれの職種の業務をリーダーから学び、実践しながら少しずつ経験を積み重ねスキル習得につなげます。

基本的な業務習得から応用作業 (突発作業等) の習得を進め、経験と知識を高めます。通常業務では得られない経験や知識の習得をすすめて、チューターが不在でも対応できるスキルを身に付けます。また社内他部門、メーカーとの関係性を構築し、コミュニケーションの基盤作りを進めます。

リーダーを経験後、管理者への昇進も…努力次第! 今まで培った知識と技量を最大限に発揮。何事も、積極的に協調性を持ち周囲に気を配りながら信頼関係を築く。リーダーシップ (指導力・統率力) を身につけ、組織目標の達成へ向けた対応と、組織づくりに取り組みます。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

入社当時から、実家を出て自立したいという気持ちがあり、将来性のある大きな会社で働くことで安定した生活を送りたいと考えました。家と会社が近くて通勤しやすいというのも入社を決めた理由の一つです。

〈入社して良かった点〉

半導体に関する知識は全くなかったのですが、三重県にあるキオクシア株式会社の四日市工場に3か月間研修を行い、基本的な業務や半導体装置のメンテナンスの仕方等について教えてもらったので良かったです。また、福利厚生が充実しています。年間休日が多く、有給休暇も取りやすい為なかなか休みが合わない友達や家族とも予定を合わせる事が可能です。

〈仕事のやりがい〉

私は、装置で使用する消耗品の定期メンテナンスや装置のトラブル対応、装置に必要な部材の発注等を行っています。部材の交換によって装置内でのエラーに対処したり、装置のトラブルを自分の力で解決できた時に、やりがいを感じます。

〈地元就職のよさ〉

自分が生まれ育った地で働けるため、環境に慣れている点です。自分の好きなお店に出かけたり、学生時代の友達と遊んだり、温泉に行ったり、家族に話を聞いてもらって感情を共有できたり、ストレス発散や気分転換になります。



企業情報PRシート

北上鐵工(株)の若手が仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を聴くことができます。

事業所名 北上鐵工株式会社

〒 024 — 0002

所在地 岩手県北上市北工業団地2番10号

企業HP <http://www.kitakami-node.co.jp>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

すべての製品を設計から製造まで自社で行います。いろいろな資格を会社負担で取ることができ、手当として給料に反映されます。初心者でも最初から丁寧に教えるので、誰でも安心して仕事を覚えることができます。育児・介護休業など、従業員が私生活と両立して働きやすい制度も整えています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

充実した学生生活を送り、先生、先輩、クラスメイト誰にでも自分から「挨拶」できるようにしてほしい。

入社1年目の1日のスケジュール

8:00 ラジオ体操・朝礼
8:10 各グループ(班)ミーティング
8:15 作業開始
12:00 昼休憩
13:00 作業開始
15:00 休憩
15:10 作業開始
17:00 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後

新入社員マナー研修、新入社員アーク溶接講習会、フォークリフト運転技能講習、玉掛技能講習、クレーン運転特別教育など講習会、研修を受講し、社内での溶接練習などをして技術を身につけていきます。

(5) 年後

様々な溶接資格を取得し、作業の流れ、図面も一人で見たり必要な計算ができるようになります。資格を生かせる溶接を任せられ、先輩の指導にもあたります。

(10) 年後

実績も重要になり、作業改善や効率的な作業の仕方を考えたりグループをまとめる存在になります。班長や作業長として活躍する人も出てきます。

先輩からのメッセージ (記入者：令和2年黒沢尻工業高校卒)

〈入社理由〉

高校の時に行った企業説明会で会社を知り、先生にも勧められました。説明会では、様々な製品を製造する事、すべて受注生産である事などを知り、溶接の知識や技術を向上させることができると思いました。自分もダイナミックなモノづくりがしたいと思い入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

色々な作業を経験でき、どこが悪かったのか、ヒントをくれたり、作業のコツを教えてくれたりと先輩とのコミュニケーションも気軽に取れるところです。また、休暇も取りやすく、残業もほとんどないので、プライベートの時間を有意義に過ごせます。

〈仕事のやりがい〉

何度も練習して納得のいくビードが出せた時や、欠陥なく仕上げた時は特にやりがいを感じます。資格を取ることで仕事も任せてもらえるようになり、技術手当も付きます。

〈地元就職のよさ〉

生活に掛かるコストは絶対的に低く済みます。顔なじみが多い環境で働き、アウトドアなどが楽しめます。生活基盤を地元置き、コンサートや旅行で首都圏に行き楽しむ、ゆとりのある生活が送れます。



企業情報PRシート



事業所名 株式会社ケー・アイ・ケー
〒 024 — 0051
所在地 岩手県北上市相去町山根梨の木43-74
企業HP <http://www.kk-kik.co.jp/>

自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

車の基本性能である”走る・曲がる・止まる”に必要な部品である「重要保安部品」と万が一、お客様の車が故障された時に補修に必要な代替部品「補給部品」を生産しています。『安全・品質優先』のものづくりで、お客様に満足いただける部品を生産する「町いちばんの会社」を目指します。
自動車の重要保安部品を一貫生産できる工場です。
福利厚生も充実しており、平均年齢も30代半ばで有休取得率も高い会社です。
自動車部品と聞けば重量物という印象もありますが、女性の方でも働ける職場も多くあります。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

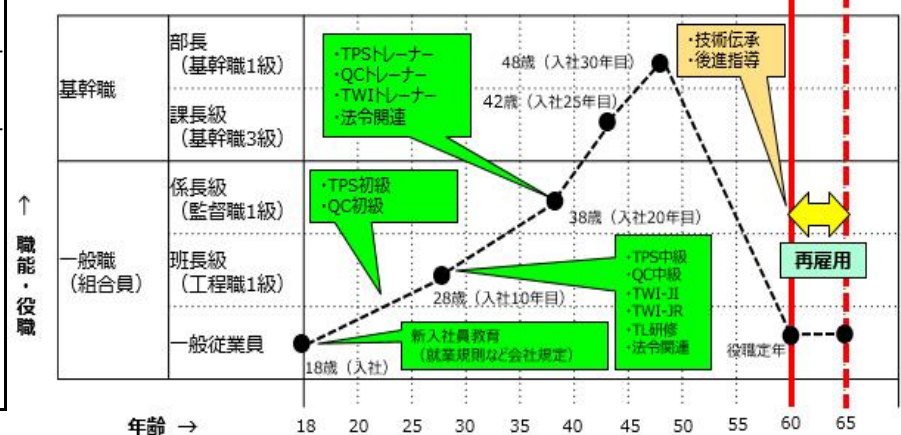
- ①物事に積極的に取り組む力
- ②目的に対して実行できる力
- ③人の意見を聞いたり、自分の意見を言ったりコミュニケーションが図れること
- ④規律・ルールを守れること

入社1年目の1日のスケジュール

	※工場勤務者 (早番勤務の例)
AM	6:30 出社、準備 6:55 ラジオ体操、朝礼 7:00 生産作業 9:00 休憩 (10分) 9:10 生産作業
	11:00 昼休憩 (50分) (食堂で昼食)
PM	11:50 生産作業 13:50 休憩 (10分) 14:00 生産作業 15:50 片付け、帰宅 ※状況により残業あり (30分~120分)

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社後1週間、社会人としての基礎・会社規則・ルール等を学ぶ新入社員教育を行い、その後3週間、安全・品質・工場ルールを重視した現場実習を行いながら、先輩社員から機械操作の指導を受け生産業務を習得していきます。



先輩からのメッセージ

〈入社理由〉	〈入社して良かった点〉	〈仕事のやりがい〉
2022年3月卒 女性 岩手県立北上翔南高等学校 親の勧めと福利厚生が良い事、トヨタ系列の工場で安定して働けると思ったからです。	2022年3月卒 女性 岩手県立水沢農業高等学校 女性にもやさしくしてくれます。また仕事のやり方も丁寧に教えてくれます。	2022年3月卒 女性 岩手県立北上翔南高等学校 製品の加工や検査作業を作業時間内に行えるようになったことで自分の成長を認識し、やりがいを感じます。
2022年3月卒 男性 岩手県立水沢工業高等学校 県内で自動車関連企業希望であり、自宅から会社までのアクセス、福利厚生の充実で入社を決意しました。	2021年3月卒 男性 岩手県立黒沢尻工業高等学校 トヨタ東日本学園に学園生として出向させてもらった点です。1年間を通して身心、技術、知識を磨くことができました。	2022年3月卒 男性 岩手県立福岡工業高等学校 突発の対応や設備の改善はまだまだ未熟ですが、できることから仕事に取り組み、日々新しいことを学べていることにやりがいを感じます。

〈地元就職のよさ〉

初めての就職で地元を離れると、その土地の生活スタイルや周囲の環境が変化し、家事と仕事を両立しなければなりません。アパート生活なら維持費なども発生します。体調管理の面でも地元就職は安心できます。働ける・遊べる・学べる・全てにおいて地元は心の安らげる場所。頼れる家族や友達が近くにいる地元での就職をお勧めします。



QRコード



企業情報PRシート

事業所名 株式会社ケディカ 北上工場

〒 024 — 0004

所在地 岩手県北上市村崎野23地割30番地14

企業HP <http://www.kedc.co.jp>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

当社は創業以来、自動車、半導体、電子部品、建築資材など広範な分野にわたる表面処理技術に取り組む企業です。

社内においては研修・資格制度も充実しており、能力に応じたスキルアップができ、イベントも多く社員のコミュニケーションを大切にしている会社です。また、女性が働きやすい環境整備も努めており、実際に多くの女性が活躍しています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

基礎学力をつけ、興味がある分野の勉強を深めてみて下さい。色々な人と話す機会も作り、視野を広げて人間関係を学び、基本的な知識を身に付けてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

<製造業務：日勤>

8：15 朝礼
連絡事項、作業時の注意点の確認。

8：20 ライン作業開始
先輩社員に指示・アドバイスをもらいながら作業実施。

12：00 お昼休憩
昼食、休憩。

12：45 ライン作業開始
15：00 休憩
15：10 ライン作業開始

17：10 ライン作業終了

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(5)年後



(10)年後

1ヶ月間の職場実習計画に基づき、各ラインで製品の特徴、ライン毎の特性、実際の作業方法を学びます。また、間接部門での実習もおこない、会社全体の流れも学びます。

経験も積み、責任感も生まれ、周りからも頼られるようになってくる時期なので、作業の改善にも積極的に取り組みながら、後輩の指導にあたります。

業務に関する知識と経験も増え、自己の創意と判断に基づいて、ラインの生産計画・調整をおこない、リーダーとしてライン管理をおこないます。

先輩からのメッセージ（記入者：平成28年西和賀高校卒）

<入社理由>

私は自分の中で3つの条件を決めて就職活動を行いました。

1. 生まれ育った岩手で就職
2. ものづくりに関わること
3. 自分の意見がより反映されやすい中小企業であること

3つの条件を満たしており、会社見学で感じた社員同士の仲の良さに魅力を感じこの会社を選びました。

会社に入社できたことに満足していますし、今後この会社で自分が成長できると感じています。

<入社して良かった点>

この会社に入って一番良かったと思うことは、人間関係に恵まれていることです。所属の部署は20代～50代で3名のチームで作業しています。年代はバラバラなのですが、みんなとはざっくばらんに話ができて、年齢差もあまり感じません。一連の作業を全員でやる部署なので仕事がやりやすいです。

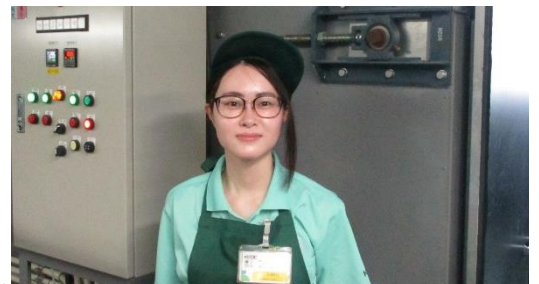
<仕事のやりがい>

自動車部品も手掛けているので自分が生産に携わったクルマを街中で見かけると、やりがいや誇りを感じます。

今はリーダーが指示してくれるので安心して仕事ができます。今後の目標は自分も全体の仕事の流れを見て、自主的に判断して行動ができる人になることです。

<地元就職のよさ>

家族が近くにいると安心です。近くで暮らしていれば、互いの都合も付きやすく、何かあれば気軽に相談できる環境が心の支えになってくれます。また、慣れ親しんだ友人ともすぐに会えて、仕事でつらいことがあった時でも、休日に友達と会うと、お互い励まし合ってまた頑張ろうと思えます。



企業情報PRシート

ケミコン東日本(株)の若手が
仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を
聴くことができます。

事業所名 ケミコン東日本株式会社 岩手工場

〒 024 - 0073

所在地 岩手県北上市下江釣子14地割40番地1

企業HP <https://www.chemi-con.co.jp/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

電子部品の1つであるアルミ電解コンデンサを材料から生産しております。「環境と人に優しい技術への貢献」を企業理念に、信頼される高品質の製品を作り続ける事で、お客様に喜んで頂ける商品の提供、ものづくり産業に貢献出来るよう追求しております。また、各種制度、福利厚生も充実しており、働きやすい職場づくりを目指しております。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

学校生活・部活動・趣味を通じて、コミュニケーションの重要性を理解し、行動に移せるよう日々取り組んで欲しいです。

入社1年目の1日のスケジュール

8:35 出社
8:50 連絡事項や
生産状況など確認
9:00 生産活動開始
12:15 昼休憩
13:00 生産活動開始
16:30 事務処理
17:00 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(3~5)年後



(10)年後

当社の規則や制度・生産の全体的な流れなどについて学びます。配属先が決まりましたら、配属先にて先輩社員より作業手順、ルールを少しずつ学びます。

知識・経験も十分に身につけた時期となりますので、後輩の指導にあたり、グループ会社の工場見学等により知識を深めて頂きます。

初期の配属先にて自身の知識・経験を生かした業務に取り組んで頂いたり、別部署への異動などで新たなキャリアを積みます。勤続年数ではなく、総合的な評価により昇進していきます。

先輩からのメッセージ (記入者: 矢羽々 龍星 令和3年黒沢尻工業高校卒)

〈入社理由〉

まず最初に高校2年生の工場見学で多くの若手社員がいる事に興味を持ちました。この時は、具体的にどの企業に就職するかとは考えておりませんが、3年生になり求人票を見て改めて工場見学を行った際に、給与・福利厚生や若手社員が多く、離職率が低い事を聞き、働きやすい職場だと思い就職を希望しました。

〈入社して良かった点〉

入社後は教育期間が設けられており、しっかりと会社の制度や作業について学ぶ事が出来ました。配属先が決まり実作業が始まると職場の方々から声を掛けられたり、気軽に質問出来る職場環境だったので、仕事に対する不安はすぐになくなりました。

〈仕事のやりがい〉

コンデンサは日常生活を送る中では、まず目にしない製品ですが、様々な物・場所に使われております。豊かな生活を送る上では欠かせない製品で、その生産に携わっている事にやりがいを感じています。

〈地元就職のよさ〉

社会人になると生活環境は大きく変わります。仕事面では会社のサポートがありますが、生活面での充実には必ずご家族の協力が必要になります。また、休日も地元の友人と気兼ねなく過ごす事により、仕事・私生活と充実した日々を送る事が出来ます。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社佐々木印刷

〒 024 - 0211

所在地 岩手県北上市口内町堰根91-4

企業HP <https://www.sasaki-insatsu.com>

自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

シール・ラベル印刷の会社です。
当社は環境にやさしいシール「ハグレス」「連ラベル」、菜果ラベル、光触媒チタンアパタイトを使ったスマホ向け保護フィルム「キエッタ」等独自商品が多くあります。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

コミュニケーション、
真面目さ、体力。

入社1年目の1日のスケジュール

《印刷オペレーターの日》

8:30 仕事始め
9:00 印刷機始動
印刷加工始め
12:00 昼休憩
13:00 印刷加工始め
17:30 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(1) 年後



(3) 年後

印刷経験者(3年以上)と一緒に機械について仕事を覚える。

一台の印刷機を一人で印刷加工ができるようになる。

新入社員に教えられるようになる。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

当社は製品開発に熱心に取り組んでおり、台紙の要らない「ハグレス」や食の安全につながる「菜果ラベル」等魅力的な製品をたくさん開発しているところに惹かれて入社しました。

〈入社して良かった点〉

台紙不要のシール、食べ物に直接貼れるシール、シールが連続につながった連ラベル等ただ貼って剥がして終わりではない、付加価値の高い特殊なシール。これらの製品は全国のお客様から注文を頂いており、県内にとどまらず全国の方々とつながっています。

〈仕事のやりがい〉

自分が見積りした案件が受注につながり、製品としてできあがったものを見た時やりがいや達成感を感じます。

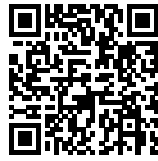
〈地元就職のよさ〉

現在、日本いや世界中の人々は、地震・水害・熱波・台風にみまわれています。岩手県はまだそのようなことは少ないように感じます。

企業情報PRシート

サタケ東北(株)の若手が仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を聴くことができます。

事業所名 サタケ東北株式会社
〒 024 - 0032
所在地 岩手県北上市川岸一丁目16-1
企業HP <https://tohoku-satake.co.jp>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

【世界の食を支えるサタケグループ】当社は1968年に㈱サタケのグループ会社として設立され、国内の農家向け穀類調製加工機械の製造をすべて担っています。まさに日本の農業を支える工場です。また、基本的に日勤一直のみで、休日は年間128日(土日祝)の為、生活設計の立てやすい仕事環境です。立地も駅近で通勤にも便利です。資格取得は会社が全額補助し、従業員のスキルアップをサポートしています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

学業や部活動など学生時代にしか打ち込めない事に一生懸命取り組んでほしいです。その過程でチャレンジ精神やコミュニケーション能力を養えるように頑張ってみてください。

入社1年目の1日のスケジュール

8:00 出社
8:00 体操
8:05 朝礼
8:10 作業準備
8:30 部品加工
12:00 昼休み
13:00 部品加工
16:55 掃除
17:00 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(5)年後



(?)年後

当社の生産・製品についてや、気持ちよく働くために身につけておきたい事を座学で研修する他、様々な職場をローテーションで経験し、自分にどのような作業が適しているかを探していきます。

経験・知識も増えて、職場の事をわかってくる時期なので、日々の業務の安定性・効率性の向上を目指してもらう他、資格や検定でのスキルアップを目指したり、職場の改善活動の中心となって活躍してもらったりします。

班長・係長…と昇進し、一つの工程に限らず様々な知識を身につけ、安全・効率・納期などを意識する製品生産の中心となっていきます。

先輩からのメッセージ (記入者：齋藤光龍：令和3年岩手県立黒沢尻工業高等学校卒)

〈入社理由〉

機械科出身の為、高校での実習の経験や、取得した資格を活かせる環境だと思い入社しました。また、馴染みのある土地で働き続け、地域に貢献していきたいという思いもあり、地元での就職を目指しました。

〈入社して良かった点〉

夜勤が無く、お休みも多い為、趣味の時間を確保できるのが嬉しいです。釣りが大好きで、次の大型連休は新しく買った釣り道具を試たくてウズウズしています。

〈仕事のやりがい〉

現在は旋盤加工を主に行っています。加工作業はほんの小さなズレが不良につながる為、調節がシビアで大変ですが、上手く加工できた時はやりがいを感じます。また、加工から組立まで一貫して行っている工場の為、自分が加工した部品が製品の一部として活躍しているのを身近で感じられるのも嬉しく思います。

〈地元就職のよさ〉

社会人になるのはとても不安でしたが、地元での就職の為、生活環境が大きく変わる事もなく、良いスタートが切れたと思います。また、周りの友人も地元就職が多い為、卒業後も頻りに交流できています。



企業情報PRシート

事業所名 三甲株式会社

〒 024-0002

所在地 岩手県北上市北工業団地2-33

企業HP <https://www.sanko-kk.co.jp/>



三甲株式会社

自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

- 【事業内容】プラスチック物流機器の製造・販売及びレンタル
- ・「世の中の物流を支える」業界No.1メーカー
- ・取り扱いアイテム数、開発力、市場シェア、売上高、ネットワークなど、あらゆる面で業界のトップを走り続けています。
- ・オンリー1の製品づくりに社員一丸となってチャレンジしています！

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

- ・協調性
- ・向上心を持って積極的に物事に取り組む
- ・元気で明るい方！

入社1年目の1日のスケジュール

〈組立技能員：例〉

- 8:00 朝礼
- 8:10 組立作業
- 10:00 休憩
- 10:15 組立作業
- 12:00 昼休憩
- 12:45 組立作業
- 15:00 休憩
- 15:15 組立作業
- 17:15 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～)

入社直後



(5) 年後



(10) 年後

新入社員研修を通して、会社や製品について、社会人としての知識・マナーなどを学んでいただきます。仕事は先輩社員に教わりながら必要な知識を少しずつ身に付けてもらいます。

仕事にも慣れ、さまざまな経験を得て知識が身に付いてくる時期です。自身の仕事に対して主体性を持って働きながら、後輩指導もしていきます。

主任や係長へ昇進するなど、キャリアアップを目指すことができます。製品の製造に関わる業務だけでなく管理的な業務も任せられます。長く働くことで技術が身に付き手に職がつかます。

先輩からのメッセージ (記入者：令和3年 黒沢尻工業高校卒)

〈入社理由〉

工場見学に参加した時に、仕事内容を詳しく教えてもらったり、生産現場を見せてもらったり、三甲の規模の大きさを実感しました。昔からものづくりが好きで、コツコツと物事に取り組める性格だったので、自分の長所を活かせるのではと思いました。また、工場見学の際に社員の方が気さくに話しかけてくれたり、気持ちの良い挨拶をしてくれたことが印象に残っており、一緒に働きたい！自分もこんな先輩になりたい！と思い入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

業界No.1メーカーの会社で働けることは安定感があり、安心して長く働けると感じています。また、困った時や分からない時は周りの方に相談することができ、必ずフォローをしてもらえます。上司や先輩との距離も近く、自分の頑張りをしっかり評価してもらえる点も、自身のモチベーションアップに繋がっています！就職するまでは不安でいっぱいでしたが、サポートしてもらえる環境があることで前向きに仕事に取り組むことができています。

〈仕事のやりがい〉

地元企業に就職したことで、生まれ育った地域に貢献ができていますと実感しています。就職するまではプラスチック物流機器は馴染みのない製品でしたが、入社してからは世の中に必要不可欠なものであるということが分かりました。街を歩けばいたるところに三甲の製品があり、私たちの生活を支えているのだとやりがいを感じながら働いています。

〈地元就職のよさ〉

- ・慣れ親しんだ土地、環境で働くことができます。不安の多い新生活を始めるにあたり、家族や友人など支えとなる人が近くにいるので安心して働くことができます。
- ・自分が生まれ育った地域の発展に貢献することができ、やりがいを感じることができます。



企業情報PRシート

事業所名 有限会社サンブリッチ東北

〒 024 - 0013

所在地 岩手県北上市藤沢7地割195番地1

企業HP <https://www.sunbridge-tohoku.com/>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

街に喜びと笑顔を届ける「私達の仕事」

弊社は遊具・公園施設・体育施設・モニュメント等の製品の設計製造及び販売を行います。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

将来の夢や目標を持つこと。

入社1年目の1日のスケジュール

7:50 出社
8:00 工場での加工及び現場での点検・工事の作業補佐
12:00 昼休憩
13:00 引き続き作業補佐
17:40 日報作成・退勤

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後

先輩社員に同行しながら、自分の夢や目標を考え、自己研鑽に励む。



（5）年後

現場で活躍しながら、後輩の指導に当たる。



（10）年後

リーダーとしてこれまでのキャリアを生かし、プロジェクトをけん引する。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

会社見学で、遊具を通し街に喜びと笑顔を届ける魅力を肌で感じ、自分もその一員として働きたいと思い入社しました。また、年3回の纏まった休暇を取得出来ることに魅力を感じた。

〈入社して良かった点〉

自分が思い描いた遊具を製作し、子どもの頃に遊んでいた公園や学校に設置出来たこと。

〈仕事のやりがい〉

遊具の設置が終わり、子ども達が笑顔で遊具に乗って遊んでいる姿を見て、ほっこりする瞬間が最高です。

〈地元就職のよさ〉

地元＝故郷（こきょう、ふるさと）
自分が生まれ育った故郷への感謝と恩返しを遊具を通じ、子ども達の未来に繋げ、地元社会の発展に努めることが出来る。



企業情報PRシート

事業所名 シチズン時計マニュファクチャリング株式会社 東北北上工場

〒 024 - 0002

所在地 岩手県北上市北工業団地2-25

企業HP <https://cwmi.citizen.co.jp/>

自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

時計の部品から完成品まで、自社で一貫製造しています。世界有数のマニュファクチュール（自社で一貫して腕時計を生産できるメーカー）として、常に革新的なモノづくりに、挑戦しています。また、計画年休制度など、従業員が安心して働ける職場環境の維持に努めています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

普段の学校生活を通して挨拶などのコミュニケーション能力を身につけてほしいです。また、常に新たな挑戦をし続け自らが成長し続ける意志を培ってほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

〈製造オペレーター〉
※オペレーター（装置を動かす人）
8：10 出社
8：20 朝礼
8：30 オペレーター業務（成膜装置作業）
12：20 昼休憩
13：00 オペレーター業務（成膜装置作業）
16：50 交替勤務者との引継ぎ
17：10 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



装置の基本の動かし方やオペレーターのやり方を学びます。慣れてきたら、交代勤務に入り夜勤での業務を覚えます。

(5) 年後



経験や知識も増えてきたので、装置の仕組みやオペレーター以外の仕事を覚えて、仕事の幅をさらに広がります。

(20) 年後

周りの人から信頼を得て、リーダー、係長と昇進し責任と給料が増えます。勤務年数とともに、積極性、発言力が求められます。

先輩からのメッセージ（記入者：令和2年専修大学北上高等学校卒）

〈入社理由〉

小学生の頃に、職場見学をして弊社を知りました。高校のオープンスクールでは、従業員の皆さんの笑顔がたくさんあり、働きやすい職場なんだなと思いました。また、人事担当の方のお話を聞いて、腕時計に興味をもつことができましたからです。

〈入社して良かった点〉

休暇を取得しやすく、メンターメンティーという、違う職場の先輩の方と面談をして悩みをいえる制度があり、その時の悩みを解決に導いてくれたので、すごく助かりました。自分の職場は、先輩方がフレンドリーですぐ馴染めたので良かったです。

〈仕事のやりがい〉

率先して何かいいことをすると、ほかの従業員から、ありがとうと言われるのはすごくうれしいです。オペレーターは入替という仕事があります。それに掛かる時間を更新すると達成感があります。
※入替：装置への製品投入と取出しのこと

〈地元就職のよさ〉

自宅から通勤できるので、会社で落ち込んだ時も、一人で抱え込まずに家族のフォローをもらえます。生活リズムが安定し、落ち着いて仕事ができます。週末、地元の友人達と遊ぶことができ、ストレスを発散できます。

企業情報PRシート

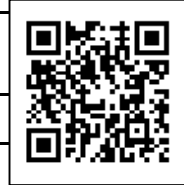
(株)多加良製作所の若手が
仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を
聴くことができます。

事業所名 株式会社多加良製作所

〒 024 — 0332

所在地 岩手県北上市和賀町堅川目1-33-126

企業HP <http://www.takaras.co.jp/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

多加良製作所では「金型」の製造・販売を行っています。身の回りの電化製品や自動車に使われる半導体や、文房具などのプラスチック製品はすべて金型から作られています。そんなモノづくりに欠かせない金型の設計・部品加工・組立まで一貫して行っています。特徴として、創業当初からの「仲良く愉快地」という社訓のもと、世代を問わずコミュニケーションが取りやすい雰囲気根付いています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

様々な部署と連携して金型製作を行うので、基本的な挨拶・返事や、伝える力・聞く力といったコミュニケーション能力を学生生活の中で身に付けて欲しいと思います。

入社1年目の1日のスケジュール

8:20 出社
8:30 設備点検・先輩からの作業指示
9:00 部品加工 作業開始
12:00 お昼休憩
13:00 作業再開
16:00 部品測定
先輩からの技術指導
17:00 作業実績報告
17:20 次の日の作業の準備、清掃
17:30 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(3) 年後



(5) 年後

新人研修で社会人としてのマナーや、金型の基本的な構造について学びます。その後さまざまな部署での実地研修を行い、正式配属となります。

加工の技術や知識が増え、より難しい加工ができるようになります。他にも機械の管理責任者になり、機械の整備を行ったりします。

次の工程や納期を逆算して加工出来るようになります。また、今までの経験を活かして後輩の指導にあたります。

先輩からのメッセージ (記入者：平成30年北上翔南高校卒)

〈入社理由〉

元々物作りが好きで、将来は製造業に就こうと思っていました。企業見学に参加し、実際に金型を加工している所を見て自分もこんな加工をしてみたいと思い、入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

先輩方が優しくわかりやすく指導してくれたり、失敗した時に一緒に考えてくれた所です。また、休暇を取得しやすく福利厚生がしっかりとしています。

〈仕事のやりがい〉

さまざまな機械を使って加工するので専門的な知識が増えてレベルアップを感じる所や、加工を終えて仕上がった時にやりがいを感じます。

〈地元就職のよさ〉

生まれ育った地域で働ける喜びと、何かあってもすぐ周りに相談出来る家族や友人がいる安心感があります。



企業情報PRシート

事業所名 TDKエレクトロニクスファクトリーズ株式会社

〒 024 — 0335

所在地 岩手県北上市和賀町後藤2地割106-163

企業HP <https://www.tdk.com/ja/index.html>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

弊社は積層セラミックチップコンデンサを製造しております。様々な電子機器、電気製品に使用されており、中でも車載向けとして安全かつ品質に信頼を得てモノ造りに取り組んでおります。また、北上工場の従業員は平均年齢も若く活気のある工場であり、コミュニケーションも取りやすく働きやすい環境です。更に福利厚生も充実し寮も完備しておりますので、遠方の方でも安心してお仕事に専念する事が出来ます。入社後は教育担当者からの指導の下、作業を覚えて頂きますのでご安心ください。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

学業に専念し先生との信頼関係、更に友人との大切な時間を過ごしてください。コミュニケーションを大切にすることで基本となる挨拶や会話の技術が習得できます。

入社1年目の1日のスケジュール

〈事務職〉

8:30 出社・朝礼
9:00 連絡事項・当日業務の確認
電話応対
10:00 見積書依頼・申請（PC）
12:00 昼休憩
12:45 配布物
13:00 請求書等申請（PC）
15:00 消耗品整理・注文
17:00 終礼・掃除・退社

〈製造職〉

8:00 出社・朝礼
8:15 引継・連絡事項の確認
8:30 日常点検・作業開始
11:10 昼休憩
12:15 作業
15:10 午後休憩
16:05 作業
19:30 点検・清掃
引継・連絡事項の申し送り
20:10 終礼・退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



（ 5 ）年後



（ 10 ）年後

接客マナー・電話応対など基本的なビジネスマナーを学びます。当社独自システムによるパソコン（PC）操作も学びます。書類の整理整頓や仕事の優先順位など先輩社員に教わりながら少しずつ身につけます。

経験・知識も増え会社のことも分かってくる時期で、社内・外の研修や講習を受講しキャリアアップへつなげていきます。仕事のやり方を見直したり自分に合った働き方をしながら後輩の指導にもあたります。

係長・課長…と昇進し、責任が増すとともに給料もアップします。経験を生かして新たなことにチャレンジできるようになります。勤務年数だけではなく、積極性や協調性も評価していきます。



北上工場新棟
2024年9月稼働予定

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

両親が製造業に就いていたことから、将来は私も製造業に就くことを決めていました。また、私の学校の先輩もたくさんこの会社に入社していることから、とても身近に感じていました。そんな中、高校在学中に、学校訪問にきて頂いた先輩社員の仕事内容の話や業務を進めるにあたり、周りの方がサポートしてくれる環境であることを知り、「やっぱりこの会社で働きたい!」と自分の気持ちがはっきりと決まり、入社を決めました。

〈地元就職のよさ〉

初めての就職で不安が多い中、地元就職であれば、自分の仕事だけが新しくなるので、家族や友達・町など生活環境・スタイルはあまり変わりません。そのため仕事においても楽に慣れることが可能で、ストレスも軽減でき、体調管理もしやすいと思います。休日のリフレッシュも容易にできます。逆に地元を離れることで、全てが新しいことばかりで、家事や通勤・仕事の疲れを癒す工夫が必要になると思います。

〈入社して良かった点〉

仕事で分からないことがあった時、すぐに質問できる環境であることがいちばん良かったです。疑問を持った時にすぐに解決できるので、業務が身に付きます。仕事以外でも有給休暇を取得しやすい会社なので、プライベートな時間もしっかりと確保でき、仕事もプライベートも充実しています。

〈仕事のやりがい〉

様々な問題点を打合せ等で共有し、改善点を見つけて再発防止に努める業務そのものにやりがいを感じています。また、事務作業においても、学んだことを活かし、効率良く作業を進めることができた時は、充実した気持ちになります。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社東北イノアック 北上工場

〒 024 — 0051

所在地 岩手県北上市相去町山根梨の木43-137

企業HP <https://www.tohoku-inoac.co.jp/>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

ウレタン、ゴム、プラスチックをベースとした材料開発とその製品化で生活の様々な場面に密着した製品を生み出し、北上工場では自動車部品を生産しています。新たに取り組んでいる事業に若手社員を積極的に登用しています。社員が提案したことに対して社長の決断とフィードバックのスピードが速く、より良いアドバイスも戻ってくるため、社員も挑戦しやすいと思います。開発に挑戦したい、海外で経験したいなど、どんなことでも構いません。チャレンジ意欲を大切にしています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

部活動や普通の学校生活を通して、どんな事でも良いので、チャレンジして下さい。その中でコミュニケーション能力や自分の強みを発見して自信を付けてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

〈製造技能職〉

8:30 朝礼にて連絡事項確認
設備点検、機械立上げ
9:00 原材料の投入、入荷処理
10:00 金型交換
12:00 昼休憩
12:45 先輩社員に指導受け
設備・金型メンテナンス、
工程改善など
17:00 日報まとめ
17:15 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



2週間の新入社員研修では社会人の心構えやビジネスマナーや当社のルール、特徴を学びます。先輩社員に教えてもらいながら与えられた役割を認識し、定常業務を安定的に遂行するステージです。

（5）年後



一人前として業務をこなしながら力を高めていくステージです。自ら考え、業務を効率化しながら仕事を進めていきます。

（？）年後

班長・係長と昇進し、自ら試行錯誤しながら組織の目標を達成するステージとなります。

先輩からのメッセージ（記入者：平成28年 黒沢尻工業高校卒）

〈入社理由〉

幼い頃から自動車が好きで、地元企業で自動車に関わる仕事をしたいと探していたところ、進路指導の先生に、東北イノアックを薦めていただき、自動車の内外装プラスチック部品を製造している事を知り、就職をしました。

〈入社して良かった点〉

先輩が近いポジションで丁寧に指導してくださり、計画的に必要な資格を取得し、心配や不安なく仕事を覚えられました。また、先輩や上司への相談や改善なども話しやすく、自分の意見が反映されることもあり、向上心を持ち、自ら働きやすい職場作りができます。皆さんも就職するにあたり不安や悩みもあると思いますが、何事にも向上心を持ち挑戦して頑張ってください。

〈仕事のやりがい〉

入社して7年目になり、業務を任せられることも多くなり、後輩もできて、責任とやりがいを感じながら、日々頑張っています。



北上工場展示 プラスチック部品

〈地元就職のよさ〉

職場内の方達は地元の人が多いので、コミュニケーションが取りやすく働きやすい。地元に住む安心感もあり学生時の友人も多い。休みもしっかりとれるので、休日の過ごし方も充実していて、プライベートも楽しめています。



企業情報PRシート

事業所名 東北日発株式会社

〒 024 — 0334

所在地 岩手県北上市和賀町藤根18-25-2

企業HP <https://www.tnkspg.co.jp>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

当社は世界トップのばねメーカーである日本発条のグループ企業として主に自動車用部品を生産しています。当社が生産する懸架ばねとシートフレームは、東北地区で生産されるすべての車両に搭載されており、当地の自動車産業サプライチェーンにおいて当社は欠かせないメーカーの一つとなっています。日本発条のグループ企業である当社の安定した雇用環境の下で、一緒に働いていただける学生の方を求めています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

- 大きな声で挨拶ができること。
- コミュニケーションが取れること。

入社1年目の1日のスケジュール

〈設備保全業務：例〉

6：30 出社

7：00 前日の設備稼働状況の確認

7：30 先輩社員とともに設備の点検

10：30 昼休憩

11：15 ミーティング

12：00 設備メンテナンス、部品製作

15：00 作業日報作成

15：35 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(5) 年後



(10) 年後

ビジネスマナー教育、安全教育、グループ新入社員研修などの各種教育と並行して、配属となる職場以外の複数の部署で、各々1～2週間の職場実習を行っていただき、全社の業務内容を把握していただきます。

部署内における小集団のリーダーとして、作業の進捗確認、改善計画の立案、作業教育などを行う立場になっていただきます。また同時に、上長である係長・主任のサポート業務を通じて、自らが係長・主任に昇進した際の心構えや仕事の進め方を学んでいただく時期となります。

係長もしくは主任として広範な業務を監督していただくとともに、生産性や品質の改善状況、省力化への取組み状況に関する報告書作成などを通じて、会社の収支管理に関する業務にも関わっていただきます。

先輩からのメッセージ（記入者：令和5年3月 黒沢尻工業高校卒）

〈入社理由〉

工場を見学した際に『同じような形状のばねでも、用途によっては全く違う材料や方法で生産されている』ことを教えてもらい、この会社であれば高校で学んでいる知識をものづくりに生かせると考え入社しました。

〈入社して良かった点〉

- 機械の操作などを丁寧に指導してもらえたこと。
- ミスしても、先輩社員が最後まで仕事に付き合ってくれたこと。
- 自分の仕事に対して、他の部署の人が感謝してくれたこと。

〈仕事のやりがい〉

- 徐々に一人でできる仕事が増えてきていて、もっといろいろな仕事に挑戦したいと思えること。
- 修理に携わった設備が元通りに動いた時に、自分が会社の役に立っていると実感できること。

〈地元就職のよさ〉

- 生活費があまりかからないので、趣味にお金を使える。
- 休日は地元の友人と遊べる。
- 車で通勤できる。



企業情報PRシート

事業所名 東北ユーロイド工業株式会社

〒 024 — 0004

所在地 岩手県北上市村崎野14地割453番地5

企業HP <http://www.t-uloid.co.jp>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

当社は住宅、自動車、農業、環境分野等の製品を生産している受託専門会社です。化学の力でみなさまの身近な暮らしを支えます。お客様が開発された製品を、より安定した品質でより安くより安全に生産しています。充実した教育制度や資格取得支援制度により、誰でも安心して働ける職場環境を整備しています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

- いろいろなことに興味を持つ
- 積極的にチャレンジできる
- 自らコミュニケーションが取れる
- ルールや決め事を守る

入社1年目の1日のスケジュール

〈製造職 (早番勤務) : 例〉

8:00 出社
ラジオ体操
朝礼
担当作業割り振り

9:00 製造作業
充填作業
整備作業
各設備定時記録

12:00 昼休憩
製造作業
充填作業
整備作業
各設備定時記録

16:00 遅番勤務者へ引き継ぎ
3S (整理・整頓・清掃) 活動
生産実績入力

17:00 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(5) 年後



(?) 年後

化学に関する基礎知識を学びながら製造現場での作業を習得します。必要に応じて様々な資格を取得します (危険物乙種4類、ボイラー技士2級、フォークリフト運転技能、床上運転式クレーン、玉掛け技能等)。

さまざまな種類の製品の製造業務を経験し、製造業務全体の流れが分かってくる時期です。3S (整理・整頓・清掃) 活動を通して業務の改善を行ったり、効率的な作業方法を考え上司に提案したり、後輩が入ると教育係を任されることもあります。

班長・係長・・・と昇進し、業務範囲・責任が増すとともに給料もアップします。生産の合理化やコストダウン、品質向上のための積極的な提案も求められます。本人のやる気次第で工場全体を管理するための資格を取得しスキルアップできます。

先輩からのメッセージ (記入者：令和3年4月入社)

〈入社理由〉

私は工業高校で3年間勉強してきた知識を生かして、地元の化学会社に就職しようと思っていました。そんな時、高校の企業紹介で今の会社と出会い、自分が会社に求める条件がマッチしていたため入社を決意しました。仕事内容や福利厚生など様々な視点から見て「自分に合っているかな？」と自分自身と相談してみると良い会社に出会えると思います。

〈入社して良かった点〉

製造現場では専門的な知識やさまざまな資格取得が求められますが、社内教育制度や資格取得のサポートがあり、キャリアアップが望める環境であると感じています。
また、「分からないことを聞く」ということは新入社員にとっては難しいことだと思いますが、気軽に聞くことができる職場環境であることも良かったと思いました。

〈仕事のやりがい〉

私の勤務体系は交代勤務です。交代勤務は、自ら製造してきた製品を次の勤務者に引き継いで完成させます。作業員一丸となって製品を作る達成感が感じられます。
また、製造を重ねるたびに毎回新しい発見があり、「次はこうしたら効率良くできるかな」と自分なりに考えて製造することは、やりがいでもあり、自分の成長を感じられる場面でもあります。

〈地元就職のよさ〉

一番の良さは、地元にいることの安心感です。ライフスタイルが変わらないのでストレスフリーで仕事に打ち込めます。週末は学生時代からの地元の友人と遊びに行ったりして楽しんでいます。



企業情報PRシート

事業所名 トヨタ紡織東北株式会社

〒 024 — 0051

所在地 岩手県北上市相去町平林15番13

企業HP <https://www.tb-tohoku.co.jp>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

当社トヨタ紡織東北はトヨタ紡織の子会社であり、国内では第3の拠点として主にコンパクトカーの内外装部品・エンジン周辺部品の製造を行っています。今年で66周年を迎える歴史ある会社です。
従業員が安心して働けるよう、災害を起こさない仕組みづくりや、労使で年休15日取得を目標としている他、地域貢献として地元中学校への出前授業や森づくりのボランティア活動なども積極的に行っています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

必要な資格は入社後取得してもらうため、まずは学生時代にしかできないことを楽しみ、その中で体調管理の習慣や、仕事をする上で意思疎通がとれるようハキハキとした受け答えを身につけてもらいたいです。

入社1年目の1日のスケジュール

〈製造工程：例〉

7:55 出社、ラジオ体操
8:00 朝ミーティング
8:05 製造作業
10:00 休憩（有給）
10:10 製造作業
12:00 昼休憩
12:50 製造作業
14:50 休憩（有給）
15:00 製造作業
16:50 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(5) 年後



(10) 年後

入社後一か月は実習期間として工程で実際に作業します。実習後は本配属となり、与えられた仕事をこなします。最初は先輩の仕事を手本に作業を教してもらい、徐々に作業できる範囲を広げていきます。

リーダーに昇進し、自分の作業の他にも安全に良い物をムダなく効率的に作るためのレイアウトの考案、改善活動なども行います。

班長に昇進し、より多くの工程メンバーのフォローを行います。メンバーが無理なく働けるよう勤怠を管理するなど、責任が増すとともにやりがいも大きくなります。

先輩からのメッセージ（記入者：令和2年岩手県立北上翔南高校卒）

〈入社理由〉

もともと地元での就職を希望していたことと、多くの先輩がいる安心感があり候補の一つとして考えていました。
入社決め手となったのは、高校3年生の職場見学で製造工程を見学した時、従業員の方が一連の作業を素早くかつ正確に行う姿を見て、自分の強みである集中力が発揮できるのではないかと感じたことです。従業員同士の会話では打ち解けた雰囲気を感じられたのも魅力に感じました。

〈入社して良かった点〉

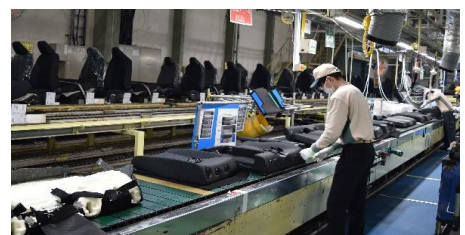
GW・夏季・年末年始の長期休暇に加え、年休を取得しやすい環境が整っており、自分の時間を趣味や家族・友人と過ごす時間に充てられることに満足しています。周りの先輩も仕事のオン・オフがはっきりしており、充実感を持ち働いている人が多いです。入社してすぐは慣れない作業に不安がありましたが、気にかけて声をかけてくれる先輩も多く、今は安心して働いています。

〈仕事のやりがい〉

製造に関わった製品が搭載されている車が走る光景を見た時、自分の仕事にやりがいを感じます。また、会社としてお客様へ高品質な製品を出荷することを大切にしており、従業員の皆が自分の仕事に責任を持ち働いていることも誇りに思っています。

〈地元就職のよさ〉

慣れ親しんだ地元で働き、家族になにかあった時はすぐに帰省できることや、会社として森づくりや市民マラソンのボランティアをおこなっており、参加することでより地元へ愛着を持てるようになりました。



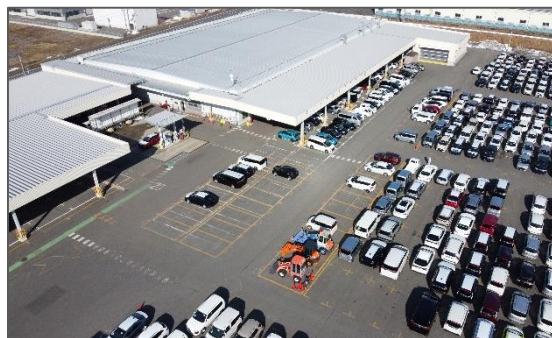
企業情報PRシート

事業所名 トヨタ輸送東北センター株式会社

〒 024 — 0051

所在地 岩手県北上市相去町大松沢1番地10

企業HP <https://toyotayusou-tohokucenter.jp/>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

主な業務は、トヨタ新車の点検や用品の取付、下回りの防錆作業、ボディーコート及びキャリアカーによる自動車の輸送、トヨタ自動車東日本敷地内での新車の運搬や生産部品の納入など。

当社の強みは業務内容が多岐に渡る為、車に関わる色々な仕事に携わる事ができます。入社後、自動車整備士免許の取得等資格取得制度も有りスキルアップが図れます。また、トヨタの新型車がいち早く見られます。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

部活動や普段の学校生活を通して、チームワークを醸成し挨拶や礼儀など社会人として最低限求められる能力を身につけてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

08:40 出社
ラジオ体操、朝礼

08:45 仕事開始
教育担当の先輩から業務を教わりながら仕事を

12:00 昼休憩

13:00 午後の仕事開始

17:30 業務終了30分前から先輩と今日の自分なりの感想と先輩から見た感想をミーティング

18:00 一日の業務終了

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(5) 年後



(10) 年後

新車点検グループでの業務。
（洗車、拭き取り、小付帯作業、新車点検、機能点検、用品取付点検、商品車の回送など）

新車点検グループ以外の業務も出来るようになってきている。
防錆（下回り防錆作業）や、用品取付（ETC、ドライブレコーダー、エアロパーツなどの取付作業）

多岐に渡る業務を一通り経験し、新人に業務を教えられるようになってきている。

先輩からのメッセージ（記入者：令和元年花巻東高校卒）

〈入社理由〉

新車への用品取り付けの仕事を探していて、ここを見つけたから。

〈入社して良かった点〉

作業環境が整っていること、先輩や仲間にも恵まれていること。

〈仕事のやりがい〉

仕事の種類が多い分挑戦ができるし、完成したときの達成感が得られる。

〈地元就職のよさ〉

休日は友達と会って遊べる。育った地元で恩返しができる。友達や家族がそばにいるので、辛い時でも頑張れる。



企業情報PRシート

事業所名 中川装身具工業株式会社 北上工場

〒 024 — 0002

所在地 岩手県北上市北工業団地2番36号

企業HP <https://www.nakagawa-tokyo.co.jp>

自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

ネックレスチェーンの「老舗」として、国内ブランドはもとより世界中でクオリティの高さが認められています。
また当社は、同僚はもちろん、上司や社長とのコミュニケーションも気軽にできるところが魅力です。
風通しの良い職場や環境が整っており、介護休暇や看護休暇といった福利厚生も充実しております。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

日々の学校生活や部活動を通して、人との意思疎通や、相手の話をしっかり聞ける「協調性」や「コミュニケーション能力」を身につけて欲しいです。

入社1年目の1日のスケジュール

8：15 出社
機械の作業前点検
材料確認
生産開始

12：15 お昼休憩

13：00 品質確認
型の在庫チェック
不足部品の発注
資料作成
次の日の材料確認

17：00 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



先輩社員に教わりながら当社の製品や仕事を覚え、担当業務へ積極的に取り組んでもらいます。

(5)年後



先輩という立場になるので、今までの経験や得た知識を生かして後輩の指導にもあたります。
リーダーシップを発揮し、常にチャレンジ精神を持ち、自分で考え積極的に行動することで生産に貢献してもらいます。

(?)年後

管理職へ昇進したら、人材育成に関わる業務にもあたってもらいます。グレード制という給与体系なので、自分の努力や成果がお給料にも反映されやすいシステムになっています。

先輩からのメッセージ（記入者：令和3年岩手県立北上翔南高等学校卒）

〈入社理由〉

高校2年生の時に北上総合体育館で行われた「テクノメッセ」というイベントがきっかけです。
その当時はアクセサリーという装飾品には一切興味がありませんでした。
しかし、このテクノメッセで実際にチェーンを作る機械が動いている所を見てアクセサリーの製造に興味を持ち、自分の手で作りたと思ったことから入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

休暇を取得しやすく、時間の管理がしっかりしているため自分の時間を大切にできることです。
また、仕事で失敗しても次どうすればいいのかという方法や解決策を一緒に考えてくれる先輩や上司がいることです。

〈仕事のやりがい〉

1つの品物の加工が終わったときに1番やりがいを感じました。
鎖に1つの加工を施すことで、「きれい！」と思わず言ってしまうほど終わった時の達成感はすごかったです。

〈地元就職のよさ〉

地元就職以外だと、周りの人や環境がかなり変わった場所で仕事をこなさなければいけなく心身の負担が大きいですが、地元就職だとそういった負担が軽いということが良さだと思います。

企業情報PRシート

事業所名 株式会社永島製作所 東北事業部

〒 024 - 0051

所在地 岩手県北上市 相去町大松沢1-110

企業HP <https://www.nagashima-f.co.jp/>

自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

自社ブランド「UGF」を北上工場より北海道から首都圏へ販売しています。
北上工場に有する酸洗い装置や溶接技術を使いステンレスから鋼管まで建築設備から半導体製造装置に関連する部材供給を行っております。

社員が成長するための技術研修や福利厚生の一貫として定期的なバーベキュー大会等、楽しく仕事をする為の職場環境に努めています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

挨拶や礼儀など、社会人に求められる最低限のコミュニケーション能力を身につけてほしいと思います。

入社1年目の1日のスケジュール

生産技術職

8:30 出社～朝礼

～12:00 実技指導

12:00 お昼休憩

～12:50

～17:10 溶接作業他

17:10～ 清掃

17:25 終礼

17:30 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～)

入社直後



(1)年後



(5)年後

新人研修 (社会人マナー他) 会社の商品、業務を順次身につけます。

溶接作業他付帯業務を学ぶと共に、配管図面の見方、作成の仕方を個人の適性に合わせて習得していきます。

技能研修 (OJT、外部研修) により国家資格にチャレンジし技術能力アップをしていきます。

先輩からのメッセージ (記入者:平成29年3月高校卒)

〈入社理由〉

素人には出来ないことをしたかった。

〈入社して良かった点〉

色々なことにチャレンジさせてもらえる。

〈仕事のやりがい〉

- ・納期に間に合った時の達成感
- ・大量にきた注文を完成させた時の達成感

〈地元就職のよさ〉

初めての就職で地元を離れると、生活スタイルや生活環境が変わります。
そんな中でも仕事をしなければならず、精神面・体調管理の面でも地元就職は安心できるものと思います。

企業情報PRシート

事業所名 ハイプラ化成株式会社

〒 024-0004

所在地 岩手県北上市村崎野8地割92-5

企業HP <https://www.haipura.co.jp>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

デザイン性に富んだFRP (繊維強化プラスチック) 製品を製造しています。

【主な製品】

- ・大型トラックのエアスポイラー (空気抵抗を低減)
- ・キャンピングカー、ボンネット等自動車のパーツ
- ・すべり台等の遊具 ・タンク、水槽

お客様の要望に応じて、高品質、小ロットで心をこめて製造しています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

学校生活、部活動を通して、挨拶や礼儀などコミュニケーション能力、特に報連相 (報告、連絡、相談) を意識して身につけて欲しいです。

入社1年目の1日のスケジュール

〈工場製造職：例〉

8:20 出社、グループミーティング

8:30 作業準備 (材料、工具など)

8:40 作業開始

午前中 積層作業2部品

12:10 昼休憩

13:00 作業再開

午後 積層作業2部品

15:00 休憩

15:10 作業再開

16:00 脱型作業トレーニング

17:00 後片付け、清掃

17:20 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～)

入社直後



(5) 年後



(10) 年後

- ・新入社員教育として、挨拶、マナーなどの他、安全・環境、FRP製造の基本について学びます。
- ・FRP製造の各工程を一定期間ずつ実習を行い、着工から完成検査までの一連の工程を学びます。

- ・経験や生産のための知識も増えてくる時期なので、業務改善のための提案を行ったり、先輩社員として後輩の指導にあたります。

- ・熟練者となり、生産のための各種資格を取得して、グループリーダー・係長……と昇進を目指します。勤務年数だけではなく、積極性や協調性も評価していきます。

先輩からのメッセージ (記入者：平成28年鹿島学園高校卒)

〈入社理由〉

私は'ものづくり'が好きで、1から製品を作れるような仕事をしたいと考えていました。また自分が作った製品に価値が付き、その製品が世の中に出回る点に魅力を感じました。アルバイトをした時に、整った設備環境と先輩の方々の人柄に惹かれ、入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

仕事やプライベートについても悩みを相談できる先輩がいます。仕事で失敗した時もすぐにフォローしてくれたり、改善点なども一緒に考えてくれました。福利厚生もしっかりしていて、働きやすい環境が整っています。掲げた目標に対しカリキュラムを立て、日々スキルアップのできる環境に満足しています。

〈仕事のやりがい〉

自分が携わった製品が世の中に出回っているのを見かけると達成感が得られます。自分が手がけた製品が、実際に使われて誰かの役に立っているのを目にした際に、とてもやりがいを感じます。

〈地元就職のよさ〉

- ・慣れ親しんだ環境の中で、安心して働くことができます。
- ・生活費の経済的負担が都市部と比べ比較的低いので、暮らしやすいです。
- ・自分がこれまで育ってきた地元に貢献できると思います。



企業情報PRシート

事業所名 ハイリマレリ岩手株式会社 (旧:カリニックカセイ岩手株)

〒 024 — 0332

所在地 岩手県北上市和賀町竪川目1地割27番地5

企業HP <https://jp.highly-marelli.com/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

当社は車室内を快適にする、自動車用エアコンコンプレッサーの製造を行っております。特に軽自動車向けに広く使用いただいております。精密機械加工、組立まで一貫生産を行っております。安全を第一に品質、多様性(ダイバーシティ)を尊重し、風通しのよい社風づくりに取り組んでおります。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

・基本的なあいさつ、マナー。

入社1年目の1日のスケジュール

製造職

8:15 出社・朝礼開始 (連絡事項)

8:30 生産開始 (準備含む)

10:00 午前休憩

10:10 休憩終了 生産開始

12:00 昼休憩

12:45 昼休憩終了 生産開始

15:00 午後休憩

15:10 午後休憩終了 生産開始

17:00 生産終了・退社

(※2交代制 夜勤開始20:15~)

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(5)年後



(?)年後

安全衛生や品質管理、製品の基本を覚え、生産工程の作業を覚えていきます。

生産工程の作業も複数覚える頃なので、後輩の指導や、担当した工程の小改善など気付き、提案もできるようになります。

リーダー、班長、係長・……と昇進し、リーダーシップを取る立場で活躍します。適正により社内の他部署への異動の可能性もあります。

先輩からのメッセージ (記入者: 令和元年花巻農業高校卒)

〈入社理由〉

自動車が大好きで、自動車関係の仕事に就きたいと思っていました。その中で自動車レースのスポンサーで見たことがある社名に目が止まりました。自動車エアコン用コンプレッサーを生産していることが判り、自身も一員となり自動車に乗る人々に快適な空間を届けたいと思ったので、精密機械加工、組立を行っていることで技術力を身につけたいと思い入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

組立ラインに従事しています。先輩方とコミュニケーションを取り教育訓練等で業務が身につくと実感しています。生産数、生産性向上の目標達成に日々取り組んでいます。有給休暇も入社時からあるので、取得しやすく計画的に休めることや、残業ある場合も、多時間にならないよう計画的に行われています。基本土日休みで、長期連休も5月、夏休み、年末年始にあるので、しっかり休めてプライベートも充実させやすいです。

〈仕事のやりがい〉

日々の生産数の達成と、品質と生産効率の向上をさせることです。工程の標準設定や標準作業はもちろんありますが、日々作業しているから気づける改善ポイントや、もっと良くできないかと思う提案を行い、採用された時は次もっと良くしようという前向きな気持ちになり、やりがいを感じます。

〈地元就職のよさ〉

住み慣れた環境なので、心身安定した状態で、新しい仕事にチャレンジできることがメリットだと思います。

企業情報PRシート

事業所名 **パンチ工業株式会社**

〒 024 - 0004

所在地 **岩手県北上市村崎野21-26-17**

企業HP <https://www.punch.co.jp>

自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

当社は世界中の金型に組み込まれる金型部品を供給し、世界のものづくりを支えています。金型とは、製品を早く、均一に大量に作る為に使われる金属で出来た型の事をいい、物づくりに無くてはならないものです。

女性の産休・育休取得率100%、男性の育休も半数超の方が取得しています。また、週休2日、祝日、夏季、年末年始、年次有給休暇と従業員が働きやすい環境づくりに努めております。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

学校生活の中で、挨拶や礼儀などのコミュニケーション力を見つけて欲しいことと、自分で学んでいく力を養ってほしいことです。

入社1年目の1日のスケジュール

8:30 入社。制服に着替え工場内へ自分の作業デスクを確認。加工の流れを把握

10:00～10分休憩

10:00 確認しながら加工作業

12:00 食堂でランチタイム

12:45 ラジオ体操後ミーティング

13:00 午前に引き続き加工作業

15:00～10分休憩

15:10 加工作業

17:30 夜勤に引継いで退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(3) 年後



(5) 年後

新入社員研修を2カ月実施。基本的なビジネスマナーから、測定知識、図面知識、加工と設備知識を学び、製造の実習を行っていきます。

仕事にも慣れ、経験や知識ともに増えてきて来るので、資格の習得や、効率の良い作業方法などを模索し、後輩の指導に努めていきます。

役職を目指すと共に、新しい加工技術の習得をしながら、次世代リーダーとして後輩指導を行ったり、チームをまとめていきます。

先輩からのメッセージ（記入者：2015年黒沢尻工業高校卒）

〈入社理由〉

製造系への就職を目指す中、工場見学で、さまざまな機械に囲まれて働く職場に着かれて入社しました。

〈入社して良かった点〉

もともと機械が好きだった私にとって、最新の機械、細かい作業、難しい図面に囲まれて働く毎日とはとても楽しいです。機械を触ったことが無い人でも、先輩がしっかり指導してくれるので、安心して仕事ができます。

〈仕事のやりがい〉

難易度の高い製品が難しい検査をクリアした時は、毎回大きな達成感を味わっています。大きな工場で工程数が多いので、働けば働いた分だけ機械や技術を極められる事です。自分のスキルを磨きたいと言う人には最適な職場です。

〈地元就職のよさ〉

家族や友人が近くにいることで、生活スタイルを変える事がなく安心できます。今後の子育ての負担が軽減されるなど、都心部では実現できない生活を送る事が出来ます。

企業情報PRシート

事業所名 日立Astemoハイキャスト株式会社

〒 024 - 0335

所在地 岩手県北上市和賀町後藤2地割106番地145

企業HP <https://www.hitachi-automotive-hc.co.jp>



日立Astemoハイキャスト(株)の若手が仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を聴くことができます。

自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

日立Astemoグループにおける、ダイカスト製品のグローバル生産のマザー工場として、自動車用のエンジンやブレーキ製品を用途とした素形材の専門会社として中心的な役割を担っています。
ダイカストの鋳造から組立まで、ものづくりのあらゆる仕事に携わることができます。
男女問わず、誰もが活躍できる働きやすい環境整備を促進し、働いている人たちの子どもや孫も入社してくれるような地域に根差した会社をめざしています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

周りとのコミュニケーションを積極的にとることを身につけてほしいと思います。
コミュニケーション能力が高い方が活躍している傾向にあります。
一般常識的な挨拶、マナーは再確認しておくといいかと思います。

入社1年目の1日のスケジュール

〈例：生産技能員(仕上げ)〉

- 8:00 朝礼
- 8:10 設備点検
- 8:20 作業
- 10:00 休憩
- 10:10 作業
- 12:00 昼休憩
- 12:50 昼礼
- 13:00 設備点検
- 13:10 作業
- 15:00 休憩
- 15:10 作業
- 16:50 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～)

入社直後



(数)年後



(数)年後

入社後3ヶ月間、さまざまな現場実習を体験し、本人希望確認、適性判断をし、正式配属となります。
正式配属後は、配属先の担当業務を行います。

知識、技能を取得し、対応できる業務が増え、改善策を見つけるなどし、活躍していきます。
後輩が入ってくると、指導者として対応することもあります。

昇進、昇格も夢ではありません。
希望する場合、希望に合わせた業務の進め方、教育受講など指導を受けることができます。
又、業務が評価され、昇進、昇格することもあります。

先輩からのメッセージ (記入者：2018年黒沢尻工業高校卒)

〈入社理由〉

高校でさまざまな機械に関わり、知識を得て、技術を学び、物づくりに携わる仕事に就きたいと思いました。
工場見学を通して、会社の事を調べていく中で、自分の理想に合った会社だと思い、応募し、合格することができました。

〈入社して良かった点〉

上司や先輩方が優しい方ばかりで、分からないことがあれば聞きやすく、仕事がかたいです。
給料が高い方だと思っていて、好きなことに使うことができている。
休暇についても取得しやすい環境だと思っています。

〈仕事のやりがい〉

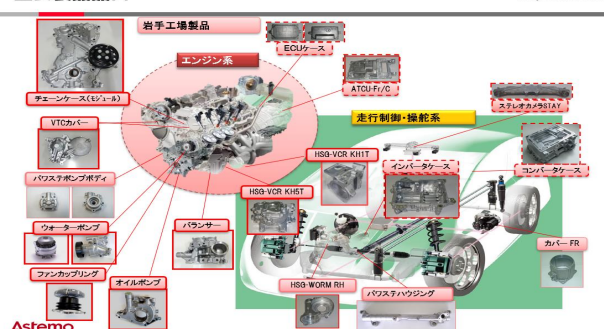
専門的な事を多く学んだり、経験したりする事ができ、自分のレベルアップにつながる所にやりがいを感じています。

〈地元就職のよさ〉

家族がいて、地元就職した友だちや先輩方もいるので、仕事や日常生活を送る中で、安心感があると思います。



主要製品品目



企業情報PRシート

事業所名 株式会社平野製作所

〒 024 — 0004

所在地 岩手県北上市村崎野22-83-19

企業HP <https://hirano-ss.co.jp/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

当社は、建設機械やトラックのエンジン部品などを中心とした機械加工業を60年余り行ってまいりました。材料調達から加工、組立、検査、出荷まで、一貫した生産体制で総合的な企業活動を行っております。特に、最先端のマシニングセンターを基に多品種少量のフレキシブルな生産ラインを形成し、高品質な製品をタイムリーに国内外のお客様に供給しています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

専門的な知識は入社後丁寧に指導しますので、皆さんには様々な事柄に興味を持ってチャレンジする姿勢を身に付けて欲しいです。

入社1年目の1日のスケジュール

<製造職：例>

7:40 出社
8:00 朝礼後、マシニングセンターでの加工業務開始
10:00 休憩
10:10 引き続き加工業務
12:00 昼食

12:40 加工業務
(疑問な点等は随時、上司のアドバイスを受けて作業)
15:00 休憩
15:10 引き続き加工業務
17:00 作業日報を提出し退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(5) 年後



(15) 年後

社会人としての心構えなど社内外の研修を通じて学んだ後、現場配属後も先輩からの丁寧な指導を受け、業務に慣れることができます。

さらに経験やスキルアップの為、技術関連の国家技能検定取得へのチャレンジもできます。

技術のほか積極性や協調性が評価されれば、責任も増しますが管理職となり給料もそれと共にアップします。

先輩からのメッセージ (佐藤拓翔：令和2年卒)

<入社理由>

私は、企業見学の際に社員全員が真剣な表情で仕事をしている姿をみてすごいと思い、この会社を選択しました。

<入社して良かった点>

上司の方々が全員優しいのでコミュニケーションが取りやすく、一緒に仕事をしていくのが楽しいです。

<仕事のやりがい>

作業をしていく中で、加工数が増えたり一人で出来ることが増えたりと、やりがいや自分自身の成長を強く実感することができます。一つでも多く仕事を覚え、会社に貢献できるようにこれからも頑張っていきたいです。

<地元就職のよさ>

転勤がない為、慣れない土地での生活や人間関係などの心配がありません。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社富士商会 北上支店

〒 024 - 0056

所在地 岩手県北上市鬼柳町鷹鳥羽19

企業HP <https://fujimenma.co.jp/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

当社は、ラーメンに欠かせないメンマなど中華用食材を中心に、業務用から家庭用まで多彩な食材を取り扱う創業90年を迎えるメーカー兼商社企業です。

生産拠点である北上の工場では、国内各地に向けて、メンマ製品を中心に製造・出荷を行っています。業界の特徴でもある堅調かつ安定した需給環境に支えられ、仕事とプライベートの両立を支援する就業環境となっています。また、社内研修や資格取得の支援などを通じて、従業員の能力開発にも積極的に取り組んでいます。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

自分の将来像(いつ頃までに、こういう事をしたい等、将来の目標のようなもの)を、具体的にアピールできるような学生さんを歓迎します。

入社1年目の1日のスケジュール

◎製造職 例

8:30 出社

9:00 朝礼

9:05 作業開始

12:00 昼休憩

13:00 作業開始

15:00 休憩

15:15 作業開始

17:15 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(2) 年後



(?) 年後

①ビジネスマナーの基礎、②安全な食品を作る上で欠かすことのできない食品衛生や原材料に関わる基礎知識、さらに③労働安全に関わる基礎知識を学びます。さらに実際の作業現場では、エルダー制度により、専属の先輩社員から様々な指導やサポートを受けて、業務面の知識を少しずつ学んでいきます。

業務面に関わる経験や知識も増えて、自分なりの業務改善案が何か模索し始めます。あわせて業務に不可欠な免許・資格など、必要なスキルの習得に努めます。また仕事のペースや、生活のバランスの取り方が見えてくる時期なので、趣味など自分のやりたい事にもより時間を割り当てる事ができるようになります。

先輩社員として今度は新入社員の教育に努める立場になります。さらに役職にも就き、自分の部署や部下の指導・管理も行うようになる場面もありえます。

先輩からのメッセージ (記入者：平成28年北上翔南高校卒)

〈入社理由〉

昔から食に関わる仕事に就きたいと考えていましたが、地元の企業で全国向けのメンマを製造している会社があることを就職活動を通じて初めて知り、非常に興味を抱き、当社を志望しました。実際の面接にあたっては、余計な見栄を張らず、ありのままの自分を見せようと思い、臨みました。そうしたところ、素の自分を受け止めてもらい、自分に合う雰囲気会社だと感じたので、入社を決意しました。

〈入社して良かった点〉

計画・効率的な生産スケジュールの策定に力を入れる体制のおかげで、残業時間もほとんどなく、毎日定時で帰ることができます。また、有給休暇の取得もしやすいので、プライベートの計画も立てやすいです。そういった面で仕事とプライベートのオンオフがしっかりできる職場環境だと思います。

〈仕事のやりがい〉

自分の会社で製造したメンマ製品が日本全国のラーメン店などで使われていたり、あるいはスーパーなどで販売されているという事実は、私自身の仕事に対するモチベーションを上げる大きな要素の一つとなっています。

〈地元就職のよさ〉

家族や長年の友人など、生まれ育った地元には、いろいろな相談事に乗ってくれる人が多いです。初めての土地での就職には、新たな出会いなど、地元就職とはまた異なる良さはもちろんありますが、地元就職には住み慣れた土地という安心感に包まれて仕事ができるメリットがあります。

企業情報PRシート

ホクト(株)の若手が仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を聴くことができます。

事業所名 **ホクト株式会社**

〒 024 - 0004

所在地 **岩手県北上市村崎野15-356-3**

企業HP <https://www.hokutosys.com/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

現場の“ほしい”に応えるべく、生産設備の企画立案、設計開発、加工、組立・配線、現地立上までを一貫して行っています。社内には機械設計、制御設計、ソフト開発設計、CAD/CAM設計、マシニングセンターオペレーター、汎用フライス加工など、様々な職種があります。一人ひとりの得意分野を最大限に発揮する事ができますし、興味のある分野に挑戦することもできます。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

私たちは、技術やスキル面だけでなく、対話を大切にしています。挨拶はコミュニケーションのきっかけにもなりますので、元気な挨拶を心がけて頂きたいです。また、好奇心を持つこと・学ぶことに貪欲に!

入社1年目の1日のスケジュール

《製造課 加工係》

- 8:40 出社・掃除
- 8:45 朝礼
- 8:50 生産活動
- 10:00 休憩
- 10:10 生産活動
- 12:00 昼休憩
- 12:45 生産活動
- 15:00 休憩
- 15:10 ライズミーティング
- 15:15 生産活動
- 17:30 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後

安全作業や生産業務に関わる道具、設備などの基本操作や加工方法を学びます。
図面の見方から製品の測定方法、加工設備の使用方法などを先輩社員から教わりながら作業と職場に慣れていただきます。

(3) 年後

効率の良い加工方法などを身につけ、加工プログラミングをどう組み立てるのが最適なのか、どんな工具を選定すべきかなど、さらに現場経験を積みます。新人・後輩などの教育にもあたります。特に、新卒入社の方へは、ブラザー制度を導入して仕事面・メンタル面共に相談しやすい環境を作ります。

(5) 年後

製造スタッフとして十分な知識と経験が身につけてきた時期ですので、与えられた業務をこなすだけでなく、周りの従業員とも意思の疎通や連携をし、お客様や協力会社などとも直接関わる業務などに携わります。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

私は学生の時からものづくりが好きで、機械加工の分野がある工場に入社しようと思っていた時、当時進路担当の先生に勧められました。
実際に求人票を見たり工場見学をして、機械加工の分野だけではなく、機械設計や制御技術の部署がある事を知りました。機械加工の技術取得だけでなく、他の分野の技術取得の可能性があり、入社したいと決めました。

〈入社して良かった点〉

自分が分からない事に対して、周りの先輩方が最後まで親身になってアドバイスと一緒に解決策を考えてくれました。
機械加工だけでなく、発注など様々な業務に携われる事により自分の技術取得する幅が広がる所が良かったです。
社員皆の雰囲気が良い為、すぐ会社に馴染むことができ、有給取得もしやすいです。

〈仕事のやりがい〉

自分が加工した部品がどのように使用しているかを装置が動くのを見て感動し、やりがいを感じます。
様々な機械がありますので、自分が学びたい機械を積極的に技術取得が出来る所もやりがいの1つだと感じています。
また、社員やお客様から感謝されるとき頑張った良かったと思ひ、やりがいを感じます。

〈地元就職のよさ〉

環境の変化は、心身ともに少なからず影響を与えます。慣れ親しんだ場所や人は安心感があります。また、遠方の就職より節約しやすい為、自分の好きなことへ投資ができます。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社堀内製作所

〒 024 — 0321

所在地 岩手県北上市和賀町岩崎21-117

企業HP <http://horiuchi-works.com/>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

創業50年の豊富な経験と実績があり、最高レベルの精度・性能・品質が要求される半導体製造装置部品や液晶パネル製造装置部品、ロボット部品などを中心に、精密機械部品の試作から多品種少量生産をしております。
また、「いわて健康経営認定事業所」に認定され、従業員が安心して働ける職場環境の維持に努めています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

モノづくりに興味を持ち、自分で作る楽しみを見つけてほしいです。また、学校生活の中でチームワークを重視し、協調性やコミュニケーション能力を身につけてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

8：30 出社
ラジオ体操・朝礼
現場作業開始

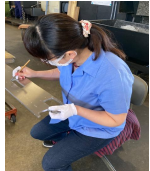
(10:00から5分間休憩)

12：00 昼休憩（45分間）

12：45 現場作業開始

(15:00から10分間休憩)

17：15 退社



未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(5) 年後



(10) 年後

当社の製品の特徴を知り、先輩社員に教わりながら、少しずつマシンの基本動作や図面の見方などを学びます。



経験・知識も増え、一人前の技術者としてスキルアップしていく時期です。自ら考え、チームで業務の効率化を図りながら仕事を進めていきます。

熟練工としての時期を迎え人材育成にも関わるリーダー的存在となっていきます。

先輩からのメッセージ（記入者：岩手県立黒沢尻工業高校卒）

〈入社理由〉

幼い頃から機械や工具に興味があり、モノづくりに携わる仕事に就きたいと思っていました。高校では電子機械科に所属し、金属加工の基礎を学びました。また、学校の実習授業ではロボットコンテストにも参加しました。これらの経験を通して、金属加工の技術を生かせると思い入社しました。

〈入社して良かった点〉

当社は金属加工に特化しており、先進的な加工技術を取り入れているので、入社後それらの技術を学ぶことができ、自身のスキルアップにもつながっています。また、現場での協力やコミュニケーションが欠かせない為、チームワークの大切さや、協調性を身に付ける事ができました。

〈仕事のやりがい〉

当社の製造現場では、高い精度や品質を求められる為、一つの製品が完成するまでに多くの工程を経る事があり、大変な事もあります。ですが、その過程で自分が関わった製品が完成した時にはやりがいを感じることができます。

〈地元就職のよさ〉

通勤時間が短く、時間の有効活用やプライベートの時間を充実させることができます。地元の人や学校の友達とよく会える為、人間関係を広げたり、地元に貢献したりできます。



企業情報PRシート

事業所名 有限会社大和製作所

〒 024 — 0051

所在地 岩手県北上市相去町平林21-51

企業HP <https://yamatoss-ltd.jp/>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

創業から60年以上に亘り、自動車エンジン部品や半導体製造装置の部品等、多種多様な幅広い製造加工を行っています。
社長をはじめ、気さくに話しかける社員が多いので社内全体アットホームな会社です。また、長年の技術を継承するだけでなく、若い従業員のアイデアにも耳を傾けて採用しています。
有給休暇の半日取得や当社独自の介護休暇の導入など、従業員が利用しやすい環境整備を心がけています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

社会人としてのマナーはもちろんですが、メンバーと話し合いながら作業を進めていく場面も多いので、自分の意見がきちんとと言えるコミュニケーション力を身に付けてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

〈製造係：例〉
8：00 出社
8：10 朝礼（作業内容等の確認）
8：20 作業開始
10：00 休憩（5分間）
12：10 昼休憩（45分間）
12：55 午後作業開始
15：00 休憩（10分間）
17：00 明日の作業確認
作業工具片付け
17：10 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



（2～5）年後



それ以上

社会人としてのビジネスマナーの習得や、扱う機械・工具の名前とその使い方、基本的な加工作業を覚えていきます。また、慣れてきたら先輩の指導を受けながら測定までの一連の作業工程を一人できるように身に付けていきます。数年後の資格取得を目標に頑張ってください。

作業工程だけでなく、1人で段取りも出来るようになる時期です。仕事の内容を理解しながらスピードアップと効率の良い作業を行います。また、班長としてメンバーの中心となって作業しつつ、後輩育成を行うこともあります。この時期に資格取得にぜひ挑戦してほしいです。

ある程度の経験を積んだあとは勤務年数は関係なく、人物・能力などで昇進を決定します。
業務をこなすことはもちろんですが、メンバー全体を把握・指示を行っていくと共に、売上や経費なども管理するようになります。

先輩からのメッセージ（記入者：平成28年入社 20代）

〈入社理由〉

元々は製造業に就きたかったことと、ものづくりをしたいという気持ちが強くありました。面接の際に工場内を案内してもらったことで、実際に自分がここで働いている姿をイメージできました。
また、前職は休日が不定休だったこともあり、完全週休2日制なので自分の時間を確保できるということも、転職を決意した理由です。

〈入社して良かった点〉

完全週休2日制であることや有給休暇も半日で取得できるので、自分の時間をきちんと確保できます。
技術職は「見て覚える」という雰囲気だと思っていましたが、どのスタッフも質問すれば一から丁寧に教えてくれることは、本当にありがたかったです。今では自分も人に教える立場になりましたが、あのおとき教えてもらったように、丁寧に指導することを心がけています。

〈仕事のやりがい〉

元々ものづくりをしたいという気持ちが強くあったこともあり、様々な製品を加工できること自体にやりがいを感じていますが、自ら作成したプログラムで製品を加工し、満足のいく製品に仕上がったときは、いつも以上のやりがいを感じます。
また、仕事をしていて壁にぶつかった時やトラブルが起きた時、先輩に相談することもあります。その対処方法を自分で考えて乗り越えられたときは、自分自身の成長を実感できます。

〈地元就職のよさ〉

車がないと生活しづらいことがあるというデメリットもありますが、家賃などの経済的負担が少ないことや、家族や友達が近くにいることで、安心を得られることができます。
また、将来子供が生まれた際に、保育施設だけでなく親に預けることができるので、仕事と子育てを両立しやすい環境があるのは地元就職ならではの良さだと思います。



企業情報PRシート

事業所名 谷村電気精機株式会社

〒 024 — 0004

所在地 岩手県北上市村崎野21地割26番地18

企業HP <https://yamura.jp/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

私達は医療機器を通じて世界と繋がっています。

開発から製造までの一貫生産を行い、皆様の生活の身近にある役に立つ製品を供給しております。

社内では研修・技能検定の資格取得支援にも取り組んでいます。また、残業時間の短縮や育児・介護の両立支援にも取組み、車検手当、就学準備金手当などの福利厚生にも対応しています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

一つのことをコツコツと継続する事の大切さ、人との関わり合いは必然。挨拶等のコミュニケーション能力を身につけてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

〈製品組立・検査〉

- 8:15 出社
- 8:16 ラジオ体操
- 8:20 連絡事項の確認
- 8:30 製品仕様の検証
- 8:40 組立・検査
- 12:10 昼休憩
- 12:50 製品仕様の検証
- 13:00 組立・検査
- 17:00 事務処理・日報作成
- 17:15 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(5) 年後



(10) 年後

接客・電話対応など基本的なビジネスマナーを学びます。各職場を体験実習したり、当社の製品や特徴を覚えたり、ネジ締め等の基本作業の内容なども先輩社員に教わりながら少しずつ身につけます。

経験・知識も増え会社の事も分かってくるので、仕事のやり方を見直したり自分に合った働き方をしながら後輩の指導にあたります。更にこの時期は職種をどのコースのキャリアプランとするかのコースジャッジを選択する時期となります。

マネージメント職(総合職)の選択にて主任・課長・……と昇進し、責任が増すとともに給料もアップします。人事評価や資格基準の習熟度などで評価していきます。

先輩からのメッセージ (記入者: 令和3年北上翔南高校卒)

〈入社理由〉

私はもともと製造業に就きたいと思っており、その中で職場見学をした際に身の回りにあるものや医療機器など幅広く製品づくりをしているところに興味を持ちました。そして空調設備も整っており、とても働きやすそうだなと思い、この会社を決めました。

また、車検手当の支給や、育児休業の取得実績があるなど、福利厚生が充実していて、長く勤められると思い、入社したいと思いました。

〈入社して良かった点〉

この会社に入って良かった事は、自分が解らない事があったら優しくアドバイスして下さいますし、例えば失敗しても最後まで親身になって寄り添ってくれるところです。高校を卒業して社会に出てからの人間関係にとっても不安を抱えておりましたが、とても優しい先輩達で良かったと思います。

また、有給が取り易く空調設備も整っており働きやすい環境です。

〈仕事のやりがい〉

この会社でやりがいだと感じることは、スキルアップが出来ることです。最初の頃は、工具を使ったこともありませんでしたが、今では色々な工具を使いながら様々な製品を造ることが出来ています。そして日々の業務の中で「どうやったら早く作れるか」「質の良い商品を作るにはどうしたらよいか」等を考えながら作業することにより、スキルアップ出来たと実感出来ると思います。

〈地元就職のよさ〉

私が思う地元就職の良さは、慣れている環境で生活が送れることです。未経験の仕事は新しい事を覚えるのが大変な上に、慣れない環境で生活すると二重のストレスが掛かります。地元生活では、家族や仲の良い友達もいるので、不安や寂しさを感じる事もありません。慣れた環境で仕事がしたい、少しでもストレスの掛からない様にしたいと思う人は、慣れている地元で生活することをお奨めします。



企業情報PRシート

事業所名 高善商店有限会社

〒 024 — 0092

所在地 岩手県北上市新穀町1丁目7-47

自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

北上市内を中心としたLPガス・灯油という生活必需品の供給が主要業務の為、安定的な業績の会社です。また、家電販売やリフォームまで業務範囲があり、お客様との距離感が近く仕事の達成感が得られやすい会社です。残業時間もほとんどなく有給休暇も取得しやすい環境であり、社員同士も仲良く、とても家族的な雰囲気の仕事をしているので辞める人がほとんどいません。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

学生だからこそチャレンジできることや経験できることを精一杯楽しんで、親友と呼べる友達を作ってください。

入社1年目の1日のスケジュール

8:30 朝礼
8:45 業務開始
10:00 休憩
10:30 業務
12:00 昼休憩
13:00 業務
15:00 休憩
15:30 業務
17:15 業務内容入力
17:30 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



まずは先輩社員と一緒に配達や工事業務を経験し、仕事のやり方やお取引先のお客様を覚えます。

(3) 年後



業務に必要な資格取得をし、慣れてきた業務を任せられるようになります。

(5) 年後

業務に対する積極性や協調性、さらに問題解決能力などから昇進と給料アップなど評価していきます。

先輩からのメッセージ (記入者：昭和57年専大北上高校卒)

〈入社理由〉

高校3年生の時の担任の先生が高善商店(株)をよく知っていた為、私の性格に合うし、地元で安心できる企業であると説明をいただき入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

入社時は有給取得の整備などあまりされていませんでしたが、その後に有給取得促進や福利厚生など、どんどん整備されました。また、社内雰囲気も良く失敗も会社みんなでフォローしあい業務改善に取り組むことができています。経験値が増えるにつれ、お客様への提案力も増え、自分の成長を感じます。

〈仕事のやりがい〉

お客様からの「ありがとう、助かりました」の声を直に聞くことができる仕事は、モチベーションが本当にあがります。私が高校卒業以来40年以上勤務を続けていられるのは、会社の雰囲気とお客様からの「ありがとう」を聞いた際の達成感であると思います。

〈地元就職のよさ〉

慣れ親しんでいる地元での就職は、環境変化が少なく精神的にも安定しやすい。また、家族をはじめ相談できる人も多くいるため安全・安心に社会人としての生活を確立しやすい。

企業情報PRシート

事業所名 ユーピーflow株式会社

〒 024 - 0021

所在地 岩手県北上市上野町2-20-15

企業HP <https://www.up-flow.co.jp>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

- ・特殊ガス配管施工 (半導体製造工場のクリーンルーム内) を中心にチームの一員として施工し、少しずつ経験を積み重ねてもらいます。
- ・弊社内クリーンルームでの製品製造にも携わっていただきます。
- ・まずは座学の研修にて安全施工、クリーン施工についての知識を学んでいただいてから実技の研修を行っていきます。体系的に安全に進めていきますので、安心して取り組んでいただけます。
- ・まずは、基礎的な業務を中心に経験を積む中で、専門を深めたりチームリーダーとしてのキャリアを築いていただきたいと思います。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

部活動や学校生活など学生の時にしか経験できないことが多々あると思います。多くの経験をし、またコミュニケーションをいろいろな方と取っていただければと思います。

入社1年目の1日のスケジュール

8:00くらい 集合
社員みんなで社用車に乗りあい仕事先の工場に向かいます。

8:30 全体朝礼後チームで朝礼
チームのみんなに共有したいことを伝えます。

9:00 作業を開始
配管技術者としてクリーンルーム内のガス配管施工を担当します。

例えば配管のスタート地点からゴール地点までの寸法を測り、測った寸法通りに配管を曲げ加工していきます。

配管同士を繋ぐときは専用の接続継手または自動溶接機を使って溶接します。
管を通るガスの種類によって継手の種類も変わるので、奥が深いです!
作業の最後には、ガスの漏れがないことを確認するため検査も行います。

12:00 1時間の昼休憩

13:00 午後の作業スタート

15:00 30分の休憩
昼休憩と合せて合計90分の休憩になります!

17:30 定時
作業が押ししていなければそのまま「お疲れさま!」
残業は月20時間程度です。

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(3) 年後



(?) 年後

研修、現場を経験しながらご自身のスキルを高めていただきます。資格なども取得可能です。先輩についていただきたき色々成長していただきたきと思います。

現場でリーダーのポジションになれるよう仕事をしていただき、現場のまとめ役とお客様の懸け橋となれるような存在にも成長していただきたきと思います。

自身の技術、またはコミュニケーションの経験などを後輩にお伝えしてください。また、現場での信頼度も増していると思われまので会社の代表であるように仕事をしていただきたきと思います。もちろん役職もあります。

先輩からのメッセージ (記入者：令和元年高校卒)

〈入社理由〉

知り合いからの紹介で面接を受けました。面接を行っていくうちに、これからも必要とされていくこと、手に技術などをつけ成長できる事がわかり入社を決断しました。

〈入社して良かった点〉

周りの先輩とコミュニケーションが取りやすいです。また、一緒に考えてくれたり教えてくれたりします。わからないことがあればすぐに聞くようにしています。

〈仕事のやりがい〉

経験をすることにより自分の技術が少しずつ変わってきている事がわかりました。実際に配管設備がその工場に残るので、見た目もきれいに出来たことや、お客様から褒められたりすることがあるとちょっと頑張ろうとモチベーションが上がります。

〈地元就職のよさ〉

現場は全国色々あるけれども、地元営業所があるので安心感があります。仕事などで不安な面がある時などは非常に心強いと思います。



企業情報PRシート

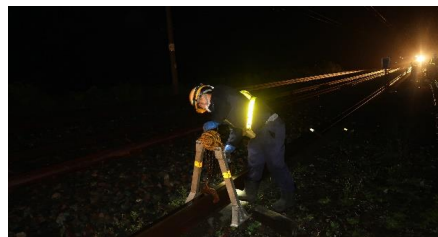
(株)第一鉄道の若手が仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を聴くことができます。

事業所名 株式会社 第一鉄道

〒 024 — 0051

所在地 岩手県北上市相去町田抱59-14

企業HP <http://www.daiichi-tetsudo.com/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

JR東日本グループの協力会社として、主に「東北本線」、「北上線」の線路の補修工事を担い、県民の足を支える仕事をしており、安定した業務量があります。
休みが取りやすい職場のため、プライベートも充実できます。
また、ハラスメント相談窓口の設置やコンプライアンス研修の開催など、従業員が安心して働ける職場環境づくりに取り組んでいます。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

失敗しない人ではなく、失敗しても折れずにそれを次に生かせる人を求めています。その上で、部活動や学校生活を通して仲間と1つの目標に向かう協働の精神を持った学生が志望してくれたら嬉しいです。

入社1年目の1日のスケジュール

※新人研修後のとある1日を想定

23:00 出勤

23:30 出発前点呼後、社用車で現場へ出発

0:00 到着後、現場点呼を実施し、道具の確認や安全確認を行い作業開始

4:00 仕上がり確認、道具の置き忘れなどがないかチェックし、終了点呼を行ってから帰社。

4:30 帰社後、片付けをしてから退社
労働時間が8時間に満たなくても、その日の作業が終了すれば解散となります。

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後

軌道工事従事者としてのマナーやルールを、まずは座学で学びます。また、会社内の倉庫において道具の名前を覚えたり、同じく会社内にある訓練用線路にて軌道工事の基本的な動作について先輩社員に教わりながら身につけていきます。その後、最初は昼の仕事から実際の線路に入っの現場デビューとなります。



(1~2)年後

様々な作業を経験し、作業に慣れてきたら、まずは列車見張員や誘導員などの現場で必要な資格を取得していきます。その他にも本人のやる気や適正に応じて資格取得をし、現場で出来ることが少しずつ増えていきます。



(5~)年後

本人のやる気や適性に応じて作業責任者や重機運転者の資格を取得し、キャリアアップしていきます。出来ることが増えるに従って給料もアップしていきます。技術力だけではなく、協調性ややる気も評価の対象です。

先輩からのメッセージ (記入者：平成24年黒沢尻工業高校卒)

〈入社理由〉

以前は全く業種の違う会社で働いていましたが、第一鉄道で働いていた古くからの友人に誘われ、仕事内容や社内の雰囲気聞いて入社しました。

入社当初は「マクラギ」が何かすら知らず、室内での仕事から外での仕事への転職だったので、不安はありましたが、働いてみたら意外と大丈夫でした。後で聞いたのですが、先輩からも「あいつは辞めるんじゃないか」と心配されていたようです(笑)でも、辞めたいと思ったことはな

〈入社して良かった点〉

色々な世代の人が働いていますが、気さくに話しかけてくれますし、雰囲気は良いと思います。最初はなまりがきつくて、何を言っているかわからない人も居ましたが(笑)、今は慣れました。

また、1日にいくつもの現場をハシゴするわけではなく、2,3時間程度でも決められた作業が終わればその日の仕事は終わりなので、自分の時間が取りやすいのは良いです。

あと、社長に何でも相談しやすい雰囲気なのが良いですね。

〈仕事のやりがい〉

1年を通して同じ仕事をずっとやっているわけではなく、様々な仕事を経験出来る点にやりがいを感じます。その現場で覚えたことは次の現場でも使えるので、忘れないように心がけています。

〈地元就職のよさ〉

地元以外の都市で働いていた経験もありますが、地元に戻ってきて、友人にせよ家族にせよ、やっぱり何かあった時に助けてくれる人が身近にいる安心感はすごくあります。



企業情報PRシート

事業所名 ヤマト運輸株式会社

〒 024 — 0014

所在地 岩手県北上市流通センター17-3

企業HP <https://yamato-transport-recruit.com/highschool/>

自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

お客様の大切なお荷物をお預かりし、みなさまの元へお届けするお仕事です。荷物をお届けしたお客さまから「ありがとう」と喜んでいただけるのはもちろんのこと、頼りになる先輩やしっかり休める環境、手厚いサポートもヤマト運輸の強みです。宅急便を通してお客様を笑顔にする社員を募集しております。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

ヤマト運輸の代表としてお客さまと接していただきますので、明るい挨拶が出来、礼儀正しさを身につけていると仕事に活かれます。

入社1年目の1日のスケジュール

SD職 (1年目は営業所内勤)

8:00 出社
8:10 朝礼、連絡事項の確認
9:00 事務所・構内の整理清掃
10:00 受付で荷受け
12:00 昼休憩
13:00 午後の配達荷物の仕分け
14:00 受付で荷受け
17:00 発送荷物の仕分け
18:00 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(1) 年後



(3) 年後

入社直後は研修で仕事内容、宅急便の商品等についてしっかりと覚えます。1年目はクルマに乗っての配達は行いません。営業所で荷受け、仕分け等を行い、端末の操作方法などに慣れていただきます。

先輩ドライバーが運転するクルマに同乗し、運転方法、集配の仕方、コース等を覚えます。その後、先輩社員に同乗してもらい、自分で実際に運転し、社内免許の取得を目指します。合格すると、晴れて一人前のドライバーとしてデビューします。

安全運転で迅速に集配することだけが私たちの仕事ではありません。お客様に喜んでいただけるように工夫したり、取引先を増やすために営業活動をしたり。「もっとお役に立ちたい」という思いを胸に、頼りがいのあるセールスドライバーを目指します。

先輩からのメッセージ (記入者: 佐々木SD 平成27年高田高校卒)

〈入社理由〉

高校の先生の勧めでヤマト運輸を受けました。野球部出身で体力には自信があったので仕事に活かせると思いました。安定している大きな会社に入って稼ぎたいと考えていて、実際同級生と比較して恵まれていると思います。高卒で大手企業のマネージ社員(正社員)になれるのは魅力だと思います。5歳年下の弟にもヤマト運輸を勧め、兄弟で同じ会社で働いています。

〈入社して良かった点〉

準中型免許取得支援制度があるので、普通免許しか持っていないでも安心です。タブレットで他コースの配達状況が見られるので、遅れている場合に周りの先輩たちがフォローに入ってくれたりします。また、1週間連続休暇等、年間124日以上のお休みがあり、休暇を取得しやすく、旅行や自分の趣味等の時間を確保できます。

〈仕事のやりがい〉

ドライバーとしてひとり立ちすると、給料が歩合制なので、頑張った分だけ評価してもらえ、給料にも反映されるので、やりがいがあります。社員の自主性を大切にしてくれる会社なので、年齢に関係なく、グループ長や営業所長等、意欲と実力次第でどんどんステップアップすることが出来ます。

〈地元就職のよさ〉

大手の会社が身近なところにある。県内各地に拠点があるので、ヤマト運輸なら自宅から通うことが出来ます。景気に大きく影響されることなく、コロナ禍でもネット通販等で成長を続けています。地元で安心して、末永く働くことができる会社です。



企業情報PRシート

事業所名 岩手酸素株式会社

〒 024 — 334

所在地 岩手県北上市和賀町藤根18-81-1

企業HP <https://iwatesanso.jp/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

- ・社員の仕事のやりがいや楽しさを第一に考えており、安心して働ける環境づくりをしています。
- ・一人ひとり主体性をもって行動しており、使命感やお客様のお役に立つことを実感できます。
- ・ボランティア活動やホスピタリティ研修を取り入れ、ホスピタリティの向上に努めています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

自主性やコミュニケーション能力を身につけ、様々な事にチャレンジして欲しいです。

入社1年目の1日のスケジュール

- 8:00 出社
- 8:20 朝礼
- 8:30 配達準備
ガスボンベ積み込み
- 9:00 配達
- 12:00 昼休憩
- 13:00 配達
- 16:30 ガスボンベ片付け
- 17:00 日報作成・終業作業
- 17:30 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～)

入社直後



3年後



5年後以降

先輩の付き添いのもと、燃料やガスの配達をします。先輩に教わりながら、実際に作業をし業務を覚えていきます。また、作業後の片付けや書類作成なども行い、当社の商品の特徴などを少しずつ覚えていきます。

一人でルートを考えて配達するようになり、自分の仕事だけでなく周りのサポートにもあたります。また、後輩を指導していき、責任感も高まります。知能や技能のスキルアップを目指し、資格取得していきます。

キャリアアップし、会社の目標達成のためにビジョンや戦略、課題解決への取り組みなど、マネジメント力を高めていきます。また、率先して職場の環境づくりや人材育成なども行い、ビジネスに関する全てを総合的に管理していきます。

先輩からのメッセージ (千田祥也：平成19年度大船渡高校卒)

〈入社理由〉

職業訓練校に在籍していた折、岩手日報で灯油の無償配布をしている岩手酸素の記事を見ました。一か月間の職場実習があり、お客様のため、社会のため、社員のために働くという「三方よし」の会社理念に惹かれて実習先に選びました。地域社会に根差した企業活動を体験する中で「岩手酸素で働きたい」と強い思いが芽生え、訓練校終了と同時に入社しました。

〈入社して良かった点〉

仕事でわからないことを上司に質問、相談するとすぐに回答、対応していただける社内風土が整っていて、同僚、先輩とのコミュニケーションを取りやすいのが特徴的です。また、休日はシフト制なので事前に申請しておけば、平日でも自分の予定に合わせた休暇をとることもでき、非常に働きやすい職場だと感じています。

〈仕事のやりがい〉

高圧ガス、医療用ガスの配達先は、工場や工事現場、病院の中など、一般の人の目につきにくいことも多いです。私も就職前は高圧ガスについて具体的にイメージするのが難しかったことを覚えています。しかし、今では、配達を通じて高圧ガスが社会の隅々にまで行き渡っていることを知り、自分たちの仕事は社会の誰かの助けになっている実感と誇りを持って業務にあたっています。

〈地元就職のよさ〉

私は、県内沿岸部の出身で就職を機に北上市に引っ越してきました。沿岸と北上では気候が大きく異なり、慣れるまでの間は仕事以外の面でもなかなか苦労しました。人によっては体調を崩すこともあると思います。ですので就職し、その上で健康的な生活を送るのに住み慣れた地というのは、最適な環境と考えています。



ハローワーク北上

受理番号5-24

企業情報PRシート

事業所名	株式会社工コ
	〒 024 — 0003
所在地	岩手県北上市成田26-83-10
企業HP	現在制作予定



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

弊社は昭和10年より北上市でリサイクルに関わる事業を展開してきました。現在は古紙（古新聞・雑誌・段ボール等）を中心に事業を展開し、一般家庭が出す資源ごみや工場や商業施設から排出される段ボール等の回収を行っております。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

体力とやる気と礼節があれば大歓迎です

入社1年目の1日のスケジュール

8:30	朝礼
9:00	午前の部回収
11:00	帰社 積み下ろし
12:00	昼休憩
13:00	午後の部回収
16:30	帰社 積み下ろし
17:00	用具・車両点検 作業日報記入
17:30	退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(1)年後



(3)年後

工場内で出来る作業（解体・仕分け・フォークリフト作業）に従事して頂いたり、先輩社員の助手席に乗り回収作業を手伝ってまいります。

大型・中型免許を取得後は回収トラック（パッカー車）を運転してもらい、運転に慣れるまでは比較的簡単な現場を中心に組み込んでまいります。

運転が慣れてきたら徐々に先輩社員の業務を引き継いで頂きます。

先輩からのメッセージ（記入者：平成25年3月 専修大学北上高校卒）

〈入社理由〉

転職を機に興味があったリサイクルに携わる仕事がしたいと思い、古くからゴミ関係の仕事をしているマルサ商会に入社しました。

〈入社して良かった点〉

他の職場と違い、先輩たちが教えてくれるので安心でした。また、勤務時間と休みが固定されており前職の時よりプライベートを充実させることが出来ました。

〈仕事のやりがい〉

お客様のゴミに関するお困りごとに対処出来て「ありがとう」と言われたときにやりがいを感じています。

〈地元就職のよさ〉

地元就職の良さは、学生時代の友人たちとの関係がそのまま継続できる点です。同じ年齢かつ苦楽を共にした間柄の友人は社会人になると中々巡り合うことが難しいので、その友人たちと休日に遊ぶことは地元に残る大きなメリットだと思います。また、工場や業種によって休日が不規則な場合がありますが、弊社は残業及び夜勤がなく、日曜は完全休業なので友人とのプライベートを充実させることが可能です。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社 笠井

〒 024 - 0011

所在地 岩手県北上市堤ヶ丘1丁目7-30



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

創業68年と歴史のある地域密着の会社です。ガスや灯油を取り扱っており、お客様に寄り添った会社です。我が社は取扱商品がガスや灯油などの為「スピードより、正確性」を重視しております。また、健康でなければ楽しくない良い仕事もできないという観点から、無事故無違反や運動に対して報奨金制度があります。ライフラインの為、土日祝が仕事になることもあります。残業はあまりなく、有給休暇取得もしやすい環境にあります。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

基本的な挨拶やマナー、コミュニケーション能力など。他に、学生だからできる体験(自転車〇〇一周、ヒッチハイク旅、ホームステイ、卒業旅行など)

入社1年目の1日のスケジュール

8:00 朝礼
8:30 本日の予定確認
9:00 準備してお客様宅へ
9:30 点検業務
10:30 入居に伴う、点検とガス開栓
12:00 休憩
13:30 先輩と一緒にガス工事
16:30 後片付け・日報記入
17:30 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(3)年後



(?)年後

先輩と一緒に、いろいろな業務を体験する。その後、配属部署でいろいろな事を覚えていきます。また、国家資格の勉強も同時に進めていきます。分からないことなどは先輩に聞いて教えてもらいましょう。

一通りの資格取得(高圧ガス販売主任者、ガス設備士、危険物取扱者、消防設備士など)も終わり、一人でいろいろな仕事に挑戦していく時期です。失敗を恐れずにチャレンジしていきましょう。

役職もついて、責任ある仕事も増えてきます。他部署との連携や先の事も考え、仕事を進めていきます。また、部下や先輩の教育もしていきます。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

生活になくてはならないガス・灯油を扱っていて、地元の会社で転職がないこと、また、面接の時にわきあいあいと働きやすそうだと思います。入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

資格取得に向けて、先輩が丁寧に教えてくれ、一発合格できました。有給休暇を取得しやすく、家族や子供の行事に参加しやすいです。

〈仕事のやりがい〉

お客様の暮らしに密着しており、生活のお手伝いができます。お客様から、「ご苦労さん」とか「いつもありがとう」と声をかけてもらったりすると、良かったと思います。

〈地元就職のよさ〉

知らない土地と違い、ある程度の土地勘がある。また、方言などの言葉の壁がないので、働きやすい。家族に何かあってもすぐに駆けつけることができる。地元の友達と遊びに行ったり、食事や飲みに行くことができる。子供ができたときに、急遽実家で預かってもらったり、面倒を見てもらえる。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社サステック東北

〒 024 — 0002

所在地 岩手県北上市北工業団地1番16号

企業HP <http://www.sustech.co.jp/group/touhoku.html>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

我社は東北6県のユーザーを中心に、ステンレス、アルミニウムなどの金属材料を顧客ニーズに応じて、在庫・加工・販売を手がける会社です。社内は和気あいあいとした雰囲気があり、年齢や社歴に関わらず気さくに話し合えるフラットな社風です。業務で必要な資格は会社補助のもとで取得出来たり、福利厚生などの制度面の充実にも力をいれておりますので、安心して働けます。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

学生のうちに挨拶をしっかりと出来るようになってほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

「製造職：例」

8：30 出社、業務開始

12：00 昼休憩

13：00 加工等業務

15：00 15分休憩

17：15 清掃

17：30 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(5) 年後



(?) 年後

商品知識、加工手順等を覚える研修を行います。研修の後には、先輩社員に教わりながら仕事に慣れていってもらいます。

様々な業務を覚えてもらうべく部署内を異動します。
※基本的に、転勤を伴う異動ではありません。

勤続年数だけでなく、責任が増すごとに給料もアップしていきます。

先輩からのメッセージ（記入者：令和4年黒沢尻工業高校卒）

〈入社理由〉

同じ高校の卒業生が、高校訪問時に会社説明を行って下さり、仕事内容や雰囲気などに興味を持ちました。後日会社訪問を行ったのですが、思った通りのイメージであり、働きやすそうな職場だった為に入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

困った事があればすぐに周りの先輩に相談が出来る風通しのよい職場です。僕も後輩が出来たらすぐに相談に乗ってあげようと思います(笑)
資格取得が出来ることにも満足しています。

〈仕事のやりがい〉

新しく仕事を任せられたり、積極的に仕事を見つけたりと、日々何かしらの発見があり、自分自身の成長を実感出来ています。

〈地元就職のよさ〉

慣れ親しんだ地元で緊張する新生活をスタートすることは、地元を離れた就職よりも心身ともに負担が少ないと思います。学生時代からの交友関係がそのまま継続できることもメリットだと思います。



企業情報PRシート

(株)中野商店の若手が
仕事のアレコレを語る!!
QRコードから、スマホでラジオ音源を
聴くことができます。

事業所名 株式会社 中野商店

〒 024-0334

所在地 岩手県北上市和賀町藤根17-78-5

企業HP <https://nakano-shouten.jp/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

弊社は【ENEOS】のガソリンスタンドを北上市内で2店舗運営し、石油製品の販売に加え、LPガス事業や水まわりをはじめとする住宅設備事業、コインランドリー事業などを展開しています。日常生活には欠かせないサービスを事業内容としているためお客様との距離感も近く、地域に密着した企業を目指しています。社内には若手の20代~30代のスタッフが多く、「部活」のような雰囲気な社風が特徴です。また、専属の社会保険労務士の教育のもと、スタッフ全員の幸せ・活力をあげる職場環境づくりに日々努めています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

弊社は日頃から多くのお客様と関わるサービス(接客)業であることから、仕事をするうえで常に「会話」が必要不可欠です。学生時代を通じて基本的な挨拶や礼儀など、人と関わるうえでのコミュニケーション能力を身につけておくこと、社会人になった際に必ず生きてきます。

入社1年目の1日のスケジュール

【新卒 一般事務職：例】

8:00 出社
8:30~ 社内の清掃
9:00~ 事務処理
・パソコンへの入力作業
・書類作成
・電話応対
・店頭お客様対応など
12:00 昼休憩
13:00~ 集金業務
・お客様/取引先訪問など
15:00~ 事務処理
17:00 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(5)年後



(?)年後

まずは、配属された部署での業務を先輩社員の指導のもと行いながら、1日の仕事の流れを覚えていきます。また、社内の研修会などを通じて社会人として必要なビジネスマナーなども身につけていきます。さらに、業務を行ううえで必要な資格の取得にも努めます。

入社直後に比べて経験や知識も増え、ほとんどの業務が自分ひとりで出来るようになります。また、後輩や中途入社スタッフに仕事を教える立場にもなります。

年数や年齢に関係なく、自分自身のやる気と努力次第で係長・課長・部長と昇進していきます。責任が増すとともに給与や手当等もアップしていきます。また、業務の適性によっては、部署異動等もあります。

先輩からのメッセージ (記入者：令和3年 専修大学北上高等学校卒)

〈入社理由〉

高校生の時にインターンシップを経験したのがきっかけです。中野商店は事務職だけではなく、お客様の対応をしたり、集金を行ったりと様々な仕事があり、毎日同じ事だけを繰り返す仕事は向いていないと思っていた私には合っていると思います。入社を決めました。また、仕事をしているスタッフの皆さんも楽しそうだったので、私もここで働いてみたいと思いました。

〈入社して良かった点〉

中野商店を利用されるお客様は地元の方が中心で、昔からずっと中野商店を利用されている方が多いのですが、お客様からの様々な声を聞くと、地域社会に根づいてきた会社なんだと仕事をしながら実感しています。そのような地元のお客様に寄り添って働けるところが、入社して良かった点です。

〈仕事のやりがい〉

お客様の「笑顔」と「ありがとう」の言葉が私を支える原動力でもあり、仕事をするうえでのやりがいでもあります。

〈地元就職のよさ〉

まずは、通勤の負担が少ない点です。市内の就職だと会社までの距離も遠くはないので、安心して通勤できます。また、仕事を通じて地元で活躍している様々な企業を知ることができる点や、仕事を通じて地域に貢献できていることが実感出来るのも地元就職の良さだと思います。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社 中村商会

〒 024 — 0004

所在地 岩手県北上市村崎野13地割25番地11

企業HP <http://nakamura-shoukai.jp/>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

岩手・秋田全域のホテル、飲食店、病院、老健施設などに食材を卸販売し安全・安心な「食」を支え地域に密着した事業を展開しています。

風通しがよく、活気がある職場で先輩方から各種アドバイスを頂けます。また、資格取得にも力を入れており、取得には会社からの支援もあります。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

普段の学生生活を通して、礼儀や挨拶など社会人として求められる基本的コミュニケーション能力及び、傾聴力を身につけてほしいと思います。

入社1年目の1日のスケジュール

（営業社員：例）

8:30 出社
8:30 伝票発行
9:00 品揃え・積込み
10:00 配達
15:00 帰社
15:30 伝票整理
16:00 翌日の準備
17:00 事務作業
17:30 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(5) 年後



(10) 年後

顧客対応の基本や、当社の取扱商品の特性・使用方法を学びます。また、事務処理などを先輩から教わりながら少しずつ身につけていきます。

知識・経験も増えて会社の内容についても分かってくるので、自分で仕事のやり方を見直したり、新規の顧客へも声掛けを行うなどして、顧客の増加に努めていきます。

知識・経験が十分ついてくることで、自分の業務以外にも目を配り会社の業績に貢献していく。また、後輩の育成に努めていきます。

先輩からのメッセージ（記入者：令和2年山田高校卒）

〈入社理由〉

高校生の時から体を動かすことが好きで配送業務に興味がありました。また、「食」にも興味があり入社したいと思い職場見学し、会社の雰囲気等もよかったので入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

有給休暇等が取得しやすいことと、転勤がないので働きやすいと感じています。また、失敗した時なども、先輩がフォローしてくださったり、解決策を一緒に考えてくれるので助かっています。

〈仕事のやりがい〉

お客様から「いつもありがとう」と感謝されたり、自分が紹介した商品を使用して満足して頂いたときなどは達成感でいっぱいになり、とてもうれしいです。

〈地元就職のよさ〉

社会人になることにより、今までの生活スタイルが一変します。そのような中でも仕事をしていくには、メンタルが安定していること、健康であることが大切です。そのような観点からも地元就職は安心できると思います。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社細川商会 きたかみ自販
〒 024 — 0004
所在地 岩手県北上市村崎野19-118-16
企業HP <https://www.kitakamijihan.com>



きたかみ自販北上店



きたかみ自販盛岡店

自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

大人気の軽自動車の未使用車専門店です！
車の販売台数、車検台数は岩手県NO.1です！
車の販売、整備、板金修理、保険など
お客様のカーライフをトータルサポートする体制で岩手県内でのシェアを広げています！
入社後に様々な研修を用意しておりますので、車の知識が無い方も大丈夫です
😊

学生に求めていること

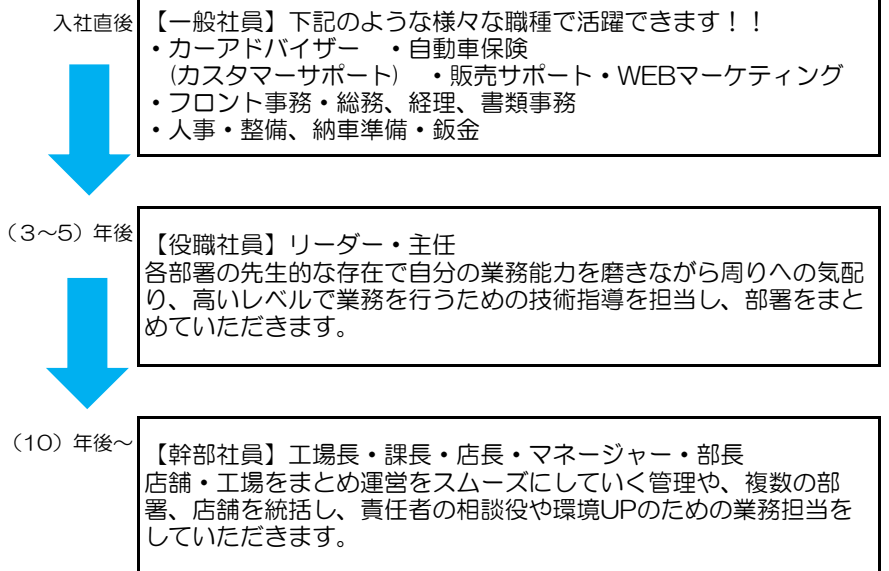
（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

特にありません。
しいていうならば、学生時代にしかできないこと、友人といるところなどいろいろ経験をして、学生生活を満喫してください。そのたくさんの経験が社会人になった時に、必ず自身の自信と力になるはずですよ。

入社1年目の1日のスケジュール

カーアドバイザーのスケジュール例	整備士のスケジュール例
8:30 出社・開店準備	8:30 出社・開店準備
9:00 開店・展示場準備	9:00 開店・点検
10:00 商談	11:00 オイル交換
11:00	12:00 昼休憩
12:00 昼休憩	13:00 オイル交換
13:00 洗車	14:00 タイヤ交換
15:00 納車	16:00 点検
16:00 商談	17:00 オイル交換
18:00 開店・締め作業	18:00 開店・締め作業
18:30 退社	18:30 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）



先輩からのメッセージ（記入者：令和元年盛岡市立高校卒）

〈入社理由〉

「アパレルの職につきたい」と思っていました。しかし、採用担当者の方が恩師の教え子だったこともあり、その方からの紹介で、入社しました。
私はどちらかというと、勉強を頑張ってきたというよりは、部活動に一生懸命で、明るさと元気が取柄でした。その私の良い部分が貢献できる会社はないかなと思っていたところ、そんな私にピッタリということで、入社を決めました。最初は車の名前も全く分からないような状態でした（笑）

〈入社して良かった点〉

社内研修はもちろんですが、異業種の方も参加する社外研修にも参加して、お客様とのコミュニケーションについて学ぶ機会がたくさんあったことは良かったと思います。
また、車を安く購入することができますし、自分のクルマの整備も安く済ませることができることは非常にメリットだと思います。
また、車での方が一事故があった場合でも、自分の知っている社員がレッカー車で駆けつけてくれることはすごく安心できることです。

〈仕事のやりがい〉

入社時は車の知識がまったくない状態の自分でしたが、カーアドバイザーとして経験を積んでお客様から支持をいただき、たくさんのお客様から、「車を〇〇さんから買いたい、ありがとう、〇〇さんが担当者でよかったよ」と言ってもらえることが多く、やりがいになります。

〈地元就職のよさ〉

地方で生活をするうえで自動車はなくてはならない物だと思います。きたかみ自販では車を使う皆さんをトータルサポートを行っているので、岩手県の皆さんの生活を支えることができる仕事です。『地元で貢献したい！人を支える仕事をしたい！』という方のご応募を是非お待ちしております！



企業情報PRシート

事業所名 株式会社藤森測量設計 北上支店

〒 024 - 0062

所在地 岩手県北上市鍛冶町2丁目3番23号

企業HP <http://www.fujimori-cv.com/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

弊社は創業以来60余年、主に官公庁(国・県・市町村)発注の道路・橋梁・構造物・河川・砂防などの測量設計、用地測量、建物調査等の業務を行っています。新技術を導入し、積極的に新しい分野へ展開を図っています。

社員の技術力向上のため、研修や資格取得の支援を積極的に行っています。福利厚生も充実しており、保養施設もあります。「いわて女性活躍推進認定企業」に認定されるなど、働き方改革に取り組んでいます。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

仕事は複数人で行うものなので、コミュニケーション力を身につけるとともに、何事にも明るく前向きに取り組む姿勢を養ってほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

8:30 出社
9:00 現場到着 ミーティング
9:15 現場作業
12:00 昼休憩
13:00 現場作業
16:30 作業終了 ミーティング
17:00 帰社 データまとめ作業
17:30 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(3)年後



(10数)年後

社会人として、必要なスキルを学びます。
基本的な測量技術や設計知識、測量機器等の操作方法を身につけます。
現場へ多く出て、現場作業のポイントや流れを覚えます。

測量機器等の取扱いを完全にマスターします。
作業の目的とその方法を理解したうえで工程を組立て、主体的に取り組めるようになります。

業務に必要な資格を複数取得し、技術者として様々な業務を任せられるようになります。
周りからの信頼を得て、後輩や部下を指導する立場になり、仕事の量と責任に応じて、給料もアップします。

先輩からのメッセージ (記入者: 令和元年 岩手県立久慈工業高校卒)

〈入社理由〉

東日本大震災を体験し、多くの復興作業を見ながら高校卒業まで成長してきました。地元が復興していく姿を見て、少しでも復興、地元の発展の手助けになればと思っていた時に企業見学の場を設けていただきました。とても丁寧に作業内容を教えていただき、社内の雰囲気もよく、この会社で働きながら地元に貢献したいと思い、入社しました。

〈入社して良かった点〉

休暇が取得しやすく、仕事とプライベートを区別できます。分からないことがあっても気軽に聞くことができる先輩が多く、適切なアドバイスをもらうことができます。

〈仕事のやりがい〉

複数人での作業が多いため、辛い現場作業でもコミュニケーションをとって行うことで、終わった後に達成感を共有することができます。

〈地元就職のよさ〉

住み慣れた環境で生活できるので、ストレスや心配事が少ないです。
また、通勤時間が短い場合が多く、その時間をスキルアップや趣味などに使うことができます。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社メビウス

〒 024 — 0051

所在地 岩手県北上市相去町山田2-18 北上オフィスプラザ107号

企業HP <https://sendai-mobius.com/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

スマートフォンや自動車部品、精密機器に欠かせない半導体製造装置エンジニアを育成しメーカー様に技術提供を行っています。
「半導体って難しそう」実はこの業界の誰もが思っていること。そのため社歴に関係なく連携して問題解決に当たります。自然と会話が増え、話しやすい雰囲気自社の強みです。また有給休暇取得率は毎年80%以上、無理な残業や休日出勤はなく、しっかり働きしっかり休む。このメリハリが高いモチベーションを維持し、優れたエンジニアが長く働ける環境を生み出しています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

弊社はチームプレーで仕事を行っています。学生時代からたくさんの人と関わりを持ち、相手の立場に立って物事を考える能力を身につけると仕事がしやすくなります。

入社1年目の1日のスケジュール

フィールドエンジニア職：例

9:00 出社

9:30 当日対応案件の決定

10:30 顧客と作業内容の打ち合わせ

11:00 作業開始

12:30 昼休憩

13:30 作業再開

17:00 帰社、作業報告書作成

17:30 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～)

入社直後



(2) 年後



(3) 年後

1カ月間の新人研修があり、半導体についての専門知識や安全に対する考え方、作業で使用する手工具の使い方などを未経験者に合わせた内容で進めていきます。研修終了後は現場OJT。簡単な作業から少しずつ経験してもらいます。

自身が作業責任者(チームリーダー)となり、対応する作業チーム管理/指示を行い、事故なく安全な作業完了を目指して業務に当たってもらいます。

現場作業/現場サポート(内勤)のどちらかを自身のキャリアプランに応じて選択可能。本人の特徴や希望を優先します。

先輩からのメッセージ (記入者：令和5年三重県立稲生高校卒)

〈入社理由〉

元々、料理の道に進もうと決めていました。ある日進路室で会社の求人票を見て興味を持ち、会社見学を希望しました。
そこで高校の先輩と人事部の方から会社のリアルを沢山聞きました。
創業から急成長している理由、半導体業界の将来性、給与面や福利厚生の実、残業が少なく休日がしっかりとあって、第一に社員の健康を気にしている社風を聞き、心を動かされました。すぐに志望動機の作成に取り掛かりました！(笑)

〈入社して良かった点〉

まず駅から徒歩で出社できる立地、駐車場完備という点。入社前に聞いていましたが引越した時の入居費用負担など福利厚生が充実しています。残業、休日出勤はほとんどなく、自分の時間がとりやすいです。
先輩、上司は私が理解するまで親切丁寧に教えてくださって、質問しにくい雰囲気ありません。
あとは私が吸収していただけです！

〈仕事のやりがい〉

慣れないPC操作、初めて触る工具や部品、2mを超える大きな半導体製造装置など、これまで私の人生で経験してこなかったことが沢山詰まっています。覚えることは多いですが、丁寧に説明してもらえる先輩や様々な研修を通じて、小さな達成感を得る毎日です。私にとっては何もかもが新しい挑戦であり、全てがやりがいです。

〈地元就職のよさ〉

一番のメリットは、家族や友人が近くにいること。休日や仕事終わりに気軽に会うことができます。
親しい友人と会って他愛ない会話や近況報告をすることで息抜きになり「よし頑張るぞ！」とモチベーションを上げてまた仕事に向かいます。
よっぽどの理由がない限り、私は地元就職をおすすめしたいです。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社KYコーポレーション

〒 024 - 0014

所在地 岩手県北上市流通センター15番106号

企業HP <https://www.ky-group.jp/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

当社は各店舗が地域一番店を目指し、現在東北に本社を構える焼肉企業で年商No.1の企業になりました。外食産業は「想い出産業」です。人々に喜び、幸せを与える事が責務であり、お客様の「喜び」が自分たちの「喜び」と感じられる素晴らしい職業です。また、共育制度にも力を入れており、社員研修やブラザーシスター制度も導入しており、当社の経営理念「共に学び、共に喜びを」を基にお互いが成長できる職場環境です。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

挨拶や礼儀など社会人として求められる最低限のマナーやコミュニケーション能力を身につけてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

<接客・調理スタッフ：例>

12:00 出勤

連絡事項等、前日の確認

接客対応：オーダー受け、商品運び、中間サービス、後片付け、洗い場等

15:00 ディナースタンバイ

片付け、メニュー拭き、カスター・タレ薬味補充、トイレチェック、外掃除等

16:00 休憩(食事)

17:00 接客対応

20:30 発注業務

21:00 退勤

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(3)年後



(?)年後

新入社員研修にて社会人として必要なビジネスマナーを学びます。各店舗に配属され、ブラザーシスター制度担当先輩社員のもと接客や調理の基礎、商品について学びます。

自分なりに考え行動できるようになります。上司の指示や基本業務など部下の「共育」をお願いします。勤務年数ではなく、仕事内容はもちろん、仕事への取り組みを評価します。最短で3年で主任に昇格する方も!

主任に昇格、その後サブマネージャー・店舗マネージャーを目指します。また店舗異動もあります。(異動についてはエリア間の異動があり、県外異動は相談の上決定です)

先輩からのメッセージ

<入社理由>

就職活動をしている中、学校の先生に飲食店ならここはどうかと勧められ、先輩も何名か就職しているという事で先輩に話を聞いてみました。職場環境もよく教育制度も充実していて、ここなら安心して働けるという言葉もいただきました。また、やまなか家は幼いころから家族でよく利用していて、スタッフが元気で明るく働く姿がとても印象的でした。

<入社して良かった点>

はじめのうちは接客に対して苦手意識を持っていたのですが、一緒に働く仲間やお客様との関わりの中で、自分なりにコミュニケーションの取り方も学び、接客の仕事を通じて「人との会話」や「喜んでいただく楽しさ・嬉しさ」を知ることができました。今ではそれをやりがいに感じています。自分の性格も明るくなり、接客を楽しむことができています。と感じます。

<仕事のやりがい>

接客は直接お客様からお褒めの言葉を頂ける数少ない業種だと思っております。実際にお客様がお帰りの際に「ごちそうさま、また来るね!今日も美味しかったよ。」などと言っていたら、心から嬉しいです。また、飲食店は幅広い年代の方が働く職場です。主婦の方、学生の方などたくさんの方と関わり合えることが魅力の一つです。一つの目的に向かってみんなで協力して、それが結果として現れたときにやりがいを感じ、さらにお客様の笑顔を増やしていきたいと思っております!

<地元就職のよさ>

大きく環境が変わらないことが地元就職の良さです。休みを合わせて友人や家族との時間を有意義に過ごしています。また顔見知りの方が来店された時に『いい会社に入社したね』と言われると、やりがいに繋がるのも地元就職ならではの良さです。



企業情報PRシート

事業所名 有限会社 展勝閣

〒 024 — 0031

所在地 岩手県北上市青柳町1丁目2-32

企業HP <https://www.tenshokaku.com>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

創業以来、宮城、岩手の市場まで自社トラックで直接買い付けに行き、また青森、北海道など遠方の市場とも取引をしております。店内には3tの水槽があり、鮮魚は勿論、生かす事が難しいとされる「活いか」の販売も実現、従業員一丸となり、チャレンジすることの大切さを一緒に学んでいければと思います。これからは、若手も先頭に立ち、先輩の知識を元に自分なりのアレンジで新しいことに「挑戦」できるような場を用意して待っております。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

学校生活では、色々な事に興味をもち、納得するまで挑戦してもらいたいです。社会人になりその過程を活かしてもらえば仕事も楽しくなります。

入社1年目の1日のスケジュール

（調理業務の例）

14：00 出社
14：15 宴会等確認
14：30 仕込み
16：00 休憩
17：00 開店
22：30 ラストオーダー 閉店
23：00 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後

調理補助の業務、野菜を刻んだり、盛り付け、魚の下処理等、開店までの仕込み準備
調理道具の管理の仕方、基本的な魚のおろし方
接客等のマナーの講習

（ 1 ）年後

焼き場か揚場担当、焼き場は炭火を使うので火の加減、焼き加減を学ぶ、また、焼き魚も捌いてもらいます。
揚場は、揚げるだけではなく、炒め、煮る、業務も学んでもらいます。

（ 3 ）年後

刺し場に入り、お客様の前で主に活魚を調理してもらいます。
カウンターなので、お客様とコミュニケーションをとりながら調理するのも重要となります。
人によって何年かかるか分かりませんが、主任、調理長と役職がついていき、店長にまでなる場合もあります。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

接客、調理に興味があり、ダブルワークをしておりましたが、当社でアルバイトをしていた先輩より紹介され、社長、専務の人柄もあり、入社希望しました。

〈入社して良かった点〉

専門的な技術や知識を得る事ができ、調理師免許も取得出来ました。多くのお客様とコミュニケーションを取る事が出来、人脈も広げる事が出来ました。

〈仕事のやりがい〉

年間を通して様々な旬の食材に触れる事ができ、調理方法やお客様への提供の仕方を学べる。接客時にも多くの知識を得られるので、常にスキルアップを感じられる。

〈地元就職のよさ〉

今までと同様、住み慣れた地域で生活ができること。
友人家族が近くにいる安心感があること。
自宅から通えば、家賃等の出費が少ない



ハローワーク北上

受理番号5-26

企業情報PRシート

事業所名 株式会社東横イン 北上駅新幹線口

〒 024 — 0032

所在地 岩手県北上市川岸一丁目3-4

企業HP <https://www.toyoko-inn.com>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

東横INNのフロントは「ライフワークバランスを満たせる仕事」です。やりがいや充実感を感じながら働き、仕事上の責任を果たす。そして休日は趣味・自己啓発・家族サービスなどで充実。それが可能なのが東横INNです。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

部活動や普通の学校生活を通して、挨拶や礼儀など社会人として求められる最低限のコミュニケーション能力を身につけて欲しいです。

入社1年目の1日のスケジュール

10:30 ホテルに出勤
制服に着替える
11:00 朝礼にて引き継ぎ
客室チェック
ゲストチェック
15:00 チェックイン開始
21:00 売上集計
24:00 仮眠
2:00 事務処理
7:00 チェックアウト
11:30 退勤

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(5)年後



(10)年後

接客マナー・ビジネスマナーを学びながらフロント業務を覚えます。書類の作成方法なども先輩社員に教わりながら少しずつ身につけます。

様々なお客様がいらっしゃる中、そのお客様に合った接客ができ、達成感を感じられるようになります。

新人フロントを指導。やりがいがあり、努力した分評価してもらえます。支配人補佐や支配人へのチャレンジ制度もあります。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

勤務と休日のメリハリがあり、自分に合うと思ったからです。また、観光の仕事に興味があり、アットホームな職場に魅力を感じました。

〈入社して良かった点〉

勤務年数長いベテランの先輩方が多い中、お客様が少しずつ私の事も覚えて下さることで、時にはお土産や差し入れをいただく事もあります。また、お客様に近隣の飲食店をお勧めして『おいしかったよ、ありがとう』とお声を掛けて下さる事です。

〈仕事のやりがい〉

お客様からの温かいお言葉をいただくこと、とてもやりがいを感じることができます。

〈地元就職のよさ〉

本人の希望がない限り、基本的に転勤はありません。住み慣れた地元でのお仕事は体調管理もしやすく、休日は友人との時間も作れるため気持ちも安定します。



企業情報PRシート

事業所名 ファインリゾート(株) BRAND NEW KITAKAMI

〒 024 - 0061

所在地 岩手県北上市大通り一丁目10番1号

企業HP <https://www.brandnew-k.com>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

当社グループは、医療・食・観光・街づくりなど多岐に亘る事業を運営し、人とのかかわりの中で働くことの意義を見出し、個人と組織との相互の連携の構築、さらには社会を動かすパイオニア集団を目指しております。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

個々の心身の健康維持・増進が不可欠。
仕事を楽しむ事が働きがいに通じます
ので、普段の生活を楽しんで下さい。

入社1年目の1日のスケジュール

接客スタッフ：例

10:00 出社
10:30 本日のお客様のご利用
内容・段取りの最終確認
11:00 会場セッティング
12:00 お客様のお迎え
17:00 宴会場セッティング
18:00 お客様のお迎え
20:00 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(2) 年後



(3) 年後

入社後は、集合教育ののち、おもてなしマスター
(先輩社員) がマンツーマンにより現場指導を行ないます。
その日の振り返りを研修レポート(交換ノート)に記入。

経験を通してトラブル・ミスのない接客から一段アップ。
お客様との会話を通してお客様のニーズを掴み、サービスの向上を目指します。

接客における、おもてなし精神の重要性やお客様の心理を
推察してのサービスが出来るよう自らが手本となり、部下
に対して具体的に教育・支援を行なうことが出来ます。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

私は、人と接する仕事に就きたいと
考えサービス業を選びました。
自分自身の個性・能力を出来るだけ
伸ばし、誰かに喜ばれる仕事をする
ことで自己効力感を高めたい。

〈入社して良かった点〉

今迄は、サービスを受ける側に
いたが、今度はサービスを提供
する側になり、お客様を通じ
て色々なことを学び、自分の
人間性が磨かれていくような
気がする。

〈仕事のやりがい〉

お客様が喜ぶこと、働く仲間が
喜ぶことで働きがいを感じてい
ます。仕事を楽しむことにより
昨日より今日、今日より明日と
過去の自分より成長していく
ことで達成感を味わえます。

〈地元就職のよさ〉

親元から通えているので、大きな変化は感じられませんが、教えら
れることから、徐々に自分で考え行動することで、少しずつ環境は変
わってきました。友達も多く地元において、頼る時には頼っているので
精神面でも安心です。



企業情報PRシート

事業所名 株式会社 山人

〒 029 - 5514

所在地 岩手県和賀郡西和賀町湯川52-71-10

企業HP <https://www.yamado.co.jp>

自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

宿泊業は、衣食住全てのことに関わる仕事です。自分の強み、趣味、興味を職場に活かすことができます。やってみたいことにどんどんチャレンジできるおもしろい職場です。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

自分の住む地域、周りの人をよく知り、いいところを見つけることができるように心がける。

入社1年目の1日のスケジュール

遅番シフト
13:30 出社(昼食)
14:00 ミーティング
15:00 チェックイン対応
18:00 夕食対応
21:00 夕食片付け(夕食休憩)
22:00 退社
早番シフト
06:00 出社、朝食準備
07:30 朝食対応(朝食休憩)
11:00 チェックアウト対応
12:30 客室清掃
14:00 ミーティング
(昼食休憩)
14:30 退社

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後



(3)年後



(5)年後

社会人としてのマナーの研修・「山人とは」についての基本を学ぶ・西和賀町、岩手県を知る・客室清掃の基本ができるようになる。

早番シフト、遅番シフト、中番シフト、それぞれのシフトの仕事の基本ができるようになる。

自分の趣味、特技を大いに仕事に反映させ、まだ見ぬ新しい山人-yamado-の仕事を作り出す。希望者は2024年オープンの新施設に異動。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

岩手で働きたいと思って調べていたら予約サイトの口コミで全国的にも高評価をとっている宿が岩手にあることを知って興味を持った。見学に来たら働いているスタッフが楽しそうに働いている姿を見て一緒に働きたいと思った。

〈入社して良かった点〉

毎日美味しいまかないを2回も食べられる。
お客様にお伝えするためにいろいろ調べたことで、岩手の美味しいものや楽しいところをたくさん知ることができ、実際に行くことができた。

〈仕事のやりがい〉

お客様が名前を覚えてくださり、頑張ってるね。また来るね。あなたの接客よかったよ。などとお声掛けいただけることが増えると楽しくなる。

〈地元就職のよさ〉

岩手で生まれ育ったことで、知っていることや体験したことが多いのが強みになり、お客様との会話が充実する。

企業情報PRシート

事業所名 株式会社北上文化

〒 024 — 0084

所在地 岩手県北上市さくら通り5丁目12-38

企業HP <https://www.21seiki-group.com>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

1983年の設立以来、東北を拠点に遊技場を運営しネットワークを広げてきました。ナンバーワンではなくオンリーワン「どこよりも上質なパチンコ店」を理想に掲げ、お客様に喜ばれるお店創りに拘ってきました。新しいアイデアを盛り込み二歩も三歩も先を歩んできた自負は、自慢の「個性」となって店舗に活かしています！

「常識の壁は、革新者の行動で簡単に超えることができる。」
当社はこれからも新しい地平を開拓していきます。

学生に求めていること

一つでも当てはまる方、是非一緒にお客様から愛される「地域一番店」を創りましょう！

- 人と接することが大好き。
- ユニークなアイデアを形にしてみたい。
- 何か一つでも自分の強みや個性がある。
- 地元を盛り上げ地域の活性化に貢献したい。
- 自分の頭で考え、自発的に行動を起こせる。
- 失敗を恐れずに新しいことに挑戦したい。

入社1年目の1日のスケジュール

<早番ver>

8:00 朝礼・開店準備

9:00 開店

10:00 休憩

11:30 食事休憩

14:00 休憩

16:30 休憩

17:30 終礼

【交代制】

実働時間（1日）：8時間

早番/8:00~17:30

遅番/16:30~24:30

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(2~4) 年後



(10) 年後

■新人研修（座学：3日間）

・ビジネスマナー研修・サービスコンセプト研修

■OJT研修（1~2ヶ月程度）

→現場で先輩社員がマンツーマンで業務を1から教えます。

■反省会

→日々の反省と目標管理を行い、着実にレベルアップを図ります。

「ホールリーダー」

リーダーが中心になってホールの運営をしています。

「ホール主任」

最前線で働くホールスタッフの、まとめ役となります。

10カ年ビジョンは出店地域を中心にパチンコを始め、楽しさや感動、非日常空間といった心の豊かさを感じてもらえる空間を他店を圧倒するほどのレベルで提供していく企業体を目指しています。

それを達成するために、いつまでに売上をどのくらいにするのか、そのために店舗数を何店舗増やすのか、新規事業はどういった形で展開していくのかといったものを設定した10カ年ビジョンロードマップも作成しています。

先輩からのメッセージ

<入社理由>

21SEIKIグループは、パチンコという身近なアミューズメントを通じて、地域に寄り添い、社会に貢献していきたいと考えています。そして21SEIKIを訪れるすべてのお客様に喜んでいただきたいと思います。

“今日はどんな驚きと感動を創ろうか”
それを考えるのが大好きな企業です。
そのようなコンセプトに共感し、入社しました。

<入社して良かった点>

人と人の間に「壁」がない。
新人もすぐに溶け込める環境がある。

<仕事のやりがい>

楽しさはもちろんあります。でもそれだけではなく、和気あいあいとしたムードがうちの会社にはあります。新しく入社してきた人もすぐに溶け込めると思いますが、周りの先輩みんなで新人を育てていく環境があります。自分としては向上心のある人に入ってきてほしい。いっしょにお店を盛り上げていきたいですね。

<地元就職のよさ>

地域に根ざす。地元を盛り上げる。それも私たちの仕事と考えています。21SEIKIグループで働くスタッフのほとんどは、お店を出店した場所で採用した地元出身者です。それは地元で雇用効果をもたらすとともに、その地域に生まれ育った人間だからこその、その地域にふさわしい接客をしてほしいという願いがあります。また、地域に清掃活動や地域イベントへの協賛など、地域を盛り上げる活動に対する支援を積極的に行っています。地域全体の活性化に貢献できるお店でありたいと私たちは考えています。



企業情報PRシート



事業所名 アソシエ・ネット・WORK株式会社

〒 024-0061

所在地 岩手県北上市大通り3-1-1

企業HP <https://www.associe-work.co.jp/>

自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

物流センターをオープンし、人材派遣だけでなく、お客様の経営効率を高めるため、当社の経験豊富なスタッフ、物流ノウハウを活用いただき、業務全体の運営管理までの総合的業務を運営しております。スタッフの定期的なフォローや有給を取得しやすい環境づくりに努めております。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

失敗を恐れないチャレンジ精神は仕事をしていく中でとても大事になってきます。部活動や学校行事を通して色々なことに挑戦してほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

〈物流センター勤務：例〉

8:30 出社
9:00 部品の仕分け作業
10:00 休憩
10:15 作業再開
12:00 お昼休憩
13:00 作業再開
15:00 休憩
15:10 作業確認
17:15 定時退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(3) 年後



(5) 年後

入社してからはまず、社会人としてのマナー、基本的なビジネスマナーを教育します。OJTを通して少しずつ業務に慣れていただきます。

ある程度仕事にも慣れ、経験を積んでくる時期です。今まで業務を通し学んできたことを先輩へ教育します。

管理者・責任者・・・と昇格し、昇格とともに昇給していきます。責任は増えますが、それと同時にやりがいを感じられる場面が増えていきます。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

令和5年専修大学北上高等学校卒業
働きやすい環境。土日の休みもしっかりあるため、仕事とプライベートのメリハリもしっかりつけられる。

〈入社して良かった点〉

令和5年大迫高等学校卒業
会社の方たちが親切に指導してくれる。和気あいあいとした雰囲気。充実した教育環境。未経験の私でも問題なく作業できました。

〈仕事のやりがい〉

令和5年専修大学北上高等学校卒業
仕事の成果を認められた時。

〈地元就職のよさ〉

慣れ親しんだ環境で働けるのが地元就職のいいところです。大好きな地元に貢献できる。

企業情報PRシート

事業所名 有限会社 アップキープ

〒 024 — 0062

所在地 岩手県北上市鍛冶町1丁目3番24号

企業HP <http://isko.co.jp/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

スマートフォンから自動車まで幅広く使用されているアルミ電解コンデンサ用アルミ化成箔製造に関する生産管理・検査・出荷・装置メンテナンス全般を行っております。
入社後は先輩のマンツーマン指導とフォロー体制の中で安心して技能を身につけ、社内外研修や資格取得支援にも積極的に取り組み、段階的に技術向上とキャリアアップを目指せる環境です。社員が安心して働けるよう、福利厚生充実と職場環境の維持向上に努めています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

「挨拶・礼儀」「コミュニケーション能力」「忍耐力」を大事に考えています。新しいことに挑戦する「意欲・熱意」「向上心」は高く評価します。

入社1年目の1日のスケジュール

〈検査員の主な1日〉

8:00 出社、朝礼、清掃
8:30 検査業務

- ・化成箔の特性や外観検査装置を使用しながら数値測定や目視検査等を行う
- ・製品サンプル採取や記録データの作成

15:00 進捗ミーティング
16:30 片付け、清掃、日報作成
17:00 終礼、退社

* 12:10~50 昼休憩
AM/PM 10分ずつ休憩あり

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後

導入教育で就業規則や安全管理、製品の基礎知識を身につけます。現場では先輩社員からマンツーマンで作業手順や製品知識、工場内全体の流れを学びながら理解を深め、徐々に先輩の力を借りずに作業できるレベルを目指します。

(2) 年後

担当業務の経験・知識も積み重ね、様々な事案に対応できるスキルが身につけてきます。上司や他部門とも協力しながら、作業効率の向上を図り、新たな技能・知識の習得にも挑戦していきます。担当業務+部門内の他職務へ作業領域を拡げて多能工を目指します。

(3) 年後

技術と知識が身につく、責任感、協調性、向上心なども総合的に評価して班長・職長・主任…という責任あるポスト、職務も任せられる人材を目指していただきます。

先輩からのメッセージ (記入者：中途採用者)

〈入社理由〉

未経験で応募できる求人を探していた時に当社を見つけました。工場見学をしてみて初めて見る検査装置や様々な薬品に驚き、正直難しそうなおイメージを持ったのが最初の感想です。

覚えることは多いが指導係がマンツーマンで教えてくれる体制で、先輩方からも覚えて作業してきたという話を聞き、安心したことを覚えています。学生の頃から新しいことへの挑戦や、知識への好奇心が高かったので、挑戦してみたと思ったのが入社のおかげです。

〈入社して良かった点〉

覚えることも多かったですが、すぐに相談・確認できる環境に指導係や周りの先輩達が居てくれるのが大きいです。お互いがフォローしながら作業し、ミスや危険防止の為に対策や解決策を一緒に考えていくことで信頼関係を築いています。

先輩に相談しながらサポートを受けられる環境と努力次第でスキルアップ可能で意欲を高く評価してくれることに魅力を感じています。

〈仕事のやりがい〉

常に仕事の習得度をきちんと評価してもらえて、段階的に任せられる仕事や作業領域が広がっていくと達成感を感じ、自信に繋がります。部門内の他グループの作業も覚えて、繁忙期などお互いに協力し合えることで安心して働けます。

勤務年数にこだわらず、能力と意欲、向上心を高く評価してもらえる社風なので、自分で目標を設定して努力しながら仕事に取り組んでいます。

〈地元就職のよさ〉

県外就職にも魅力はあると思いますが、新しい環境の中で初めての仕事に取り組むことは世代を問わず大変さもあります。慣れ親しんだ地域の風土と家族・知人が近くにいる安心感の中で、仕事と生活を両立していくことができるのは地元就職の魅力の1つだと考えます。



企業情報PRシート

事業所名 岩手興産株式会社

〒 024 — 0051

所在地 岩手県北上市相去町山根梨の木43-79
岩手県北上市相去町山田2番地46

企業HP <https://iwate-kosan.co.jp>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

社名の通り岩手で産業を興すべく、オートボディプリント事業など様々な事業にチャレンジしている企業です。事業の大きな柱は自動車整備事業であり、国家資格を有する整備士が幅広い車両に対応したサービスを提供しております。特に、大型トラックの車検整備技術に関しては、グループ会社である岩手雪運株式会社の車両整備技術を通して長年培ってきた確かな技術を持ち合わせております。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

協調性（チームワーク）、意欲、熱意、責任感。
そして何より自動車整備事業がメインの会社のため、車が好きなこと。

入社1年目の1日のスケジュール

〈整備士：例〉

8：00 朝礼、清掃、入庫準備

9：00 入庫、洗車後整備開始

10：00 小休憩後、作業開始

12：00 昼休憩

13：00 整備開始

15：00 小休憩後、作業開始

16：30 後片付け、清掃

17：00 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(5) 年後



(10) 年後

接客マナー・電話対応など基本的なビジネスマナーを学びます。整備技術を覚えたり、書類の作成方法なども先輩社員に教わりながら少しずつ身につけます。

経験・知識も増えて車両整備のアップする時期なので、三級、二級整備士の資格を取得し、仕事のやり方を見直したり自分に合った働き方をしながら後輩の指導にあたります。

整備主任者の選任を受け、責任が増すとともに給料もアップします。さらに知識と経験を積んで、検査員の資格を取得し、勤務年数だけではなく、積極性や協調性も学んで会社でもリーダー的な存在となることを期待しています。

先輩からのメッセージ（高橋益巳：平成14年専修大学北上高校卒）

〈入社理由〉

運送会社のグループ会社で、物流システムを車両の整備で支えることにやりがいを感じました。

〈入社して良かった点〉

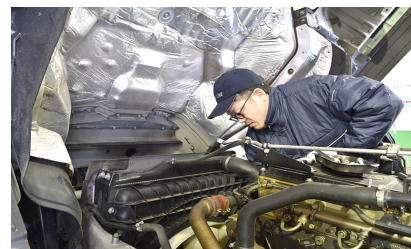
家庭的な雰囲気、忙しそうなお客を手伝ったりしながら、チームで仕事を進められます。

〈仕事のやりがい〉

自動車の構造や法律について深く理解し、お客さまに対して、納得いただける説明ができたときに達成感を感じます。今後も、お客様に、より安心して安全な走行を確保できるよう心がけていきたいと思っています。

〈地元就職のよさ〉

長く働くことができる職場の条件は、福利厚生の充実なども挙げられますが、実家から通える職場であることも1つと言えます。誰も働き初めには様々な悩みを抱えます。そんなとき、相談相手になるのは家族や友人です。きっと、地元だからこそ仕事とプライベートを充実させて過ごすことができると思います。



企業情報PRシート

事業所名 有限会社 岩手中央警備保障

〒 024 — 0056

所在地 岩手県北上市 鬼柳町都鳥227番地1

企業HP <https://www.iwatechuoukeibi.co.jp>

自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

道路工事現場での歩行者、一般・工事車両誘導やイベント等の群衆整理・広報活動・駐車場交通誘導。30年以上の実績があり、警備業務資機材は設備を充実させ、作業効率と安全性を高めています。社内は明るく風通しもよく、チームワークも良好。社員は会社の宝と捉え、皆が共に成長できる機会を提供しています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

普段の学校生活を通じて、挨拶や礼儀など社会人に必要なコミュニケーション能力や、人に対して気遣いや思いやりを身につけてほしいです。

入社1年目の1日のスケジュール

〈交通誘導警備員における勤務例〉

7:00 出社
7:45 現場着 朝のミーティング
8:00 交通誘導警備業務開始
10:00 休憩
12:00 昼休憩
13:00 交通誘導警備業務開始
15:00 休憩
16:30 現場終了帰社・日報作成及び提出
17:00 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



新任教育を受け、礼儀・礼節・関係法令等、警備業務に関する基本知識を学び、その後実際の業務に関わる専門教育を受けた後、先輩社員に指導を受けながら、現場で簡単なところから業務を覚えていきます。

(5)年後



経験・知識・技術の他、取得資格も増え仕事に慣れてくる時期です。部下の人数も増え、現場において指導教育能力及び適切な判断能力が求められ、仕事に対して自主性が必要になってきます。

(10)年後

主任・係長など役職が徐々に付き、給料もアップします。しかし、会社で責任ある立場にもなってきます。現場でも統括管理能力が必要で、会社幹部として積極性や協調性等が評価対象となります。

先輩からのメッセージ（記入者：令和3年3月高校卒）

〈入社理由〉

高校2年生の時に会社人事の方が学校に来て、会社の事業内容等詳しく話をしてくれました。私は人と接する事が好きで、以前よりサービス業に興味がありました。警備業特有の車両誘導等、新しい事に沢山挑戦したいと思いました。また、この業界独特の資格にも興味をもちました。

社内の雰囲気も良く、安心して働ける職場環境だと思い、入社を決断しました。

〈入社して良かった点〉

休暇を取得しやすく、且つ要望や意見も聞いてくれます。資格取得時等様々なフォローもしてくれますし、相談事も親切に対応してくれます。業務上のミスも先輩方がカバーしてくれて、原因究明をしつつ今後の対応策も一緒に親身に考えてくれます。

とても素敵な会社だと実感しています。

〈仕事のやりがい〉

契約先や一般車・歩行者の方から、直接御礼や笑顔で感謝を言われると本当に嬉しい気持ちになります。契約先から「またお願いします。」と指名を受けると、自分の能力や努力が認められた証明にもなるので自信につながります。

〈地元就職のよさ〉

初めての就職で県外など地元を離れると、生活様式・生活環境（例えば、気候・言葉・習慣など）に慣れていかなければならず、不安要素が少なくありません。

しかし、地元就職ですと体調管理面や車で移動中の土地勘の問題など解消部分は多く、更に何か困った時に家族・親族・友人達が近くにいるのも長所の1つです。

企業情報PRシート

事業所名 株式会社ウィルエージェンシー

〒 024 - 0032

所在地 岩手県北上市川岸1-1-20 さくらPORT・オフィス4F

企業HP <https://www.willagency.co.jp/branch/kitakami.php>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

私たちは、『地域密着』を事業方針に、地域のつながりを大切にしている人材派遣会社です。

【5つの強み】

- ・地元岩手県で働けます！岩手県の地域活性化に貢献しましょう。
- ・色んなお仕事を経験できるので、自分に合った仕事が見つかります。
- ・風通しがよくて、前向き。明るい社員が多いので、とても働きやすい環境です。
- ・年間休日125日以上！プライベートと仕事を両立できます。
- ・年商約100億！全国40以上の支店を基盤に、不景気にも強い安定した会社です。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

どんな仕事に興味があるのか、どんな仕事をしてみたいのか将来の事を考えてください。

入社1年目の1日のスケジュール

各業種毎に分かれます。

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



（ 1 ）年後



（ ? ）年後

物流、製造、コールセンターなど様々な業種を経験してもらい、仕事の仕組みや自分自身の適性などを把握します。

経験した職種の中でやりたい業種を決めていきます。物流、製造、コールセンター、営業、事務など希望が出せます。

希望した業務を覚えていき後輩の指導、自分自身の昇進の為に日々精進していき年齢ではなく頑張りや評価していきます。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

全国展開しているながらも、よりスタッフ様に寄り添いながら、さらに会社を大きくしていこうという気概がある所に惹かれて入社を決めました。また、地元で仕事をしなく、生活環境を変えなくて良かった事や希望を出せば全国の支店に異動可能など、将来の選択を広く選べる事が魅力でした。

〈入社して良かった点〉

自由度が高く意見が取り入れられやすい点が当社の良い所、好きな点だと感じます。上司との面談や業務中の会話の中で自分はこう思っている・こうしたいと伝えると耳を傾けてくれ、それが通ることがありました。また、入社後色々な職種を経験出来た事で、自分の得意な事・苦手な事が分かり、凄く社会勉強になりました。

〈仕事のやりがい〉

この仕事を通して嬉しいことは、「ありがとう」と言われる機会が多くあることです。正直、「人」対「人」の仕事の為苦勞も多くあります。ただその分スタッフ様が求める仕事を紹介出来たときや、就業中のスタッフ様との面談時に「ありがとう、助かりました」「話を聞いてくれて心が軽くなった」などポジティブな言葉をかけられる場面も多いです。その言葉を聞くとやって良かったと感じます。

〈地元就職のよさ〉

地元の企業様ともローカル話題などで意気投合しやすく、人の繋がりや絆が深まり円滑に業務を進める事が出来る。また、生まれ育った地域に貢献出来ている事にやりがいを感じる。

企業情報PRシート

事業所名 ATアクト株式会社（岩手支店）

〒980-0802

所在地(本社)：宮城県仙台市青葉区二日町16-1 二日町東急ビル3階

〒024-0061

(岩手支店)：岩手県北上市大通り1丁目3-27 入山北ビル1階

企業HP <https://at-act.jp/>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

弊社は製造業を中心とした総合人材サービス業を行っている会社で、東北・関東の各地域で私たちの生活に身近なモノ造りの世界を支えています。フジワークグループの安定した経営基盤のもと、現在7支店・2事業所を展開し、常に法令順守に努め、皆様に安心・信頼していただける企業を目指しております。
一人ひとりに専任の担当者がつくので就業中の悩み相談もしやすく、遠方の方でも安心の入寮制度や寮費補助制度、送迎対応(一部事業所)なども行っております。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

『わからないことやミスがあった時に素直に相談や報告ができる』『任せられた仕事に責任感をもって取り組める』『現状をより良くしたいという向上心がある』この3つが現在活躍している先輩の特徴なので、同じような意識をもっていただけると良いです。

入社1年目の1日のスケジュール

8:00 出社・朝礼
8:15 連絡事項の確認
8:30 日常点検・作業開始
11:10 休憩①
12:10 作業
15:10 休憩②
16:00 作業
19:30 点検・清掃
引継ぎ
20:10 終礼・退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(5)年後



(?)年後

フジワークグループ各社の新入社員と共に、大阪にて約8日間、ビジネスマナーや製造基礎・法務研修、グループワークを中心に同期と交流を深めながら新入社員研修を行います。研修後は各配属先毎に安全教育や作業教育を受け、実際の現場での作業となります。はじめは先輩社員付き添いのもとでの作業や、簡易な定形業務から慣れていただきます。

製造・組立・加工・検査・物流業務など様々な作業を任せられるようになってきます。自分で考えて動くようになることが増え、作業効率の向上を図り、他社員と協力しながら作業します。後輩への指導を任せられることもできます。

専門知識や技術も身に付き、他工程との調整やトラブル対応なども行えるようになってきます。工程リーダーや班長を任せられたり、スペシャリストとして専門性を高めたり、総合職へジョブチェンジをしてコーディネーターや営業の仕事をするようになったり…あなた次第で様々な活躍の道が開けてきます。

先輩からのメッセージ（記入者：令和5年聖和学園高校卒）

〈入社理由〉

職場見学に伺った際にとっても印象に残ったことがありました。それは作られた電池に不良がないかなどを、全て直接目で確認していたことです。製品を納品する前にしっかりと確認することにより、お客様へ良品の状態での納品できているんだと知りました。また、製造の工程では多くの機械から電池が作られていて、とても驚きました。会社の方々優しく説明してくださり、私も製造の仕事をしてみたいと感じて入社することを決めました。

〈入社して良かった点〉

仕事をしていて分からないことを先輩に聞いた際、とても親切に教えてくださります。そんな方々がいるおかげで、安心して仕事をすることができています。

〈仕事のやりがい〉

現在は憧れだった検査の仕事をしています。先輩に二重確認をしてもらうこともありますが、不良品の見落としなどなく出来ていたと言われると達成感を感じます。

〈地元就職のよさ〉

地元を離れるとその町に慣れるまで時間がかかると思いますが、地元というのはすでに慣れている町なので、働きやすいです。

 ATアクト株式会社

QRコード



ハローワーク北上

受理番号5-27

企業情報PRシート

事業所名 有限会社佐藤自動車

〒 029 — 5507

所在地 岩手県和賀郡西和賀町大沓36地割54番地2

自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

自動車業界の全国組織（ロータスクラブ）に加入し、車両にかかわる事業一切を運営しております。社員の方は週休二日制及び有給休暇を有効活用していただき、自分を高めてもらいたいです。資格取得時には補助金制度があります。退職金制度もあります。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

何事にも手抜きせず、全力で楽しくやる。

入社1年目の1日のスケジュール

《メカニックの場合》
8：30～12：00
朝礼
整備士の指導のもとで修理
13：00～17：30
整備士の指導のもとで修理
工場内清掃
日報作成
退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



先輩整備士の指導のもとで車全般の仕組みを覚え、整備士を目指します。

(1) 年後



実務経験1年になれば、講習を受けて3級整備士の受験ができます。

(3) 年後



3級整備士合格後、2年間の実務を経て2級整備士の受験ができます。

(5) 年後

2級整備士合格後、2年間の実務を経て自動車検査員の受験ができます。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

国家資格を取れば一生続けられる職業であり、自宅から通勤できることから入社しました。

〈入社して良かった点〉

他社と比べて給料面が良いと思います。残業もほとんどなく、休日もしっかりと取ることができます。

〈仕事のやりがい〉

いろいろな資格にチャレンジしたり、勉強会などに出席したりと自分を高め、お客様に指名を受けるなど頑張りがあります。

〈地元就職のよさ〉

年代を問わず知り合いの方から声をかけてもらい、励ましの言葉を受けることができます。友達と交流もできます。

企業情報PRシート

事業所名 佐藤自動車工業株式会社

〒 024 — 0014

所在地 岩手県北上市流通センター5-22

企業HP <http://sato-ikk.co.jp/>

自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

創業65年によって培われた自動車に対する知識と経験、それに基づいた地域社会への貢献と信頼が自社の強みです。整備課・板金課・塗装課・電装課を擁し、目まぐるしく変化する自動車に対応するべく最先端の設備機器を積極的に導入しております。また、資格取得や様々な研修会にも随時参加しております。福利厚生が充実しており、安心して仕事に取り組める環境作りをしています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

挨拶や礼儀、協調性を身につけていただきたいです。それに相対する自主性と自己肯定力も大事なスキルですので養っていただきたいです。

入社1年目の1日のスケジュール

8：30 朝礼・午前作業開始
10：10～10：20 午前休憩
12：00 昼休憩
13：00 午後作業開始
15：10～15：20 午後休憩
17：20 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(3~4)年後



(約10)年後

まずは配属された課の先輩にマンツーマンで付いてまわり、基本的な仕事の内容や流れを覚えてもらいます。慣れてきたら徐々に自動車の定期点検や車検作業をしていただきます。

経験や知識が増えてきた頃なので自分に必要な資格を取得する時期です。自動車の整備や修理には主に国家資格の取得が必須です。その他にも大型自動車運転資格などの試験にもチャレンジしていただきます。

軽～大型自動車まであらゆるメーカーのあらゆる車種の整備や修理をするスキルが身につく、どんなメンテナンス依頼でも喜んで取り組めるようになっていきます。より広い知識や経験を積みたくなる時期なので、スキルアップの為に他部署（例：整備課→板金課）へ異動するのも有りです。

先輩からのメッセージ（記入者：令和3年黒沢尻工業高校卒）

〈入社理由〉

岩手県は車社会なので、ほとんどの人が移動手段の足がわりにマイカーを所有しています。そう考えると自動車のメンテナンスはライフラインのひとつを担っているといっても過言ではないと思います。生まれ育った地元で生活をする方々の役に立てる自動車整備士の道を選びました。佐藤自動車工業株式会社は歴史のある企業なので一般の方からはもちろんのこと、地元企業からの信頼も厚く、軽～大型自動車問わずメンテナンスの依頼があり、様々な作業に携われる魅力に心が惹かれました。

〈入社して良かった点〉

経験豊富な先輩方が丁寧かつ面白おかしく仕事を教えてくれるので、毎日楽しく出勤しています。もちろんお客様の大事な財産である自動車に触れるので緊張もしますが、調子の悪い自動車を自分の手で直してお客様に感謝されると嬉しく思います。また、日曜祭日・ゴールデンウィーク・盆休日の他に毎月2～3日程度の個人休暇を取得出来るので、家族との時間や趣味の時間を大事にする自分にはとてもありがたいです。

〈仕事のやりがい〉

一般に、自動車は約3万点の部品から造られているので、整備や修理は複雑です。だからこそ仕事をしていても飽きることがなく、充実した日々を送ることが出来ます。自分のお気に入りの工具を所有したり使用する楽しみや、あらゆる自動車メーカーや車種への探求心が尽きることがないので、人生が豊かなものになります。あとは、単純に自動車を整備・修理出来る人は恰好良いです。

〈地元就職のよさ〉

- ・不慣れな新社会人生活を家族や親しんだ友人がサポートしてくれる。
- ・自分を育ててくれた地元地域へ社会貢献している実感を得ることができる。
- ・学生時代とは違う視点で見えることによる地元の新しい発見がある。

企業情報PRシート

事業所名 サンエイ工業株式会社
〒 024 — 0335
所在地 岩手県北上市和賀町後藤2地割114-26
企業HP <https://sanei-ind.net/company/>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

当社は半導体製造装置部品の精密洗浄という機械部品のクリーニングを行っている会社です。同じグループのクリテックサービス株式会社の生産部門としてその技術はエンドユーザーである国内有数の半導体製造メーカーからも高く評価され、今後更なる発展が期待されます。半導体製造装置部品の精密洗浄という特殊な業種であり、ほぼ全員が初めて経験する仕事なので、マニュアル・手順書等に基づいたOJTを充実させ、業務習得までの指導を十分に行っています。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

クラブ活動や普段の学校生活を通して、挨拶や礼儀など社会人として求められるコミュニケーション能力や積極的に学ぶ姿勢を身につけていただければと思います。

入社1年目の1日のスケジュール

〈精密洗浄職：例〉

8:30 出社
ラジオ体操
8:35 朝礼・ミーティング
8:45 洗浄作業
エッチング・研磨等
10:00 (ティータイム)
10:10 クリーンルーム作業
超純水洗浄、乾燥、検査等
12:00 昼休憩
13:00 昼ミーティング
13:10 入荷チェック作業
数量、破損等確認
15:00 (ティータイム)
15:10 確認・出荷作業
数量確認、出荷準備、
客先提出書類作成
17:00 退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(3) 年後



(5) 年後

安全に対する知識や洗浄作業の基本的な知識についての教育を受けます。先輩社員に教わりながら行う実際の作業を通じて、精密洗浄の基本を少しずつ覚えていきます。

経験・知識も増えて会社のことも分かってくる時期なので、仕事の段取りを見直したり、後輩の指導やグループ活動などの役割が徐々に増えていきます。

経験・知識も豊富となり、部署のリーダー的な役割をまかせられるとともに、昇進の機会も出てきて給与もアップします。勤続年数だけでなく能力や協調性なども含め総合的に評価していきます。

先輩からのメッセージ（中途採用：黒沢尻工業高校卒）

〈入社理由〉

半導体製造装置部品の精密洗浄という機械部品のクリーニング・メンテナンスという未経験の仕事でしたが、半導体関連企業ということで将来性もあり、交替勤務もなく日勤だけであること、日曜日が全休であること、工場でもライン作業ではないこと等により入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

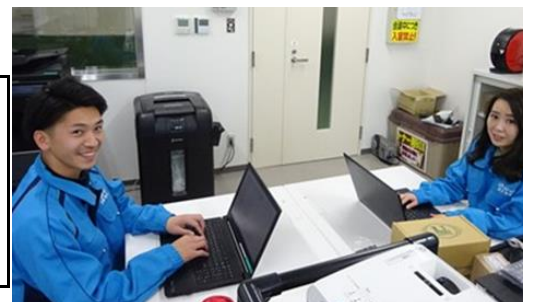
工場勤務は初めてでしたが、土曜日が月2回休み、日曜日が全休であり、有給休暇も取得促進しているので友人と遊びに行くこともでき、個人の趣味のゲームの時間も持てました。
仕事では先輩や同僚からフォローしてもらい、周囲に相談できる環境もあって楽しく仕事できています。

〈仕事のやりがい〉

精密洗浄はライン作業ではなく一つの洗浄品を最初から最後まで自分で責任をもって担当しますので、洗浄を終えたときは「きれいになった」という満足感が得られます。
お客様から「綺麗、新品のよう」と言ってもらえたときは非常に嬉しく、半導体業界発展の一翼を担っているんだと感じられました。

〈地元就職のよさ〉

就職で地元を離れ新たな環境へ進んで行き、初めてのことばかりで不安になる半面、期待もあるのではないのでしょうか？初めての一人での生活を楽しめれば良いのですが、一つつまずくと悩んでしまうことが多くなってしまいます。そんな時、近くに家族や友達がいると相談しやすく悩みも解決されることが多いと思います。体調管理の面でも家族がいることでケアも期待できます。また、地元での就職は金銭的な負担も少なく安心と余裕のある生活を送ることができます。



企業情報PRシート

事業所名 東洋ワークセキュリティ株式会社

〒 024 — 0062

所在地 岩手県北上市鍛冶町1-11-7

企業HP <https://www.tw-s.co.jp/>

自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

本社が仙台市にある警備会社です。総合セキュリティ事業、防犯システム販売事業等を通じて、“地域の皆様の安全な社会と暮らしを守る”ことを使命とし、北海道から関西まで47ヶ所に営業展開をしています。社会から必要とされている警備業を通じて社会に貢献しています。勤務はシフトになるので希望休が取得しやすいのでプライベートの時間も充実させることが出来ます。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

街で見かける警備服の方に注目して、自分だったらどう対応するか考えてみると面白いと思います。警備に関する教育は入社後にしっかりおこないます。

入社1年目の1日のスケジュール

7:30 現場に出勤
7:40 打合せ
8:00 警備業務開始
12:00 昼休憩
13:00 警備業務開始
※現場毎ごとの休憩あり
17:00 業務終了

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(1~3)年後



()年後

入社後は基本的なビジネスマナーと警備に関する基本を座学と実技研修で学びます。その後、施設警備や交通誘導などの現場研修をおこない少しずつ仕事を覚えていきます。

様々な現場経験を通じてスキルが身についてくるので、警備国家資格にチャレンジしていただきます。その際は社内研修を行い合格に導くよう指導します。

リーダー・主任・係長・……と昇進し、責任が増すとともに給料もアップします。学歴問わず実力が発揮できます。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

会社概要と仕事内容から、自分の長所を活かせる会社だと思ったこと。また、会社説明会でお会いした人事担当の方、職場見学で対応くださった社員の方々の人柄から、このような環境で働きたいと思い、入社を決めました。

〈入社して良かった点〉

一緒に働いている社員の方々は親切な方が多く、今の現場に配属されて間もないころは、マンツーマンで指導してくださったり、適性に合わせた配置をしていただいたりと、配慮のある職場環境で仕事ができることです。

〈仕事のやりがい〉

誘導した方から感謝されること。

〈地元就職のよさ〉

住み慣れた街、家で暮らすことができ、小中高の友達と会えること



企業情報PRシート

事業所名 東陵総業株式会社 北上営業所

〒 024-0051

所在地 岩手県北上市相去町山田2-26

企業HP <https://touryou.co.jp/>



自社の強み (事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など)

当社はホテル業、建築・土木業、ビルメンテナンス業、警備業等、多岐にわたり、手がけております。もしも、業種が合わなかったりした場合は他部署へ配属変更できるなど、フレキシブルに対応が可能です。

マンツーマンで指導することはもちろんのこと、自身の頑張りがきちんと評価につながる仕組みができています。

学生に求めていること

(学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど)

- 一つのことを頑張りぬく力

入社1年目の1日のスケジュール

ビルメンテナンス職
8:00~17:00の場合

7:30 出社

8:00~ ミーティング

8:10~ 作業開始

12:00~ 昼休憩

13:00~ 作業再開

15:00~ 事務処理 (実績入力)

17:00 退社

※10:00、15:00に20分程度の小休憩あり

未来図 (標準的なキャリアパス ~業務経験や異動等について~)

入社直後

製品名・各工程のフローを実践しながら学んでいただきます。他にも車種による細かい違いや、使用する薬品の危険性などの安全面での教育も業務時間を利用して学んでいただきます。

(1) 年後

業務の慣れ具合によって、職長 (作業責任者) をお任せし、リスクアセスメントの実施、ミーティングの主導をして頂きます。他にも新入社員の指導が出来るように講習などに赴いていただき、自身のスキル、キャリアアップに向けて動いていただきます。

(5) 年後

グループリーダー、主任などの役職が付き作業の流れだけでなく、1カ月のシフト作成、新入社員の教育などのやりがいと共に責任のある仕事をお任せしていきます。

先輩からのメッセージ

〈入社理由〉

当時、就職説明会で説明して下さった上司の方がおり、その方の人柄に引かれ、作業内容を聞くことにしました。

作業内容を聞いたら大手自動車メーカーでの仕事だったため、以前から車や機械が好きであったことと、職を失う心配がないことに安心し、入社を決意しました。

〈入社して良かった点〉

他の人よりも仕事の覚えがあまり良くなかった自分でも、ゆっくりでも続けたことで、今ではグループリーダーを任せられ会社に貢献できています。

嫌なこともたくさんありましたが続けたことで人間力が向上したと今では思っています。

〈仕事のやりがい〉

初めのころは同じ作業の繰り返しで、たまに「暇だ」、「飽きた」という気持ちにもなりましたが、今では頑張ることによってしっかりと評価がされているのでより頑張ろうという気持ちになれています。

〈地元就職のよさ〉

他県に就職するとすべてが新鮮でいいこともたくさんあります。ですが、他県に行くということは他者からの救いも何もなくてすべて自分でやらなければなりません。

それに比べ、地元就職をすれば、困ったときは家族、友人が助けてくれたり、話を聞いてくれたりと誰かを頼ることもできます。地元就職をして社会人の基礎ができてからでも、全国に羽ばたくのは遅くないと考えます。

企業情報PRシート

事業所名 株式会社北栄機工

〒 024 — 0051

所在地 岩手県北上市相去町21-33

企業HP <https://hokuei-kikou.com>



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

お客様の要望、使用条件にマッチした機械の提案をし、林業・産業機械の販売をしています。同時に林業機械を中心とした修理、メンテナンスを承っております。特に社員の成長なくして会社の成長はないと考えた、社員教育に力を入れております。未経験者でもやっていけるので、先輩から丁寧な指導を受けることもでき、お互いに教えあえる風通しの良い職場です。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

部活動や普段の学校生活を通して、挨拶や礼儀など社会人として求められる最低限のコミュニケーション能力を身につけてほしいです。特技や趣味を持つことも、大切だと考えます。

入社1年目の1日のスケジュール

〈サービスマニック：例〉

8：15 朝清掃 工場内の清掃

8：25 朝礼 朝の挨拶と打ち合わせ

8：30 仕事開始 工場作業、出張作業

12：00 昼休憩

12：50 午後の仕事開始

15：00～15：10 10分間休憩

16：50 工場内の清掃、終礼
今日の作業報告、翌日の作業準備

17：00 勤怠表の記入
当日の作業内容や稼働時間について

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(3) 年後



(5) 年後

オイル交換や洗車から始まり、修理を行うようになりました。先輩に教わりながら、直接作業補助を行えるようになりました。

資格取得を目指して、ステップアップが出来ました。林業機械のアタッチメントや運搬車関係の修理や、メンテナンスを行えるようになりました。

直接、作業に従事出来る内容も幅広くなり、後輩の指導を任せられるようになりました。積極性や協調性も評価されて、達成感でいっぱいになりました。

先輩からのメッセージ（記入者：平成25年9月 私立第一学院高等学校卒業）

〈入社理由〉

幼い頃から、自転車や車を直したり、自動車やバイクの整備、修理をしたりするうちに、重機の整備工の仕事にも興味を持ち、重機機械整備士の資格を取得したいと思った為です。

〈入社して良かった点〉

(株)北栄機工では、未経験者でも整備の仕事に携わることが出来るので、重機や整備業務に興味のある方はやりがいを感じられる職場です。また、特殊な林業・重機整備という業務を経験できる点も魅力だと思います。

〈仕事のやりがい〉

修理を行う際には、故障の原因となる問題箇所の診断をして、故障の原因を見つけることは大変ですが、これまで出来なかった事が経験を通して出来るようになり、成長を実感できる事にやりがいを感じます。



〈地元就職のよさ〉

岩手県は北海道に次ぐ、森林面積を持ち、地場産業として今後も多に発展が期待出来ます。林業の生産性向上と森林保全には欠かせない高機能林業機械のプロフェッショナルとなり、地域に根差し広く社会貢献できることには、とても安心感が持てます。

企業情報PRシート

事業所名	株式会社マルサ
	〒 024 — 0003
所在地	岩手県北上市成田26-83-12
企業HP	https://marusa.info/



自社の強み（事業内容・社風・働きやすい職場づくりへの取組など）

弊社は昭和10年より北上市でリサイクルに関わる事業を展開してきました。主な仕事内容として工場や建設現場から発生するスクラップや産業廃棄物を回収し、自社工場加工する中間処理と呼ばれる作業を行っております。また、弊社は仕事上色々な車両や重機、機械に触れることが多く、様々な資格が取れたり経験が積めたり出来る数少ない業種なので、成長の機会が無数にあり未経験でも大歓迎な会社です。

学生に求めていること

（学生時代にやってほしい・身につけてほしいことなど）

元気に挨拶が出来て礼節とやる気があれば大歓迎です。
あとは先輩社員たちが仕事を教えてくれます。

入社1年目の1日のスケジュール

8:00	ラジオ体操 朝礼
9:00	回収作業
10:00	積み下ろし作業
12:00	昼休憩
13:00	昼礼
14:00	回収作業
16:00	積み下ろし作業
17:00	用具収め 作業後点検
17:30	作業終了
17:45	退社

未来図（標準的なキャリアパス ～業務経験や異動等について～）

入社直後



(2)年後



(3~5)年後

免許の関係から大型車両の運転ができないので、工場内での機械の操作、リフト作業の他、先輩社員の助手席に座って現場に行って作業してもらいます。
また、作業に必要な資格（玉掛、小型クレーン、フォークリフト）等の技能講習などに通って頂きます。

19歳の誕生日を迎えた以降は大型免許を取得して頂き、運転が慣れないうちは先輩社員に同行したり簡単な現場をメインに取り組んで頂きます。

トラックの運転や重機の操作にも慣れてきた段階で弊社が行っている様々な現場や様々な業務（建物解体・長距離輸送等）にも挑戦して頂きます。
※本人の希望や適性等から判断します

先輩からのメッセージ（記入者：平成16年遠野高校卒）

〈入社理由〉

前職で営業を3年ほど経験しましたが、体を動かす現場職に興味があり当時からマルサへ勤めている知人へ相談し始めたことが入社のきっかけになります。その当時、廃棄物やリサイクルと言われてもあまりイメージが湧かなかったことを覚えています。知らない業界へ足を踏み入れることへの不安はすごくありましたが、知人もいて丁寧に教えてくれたことが入社の決め手になりました。

〈入社して良かった点〉

季節や仕事内容によっては、大変な時はもちろんありますが、体を使い汗を流しながらの仕事が自分には合っていると思いました。分からない事に対して、何度も教えてくれる環境が良く、入社して1年経つ頃には、基本的な事は出来るようになっておりました。トラックでの回収がメインになりますが、今まで行ったことがない地域へ行くこともあり土地を知るのが楽しみでもあります。
（遠出の際は、お土産を買って帰る事もありました）

〈仕事のやりがい〉

現在は営業へ転属となりましたが、現場で培った技術や知識が活かされています。日々、処分依頼が入ってくる中で最適な方法を提案することが今のやりがいになっています。また、どんな会社でも必ず廃棄物が出てきます。その廃棄物の処理を私たちが担っていると思うと、自分の仕事に誇りが持てます。それだけでも十分やりがいを見出せる事が出来ると思います。

〈地元就職のよさ〉

地元就職の良さは、学生時代の友人たちとの関係がそのまま継続できる点です。同じ年齢かつ苦楽を共にした間柄の友人は社会人になると中々巡り合うことが難しいので、その友人たちと休日に遊べることは地元に残る大きなメリットだと思います。また、工場や業種によって休日が不定期な場合がありますが、弊社は残業及び夜勤がなく、日曜は完全休業なので友人とのプライベートを充実させることが可能です。

