

株式会社 武田工業所（1702-84-0）

令和3年11月26日訪問



■工場配置図

一般機械製造業（建設用機械器具製造）

◎主にコマツの建設機械（パワーショベル、ブルドーザーなど）の建設部品やアタッチメント、各種ウィンチを製造

◎工程ごとに工場が分かれている

工場7棟（機械工場2、板金工場2

組立工場、熱処理工場、塗装工場）事務所他

◎従業員数 68名（女性5名、パート9名）

*令和3年11月26日現在



■工場外観



■加工前のパワーショベル部品



■NCターニングと操作する機械工



■NCマシニングセンタ機で使用する切削工具（刃）



■歯切加工機と操作する機械工



■NC旋盤加工機と操作する機械工



■加工後のパワーショベル部品



■加工後のブレード
(土砂や雪を寄せるためにブルドーザー前につける)



■溶接後の手入れ（グラインダーがけ）



■機械加工後の手入れ



■溶接後の微調整作業（グラインダーがけ）



■塗装作業（建設機械部品）



■梱包後出荷

株式会社 武田工業所

(令和5年2月27日訪問)

【会社の特徴】

創業70余年、小松製作所など
建設機械メーカーからの受注を
受け、建設機械の部品やアタッ
チメント、各種ウインチを製造

【機械工の仕事内容】

マシニングセンタやNC旋盤といった工作機械を操作（作動プログラムは別部署にて作成）して素材を加工していきます。

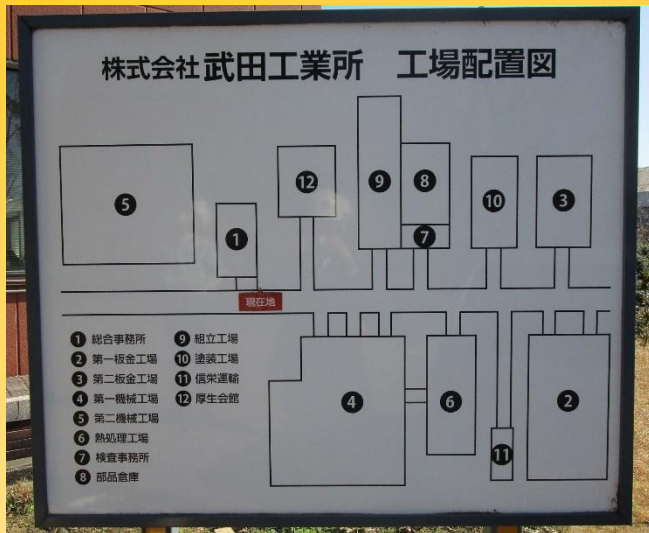
(マシニングセンタ操作中)



(マシニングセンタで
素材が加工される様子)



(大型のマシニングセンタ)



工場が7棟あり、加工や溶接、塗装などを
工場別に行っています

【溶接工の仕事内容】

素材を加工した後に溶接が必要なケースがあります。
簡単な溶接であればロボット、手の込んだ注文など複雑な溶接は人の手で対応します。



(溶接作業中)

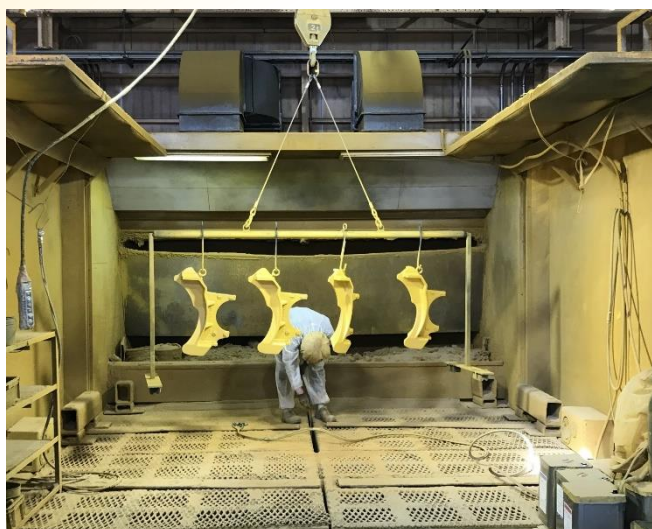
(ロボット溶接)



【塗装工の仕事内容】

注文にあわせて、完成品に吹き付けで塗装していきます。
ものによっては、塗装作業に入る前に塗装剥がしやサビ取り（サンダーを使用）、マスキングといった事前処理が必要な場合があります。

(ショベルカーのパーツを塗装中)



(建設機械のパーツを塗装中)