

電気機械器具製造業工賃等実態調査結果の概要

1 調査の目的

電気機械器具製造業において群馬県の最低工賃が設定されているのは、「シールド線」、「磁器コンデンサー用部品」、「コネクター」及び「コイル」の4品目で、それぞれ工程・規格が定められている。

電気機械器具製造業全体に係る委託者数は、令和6年4月末時点において家内労働法第26条（家内労働法施行規則第23条）の規定により提出された委託状況届（様式第2号）等により34営業所を、また家内労働者数は681人を把握していたところである。

調査は、令和6年7月末日時点の委託者数、家内労働の概況及び工賃の実態を明らかにするために、実施したものである。

2 調査方法及び回答数

令和6年7月末日時点で、これまで把握していた電気機械器具製造業の委託者34営業所とその委託を受けた家内労働者（1営業所につき1人）に対して調査票を郵送するとともに電話による聴取を行ったところ、委託者27営業所、家内労働者20人より回答を得た。

回答があった委託者27営業所のうち、「家内労働者なし」が6営業所であった。以下は、この6営業所を除く委託者21営業所（以下「委託者」という。）及び委託を受けた家内労働者20人（以下「回答家内労働者」という。）について調査した結果を取りまとめたものである。

3 調査結果（概要）

（1）委託者からの回答調査票に基づく調査結果

- ① 委託者が回答した家内労働者数は表1のとおりであり、前回調査時より78人減少した。委託者数は、前回調査時より1事業所減少した。

群馬県の最低工賃で定めている品目（以下「適用品目」という。）を取り扱っているのは、委託者21営業所のうち10営業所（家内労働者117人）である。

表1【委託者数と家内労働者数の推移】

調査年度		令和3年度	令和6年度
回答委託者数		22 営業所	21 営業所
回答による 家内労働者 数	男性	52 人	40 人
	女性	400 人	334 人
	合計	452 人	374 人

- ② 委託者が回答した家内労働者の経験年数の構成比率は表2のとおりであり、令和3年度調査結果と同様、3年以上の経験者が最も多くを占めている。

表2【家内労働者の経験年数の構成順位の推移】

調査年度 経験年数		令和3年度	令和6年度
		第1位	3年以上 (60.8%)
経験年数 構成順位 (比率%)	第2位	2年以上3年未満 (14.2%)	2年以上3年未満 (10.0%)
	第3位	1年以上2年未満 (8.6%)	1年以上2年未満 (10.0%)

- ③ 委託者が工賃額を決定する要素は、「工賃相場(世間相場)」、「納入価格や利益」、「最低工賃」、「類似の業務に従事する雇用労働者の賃金」、「パートタイマーの賃金」の順となっている。
- ④ 1か月当たりの工賃額は、表3のとおり「2万円未満」、「2万円台」、「3万円台」の順となっている。

表3【家内労働者への1か月当たり支払工賃額の推移】

調査年度 年齢	2万円未満	2万円台	3万円台	4万円台	5万円台	6万円以上
	令和3年度	30.8%	25.7%	19.0%	11.1%	5.3%
令和6年度	41.0%	21.0%	18.0%	8.0	5.0%	8.0%

(2) 回答家内労働者からの調査結果

- ① 回答家内労働者の年齢は、表4のとおり高齢化の傾向が見られる。

表4【家内労働者の年齢の推移】

調査年度 年齢	30歳未満	30歳以上 40歳未満	40歳以上 50歳未満	50歳以上 60歳未満	60歳以上
	令和3年度	0.0%	6.3%	25.0%	25.0%
令和6年度	0.0%	5.0%	26.0%	16.0%	53.0%

- ② 1か月当たりの工賃額は、表5のとおり月平均額は減少している。

表5【家内労働者の1か月当たりの工賃額の推移】

調査年度	月平均額	2万円未満	2万円以上 4万円未満	4万円以上 6万円未満	6万円以上 8万円未満	8万円以上 10万円未満	10万円以上
	令和3年度	35,074円	30.0%	30.0%	20.0%	15.0%	5.0%
令和6年度	34,311円	30.0%	30.0%	25.0%	15.0%	0.0%	0.0%

(3) 委託者からの回答調査票に基づく追加調査結果

(最低工賃適用品目を取り扱っている 10 営業所を対象に電話による聴取を実施)

①過去数年の工賃単価の状況は、表 6 のとおり「変わらない」が多くを占めている。

表 6 【工賃単価の状況】

上げた	2 営業所
下げた	0 営業所
変わらない	8 営業所

上げた品

①コネクタ差し (H25 から 10 銭上げた)

②シールド線 (H28 から 20 銭上げた)

コネクタ差し (H28 から 15 銭上げた)

(4) 総括

ア 把握していた委託者に対し、郵便による通信調査のほか電話による確認調査を実施したところ、回答回収率は約 79%であった。

イ 委託者が取り扱う品目をみると多品種であり、最低工賃適用品目の工程や規格も多種に変化している傾向がある。

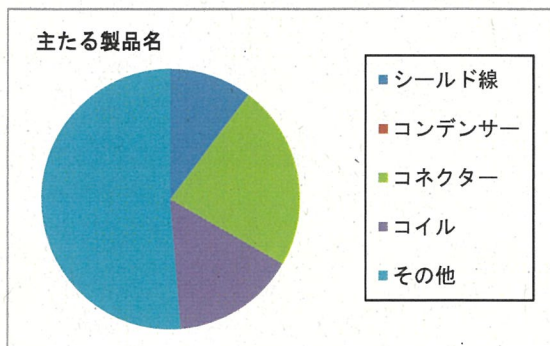
最低工賃の適用品目・工程について、1 時間当たりの工賃を平均すると、前令和 3 年度に比べて高くなった品目・工程は、「コネクタ 差し」、「コイル 仕上げ」、低くなったものは「シールド線 両端末加工」である。

ウ 回答家内労働者の月平均の工賃は減少しており、月平均の工賃の全体に占める割合は、2 万円未満、4 万円未満で全体の 60.0%となっている。

1 委託者に対する調査結果

(1) 主たる製品名 (回答 21 委託者)
(複数回答あり)

シールド線	4
コンデンサー	0
コネクター	9
コイル	6
その他	20

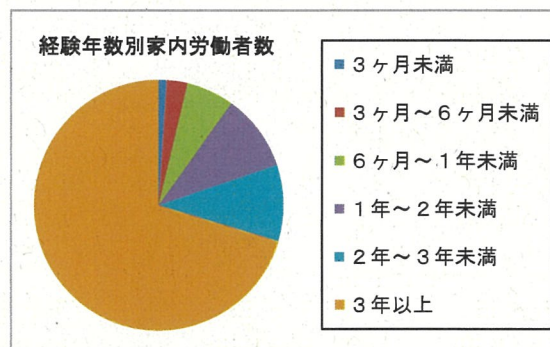


(2) 家内労働者数 (回答 21 委託者)

男	女	計
40	334	374

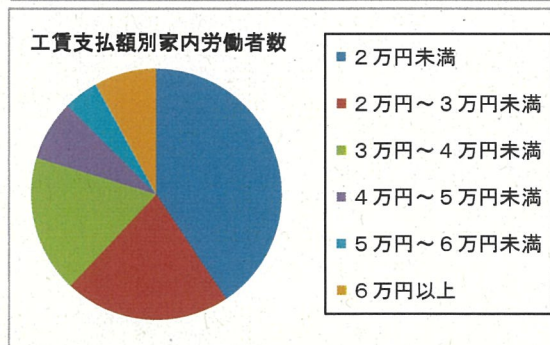
(3) 経験年数別家内労働者数 (回答 21 委託者)

3ヶ月未満	4
3ヶ月～6ヶ月未満	10
6ヶ月～1年未満	23
1年～2年未満	37
2年～3年未満	37
3年以上	263
合計	374



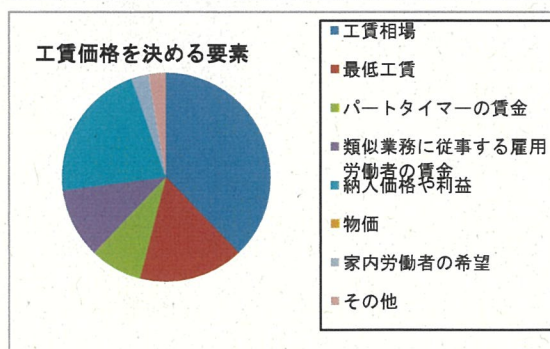
(4) 工賃支払額別家内労働者数 (回答 21 委託者)

2万円未満	152
2万円～3万円未満	80
3万円～4万円未満	66
4万円～5万円未満	29
5万円～6万円未満	17
6万円以上	30
合計	374



(5) 工賃価格を決める要素 (回答 21 委託者)
(複数回答あり)

工賃相場	14
最低工賃	6
パートタイマーの賃金	3
類似業務に従事する雇用労働者の賃金	4
納入価格や利益	8
物価	0
家内労働者の希望	1
その他	1



その他 時間工数による

(6) 不良品の取り扱い (回答 21 委託者)
(複数回答あり)

弁償	0
やり直し	7
工賃の減額	1
買い取り	1
問題にしない	9
その他	4

- その他
- ①全数不良はやり直し
 - ②不良内容を内職者に説明し、以後の改善に努める
 - ③注意
 - ④社内で手直し

(7) 最近一年間の家内労働者の増減 (回答 21 委託者)

増えた	0
減った	7
変わらない	13

(8) 委託者の意見・要望 (原文のまま)

弊社では、全ての委託に対して、時間工賃¥400～¥500になるよう単価設定しています。最低工賃に関しても、時間工賃の目安を明確にいただけると、作業の内容に関わらず1つの指標にすることができて良いと思う。

同じ1ピンさすにしても、やりやすいもの、やりにくいものがあり、1ピンいくらとは決められない。最低時給工賃として計算して内職へ出す。

親会社の価格を元に家内労働者に委託しておりますが、親会社の価格が非常に安価です。親会社の価格をあげて欲しいです。

(9) 工賃単価比較等（最低工賃表に定める品目）

① シールド線

工程・規格	工賃単価		標準	1時間	家内労	永続性の 見通し
			作業量（本）	工賃額（円）	働者数（人）	
両端末加工（最低工賃表のとおり）	1本	26.6円	20	532	8	有
両端末加工（最低工賃表のとおり）	1本	160円	3	480	11	無回答
両端末加工（最低工賃表のとおり）	1本	2円	150	300	3	無回答
チューブ挿入（最低工賃表のとおり）	1本	1.5円	600	900	無回答	無回答
チューブ挿入（最低工賃表のとおり）	1本	30円	15	450	1	無回答
チューブ挿入（最低工賃表のとおり）	1本	1円	300	300	3	無回答

② 磁器コンデンサー用部品

工程・規格	工賃単価		標準	1時間	家内労	永続性の 見通し
			作業量（個）	工賃額（円）	働者数（人）	
素地の外観選別（最低工賃表のとおり）	100個					

③ コネクター

工程・規格	工賃単価		標準	1時間	家内労	永続性の 見通し
			作業量（ピン）	工賃額（円）	働者数（人）	
差し（最低工賃表のとおり）	1ピン	1円	600	600	5	無回答
差し（最低工賃表のとおり）	1ピン	75銭	1200	900	無回答	無回答
差し（最低工賃表のとおり）	1ピン	50銭	10	5	1	無回答
差し（最低工賃表のとおり）	1ピン	80銭	500	400	3	有
差し（最低工賃表のとおり）	1ピン	50銭	10	5	1	無回答
差し（最低工賃表のとおり）	1ピン	7.8円	100	780	4	有

④ コイル

工程・規格	工賃単価		標準	1時間	家内労	永続性の 見通し
			作業量（個）	工賃額（円）	働者数（人）	
仕上げ（最低工賃表のとおり）	1個	250	4	1000	1	不明
仕上げ（最低工賃表のとおり）	1個	30	50	1500	9	無回答

(10) その他の工賃単価表

No.	品目	工程・規格	工賃単価	標準 作業量	1時間 工賃額 (円)	家内労 働者数 (人)	永続性の 見通し
1	配線	成形ホルダー溝部に電線を這わせる	14銭	50	7	1	無回答
2	テープ貼り	指定寸法にテープを切り、指定箇所にテープを貼る	14銭	142	20	1	無回答
3	端子	被覆がむかれた電線に機械を使って端子を取り付ける	2円	250	500	2	無回答
4	端子	ギボシ端子(オス・メス)に専用のカバーを取り付ける	70銭	500	350	4	無回答
5	製品	完成した物をパッケージングする	4円	80	320	9	無回答
6	基板	スイッチ基板に支持台1個、ラグ2個、リベット3個を挿入する	2円	100	200	1	無回答
7	照明器具	パッキン、シール貼り作業	25円	22	550	12	有
8	ブラシホルダ	ブラシホルダヘスペーサー2個、ホルダー2個をセットする	3円	130	390	1	有
9	コネクタ挿し	ハウジングに圧着された端子を挿入	1円	350	350	45	有
10	ビニタイ巻き	指定された寸法に、電線をまとめてビニタイにて巻く	3円	100	300	2	有
11	バンド巻き	指定された巻形と寸法で、電線にバンドを巻く	1円20銭	100	120	2	有

No.	品目	工程・規格	工賃単価	標準 作業量	1時間 工賃額 (円)	家内労 働者数 (人)	永続性の 見通し
12	電気検査	コネクタの電気検査	80銭	500	400	2	有
13	組付け	容器に抵抗素子を組み付ける	5円	120	600	1	無回答
14	ステアタイトR硝子	ステアタイトR硝子をヒーター端子に挿入する	50円	30	1500	1	無回答
15	RF8361B-330-1C	リングコアに線を巻く	67円	10	670	1	無回答
16	KSTS-S0282	長方形の銅板に4ヶ所テープを貼る	13円	30	390	1	無回答
17	SP1304B	コイルに綿テープを巻く	4円	130	520	1	無回答
18	R-5012Y-059-04	モーターでボビンに同線を巻く	275円	3	825	2	無回答
19	未記入	ソケット組み立て	2円30銭	152	350	15	無回答
20	未記入	端子台リード線3差し	1円80銭	194	350	22	無回答
21	未記入	端子入れ	1円80銭	194	350	16	無回答
22	23570901-06	バラシ、絶縁 ハクリ リード固定 テーピング	30円	50	1500	3	無回答

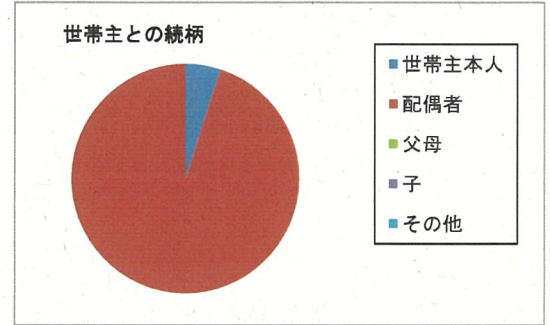
2 家内労働者に対する調査結果（各委託者が1名の家内労働者を選択したもの）

(1) 回答した家内労働者の人数

男性	女性	無回答	計
1	19	0	20

(2) 世帯主との続柄別家内労働者数（回答20人）

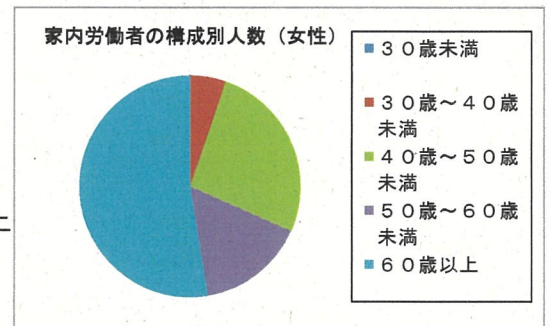
世帯主本人	1
配偶者	19
父母	0
子	0
その他	0
計	20



(3) 家内労働者の性別年齢構成別人数（回答20人）

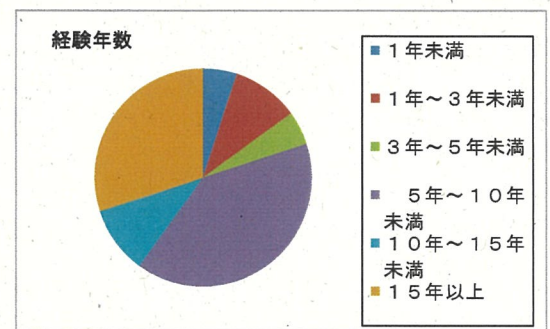
年齢	男性	女性
30歳未満	0	0
30歳～40歳未満	0	1
40歳～50歳未満	0	5
50歳～60歳未満	0	3
60歳以上	1	10
平均年齢	79歳	59.1歳

65歳以上
9



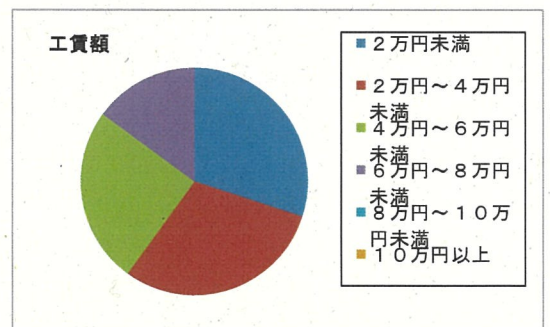
(4) 経験年数別人数（回答20人）

1年未満	1
1年～3年未満	2
3年～5年未満	1
5年～10年未満	8
10年～15年未満	2
15年以上	6
平均経験年数	12年0ヶ月



(5) 令和6年7月分の工賃額（回答20人）

2万円未満	6
2万円～4万円未満	6
4万円～6万円未満	5
6万円～8万円未満	3
8万円～10万円未満	0
10万円以上	0
平均	34,310円95銭



(6) 令和6年7月の平均作業日数 (回答20人)

平均	16.2日
----	-------

(7) 令和6年7月の1日平均作業時間 (回答20人)

平均	4.3時間
----	-------

(8) 令和6年7月分の経費 (回答20人)

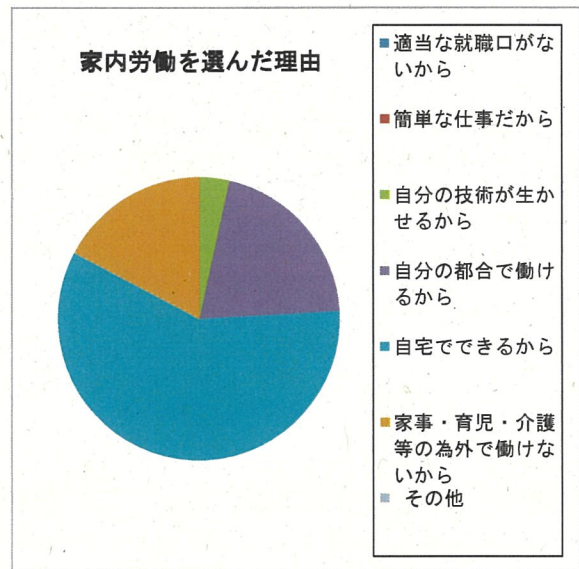
平均	180円
----	------

(9) 1年前と比較した仕事量の変化 (回答20人)

仕事量が増えた	1
仕事量が減った	10
変わらない	9

(10) 家内労働を選んだ理由 (複数回答可)

適当な就職口がないから	0
簡単な仕事だから	0
自分の技術が生かせるから	1
自分の都合で働けるから	6
自宅でできるから	17
家事・育児・介護等の為外で働けないから	5
その他	0



(11) 仕事の継続希望の有無 (回答20人)

続けたい	19
やめたい	1

(12) 家内労働者の意見・要望 (原文のまま)

- ①土・日をはさんで月曜納期が多いので大変でした。
- ②定期的に値上げを要望します。
- ③工賃値上げ希望
- ④最近の物価高騰により経済的にきついです。
最低工賃の見直しを強く望みます。
- ⑤以前に比べて減りましたが、無理せずにできていますのでいいです。
経験年数ですが、今の会社の下請け会社が36年で、ずっと同じ作業をしています。
- ⑥2、3ヶ月前より、工賃が少々上がりました！！ありがたい気持ちです。

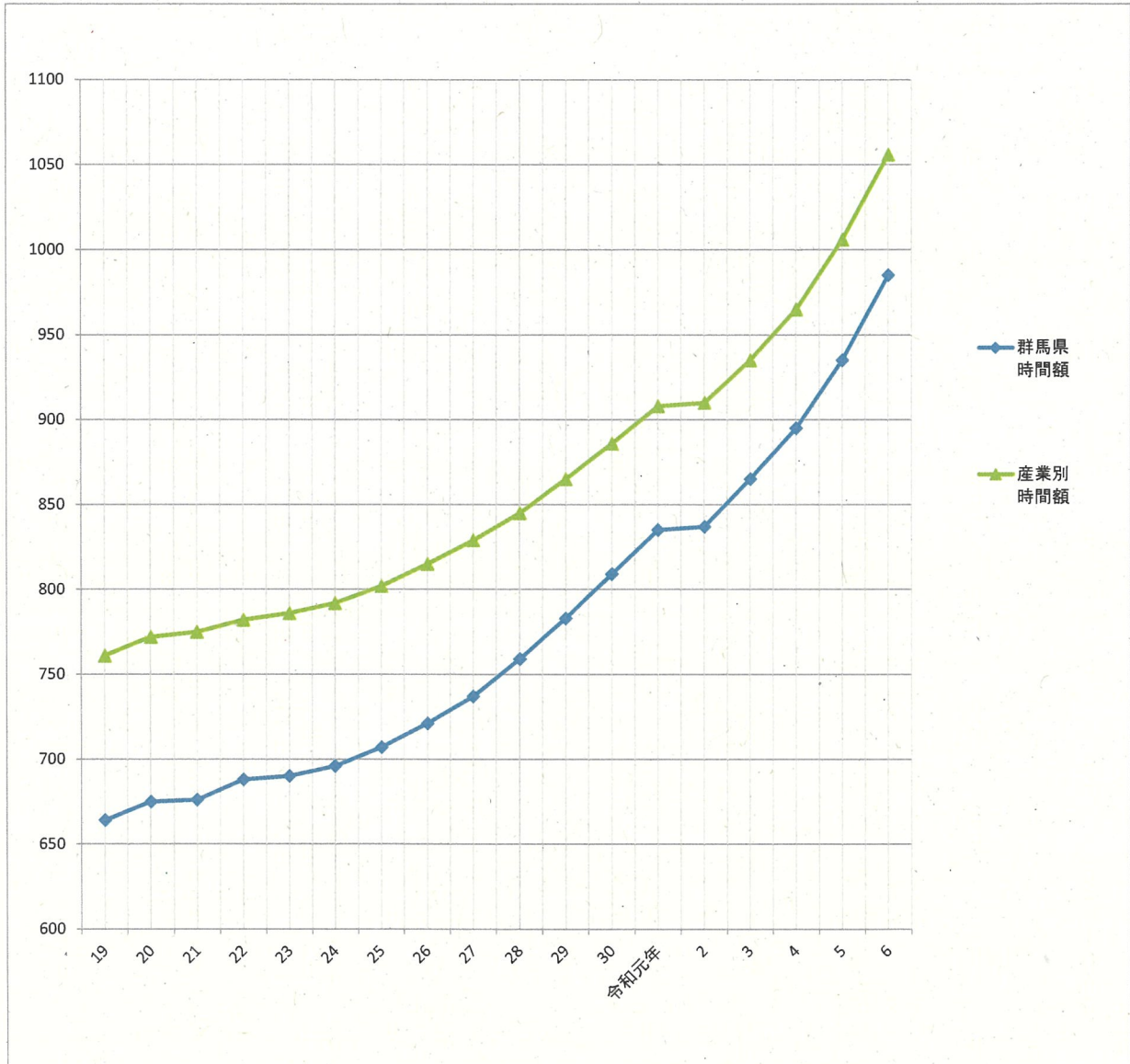
前回（令和3.7）調査時との比較表

品 目 / 工 程 / 規 格			今回調査				前回調査			
			A 工賃単価		一時間当たり		A 工賃単価		一時間当たり	
					B 標準作業量	工賃額(A×B)			B 標準作業量	工賃額(A×B)
シールド線	両端末加工	2しんで、かつ、6cm以上の長さのもの	1本	26円.60銭	20 本	532 円	1本	15円.20銭	40 本	608 円
			1本	160円.00銭	3 本	480 円				
			1本	2円.00銭	150 本	300 円				
			平均		437.3 円		平均		608 円	
	チューブ挿入	6cm以上の長さのもの	1本	1円.50銭	600 端	900 円	1端	/	/	端 / 円
			1本	30円.00銭	15 端	450 円				
			1本	1円.00銭	300 端	300 円				
平均			550 円		平均		円			
磁器コンテナー用品	素地の外観選別(二次選別済み)	直径が1.6mm未満で長さが6mm未満、かつ、円筒型のもの	100個	/	/	個 / 円	100個	5円.49銭	15789 個	868 円
			平均		円		平均		868 円	
コネクタ	差 し	2ピン以上10ピン以下のもの	1ピン	1円.00銭	600 ピン	600 円	1ピン	0円.50銭	800 ピン	400 円
			1ピン	0円.75銭	1200 ピン	900 円	1ピン	1円.00銭	300 ピン	300 円
			1ピン	0円.50銭	10 ピン	5 円	1ピン	0円.60銭	4 ピン	2.4 円
			1ピン	0円.80銭	500 ピン	400 円	1ピン	0円.60銭	800 ピン	480 円
			1ピン	7円.80銭	100 ピン	780 円	1ピン	0円.60銭	500 ピン	300 円
			1ピン	0円.50銭	10 ピン	5 円	1ピン	0円.60銭	500 ピン	300 円
			1ピン	7円.80銭	100 ピン	780 円	1ピン	0円.60銭	無回答 ピン	無回答 円
			平均		495.7 円		平均		297.1 円	
コイル	仕 上 げ		1個	250円.00銭	4 個	1000 円	1個	150円.00銭	6 個	900 円
			1個	30円.00銭	50 個	1500 円	1個	50円.00銭	30 個	1500 円
			平均		1250 円		平均		1200 円	

電気機械器具製造業最低賃金と地域別最低賃金との比較表

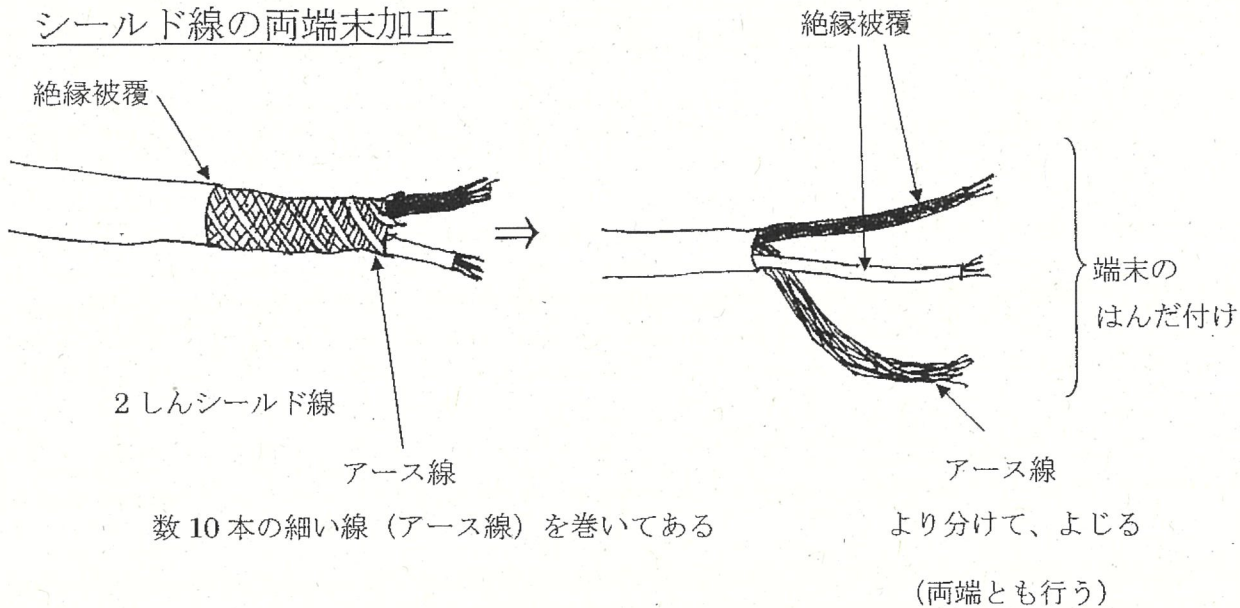
* 群馬県 = 「群馬県最低賃金」 * 産業別 = 「群馬県電気機械器具製造業最低賃金」

	年度	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	令和元年	2	3	4	5	6
産業別	時間額	761	772	775	782	786	792	802	815	829	845	865	886	908	910	935	965	1006	1056
	上昇率%	1.53	1.45	0.39	0.9	0.51	0.76	1.26	1.62	1.72	1.93	2.37	2.43	2.48	0.22	2.75	3.21	4.25	4.97
群馬県	時間額	664	675	676	688	690	696	707	721	737	759	783	809	835	837	865	895	935	985
	上昇率%	1.33	1.66	0.15	1.78	0.29	0.87	1.58	1.98	2.22	2.99	3.16	3.32	3.21	0.24	3.35	3.47	4.47	5.35

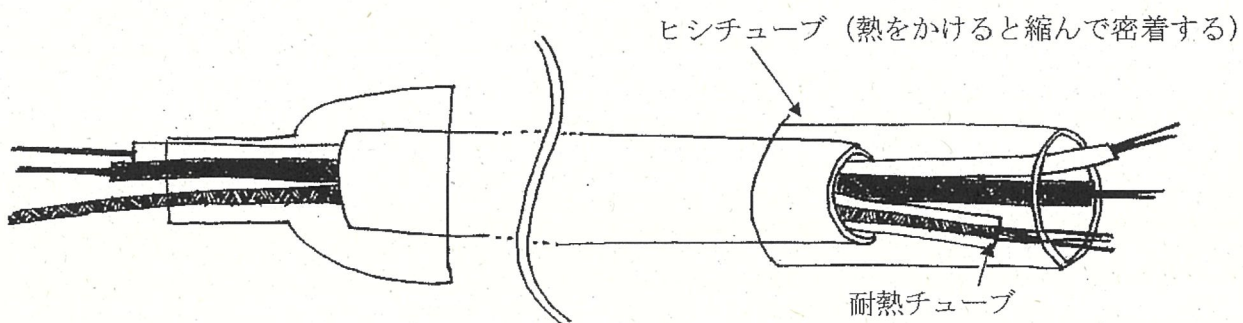


電気機械器具製品の工程図解

シールド線の両端末加工

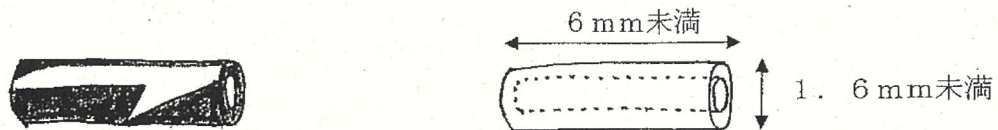


シールド線のチューブ挿入



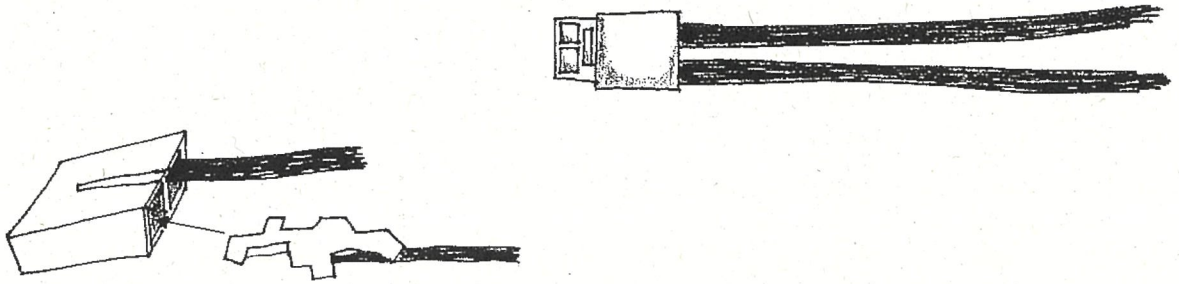
磁器コンデンサー用部品の素地の外観選別

2次選別済のもの(工場等で2次選別まで既に行っているもの)



割れ(不良品) 素地(円筒型)
キズ、割れ、ひび、色、ムラ等の不良品の選別

コネクタの差し

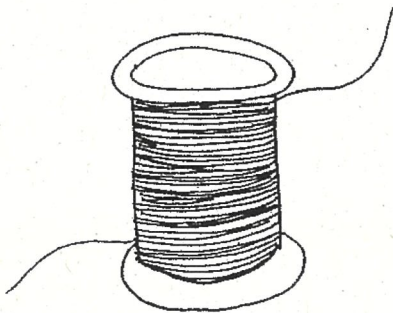


コネクタ
(図は2ピンのもの)



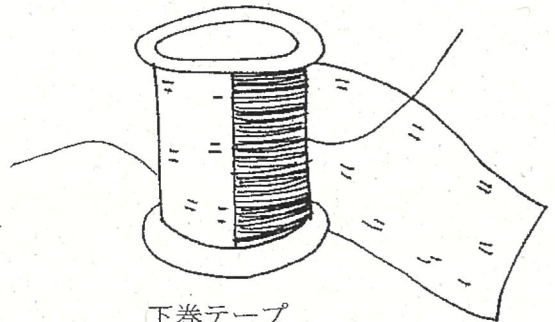
コイルの仕上げ

①



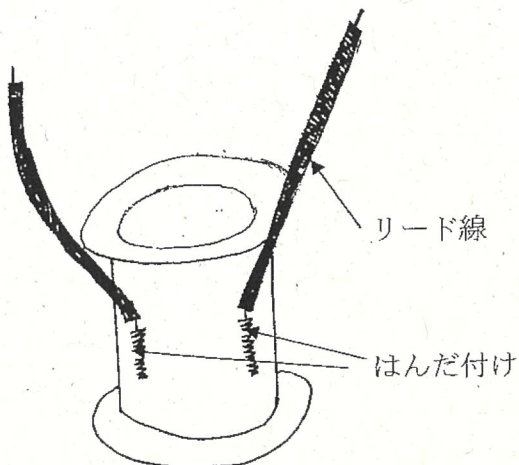
コイル

②



下巻テープ

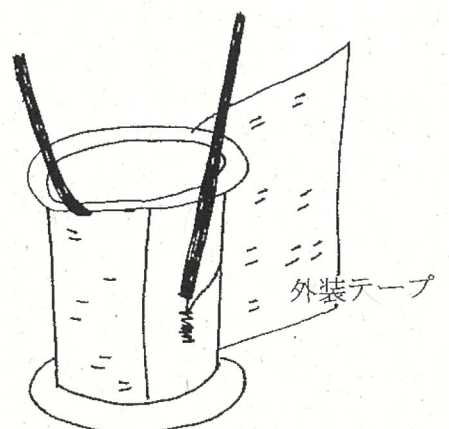
③



リード線

はんだ付け

④



外装テープ