

安衛法第88条第1項に基づく計画の届出
アセチレン溶接装置事前審査書
(別表7 第5号)

事業内審査 担当者	職名					
	確認印	印	印	印	印	印

項目	記載事項	記載箇所 (ページ等)	事業内 審査結果	※労基署 審査結果
1 計画の概要	(1) 事業場の周囲の状況及び四隣との関係を示す図面			
	(2) 作業場所の全体の図面			
	(3) 作業の概要			
2 発生器室	(1) 設置場所の四隣の概要を示す図面			
	(2) 床面積			
	(3) 壁、屋根、天井、出入口の戸の構造、材質、主要寸法			
	(4) 排気筒の構造、材質、主要寸法			
	(5) 収容する装置の数			
3 発生器	(1) 種類			
	(2) 型式			
	(3) 製造者及び製造年月			
	(4) 構造図			
4 安全器	(1) 種類			
	(2) 型式			
	(3) 製造者及び製造年月			
	(4) 構造図、材質、主要寸法			
	(5) 個数			
5 附属設備	(1) 清浄器の構造、材質、主要寸法			
	(2) その他の附属機器の名称、構造、材質、主要寸法			
6 かすだめ	(1) カーバイトのかすだめの構造、材質、主要寸法			
	(2) 容積			
7 その他	(1) 消火設備の概要			
	(2) 関係者以外立入禁止の表示			
	(3) 保護具（眼鏡、手袋等）の備え付け			
	(4) ガス溶接作業主任者の選任			