

安衛法第88条第1項に基づく計画の届出  
動力プレス事前審査書  
(別表7 第1号)

事業内審査 担当者	職名					
	確認印	⑩	⑩	⑩	⑩	⑩

項目	記載事項	記載箇所 (ページ等)	事業内 審査結果	※労基署 審査結果	
1 計画の概要	(1) 事業場の周囲の状況及び四隣との関係を示す図面				
	(2) 作業場所の全体の図面				
	(3) 作業の概要				
	(4) 構造図又はカタログ				
	(5) (安全プレスの場合) 型式検定合格標章の写				
	(6) (安全装置有りの場合) 型式検定合格標章の写、構造図又はカタログ				
	(7) その他、安全措置の概要を示す図面又はカタログ				
2 プレス機械 の概要	(1) 種類、圧力能力、ストローク数				
	停止性能	イ 一行程一停止機構			
		ロ 急停止装置			
		ハ 非常停止装置			
		ニ 寸動機構			
	(3) 切り替えスイッチの種類				
	(クランク軸等心機構あり) 機械プレス	(4) イ クラッチの型式			
		ロ ブレーキの型式			
		ハ 毎分ストローク数			
		ニ ダイハイト			
		ホ スライド調節量			
		ヘ オーバーラン監視装置の設定位置			
		ト クラッチの掛合い箇所の数			
液圧 プレス	(5) イ スライドの最大下降速度				
	ロ 慣性下降値				
	ハ 停止性能 (機械プレスに同じ)				
3 使用の概要	(1) 用途				
	(2) 行程				
	(3) 加工				
4 安全措置の 概要	(1) 身体の一部が危険限界に入らない措置				
	(2) 作業の性質上危険限界に入る場合の措置				
	(3) ストローク数、ストローク長、加工方法等に適合				
5 その他	(1) プレス機械作業主任者の選任				