

参加
無料

職場見学会



ニダック精密株式会社

事業内容	ロストワックス製法による精密鋳造品の製造販売を行っています。航空・宇宙・防衛に関するものが、当社売上の全体の7割を占めております。		
会社特長	アルミニウム合金、マグネシウム合金、ステンレス鋼にて、大型で薄肉複雑形状の製品、高品質を要求される製品の製造技術を確立しております。		
URL	http://www.nidakseimitsu.co.jp	所在地	相馬市柚木字一ノ坪105-8
		電話	0244-36-6620

開催日時：令和5年10月18日(水) 13:00~16:00

申込期限：令和5年10月6日(金)

※ 上記開催以外の日程で希望がありましたらご相談ください

当社は、鋳造法の一つであるロストワックス製法でアルミニウムやステンレスなどの様々な部品を製造しています。

当社のような業種は「素形材産業」と呼ばれており、航空機、防衛機器、産業機械など幅広い分野で、それらの製品の部品として使用されています。

顧客の要求にこたえるため、寸法精度の向上、複雑かつ薄肉形状品の鋳造技術、高強度アルミ合金の開発などを行い、ロストワックスの世界トップメーカーを目指して日々努力しております。

※ロストワックス製法：金型で製作した部品形状にワックス(ろう)を流し入れて模型を作ります。その模型を耐火材でコーティングした後、加熱してワックスを溶かします(脱ろう)。これを鑄型として、溶かした金属を流し鋳造する製法。



ニダック精密 株式会社

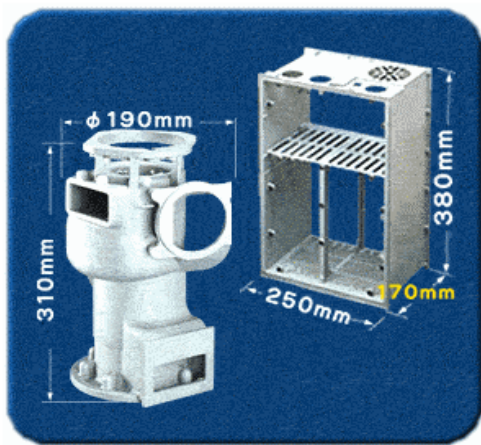
NIDAK SEIMITSU, INC.

確かな技術と自由な発想

鋳造技術ならニダック精密

技術指向

[ロストワックス製法を適用するメリット]



- 高寸法精度、複雑形状の適用性
- 薄肉(最小肉厚1.0mm)による軽量化
- ニアネットシェイプによる機械加工の省略と、材料歩留の向上
- 多部品構成品の一体鋳造化による部品点数の減少、高剛性化
- 積層模型(粉体、光造形等)の利用による少ロット適用および納期短縮化

◇製造工程

1. 模型採取用金型製作
2. ワックス模型採取
3. 模型組立て
4. 鑄型製作(耐火物をコーティング)
5. 脱蠟
6. 焼成
7. 金属の熔解
8. 鋳造(溶けた金属を鑄型に流し込む)
9. 鑄型はがし
10. 切断
11. 仕上げ
12. 熱処理
13. 検査(寸法検査、X線検査、浸透探傷検査、機械試験など)
14. 梱包・発送

対象者 職場見学会はミドルエイジ(おおむね1968(昭和43)年4月2日から1988(昭和63)年4月1日までの間に生まれた方)を対象としておりますが、参加枠に余裕がある場合は、対象者以外での参加も可能です。

申込 上記申込期限までに、下記ハローワーク又は、お近くのハローワークへ、お申込みください。
相双地区(HW相双 ☎0244-24-3531、HW相馬 ☎0244-36-0211、HW富岡 ☎0240-22-3121)

活動実績 雇用保険受給中の方は「求職活動実績」1回になります。