

日本工機株式会社 白河製造所 様

会社概要

事業内容 防衛用装備品、産業用火薬類、精密金属加工品の製造
所在地 福島県西白河郡西郷村長坂字土生2-1

当社の働き方改革の主な取組

① 時間外労働の削減

労働時間を客観的に把握するための出退勤管理システムの導入やノー残業デーの設定により、生産性の向上と併せて時間外労働の削減を図っている。

2019年度：10.5時間→2020年度：8.0時間（月1人当たり平均時間）

② 年次有給休暇の円滑な取得に向けた環境の整備

社員の心身の疲労回復等を目的に年間7日以上10日以内の範囲でのリフレッシュ休暇を制度化し、有給休暇取得向上を図っている。

（平均取得日数）2019年度：15.4日 2020年度：14.8日

③ 柔軟な働き方がしやすい環境の整備

フレックスタイム制を活用することにより、柔軟な働き方に取り組んでいる。また、TV会議・Web会議等を導入することにより、効率的な打ち合わせや新型コロナウイルス感染症対策に取り組んでいる。

左から、寺島製造所長、河西労働局長



意見交換の様子

