企業PRシート

企業名	株式会社稲築サイエンス	ハローワーク名	ハローワーク飯塚
		整理番号	[6-1]
募集職種	製造(研削、火加工)	勤務地	嘉麻市漆生1163番地 10
≠ ₩⇔⇔			

事業内容 半導体工業用石英製品の製造販売、石英製品に関する各種加工品及び付属品の製造販売。

高い技術力で九州地区に集中している半導体メーカーを主要客先としているものづくり企業です。



企業 PR

● 8:15 出社 8:30 朝礼・ラジオ体操 1 日の流れ打ち合わせ ● 8:50 課内の打ち合わせ・作業開始 デーツの寸法出しや研磨など ● 10:00 10 分休憩 組み上がった製品の検査・手直しなど ● 12:00 お昼休み ● 13:00 溶接のための面取り作業など ● 15:00 10 分休憩 組み上がった製品のガタ取り作業 ● 17:00 片付け ● 17:15 退社

~ 1日の流れ ~



どんな会社?

1995年に創業し、主に半導体製造装置の主要部品である石英製品を造っています。石英材料を仕入れ、和歌山工場にて製造の基礎になる加工を施し、その後、本社工場(嘉麻市)にて半導体向け石英製品の組み立てを行っています。

製品はすべてオーダーメイドです。量産品と異なり、一つひとつ手作りで生産しています。本社工場では世界的に有名な半導体企業へ製品を納めており、お客様の規格に合わせるため、主に手加工で製造・修理などをおこなっています。

また、次世代のために常に作業の効率化を考え、努力し続ける社員がいることが私たちの強みです。

主要取引先

【国内】 株式会社 オハラ・クォーツ(旧住金石英) 株式会社 SUMCO SUMCO TECHXIV 株式会社 東京エレクトロン九州 株式会社 東京エレクトロンテクノロジーソリューションズ 株式会社 マイクロンメモリ ジャパン 合同会社

【海外】 FORMOSA SUMCO TECHNOLOGY CORPORATION

企業名

株式会社稲築サイエンス



勤務 8年目 藤本 結弦さん

研削課に所属しています。主な仕事内容は、お客様の図面からパーツを一つ一つ規格に落とし込み、どんなサイズ の何が必要か選別したりし、研磨をして組み立て班に引き渡す為の前準備を担当しています。

決められたルールの中で、先輩や後輩とどうしたら効率よく、安全に作業を進められるか、意見交換しながら日々、 工夫して作業しています。

何か困った事が起きても相談しやすい環境です。私は半導体について、知識も経験も何もない状態で 入社しましたが、先輩方が丁寧に教えてくれるので心配いりませんよ。

高純度の石英を使用して、半導体製造に欠かせない各種バーツの製造や修理などをおこなっています

企業 PR





まだまだ、紹介できていない事が 沢山ありますが、稲築サイエンス の紹介でした。