

ボ イ ラ ー 明 細 書

種 類					
最 高 使 用 圧 力	MPa				
最 大 蒸 発 量	ton/hr				
ボ	伝 熱 面 積	m ²			
	火 格 子 面 積	m ²			
イ	胴	材 料	最 大 内 径		
			mm		
		長 さ	板 の 厚 さ		
		mm	mm		
ラ	鏡 板 又 は 管 板	材 料	形 状	すみの丸みの内半径	板 の 厚 さ
				mm	mm
の	炉 筒 又 は 火 室	材 料	形 状	最 大 内 径	板 の 厚 さ
				mm	mm
造	ス テ ー	種 類	材 料	径 (ガセットステーにあつては、板の厚さ)	胴、鏡板等との取付方法
				mm	
				mm	
の	胴の長手継手の種類及び効率				
	マンホール、掃除穴又は検査穴	種 類	大 き さ	数	
		マ ン ホ ー ル	mm × mm		
		掃 除 穴	mm		
検 査 穴	mm				
の	水 管 又 は 煙 管	種 類	材 料	外 径	厚 さ
				mm	mm
構	管 寄 せ	材 料	形 式	内径(内法)又は外径	穴 がある側の厚さ
				mm	mm
造	過 熱 器	形 式	材 料	過 熱 管 の 外 径	過 熱 管 の 厚 さ
				mm	mm
の	節 炭 器	形 式	材 料	節炭器用管の外径(鑄鉄製のものにあつては、内径)	節炭器用管の厚さ
				mm	mm
の	安全弁、逃がし弁又は逃がし管	種 類	形 式	呼び径(逃がし管にあつては、その内径)	個 数
				mm	
				mm	
の	水 面 測 定 装 置	種 類	個 数	ガ ラ ス 管 の 内 径	
				mm	
				mm	
	自動制御装置があるときはその概要				
製 造 者 名 及 び 製 造 年 月	年 月				
工 作 責 任 者 氏 名					
構 造 検 査 又 は 使 用 検 査 の 別 (いづれかを で囲む)	構造検査 ・ 使用検査				
水 圧 試 験 圧 力	MPa				
検 査 場 所 及 び 検 査 年 月 日	年 月 日				
刻 印 番 号					
検 査 者 の 所 属 及 び 氏 名					
摘 要					

備考

- 1 「胴の長手継手の種類及び効率」の欄は、管穴があるときは、管穴部の効率を併記すること。
- 2 「安全弁、逃がし弁又は逃がし管」の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、逃がし弁等の別を、同欄の「形式」の項には、揚程式、全量式等の別を記入するものとし、安全弁にあつてはその構造を示す図面を添付すること。
- 3 印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。
- 4 ボイラーの構造を示す図面を添付すること。