職務経歴書

|  |
| --- |
| 令和○○年○○月○○日 |
| 青森　太郎 | （51歳） |

|  |  |
| --- | --- |
| １希望職種 | 機械加工 |

|  |
| --- |
| ２職務経歴 |
| 平成３年 | 株式会社□□機械製作所入所 |
| （会社概要） | 印刷機械の製造、社員150名　本社工場：○○県■■市 |
| （主な仕事） | 工作課に配属され、工作機械製作の補助をしながら、刃物研ぎ・鍛造・旋盤等機械加工の基本技術を身につける |
| （退職理由） | 機械加工の仕事を活かして、好きな自動車関連の仕事につきたかったため。 |
|  |  |
| 平成６年 | ○○ブレーキ株式会社入社 |
| （会社概要） | 自動車ブレーキ部品の製造　年商70億円　社員250名本社所在地：△△県□□市 |
| 平成７年 | 製造課に配属され、主力製品のホイルシリンダー生産にあたる |
| 平成９年 | 製造課製造係　職長　部下７人・QCサークル活動リーダー講習会受講（○△連合会主催） |
| 平成22年 | 製造課課長　部下40人・生産計画、生産管理を担当する・新人技能訓練を担当する |
| 令和６年 | ・ISO9000取得に際し、作業標準書を作る |
| （退職理由） | ここ数年、老親の面倒を見るため郷里に帰りたいと考えていた。会社の業績が悪化して、今春45歳からの早期退職制度ができたことをきっかけに退職を決意した。 |

|  |
| --- |
| ３扱える機械 |
| NC旋盤　フライス盤　研削盤 |

|  |
| --- |
| ４資格　免許 |
| 機械技能士（普通旋盤２級）普通自動車免許　フォークリフト |

|  |
| --- |
| ５得意な技術 |
| 切削　研削 |

|  |
| --- |
| ６仕事への姿勢 |
|  | 技術技能はこれでいいということはない。直接、目で切り粉の状態をみたり、耳で正常な状態の機械音を覚えておくなど、常に五感を働かせながら技能を磨いてきた。 |
| ② | 自分は、先輩の仕事を盗んで覚えようという育てられ方をしてきたが、自分の部下には、惜しまず自分の技術を教えてきた。また、QCなどの管理技法を勉強して効率的な作業ができるよう改善を重ねてきた。 |

以上