様式第１号別添３

安全衛生優良企業における安全衛生取組事例シート

貴企業において重点的に取り組んでいる安全衛生についての事例を記載して下さい。
提出に当たっては、次のいずれかに〇をつけて下さい

（〇）企業名、取組事例いずれも厚生労働省（及びその委託を受けた）ホームページに掲載されることがあることに同意する

（　）取組事例のみ厚生労働省（及びその委託を受けた）ホームページに掲載されることがあることに同意する

（　）企業名、取組事例いずれも厚生労働省（及びその委託を受けた）ホームページの掲載に同意しない

企業名	株式会社グラノプト

安全衛生取組事例
事例１　過去災害事例の水平展開検討による、災害リスクの洗い出し ・ＳＭＭグループ会社で発生した過去災害事例を毎月１件抽出し、各グループ、工程ごとに水平展開を実施。 グラノプトの各グループ、工程の作業に置き換え、リスク抽出を行っている。 リスクアセスメント表を活用し、抽出したリスクが登録済みであればリスクの見直しを、新規リスクであればリスクの見積り、対策検討を実施している。 事例２　作業観察による作業手順、危険個所の見直し ・社員を中心に他工程の実際の作業内容を観察し、改善が必要な部分がないか議論する。 作業観察結果と修正事項をまとめ、改善を行っている。 事例３　保護具の見直しと正しい保護具装着状態の掲示 ・各グループ、工程ごとに保護具の改廃見直しを行い必要な保護具の認識を行う。 見直し時に保護具の劣化具合を確認し、必要に応じて交換する。 現場に保護具着用状態を示した写真の掲示を行っている。誰が見ても正しい保護具の着用状態がわかり、保護具着用の意識向上を行っている。

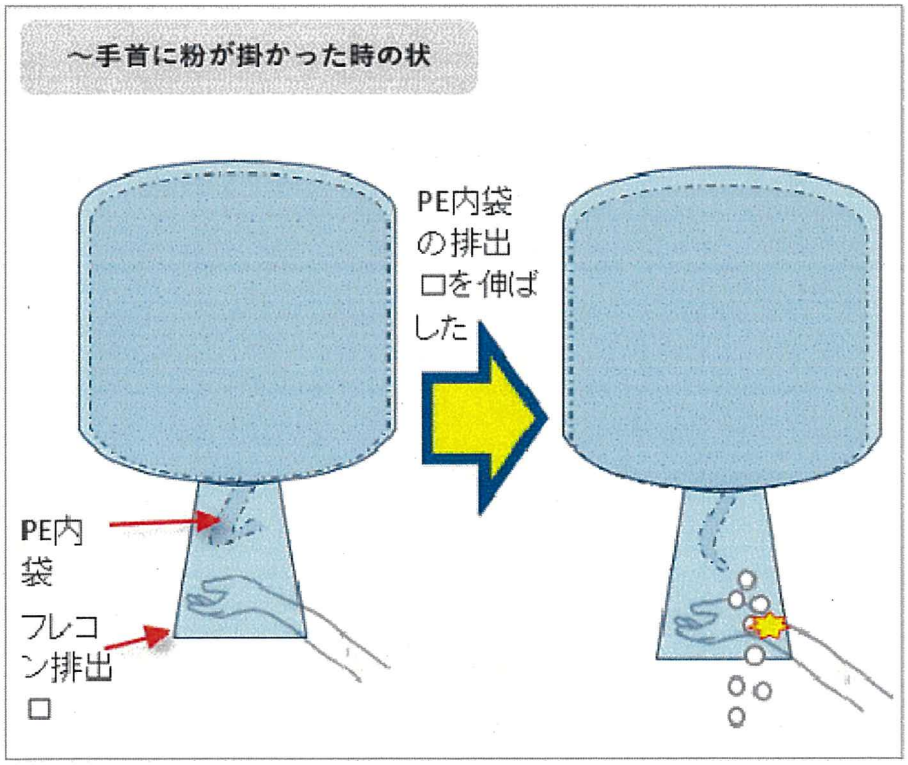
事例1

事例　　保護具着用忘れによる薬傷

概要　　罹災者は、昼休憩後の業務再開時に、『腕カバー』の装着を忘れたまま
水酸化リチウムフレコン投入作業を行い、作業服の左手首部分に水酸化リチウムが
付着したことが起点となり、薬傷に至った。

詳細　　朝礼後、水酸化リチウムフレコン（450kg/袋）の投入作業に従事。
昼休みを終えて午後の作業のため、作業服を着替え、保護具を装着した。
※この時に腕カバーの装着を忘れた
フレコンを吊上げ、フレコン排出口とPE内袋の口の縛り紐（2か所）を解いた。
フレコン排出口の中に左手を入れて作業を行ったところ、粉が排出され始め
左手首の内側部分の作業服に水酸化リチウムがわずかに付着した。
詰所での引継ぎ時に左手首内側がチクっとしたため、確認すると
10mm程度の黒い斑点が2つと赤みが見られたため、副長へ報告し、病院へ。
診断の結果、左手首の化学熱傷Ⅱ度と診断。

・保護具着用例の写真の掲示の漏れがないか
・表示済みの保護具着用例の写真と実際の保護具に相違がないか
・表示済みの保護具着用例の写真が劣化していないか
を保護具一覧表と照らし合わせて確認してください。
その中でRAと相違がある場合はRAを見直ししてください。



患部の写真



安全活動実施記録　　日時　2025.5.13

災害事例　保護具着用忘れによる薬傷　　工程　育成

①	**自工程のリスクを洗い出す**
1	エッチング作業時に保護具を付け忘れて作業し、塩酸が皮膚に付着して薬傷する。
2	秤量作業時に保護具を付け忘れて作業し、薬品が皮膚に付着して薬傷する。
3	
4	
5	
6	
7	

②	**リスクアセスメント表のリスクと照合する。なければ追加。あればリスクLv、低減処置の見直し**
1	記載なし、追記
2	記載なし、追記
3	
4	
5	
6	
7	

③	**対策と実施期限**	担当	期限
1	作業場に保護具の着用事例を掲示する。		対応済
2	同上		同上
3			
4	※着用事例写真を点検し、実際に使用している保護具と相違ないのを確認した。		
5			
6			

④	**対応状況**	当月	累計	IIの内訳	当月	累計
I	リスクの抽出	2	7	手順書	0	0
II	うち要改善事項件数	0	2	表示	0	0
III	対応済み	2	5	本質安全化	0	2
IV	持ち越し	0	0	教育	0	0

②の記載事項は下記の中から選ぶ

記載済み、変更なし

記載なし、追記

記載済み、リスク評価見直しorリスク低減処置の見直し

	安全活動実施記録	日時	5月16日
災害事例	保護具着用忘れによる薬傷	工程	経営管理

①	**自工程のリスクを洗い出す**	
	1 第二工場　脚立置き場　保護具着用写真なし	米川、平田
	2 保護手袋　追記	米川、平田
	3 第一工場　灯油タンク漏洩時保護具着用写真なし	米川、平田
	4 第二工場　灯油タンク漏洩時保護具着用写真なし	後藤
	5 第一工場　ドラム缶漏洩時作業保護着用写真なし	米川、平田
	6 第二工場　ドラム缶漏洩時作業保護着用写真なし	製造
	7 スプレー缶穴あけ作業保護具着用写真なし	米川、平田

②	**リスクアセスメント表のリスクと照合する。なければ追加。あればリスクLv、低減処置の見直し**
	1 記載済み、変更なし
	2 記載なし、追記
	3 記載済み、変更なし
	4 記載なし、追記
	5 記載済み、変更なし
	6 記載なし、追記
	7 記載済み、変更なし

③	**対策と実施期限**	担当	期限
	1 保護具着用写真を掲示	米川・平田	5月中
	2 保護具着用写真を掲示	米川・平田	5月中
	3 製造へ対応依頼	米川・平田	5月中
	4 保護具着用写真を掲示	米川・平田	5月中
	5 製造へ対応依頼	米川・平田	5月中
	6 保護具着用写真を掲示	米川・平田	5月中
	7 保護具着用写真を掲示	米川・平田	5月中

④	**対応状況**	当月	累計	IIの内訳	当月	累計
	I リスクの抽出	5	22	手順書		
	II うち要改善事項件数	5	10	表示		
	III 対応済み	0	8	本質安全化		
	IV 持ち越し	5	5	教育		

②の記載事項は下記の中から選ぶ

記載済み、変更なし

記載なし、追記

記載済み、リスク評価見直しorリスク低減処置の見直し

	安全活動実施記録	日時	5月15日
災害事例	保護具着用忘れによる薬傷	工程	評価

①	**自工程のリスクを洗い出す**	
	1 エタノールの補充の際、手袋をし忘れて手にかかり薬傷する。	
	2 チップを収納する際、保護メガネをし忘れて目に入り目をケガする。	
	3 オーブンからアニール後のチップを取り出す際、手袋をし忘れてやけどをする。	
	4 トレーをエアー洗浄する際、保護メガネをし忘れてFRのかけらが目に入り目をケガする。	
	5	
	6	
	7	
②	**リスクアセスメント表のリスクと照合する。なければ追加。あればリスクLv、低減処置の見直し**	
	1 記載済み、リスク評価見直しorリスク低減処置の見直し	
	2 記載済み、リスク評価見直しorリスク低減処置の見直し	
	3 記載済み、リスク評価見直しorリスク低減処置の見直し	
	4 記載済み、リスク評価見直しorリスク低減処置の見直し	
	5	
	6	
	7	

③	**対策と実施期限**	担当	期限
	1 保護具着用例の写真を確認。	大谷	2025/5/20
	2 保護具着用例の写真を確認。	大谷	2025/5/20
	3 保護具着用例の写真を確認。	大谷	2025/5/20
	4 保護具着用例の写真を確認。	大谷	2025/5/20
	5		
	6		
	7		

④	**対応状況**	当月	累計	II の内訳	当月	累計
	I リスクの抽出	4	25	手順書	0	1
	II うち要改善事項件数	0	2	表示	0	7
	III 対応済み	4	19	本質安全化	0	0
	IV 持ち越し	0	0	教育	4	16

②の記載事項は下記の中から選ぶ

記載済み、変更なし

記載なし、追記

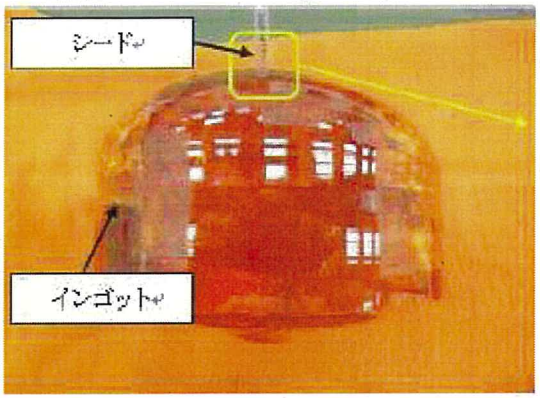
記載済み、リスク評価見直しorリスク低減処置の見直し

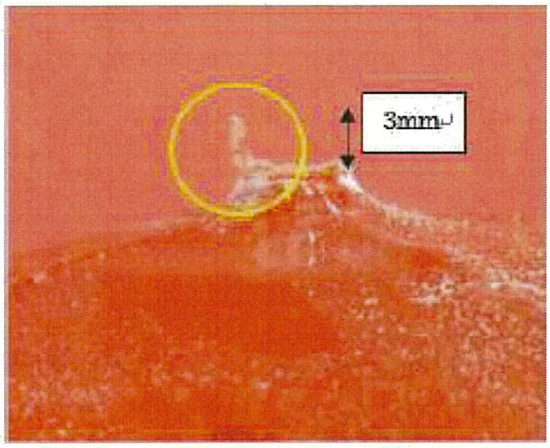
事例　　バリで指を切創

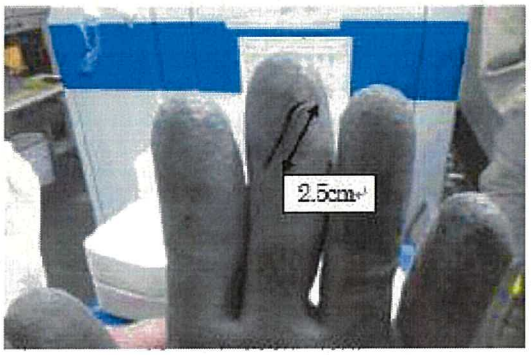
概要　　インゴット破断面のバリの有無を指で触って確認したが、
残った鋭利なバリにより耐切創手袋が破れ、指を切創した。

詳細　　インゴットに付いているシードを外す作業を行う。
シードの先端を持ちながらやすりでシードを軽く叩いて外した後、
インゴット破断面にバリが無いかを触って確認する。
破断面を触って確認する際、鋭利なバリが耐切創手袋に
突き刺さり、左手中指を切創する。
左中指切創部（約2.5cm）を8針縫合。 鎮痛剤と化膿止めを処方される。









安全活動実施記録　　日時　2024.08.22

災害事例	バリで指切創	工程	育成

①	**自工程のリスクを洗い出す**					
	1 ガーネットの端材で指を切創する					
	2 白金線が指に刺さる					
	3					
	4					
	5					
	6					
②	**リスクアセスメント表のリスクと照合する。なければ追加。あればリスクLv、低減処置の見直し**					
	1 記載なし、追記					
	2 記載済み、変更なし					
	3					
	4					
	5					
	6					

③	**対策と実施期限**			担当	期限	
	1 手袋を着用し作業にあたる（上記２件分として）			佐藤純也	実施済	
	2					
	3					
	4					
	5					
	6					

④	**対応状況**	当月	累計	IIの内訳	当月	累計
	I リスクの抽出	2	12	手順書	0	0
	II うち要改善事項件数	0	1	表示	0	0
	III 対応済み	2	12	本質安全化	0	0
	IV 持ち越し	0	0	教育	0	0

②の記載事項は下記の中から選ぶ

記載済み、変更なし

記載なし、追記

記載済み、リスク評価見直しorリスク低減処置の見直し

安全活動実施記録　　日時　2024/8/26

災害事例	バリで指切創	工程	技術開発グループ

①	**自工程のリスクを洗い出す**
1	アルミ板を切断した際にバリができて手を切る。
2	研磨中にクラッシュしたワークを片付けようとして手を切る。
3	
4	
5	
6	
7	

②	**リスクアセスメント表のリスクと照合する。なければ追加。あればリスクLv、低減処置の見直し**
1	記載なし、追記
2	記載済み、変更なし
3	
4	
5	
6	
7	

③	**対策と実施期限**	担当	期限
1	耐切創手袋を着用する	新井/田口	2024/9/15
2			
3			
4			
5			
6			
7			

④	**対応状況**	当月	累計	II の内訳	当月	累計
I	リスクの抽出	2	10	手順書	0	1
II	うち要改善事項件数	1	5	表示	0	
III	対応済み	0	2	本質安全化	1	
IV	持ち越し	1	1	教育	0	

②の記載事項は下記の中から選ぶ

記載済み、変更なし

記載なし、追記

記載済み、リスク評価見直しorリスク低減処置の見直し

安全活動実施記録　　日時　2024/9/2

災害事例	バリで指切創	工程	品質保証グループ

①	**自工程のリスクを洗い出す**
1	UVテープなどから余ったチップを外して指をケガをする。
2	スナズリの時にサンプルを割った破片で指をケガをする。
3	
4	
5	
6	
7	

②	**リスクアセスメント表のリスクと照合する。なければ追加。あればリスクLv、低減処置の見直し**
1	記載なし、追記
2	記載なし、追記
3	
4	
5	
6	
7	

③	**対策と実施期限**	担当	期限
1	チップを外すときはピンセットを使う	塚本、長木	2024/9/2
2	割れたサンプルを取るときはピンセットを使う	泉	2024/9/2
3			
4			
5			
6			
7			

④	**対応状況**	当月	累計	II の内訳	当月	累計
I	リスクの抽出	2	7	手順書	0	1
II	うち要改善事項件数	2	6	表示	0	1
III	対応済み	2	5	本質安全化	2	4
IV	持ち越し	0	1	教育	0	0

②の記載事項は下記の中から選ぶ

記載済み、変更なし

記載なし、追記

記載済み、リスク評価見直しorリスク低減処置の見直し

作業観察パトロール結果　2 班

観察日時	2025年3月13日				
観察者	佐藤吉秦　関遼太　納谷典子	修正報告期限	2025年3月31日	修正・確認日	2025年6月12日

観察部門/作業者	育成/飯坂	
手順書	手順書No.　PP-L061	手順書名　スクラバー苛性液作成手順書

NO.	観察結果	修正事項	担当	確認結果
1	水酸化ナトリウムの瓶を開けた際に瓶に残るキャップリングは水酸化ナトリウムをスクラバータンクに投入する時にタンク内に落下する可能性はないか。	キャップリングを瓶から取り外してから水酸化ナトリウムをスクラバータンクに投入することを注意喚起する。 →3/21作業者担当者（社員）に注意喚起を実施。	飯坂	作業者（育成社員）への注意喚起は実施済（米川）

観察POINT

・作業手順書と異なる作業をしていないか？
・守ることができない作業手順になっていないか？
・作業が機械的に行う作業と判断基準と照らし合わせる作業が入り組んでいないか？/整理できないか？
・「やりにくい」「ムリしている・ムリするとできている」など作業者がおこなっていないか？
・作業者は理解しているか？

作業観察パトロール結果　4班　近藤

観察日時	2024.01.25				
観察者	石田、大高、神垣、三輪、田森	修正報告期限	2024.02.25	修正・確認日	2024年3月15日

観察部門/作業者	技術G/近藤・田森
作業名/番号	マッフル炉を使用した脱磁試験作業

NO.	観察結果	修正事項	担当	確認結果
1	マッフル炉の電源コードにつまづいてしまう能性があるので整頓した法が良い。	マッフル炉の電源コードを綺麗にまとめて整頓し床につかないよう対処した。	近藤	コードの整理確認しました 米川

観察POINT

・作業手順書と異なる作業をしていないか？
・守ることができない作業手順になっていないか？
・作業が機械的に行う作業と判断基準と照らし合わせる作業が入り組んでいないか？/整理できないか？
・「やりにくい」「ムリしている・ムリするとできている」など作業者がおこなっていないか？
・作業者は理解しているか？

作業観察パトロール結果　　2 班　三浦

観察日時	2024年2月2日				
観察者	小林　米川　神垣　三浦	修正報告期限	2024年2月28日	修正・確認日	2024年3月16日

観察部門/作業者	研磨/藤島
作業名/番号	研磨廃液処理

NO.	観察結果	修正事項	担当	確認結果
1	ポリタンクに入った研磨廃液が10kgあるとき、運搬はどうされる	台車を使用している。	三浦	作業に危険性がないことを確認しました 米川
2	ポリタンクに入った研磨廃液が10kgあるとき、ドラム缶内にどう移動する。	電動吸引ポンプを使用する。	三浦	作業に危険性がないことを確認しました 米川

観察POINT

・作業手順書と異なる作業をしていないか？
・守ることができない作業手順になっていないか？
・作業が機械的に行う作業と判断基準と照らし合わせる作業が入り組んでいないか？/整理できないか？

作業観察パトロール結果4-1　　班

観察日時	2024.5.1				
観察者	松本、佐藤(洋)、畠山、飯坂、関、中川	修正報告期限	2024.5.31	修正・確認日	2024年6月15日

観察部門/作業者	技術開発グループ/関
作業名/番号	X線装置の立上立下作業

NO.	観察結果	修正事項	担当	確認結果
1	装置に刺さっている鍵は稼働していないときは外しておくこと。	鍵置き場を別途、設置する。	関	鍵置き場確認した 米川
2	立ち上げる際の待機時間5分は、電圧30KV、電流10mAに上がることや、ステージが稼働していないことを追記	手順書を修正する。	関	手順書追記確認済み 米川

観察POINT

・作業手順書と異なる作業をしていないか？
・守ることができない作業手順になっていないか？
・作業が機械的に行う作業と判断基準と照らし合わせる作業が入り組んでいないか？/整理できないか？
・「やりにくい」「ムリしている・ムリするとできている」など作業者がおこなっていないか？
・作業者は理解しているか？

事例13

保護具一覧表

承認	確認	起案
松本	後米	米川

制定日：２０１７年１０月　１日

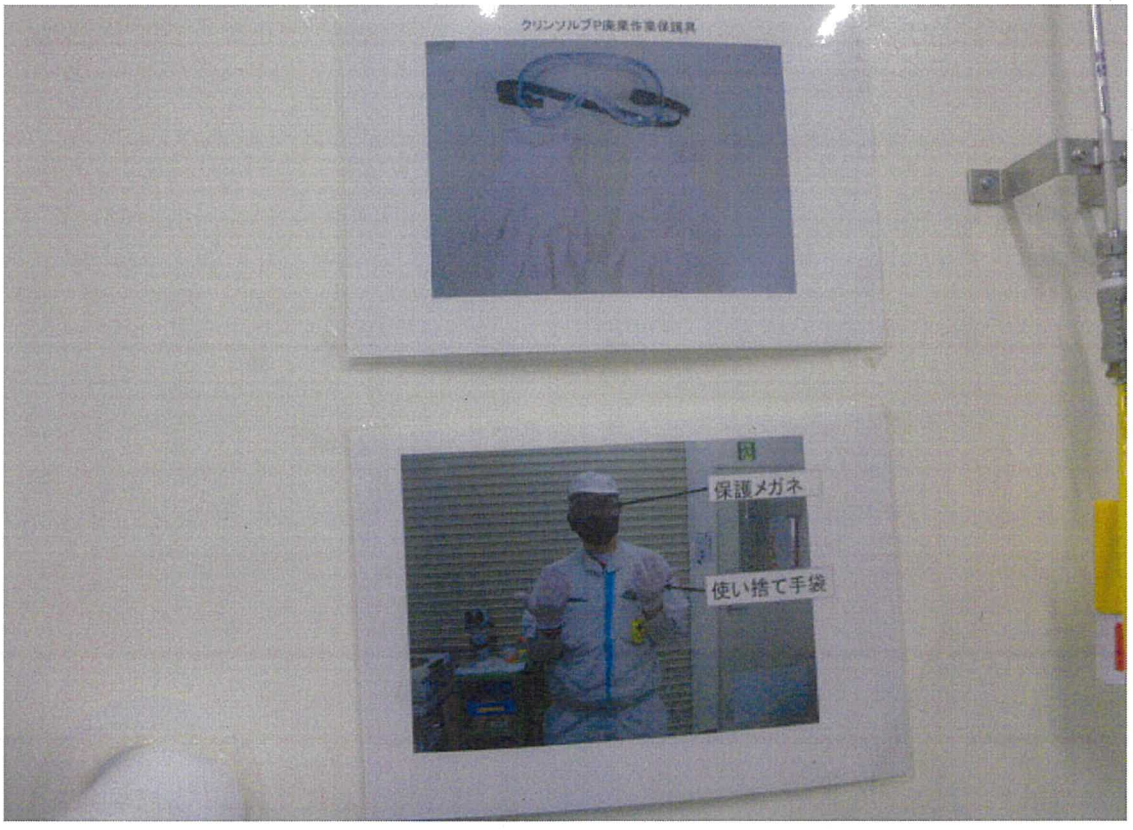
改定日：2024年6月20日

作業場	担当G	作業名	着用理由	保護具名	メーカー と 品名・品番	仕様・材質等	備考 定期交換	備考 その他
全作業場（評価室除く）	全グループ	全作業	接触・衝突による	作業服	（全従業員支給の作業服）	—		
		通行	負傷の防止・軽減	作業ズボン	（全従業員支給の作業ズボン）	—		
				作業帽orヘルメット	（全従業員支給の作業帽またはヘルメット）	—		
				安全靴	（全従業員支給の安全靴）	—		
第一育成室 第二育成室 第三育成室	製造G	エッチング Ｐｂ分析 （ドラフト作業）	酸、アルカリからの保護 高温物からの保護	エプロン	ｱｽﾞﾜﾝ㈱ 1-7480-01 ｸﾘｰﾝｺｰﾄ ﾎﾜｲﾄ 型番:E4002-0-L	材質:ﾎﾟﾘｴｽﾃﾙ(ﾎﾟﾘｴﾁﾚﾝﾗﾐﾈｰﾄ加工)	4月/10月	
					ｱｽﾞﾜﾝ㈱ 1-7480-02 ｸﾘｰﾝｺｰﾄ ﾌﾞﾙｰ 型番:E4002-1-L	材質:ﾎﾟﾘｴｽﾃﾙ(ﾎﾟﾘｴﾁﾚﾝﾗﾐﾈｰﾄ加工)	4月/10月	
					ｱｽﾞﾜﾝ㈱ 1-7480-03 ｸﾘｰﾝｺｰﾄ ｸﾞﾘｰﾝ 型番:E4002-2-L	材質:ﾎﾟﾘｴｽﾃﾙ(ﾎﾟﾘｴﾁﾚﾝﾗﾐﾈｰﾄ加工)	4月/10月	
					~~ｱｽﾞﾜﾝ㈱ 1-7480-04 ｸﾘｰﾝｺｰﾄ ﾋﾟﾝｸ 型番:E4002-4-L~~	~~材質:ﾎﾟﾘｴｽﾃﾙ(ﾎﾟﾘｴﾁﾚﾝﾗﾐﾈｰﾄ加工)~~	4月/10月	使用していない
				膝下カバー	㈱ｻﾝﾌﾟﾗｽ ﾌｧﾝｺｰﾄ防塵ｼｭｰｽﾞｶﾊﾞｰ・1-406-01	ﾎﾟﾘｴｽﾃﾙ・導電糸	4月/10月	
				保護面	㈱ｻﾝﾜ ﾍｯﾄﾞｷﾞｱ型防災面・MB-73	ｱｸﾘﾙ	4月/10月	
				手袋（270mm）	ｴﾌﾃﾛﾝｸﾞﾛｰﾌﾞ	ﾊﾟｰﾌｫｰﾏﾆﾄﾘﾙｺﾞﾑ+ｸﾛｽﾙﾎﾝ化ﾎﾟﾘｴﾁﾚﾝ	4月/10月	ﾊﾞｲﾄﾝｸﾞﾛｰﾌﾞ生産中止
				ゴーゴル	保護ゴーグル2-9534-01	ﾎﾟﾘｶｰﾎﾞﾈｰﾄ	4月/10月	
				長靴	ﾐﾄﾞﾘ安全㈱ 安全長靴・21400062	PVC（塩化ビニル樹脂）		
		ガラスビーカー・ メスフラスコ取扱い	ガラスからの保護	耐切創手袋	ｱﾄﾑ㈱ ﾊｲﾊﾟｰｸﾞﾘｯﾌﾟｽHG-38	ｹﾌﾞﾗｰ、ﾎﾟﾘｳﾚﾀﾝ		
		製膜 （電気炉）	高温物からの保護	耐火手袋（大）	㈱ｻﾝﾜ 耐熱防災手袋 CGG5・8-1003-3	ﾒﾀ系ｱﾗﾐﾄﾞ繊維		
				耐火手袋（小）	㈱ｻﾝﾜ 耐熱防災手袋 CGG5(S)	ﾒﾀ系ｱﾗﾐﾄﾞ繊維		
				保護面	㈱ｻﾝﾜ ﾍｯﾄﾞｷﾞｱ型防災面・MB-73	ｱｸﾘﾙ		
		~~基板挿入・膜の取り扱い~~	~~基板への指紋付着防止 飛散物からの保護~~	ニトリル手袋	ﾐﾄﾞﾘ安全㈱ ｹﾐｶﾙ手袋 ﾍﾞﾙﾃHGV100 M・Sサイズ	塩化ビニール		
		~~ピンチ・ニッパ使用作業&リングツメ折り~~	治具への指紋付着防止	ニトリル手袋	ﾐﾄﾞﾘ安全㈱ ｹﾐｶﾙ手袋 ﾍﾞﾙﾃHGV100 M・Sサイズ	塩化ビニール		
		水平出し	治具への指紋付着防止	ニトリル手袋	ﾐﾄﾞﾘ安全㈱ ｹﾐｶﾙ手袋 ﾍﾞﾙﾃHGV100 M・Sサイズ	塩化ビニール		
		メタノール補充	薬液からの保護	ゴーグル	ﾄﾗｽｺ・TSG-22・330-4957	ﾎﾟﾘｶｰﾎﾞﾈｰﾄ	4月/10月	評価担当
				使い切り手袋	~~ｻﾗﾔ㈱ ﾆﾄﾘﾙｸﾞﾛｰﾌﾞ ｿﾌﾄﾌｨｯﾄ Microflex 93-260~~	~~ｱｸﾘﾛﾆﾄﾘﾙﾌﾞﾀｼﾞｴﾝｺﾞﾑ ﾈｵﾌﾟﾚﾝｺﾞﾑ ﾆﾄﾘﾙｺﾞﾑ~~		評価担当
第2工場 技術＆品証室	品質保証G	信頼性試験	チップからの保護	グラスシールド	ｸﾞﾗｽｼｰﾙﾄﾞ YF-800	フレーム:PC、レンズ:PET		
			薬液からの保護	使い切り手袋	ｻﾗﾔ ﾆﾄﾘﾙｸﾞﾛｰﾌﾞ ｿﾌﾄﾌｨｯﾄ	合成ゴム(ニトリル)		
		テープテスト	ｽﾗｲﾄﾞｶﾞﾗｽからの保護	耐切創手袋	㈱東和ｺｰﾎﾟﾚｰｼｮﾝ 耐切創性下履き手袋No.195	ﾎﾟﾘｴﾁﾚﾝ、ナイロン、ｽﾊﾟﾝﾃﾞｯｸｽ		
	技術開発G	テラー冷却水交換	薬液からの保護	ゴーグル	Uvex製ゴーグル X-9302	ﾎﾟﾘｶｰﾎﾞﾈｰﾄ、ﾎﾟﾘﾌﾟﾛﾋﾟﾚﾝ		
秤量室	製造G	秤量	薬品からの保護	手袋（大）	ﾐﾄﾞﾘ安全㈱ ｹﾐｶﾙ手袋 ﾍﾞﾙﾃHGV100	塩化ビニール		
				手袋（小）	ﾐﾄﾞﾘ安全㈱ ｹﾐｶﾙ手袋 ﾍﾞﾙﾃHGV100	塩化ビニール		
				防じんマスク	㈱ｻﾝﾜ 防塵ﾏｽｸ 8822E-DS2/8805-DS2	—		
				ゴーグル	㈱ｻﾝﾜ ｾｰﾌﾃｨｺﾞｰｸﾞﾙ・2-9534-01	ﾎﾟﾘｶｰﾎﾞﾈｰﾄ	4月/10月	
切断室	製造G	製品洗浄・ クリンソルプ補充	薬液からの保護	使い切り手袋	ｻﾗﾔ㈱ ハイグリッドグローブさくら	合成ゴム(ニトリル)		
				ゴーグル	山本光学㈱ YG-5080M	フレーム:ﾎﾟﾘ塩化ビニル、レンズ:セルロース、ﾊﾞﾝﾄﾞ:イソプロピレン		
		ホットプレート作業	高温物からの保護	手袋	ｼｮｰﾜｸﾞﾛｰﾌﾞ㈱ インナー手袋 B0601	ナイロン90% ポリエステル5% その他5%		
		ワーク取扱い	破材からの保護	手袋	ﾄｯﾌﾟﾌｨｯﾄ手袋B0601	ﾎﾟﾘｳﾚﾀﾝ		
加工室	製造G	変性エタノール補充 （研磨）	薬液からの保護	ゴーグル	UVEXゴーグルX-9302	、ﾎﾟﾘﾌﾟﾛﾋﾟﾚﾝ		作業性の改善
				使い切り手袋	ｴｸｾﾚﾝﾄﾆﾄﾘﾙ手袋NBR-700	合成ゴム(ニトリル)		
		研磨液廃棄 （研磨）	薬液からの保護	ゴーグル	UVEXゴーグルX-9302	ﾎﾟﾘｶｰﾎﾞﾈｰﾄ、ﾎﾟﾘﾌﾟﾛﾋﾟﾚﾝ		作業性の改善
				使い切り手袋	ｴｸｾﾚﾝﾄﾆﾄﾘﾙ手袋NBR-700	合成ゴム(ニトリル)		
		研削液廃棄 （研削）	薬液からの保護	ゴーグル	山本ゴーグル930XED	ﾎﾟﾘｶｰﾎﾞﾈｰﾄ		
				使い切り手袋	ｴｸｾﾚﾝﾄﾆﾄﾘﾙ手袋NBR-700	合成ゴム(ニトリル)		
		研削作業	素手作業回避	使い切り手袋	ｴｸｾﾚﾝﾄﾆﾄﾘﾙ手袋NBR-701	合成ゴム(ニトリル)		
		コロイダルシリカ補充 （研磨）	薬液からの保護	ゴーグル	UVEXゴーグルX-9302	ﾎﾟﾘｶｰﾎﾞﾈｰﾄ、ﾎﾟﾘﾌﾟﾛﾋﾟﾚﾝ		作業性の改善
				使い切り手袋	ｴｸｾﾚﾝﾄﾆﾄﾘﾙ手袋NBR-700	合成ゴム(ニトリル)		
		ｱﾆｰﾙ作業（アニール）	高温物からの保護	耐熱防災手袋	㈱ｻﾝﾜ 耐熱防災手袋 CGG5・8-1003-3	ﾒﾀ系ｱﾗﾐﾄﾞ繊維		
		石英治具取扱い（アニール）	ガラスからの保護	耐切創手袋	ｱﾄﾑ㈱ ﾊｲﾊﾟｰｸﾞﾘｯﾌﾟｽHG-38	ｹﾌﾞﾗｰ、ﾎﾟﾘｳﾚﾀﾝ		
		超音波洗浄機廃液処理 （研磨）	薬液からの保護	ゴーグル	UVEXゴーグルX-9302	ﾎﾟﾘｶｰﾎﾞﾈｰﾄ、ﾎﾟﾘﾌﾟﾛﾋﾟﾚﾝ		作業性の改善
				使い切り手袋	ｴｸｾﾚﾝﾄﾆﾄﾘﾙ手袋NBR-700	合成ゴム(ニトリル)		
		ガーネット端材回収（アニール）	狭作業からの保護	保護面	㈱ｻﾝﾜ ﾍｯﾄﾞｷﾞｱ型防災面・MB-73	ｱｸﾘﾙ		
		研磨液を角容器へ補充（研磨）	薬液からの保護	ゴーグル	UVEXゴーグルX-9302	ﾎﾟﾘｶｰﾎﾞﾈｰﾄ、ﾎﾟﾘﾌﾟﾛﾋﾟﾚﾝ		作業性の改善
		1分研磨（超音波洗浄使用時限定）	薬液からの保護	ゴーグル	UVEX ゴーグルX-9302	ﾎﾟﾘｶｰﾎﾞﾈｰﾄ、ﾎﾟﾘﾌﾟﾛﾋﾟﾚﾝ		
		（研磨）		使い切り手袋	エクセレントニトリル手袋NBR-700	合成ゴム(ニトリル)		
		スピン乾燥装置から落下物を回収 （研磨）	高温物からの保護	耐熱手袋	シモン 牛革手袋107AAA	牛床革		
評価室	製造G	チップ収納	チップからの保護	メガネ	山本光学㈱ ﾍﾞﾄﾛｲﾄﾞAFﾚﾝｽﾞめがね型LF-101	ﾌﾟﾗｽﾁｯｸ		
		チップ収納	チップからの保護	ゴーグル	ﾄﾗｽｺ・TSG-22・330-4957	ﾎﾟﾘｶｰﾎﾞﾈｰﾄ		
		ラッチング膜検査	高温物からの保護	耐熱手袋	~~TGK 耐熱手袋 EGF-11~~ ㈱ｻﾝﾜ 耐熱防災手袋 CGG5(S)	~~ﾃｸﾉｰﾗ~~ ﾒﾀ系ｱﾗﾐﾄﾞ繊維		
		変性エタノール補充	薬液からの保護	ゴーグル	ﾄﾗｽｺ・TSG-22・330-4957	ﾎﾟﾘｶｰﾎﾞﾈｰﾄ		
				使い切り手袋	ｻﾗﾔ㈱ ﾆﾄﾘﾙｸﾞﾛｰﾌﾞ ｿﾌﾄﾌｨｯﾄ	ｱｸﾘﾙﾆﾄﾘﾙﾌﾞﾀｼﾞｴﾝｺﾞﾑ		
	技術開発G	~~膜磁試験~~	~~高温物からの保護~~	~~耐熱手袋~~	~~TGK 耐熱手袋 EGF-11~~	~~ﾃｸﾉｰﾗ~~		評価と兼用のため
環境試験室	品質保証G	（該当なし）	—	—	—	—		
実験室	技術開発G		—	—	—	—		
機械室	経営管理部門	灯油タンク漏洩時 作業	薬液からの保護	手袋	ｴｽﾃｰ㈱ ﾓﾃﾞﾙﾛｰﾌﾞ No.600	表:合成ゴム(ニトリルゴム) 裏:綿(メリヤス)		
				ゴーグル	保護ゴーグル2-9534-01	ﾎﾟﾘｶｰﾎﾞﾈｰﾄ		
				マスク	ｳﾞｪﾙﾃﾞﾄﾚｲﾃﾞｨﾝｸﾞ㈱ 使い捨て式防じんﾏｽｸ 型式:MD09	—		
			接触からの保護	ヘルメット	（全従業員支給のヘルメット）	—		
廃棄物管理場所	経営管理部門	ドラム缶漏洩時作業 （廃油、廃アルカリ）	薬液からの保護	手袋	ｴｽﾃｰ㈱ ﾓﾃﾞﾙﾛｰﾌﾞ No.600	表:合成ゴム(ニトリルゴム) 裏:綿(メリヤス)		
				ゴーグル	㈱理研ｵﾌﾟﾃｯｸ 商品名:M100-VF 形式:HC-1	ﾎﾟﾘｶｰﾎﾞﾈｰﾄ		
				保護面	ﾄｰｱﾎﾞｰｼﾞﾝ 520-R-N	ﾎﾟﾘｶｰﾎﾞﾈｰﾄ		
全作業場	全グループ	蛍光管交換	蛍光管、その他の物品からの保護	ヘルメット	（全従業員支給のヘルメット）	—		
				軍手	—	—		

赤字：新規追加、修正　青字：工程名

正しい保護具装着状態の掲示






マスク着用のこと


スノーテックス置場
AS ONE
研磨液補充時の保護具