

## 会社の魅力・特徴を教えてください

40年以上の実績のある金型設計・製作技術に対応すべく3次元加工、放電、ワイヤーカット、成形研削、円筒研削、マシニング、NC旋盤他多種加工、及び仕上げ加工をとまなう確かな技術力  
治工具・各種金型・自動機を7・2・1の割合で多品種少量を生産している精鋭企業です



## 先輩からのメッセージ



令和3年4月入社

製造第2  
研削 勤務

入社のきっかけ、現在の仕事内容は？

- ・高校での企業説明会やインターンシップに参加して働きやすい環境だと感じました。
- ・円盤状の砥石で金属を削ります。製品によっては精度0.01mm以内を要求されるため、かなり精密な作業です。

仕事のやりがいを感じる時は？

- ・金属を削っていて製品が仕上がっていく楽しさや寸法通りできた事を実感すると喜びを感じます。

将来の夢と高校生へメッセージを！

- ・今よりも仕事の達成能力を向上させたい。
- ・人の話をよく聞き、わからない事はとにかく質問する事。大事な事はメモを取るようによしてください。



6:50  
起床

8:00

成形研削機械の操作と完成品の測定  
設計図に忠実に加工することが求められます

12:00

全員が食堂に集まって食事をします、その後ゆったりとした休み時間を送っています

15:00

17:00  
帰宅

帰宅5分前に全員が身の回りの掃除をします各自気付いた事があればきれいにします

## 基本データ

ある日の  
スケジュール

代表者	代表取締役 戸田直人	従業員数	42名 (男性 34人 / 女性 8人)	
本社所在地	〒018-5712 秋田県大館市比内町新館字野開73-42	どのような環境？		
連絡先 (TEL)	0186-59-4955	<ul style="list-style-type: none"> <li>・お客様の要求に対応できるように、様々な設備があります。本人の適性を見つけるために入社後の研修を実施しています。</li> <li>・心身ともに健康である事が大切なため、各種健康診断の実施や個人面談を大切にしております。</li> <li>・福利厚生ではレクリエーションやイベント（新年会、花見、納涼会、創立記念式典、社内旅行、たんぼ会、忘年会）を通じ社員同士の親睦をはかっております。</li> </ul>		
webサイト	<a href="https://www.seikou.e-toda.co.jp">https://www.seikou.e-toda.co.jp</a>	休日休暇	108日	
勤務時間	8:00~17:00	インターンシップ・職場体験の受入		
		新卒採用に関する状況		
		卒業年度	高卒	大卒
		令和5年3月卒	1名	0名
		令和4年3月卒	0名	0名
		令和3年3月卒	1名	0名
高校2年夏	可	2名		
高校2~3年春	可	2名	仕上げ、検査、設計	
高校3年夏	可	2名		
		初任給 (基本給+定額的に支払われる手当)	高卒	167,000円
			大卒	191,000円